

ML5590/91

••••• KULLANICI KILAVUZU



OKI

Sunuş

Bu belgenin içindeki bilgilerin eksiksiz, doğru ve güncel olabilmesi için her türlü çaba gösterilmiştir. Üretici, denetimi dışındaki hataların sonuçlarından sorumlu değildir. Üretici, ayrıca bu kılavuzda anılan ve diğer üreticiler tarafından yapılmış yazılım ve cihazlardaki değişikliklerin kılavuzdaki bilgilerin uygulanabilirliğini etkilemeyeceğini de garanti edemez. Diğer şirketler tarafından üretilen yazılım ürünlerinin anılması üreticinin onayı anlamına gelmez.

Her ne kadar bu kılavuzun hazırlanması aşamasında mümkün olduğu kadar doğru ve faydalı olması için gereken tüm çaba gösterildiyse de, döküman içerisindeki bilgilerin tam doğruluğu ve eksiksizliği konusunda, ifade ve ima yoluyla herhangi bir şekilde garanti verilmemektedir.

En güncel sürücüler ve kılavuzlar Oki Avrupa web sitesinde bulunabilir:

<http://www.okieurope.com>

Telif Hakkı © 2003. Tüm hakları saklıdır.

Oki ve Microline, Oki Electric Industry Company'nin kayıtlı ticari markalarıdır.

Hewlett-Packard, HP ve LaserJet Hewlett-Packard Company'nin kayıtlı ticari markalarıdır.

Microsoft, MS-DOS ve Windows Microsoft Corporation'ın kayıtlı ticari markalarıdır.

Diğer ürün ve marka isimleri ait oldukları firmaların tescilli ticari markalarıdır.



Üretici, Energy Star Programının İştirakçisi olarak, bu ürününü enerji verimi için Energy Star yönergelerine uyduğunu belirlemiştir.



Bu ürün, üye devletlerin elektromanyetik uyuma ve alçak gerilim ile ilgili kanunlarının uyumlaştırılmasına ilişkin, uygun olan hallerde değiştirilmiş EEC/336/89 (EMC) ve 73/23/EEC (LVD) sayılı Konsey yönergelerindeki şartlara uygundur.

İçindekiler

Sunuş	2
Giriş.....	6
Özellikler / İpuçları.....	6
Yazıcı Sürücüler.....	9
Öykünmeler.....	9
Yazıcı Sürücüler.....	9
Sürücüyü Yükleme	9
Uyumlu Bir Sürücü Kullanma	10
Arabirimler - Genel	10
USB Kablosunun Bağlanması.....	11
Yazıcınızı Kullanma	13
Bileşenler: Arka Besleme (Sürekli Formlar)	13
Bileşenler: Üst Besleme (Tek Sayfalar)	13
Formun Başlangıcı (TOF).....	14
Form Yırtma	15
Formun Başlangıcını (TOF) Ayarlama	16
Formun Başlangıcını Geçici Olarak Değiştirme	18
Formun Başlangıcını Yeniden Fabrika Varsayılan Ayarına Getirme	18
Form Yırtma Özelliği	18
Yazılım paketlerinde olası sorunlar	19
Form Yırtma Ayarlarını Değiştirme.....	20
El İle Form Yırtma	20
Kağıt Park Etme	21
Kağıt Yollarını Değiştirme	21
Sürekli Formlardan Tek Sayfalara	21
Tek Sayfalardan Sürekli Formlara	22
Yazdırma Boşluğu.....	24
Baskı Kalitesi	25
Karakter Sıklığı.....	26
Yazıcı Sıfırlama	27
Öykünmeler.....	27
Menü Modu.....	29
Menü Modu Düğmeleri.....	29
Menü Moduna Girme ve Çıkma	30
Menünün Fabrika Varsayılan Ayarlarına Sıfırlanması ..	30

Menü Ayarlarını Yazdırma	30
Tüm Menü Ayarlarını Yazdırma	30
Menü Ayarlarını Değiştirme	30
Menü Ayarları	31
Menü Öğelerinin Açıklanması	35
Bakım	43
Şerit Kartuşunu Değiştirme	43
Şerit Kartuşunun Kullanımı:	43
Kağıt Yükleme	45
Arka Besleme	45
Üst Besleme (Tek Sayfalar)	56
Kağıt Sıkışmalarını Temizleme	58
Arka Besleme Sıkışmaları	58
Arka Besleme, Tekrarlanan Kağıt Sıkışmaları	59
Tek Sayfa Kağıt Sıkışmaları	62
Muhafazayı Temizleme	63
Sorun Giderme	65
Genel Bilgiler	65
Parçalar ve Aksesuarlar	70
Yazıcı Kontrol Kodları	72
Epson LQ Komutları	72
IBM Komutları	75
Özellikler	77
Yazıcınızın Kurulması	81
Konum	81
Paketi Açma	81
Şerit Kartuşunu Takma	84
Şerit Kartuşunun Kullanımı:	84
Güç Bağlantısı	86
Bilgisayar Bağlantıları	87
Paralel (LPT), IEEE 1284	87
USB, 1.1 Özellikleriyle Uyumlu	87
Kağıt Yükleme	88
Yazıcıyı Sınama	88
İndeks	92
Oki iletişim bilgileri	95

Notlar, Uyarılar ve Dikkat Edilecek Noktalar

Not

Bir not bu kılavuzda böyle gösterilmektedir. Bir not, ürünü kullanmanıza ve anlamana yardım edebilecek, ana metne ek bilgiler sağlar.

Uyarı!

Bir uyarı bu kılavuzda böyle gösterilmektedir. Bir uyarı, dikkate alınmadığı takdirde, cihazların yanlış çalışması veya hasarla sonuçlanabilecek hususlarda ek bilgiler sağlar.

Dikkat!

Bir dikkat uyarısı bu kılavuzda böyle gösterilmektedir. Bir dikkat uyarısı dikkate alınmadığı takdirde, yaralanma riski ile sonuçlanabilecek hususlarda ek bilgiler sağlar.

Giriş

- › Son derece güvenilir, dayanıklı çalışma: %25 görev devresi ve %35 sayfa yoğunluğunda Ortalama Arızasız Süre (MTBF) 20.000 saat.
- › Bütünleşik arka dişli besleyici ve - yırtılmasız form olanağıyla gelişmiş kağıt kullanımı.
- › Çok yüksek yazdırma hızları:
 - › Hızlı Taslak (HSD) Modu: **420 cps**
 - › Kullanım Modu: **315 – 472,5 cps**
 - › Mektup Niteliğinde (NLQ) Modu: **105 - 210 cps**
- › Dayanıklı 24 iğneli yazıcı en zorlu ve çetin ortamlardaki ihtiyaçları bile karşılayabilir.

Özellikler / İpuçları

Form Yırtma

Form Yırtma özelliği yazdırılan sürekli form sayfalarının kağıda zarar vermeden veya yazıcıyı ayarlamadan koparılabilmesini sağlar.

Formları durdururken, Form Yırtma özelliği menüden seçtiğiniz bir süre sonunda, otomatik olarak, kağıdı kaydırarak delikleri (açma kapağı altında bulunan) yırtma çubuğuyla hizalar.

Kağıt, yazıcıya yeni veri gönderilene kadar kağıt yırtma konumunda kalır. Sonra, kağıt baskı için aşağı kaydırılır.

Bu özelliğin etkinleştirilmesi gerekir.

Kağıt Park Etme

Yazıcınızın kağıt park özelliği sürekli formu yazıcıdan çıkarmadan tek sayfa (kesilmiş kağıt) yazdırmanızı sağlar.

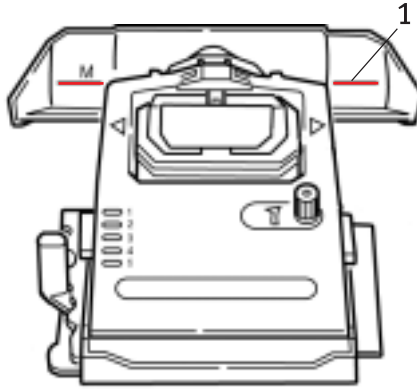
Daha fazla bilgi için “Yazıcınızı Kullanma” bölümünde Kağıt Park” konusuna bakın.

Formun Başlangıcı (TOF)

Formun Başlangıcı (TOF) yazdırmaya başlama konumunu belirler. Fabrika ıkışı varsayılan ayar en üstten 1 inçtir.

TOF tek bir yazdırma işi için veya yeni varsayılan ayar olarak, 1/144 inçlik aralıklarla değiştirilebilir. Toplam ayarlama miktarı, kağıt sıkışmalarını önlemek için sınırlandırılmıştır.

İlk satır yazıcı kafasının plastik kağıt koruyucusunun (1) kırmızı çizgisinde yazdırılır.



Daha fazla bilgi için “Yazıcınızı Kullanma” bölümünde “Formun Başlangıcı (TOF)” konusuna bakın.

Not

Form Yırtma ve Formun Başlangıcı ayarları aynı kalır. Daha fazla bilgi için “Yazıcınızı Kullanma” bölümünde “Formun Başlangıcı (TOF) ve Form Yırtma” konusuna bakın.

Merdane Düğmesini evirme

Merdane düğmesini çevirmeden önce daima yazıcıyı kapatın! Yazıcı açıkken merdane düğmesini çevirirseniz, Formun Başlangıcı yanlış hizalanır.

Yazıcıya Erişimi Denetleme

- › Menüde İşletici Paneli İşlevini (fabrika çıkışı varsayılan değer olan) Tam İşletimden Sınırlı İşletime değiştirerek, yazıcıya erişimi denetleyebilirsiniz.
- › Sınırlı İşletim seçildiğinde, PRINT QUALITY (YAZDIRMA KALİTESİ) ve CHARACTER PITCH (KARAKTER SIKLIĞI) tuşları çalışmaz. Böylece bu ayarlar, yazıcıyı birden fazla kişi kullandığında, denetim panelinden değiştirilemez.

Daha fazla bilgi için “Yazıcınızı Kullanma” bölümünde “Menü Ayarlarını Değiştirme” konusuna bakın.

Yazıcı Sürücüleri

Öykünmeler

Yazıcınız için fabrika çıkışı varsayılan öykünme Epson LQ'dir.

Bunu IBM öykünmelerinde birine değiştirmek isterseniz, "Yazıcınızı Kullanma" bölümüne bakın.

Yazıcı Sürücüleri

Yazıcınız için Oki sürücüsü yazıcı ile birlikte verilen CD'de bulunmaktadır. Oki sürücüsünü yükleyebilir veya yazılım uygulamanızda yüklenen uyumlu sürücülerden birini seçebilirsiniz.

1. CD'yi CD-ROM sürücüsüne yerleştirin.

Not

CD Otomatik Çalışmazsa Başlat→ Çalıştır→ Gözet'i tıklatın ve CD-ROM sürücünüze gözetip -Install.exe'yi çift tıklatın ve sonra Tamam'ı tıklatın.

2. Dil seçiminizi yapın.
3. Menü Yükleyici penceresi açıldığında, **Sürücü Yükleme** düğmesini tıklatın.
4. Ekrandaki yönergeleri izleyin.

Sürücüyü Yükleme

Not

Oki USB sürücüsünün yüklenmesi sadece Windows 98 için gereklidir. Sizden Windows 98 CD'sini takmanız istenebilir. BU CD'yi hazır bulundurun.

1. [Yazıcı Ekle] penceresi görüntülendiğinde, [İleri]'yi tıklatın.
2. CD'de sürücülerin bulunduğu dizini seçin. Oki CD'sinde sürücüler şu konumdadır: *X:\Drivers\WinVer\CodePage*

burada *X*: CD sürücüsü; *WinVer* Windows sürümü ve *CodePage* seçilen seçenektir.

Not

Kod sayfaları hakkında daha fazla bilgi için, Oki CD'sinde Help (Yardım) bölümüne bakın.

3. Dosyaların kopyalanması tamamlandıktan sonra [Tamam]'ı tıkklatın.
4. Yazıcınızı açın.

Uyumlu Bir Sürücü Kullanma

Aşağıda sürücüler yazıcınızla uyumluluk bakımından en çoktan en aza sırayla listelenmiştir. *Mümkün olduğunca, listede üst sırada olan bir sürücü kullanmaya çalışın.*

Epson LQ

- Epson LQ680
- Epson LQ1170/570
- Epson LQ 1050

IBM Proprinter

- IBM Proprinter X24 — *fabrika ayarı*
- IBM Proprinter XL24e
- IBM Proprinter III

Arabirimler - Genel

Yazıcınızda çeşitli veri arabirimleri bulunmaktadır:

Hiçbir koşulda paralel ve USB bağlantı noktalarını eşzamanlı kullanmaya çalışmayın.

1. **Paralel** – Bilgisayara doğrudan bağlantı için. Bu bağlantı noktası iki yönlü (IEEE 1289 uyumlu) paralel kablo gerektirir.
2. **USB** – Windows 98 veya üstü (Windows 95'ten **yükseltilmiş** Windows 98 değil) veya Macintosh çalıştıran bir bilgisayara

bağlantı için. Windows NT 4.0, USB'yi *desteklemez*. Windows 2000 ve Windows XP yüklemelerinde yönetici ayrıcalıkları gereklidir.

Bu bağlantı noktası USB sürüm 1.1 veya üstü ile uyumlu bir kablo gerektirir. Uygun bir kabloda, her iki uçta Trident simgesi bulunur



Daha alt bir kablo kullanılması yazdırma sorunları doğurabilir ve beş metreden uzun bağlantı için özel kablolar gereklidir.

USB uyumlu bir aygıt diğer USB uyumlu makinelere aynı anda bağlı değilse yazıcının çalışması sağlanamayabilir.

Aynı türden birden çok yazıcı bağlandığında, bunlar *****, *****(2), *****(3) vb. biçiminde gösterilir. Bu sayılar bağlantı sırasına ve her yazıcının açılma sırasına göre değişir.

USB Kablosunun Bağlanması

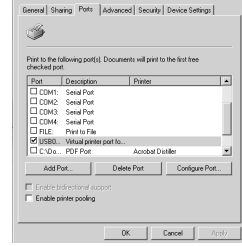
İşletim sistemlerinde farklılıklar olması nedeniyle, her birleşimi açıklamak imkansızdır.

Terminoloji Windows işletim sistemleri arasında farklılık gösterebilir ve belli ölçüde bilgi gereklidir. Nasıl devam etmeniz gerektiğinden emin değilseniz, ayrıntılar için bilgisayarınızın belgelerine ve sistem yöneticisine başvurun. Bu örnekte Windows 2000 Professional kullanılmaktadır.

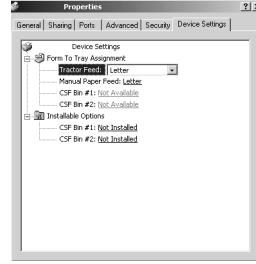
1. Yazıcının ve bilgisayarın kolayca erişilebilir ve her ikisinin de kapalı olduğundan emin olun. Bu zorunlu değildir ama güç kabloları veya diğer kabloların yanlışlıkla çıkartılmasından kaynaklanabilecek sorunları önler.
2. Seri A erkek bağlayıcıyı (a) bilgisayarın USB bağlantı noktasına veya uygun bir USB hub'ına takın.
3. Seri B erkek bağlayıcıyı (b) bilgisayarın USB bağlantı noktasına takın.
4. Bilgisayarı ve yazıcıyı açın.



5. Yazıcı Yeni Donanım Sihirbazı tarafından hemen algılanır ve Yazıcı klasörüne yüklenir. Ek bir öğe USB Printing Support (USB Yazdırma Desteği) yazıcı her **açıldığında** ve bağlandığında Aygıt Yöneticisi'nde görünür.



6. Ayarlar > Yazıcılar klasörüne bakarak varsayılan kağıt boyutunun doğru ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin. Yazıcının Özellikleri'nde > Genel sekmesinde, geçerli kağıt seçimi görünür. Yazıcı başlangıç ayarını ana bilgisayardaki Yerel ayarlardan alır. Kağıt boyutu aşağı oku kullanılarak ve alternatif bir boyut seçerek değiştirilebilir.

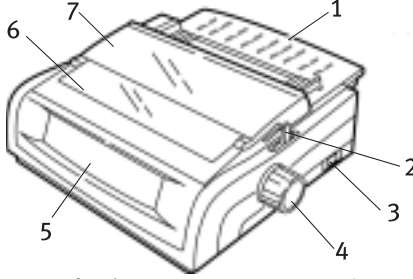


7. Yazıcı daha önce paralel veya seri aygıt olarak kullanılmışsa ve USB kablosu bağlandığında yazıcıdan çıktı gelmiyorsa, doğru bağlantı noktasının seçili olup olmadığını kontrol edin. Bu bilgiler Bağlantı Noktaları sekmesinde Özellikler klasöründe de bulunabilir. Gereken şekilde değişiklik yapın.
8. Yazdırma sorunları varsa, Denetim Masası'nda etkin bir USB bağlantısı olup olmadığını kontrol edin. USB bağlantısı gösterilmiyorsa, hub'ı yüklemeniz gerekir.
9. Alternatif olarak, yazıcı bir USB hub aracılığıyla bağlandığında bir sorun olabilir. Yazıcı kablosunu hub'dan çıkarın ve doğrudan bilgisayara bağlayın.

Yazıcınızı Kullanma

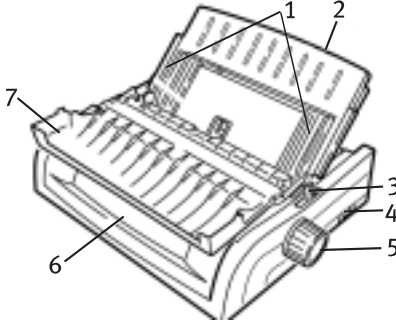
Bileşenler: Arka Besleme (Sürekli Formlar)

Yazıcınızın seri numarası yazıcının arkasında bulunan bir etikette yazılıdır.



- | | |
|------------------------|-------------------|
| 1. Sayfa Kılavuzu | 5. Denetim Paneli |
| 2. Kağıt Kolu | 6. Akustik Kapak |
| 3. Açma-Kapama Düğmesi | 7. Erişim Kapağı |
| 4. Merdane Düğmesi | |

Bileşenler: Üst Besleme (Tek Sayfalar)



- | | |
|------------------------|--------------------|
| 1. Kağıt Kılavuzları | 5. Merdane Düğmesi |
| 2. Sayfa Kılavuzu | 6. Denetim Paneli |
| 3. Kağıt Kolu | 7. Akustik Kapak |
| 4. Açma-Kapama Düğmesi | |

Not

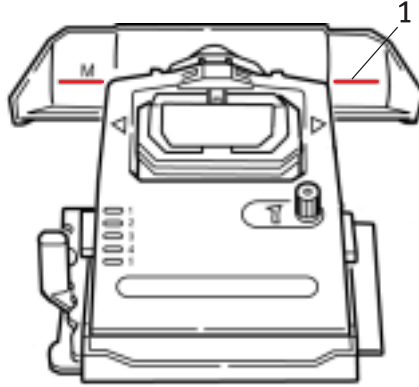
Tek sayfa kağıt yazdırma için, kağıt kolu orta konumda olmalıdır.

Formun Başlangıcı (TOF)

Formun Başlangıcı (TOF) yazdırmaya başlama konumunu belirler. Fabrika ıkışı varsayılan ayar en üstten 1 inçtir.

TOF tek bir yazdırma işi veya tüm yazdırma işleri için olarak, 1/180 inçlik aralıklarla değiştirilebilir. Toplam ayarlama miktarı, kağıt sıkışmalarını önlemek için sınırlandırılmıştır.

İlk satır yazıcı kafasının plastik kağıt koruyucusunun (1) kırmızı çizgisinde yazdırılır.



Uyarı!

Yazıcı Formun Başlangıcında değilken merdane düğmesini çevirirseniz, Formun Başlangıcı yanlış hizalanır. Merdane düğmesini çevirmeden önce daima kağıdı TOF konumuna getirin!

Not

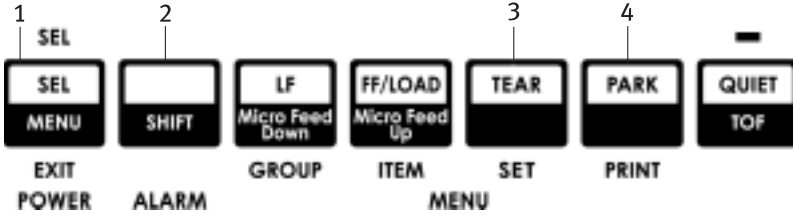
- › Yazılımınız ilk satırı TOF konumunun altında veya üzerinde yazdırabilir. Yazılımın gereklerini yerine getirmek için TOF konumunu ayarlamamız gerekebilir.
- › Yazıcınızın Formun Başlangıcı ve Form Yırtma ayarları birbiriyle etkileşimlidir. Formun Başlangıcını nasıl ayarladığınız **Form Yırtma** zelliğini ETKİN (500 ms, 1 saniye veya 2 saniyeye ayarlı) veya DEVRE DIŞI (fabrika varsayılan ayarı) olmasına bağlıdır.

Form Yırtma

Form Yırtma- menü ayarının durumunu belirlemenin iki yolu vardır:

- ...❖ Menüü Yazdırın.
- ...❖ TEAR (Yırtma) düğmesini kullanın.

Menüü yazdırmak için:



1. Kağıt yüklendiğinden emin olun.
2. **SHIFT** (2) tuşunu basılı tutarken, **SEL** (1) düğmesine basarak Menü Moduna girin.
3. Menüü yazdırmak için:**PARK** (4) düğmesine basın .
4. Kullandığınız kağıt besleme grubunda (Arka Besleme, Alt Besleme veya Üst Besleme – opsiyon olan Rulo Kağıt Desteği takılıysa, Form Yırtma sadece Üst Besleme grubunda görünür) Form Yırtma- ayarına bakın.

TEAR (Yırtma) düğmesini kullanmak için:

1. Kağıdın yüklü olduğundan emin olun ve 2 saniye bekleyin.
2. **TEAR**(3) düğmesine basın.
 - ...❖ Kağıt yukarı hareket ederse, Form Yırtma DEVRE DIŞI'dır.
 - ...❖ Kağıt aşağı hareket ederse, Form Yırtma ETKİN'dir.

Formun Başlangıcını (TOF) Ayarlama

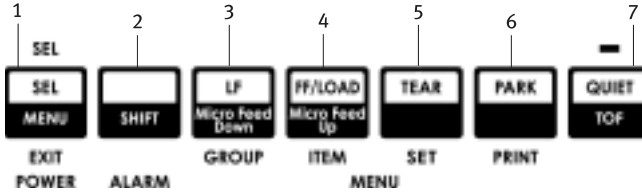
Uyarı!

Yazıcı Formun Başlangıcında değilken merdane düğmesini çevirirseniz, Formun Başlangıcı yanlış hizalanır. Merdane düğmesini çevirmeden önce daima kağıdı TOF konumuna getirin!

İlk satır yazdırma kafasının plastik kağıt koruyucusunun (1) kırmızı çizgisinde yazdırılır.

Form Yırtma DEVRE DIŞI- (varsayılan)

Yazıcının açık olduğu ve kağıt yüklendiği zaman:

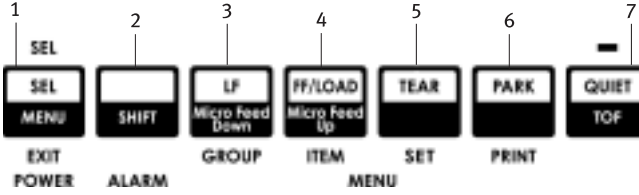


1. Kağıdı park etmek için **PARK** (6) düğmesine basın.
SEL lambası söner ve kırmızı alarm lambası yanar.
2. Kağıdı yüklemek için **FF | LOAD**'a (4) basın.
3. Yazıcı açıksa, **kapatmak için SEL|MENU**'ye (1) basın.
SEL ışığı söner.
4. **SHIFT** (2) tuşuna basın ve basılı tutun, sonra:
 - ...☞ TOF konumunu **daha yükseğe ayarlamak için, LF | Micro Feed Down** (3) düğmesine basın (kağıt aşağı hareket eder).
 - ...☞ TOF konumunu **daha alçağa ayarlamak için, FF/LOAD | Micro Feed Up** (4) düğmesine basın (kağıt yukarı hareket eder).(Micro Feed düğmesine basmaya başladığınızda, yazdırma kafası sağa gelir).
5. Yazıcıyı tekrar çevrimiçi konuma getirmek için **SEL | MENU** (1) düğmesine basın.

Formun Başlangıcını fabrika varsayılan ayarına yeniden getirme hakkında bilgi için, bu bölümde yer alan “Formun Başlangıcını Fabrika Varsayılan Ayarına Yeniden Getirme” konusuna bakın.

Form Yırtma ETKİN

Yazıcının açık olduğu ve kağıt yüklendiği zaman:



1. Kağıdı park etmek için **PARK** (6) düğmesine basın.
SEL lambası söner ve kırmızı alarm lambası yanar.
2. Kağıdı yüklemek için **FF | LOAD**'a (4) basın.
3. Kağıt yırtma konumuna gelene kadar bekleyin, sonra **TEAR** (5) düğmesine basın ve basılı tutun.
Kağıt geçerli TOF konumuna gelir ve SEL lambası yanar.
4. Yazıcı açıksa, **kapatmak için SEL|MENU**'ye (1) basın.
SEL ışığı söner.
5. **SHIFT** tuşuna basın ve basılı tutun, sonra:
 - ...⚙️ TOF konumunu daha yükseğe ayarlamak için, **LF | Micro Feed Down** (3) düğmesine basın (kağıt aşağı hareket eder).
 - ...⚙️ TOF konumunu daha alçağa ayarlamak için, **FF/LOAD | Micro Feed Up** (4) düğmesine basın (kağıt yukarı hareket eder).

(Micro Feed düğmesine basmaya başladığınızda, yazdırma kafası sağa gelir).

6. Uyarı kaydetmek ve yazıcıyı tekrar çevrimiçi konuma getirmek için **SEL | MENU** (1) düğmesine basın.

Formun Başlangıcını fabrika varsayılan ayarına yeniden getirme hakkında bilgi için, bir sonraki sayfaya bakın.

Formun Başlangıcını Geçici Olarak Değiştirme

Uyarı!

Yazıcı Formun Başlangıcında değilken merdane düğmesini çevirirseniz, Formun Başlangıcı yanlış hizalanır. Merdane düğmesini çevirmeden önce daima kağıdı TOF konumuna getirin!

Formun Başlangıcı konumunu *sadece bir sayfada daha aşağı getirmek için* :

1. **SEL**'e basarak yazıcı seçimini iptal edin.
2. Formun Başlangıcı konumunu daha aşağı indirmek için **LF**'ye basın.

Formun Başlangıcını Yeniden Fabrika Varsayılan Ayarına Getirme

Formun Başlangıcı (yazdırmanın başlaması gereken yer) için fabrika varsayılan ayarı sayfanın en üstünden 1 inçtir.

Formun başlangıcını yeniden fabrika varsayılan ayarına getirme:

1. Kağıt yolundan kağıdı çıkarın.
2. Yazıcıyı kapatın.
3. **PARK + QUIET | TOF** tuşunu basılı tutarak yazıcıyı açın.
4. Kağıdı yeniden yükleyin.

Form Yırtma zelliği

Bu zellik normal olarak devre dışıdır. Form Yırtma özelliğini kullanmak için, menüye girip istenen zaman aralığı ayarını değiştirmeniz gerekir (bkz. "Form Yırtma Ayarlarını Değiştirme").

Form Yırtma özelliği yazdırılan sürekli form sayfalarının kağıda zarar vermeden veya yazıcıyı ayarlamadan koparılabilmesini sağlar. Arka Besleme Sürekli Formlar, Alt Besleme Sürekli Formlar (opsiyon olan itici dişli besleyici takılıysa) veya st Besleme Rulo Kağıt (opsiyon olan rulo kağıt desteği takılıysa) için kullanılabilir.

Yazıcı açıldığında kağıt yırtma- konumuna beslenir.

Veri alındığında, kağıt otomatik olarak yazdırma konumuna (TOF) indirilir ve yazdırma başlar.

Not

TEAR düğmesine basarak kağıdı yazdırma konumuna el ile de getirebilirsiniz.

Yazdırma durduğunda, Form Yırtma özelliği menüden seçtiğiniz bir süre sonunda, otomatik olarak, kağıdı kaydırarak delikleri (açma kapağı altında bulunan) yırtma çubuğuyla hizalar.

Kağıt, yazıcıya yeni veri gönderilene kadar kağıt yırtma konumunda kalır. Sonra, kağıt baskı için aşağı kaydırılır.

Not

- › Form Yırtma özelliğinin durumu Formun Başlangıcını nasıl ayarladığınıza bağlıdır. Bu bölümün başlarındaki “Formun Başlangıcı (TOF) ve Form Yırtma” konusuna bakın.
- › Form Yırtma özelliğini etiketler veya çok parçalı formlarda kullanmayın!
- › Form Yırtma özelliği opsiyon çekici dişli besleyici takılıyken kullanılamaz.

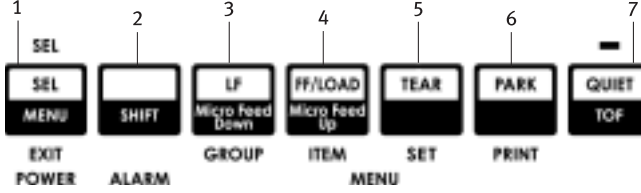
Yazılım paketlerinde olası sorunlar

Form Yırtma **ETKİN** olarak ayarlanmışsa ve kullandığınız yazılım paketi yazıcıya veri gönderirken yeterince uzun aralıkla “duraklama” kullanıyorsa, Form Yırtma etkinleştirilebilir. Veri kaybedilmez, ama kağıdın hareketi nedeniyle düzensiz baskı olabilir.

Böyle bir durumda, menüyü kullanarak bu özelliği devre dışı bırakın, sonra TEAR düğmesini kullanarak kağıdı el ile yırtma konumuna getirin (bkz. “Form Yırtma Ayarlarını Değiştirme”).

Form Yırtma Ayarlarını Değiştirme

Form Yırtma için varsayılan ayar **DEVRE DIŞI**'dir.



Form Yırtma Ayarlarını Değiştirmek için:

1. **SHIFT** (2) + **SEL** (1) düğmesine basın.
2. Kullandığınız kağıt besleme türüne bağlı olarak, yazdırılan satırın ilk sütununda Arka Besleme veya Alt Besleme grubu görünene kadar arka arkaya **GROUP** (GRUP) (3) düğmesine basın.
3. İkinci sütunda Form Yırtma görünene kadar arka arkaya **ITEM** (ÖĞE) (4) düğmesine basın.
Rear Feed Form Tear-Off Off (Arka Besleme Form Yırtma DevreDıőı)
4. İstedığınız zaman aralığı üçüncü sütunda görünene kadar **SET** (5) düğmesine basın:
Rear Feed Form Tear-Off 1 Sec (Arka Besleme Form Yırtma 1 Saniye)
5. Menüden çıkmak ve ayarı kaydetmek için **SHIFT** (2) + **SEL** (1) düğmesine basın.

El İle Form Yırtma

Form Yırtma- özelliğini kullanmak istemezseniz:

- bütünleşik-dişli besleyicide yüklü arka besleme sürekli formları
veya
- opsiyon-itici dişli besleyicide yüklü alt besleme sürekli formları

el ile yırtma konumuna getirmek için **TEAR** (5) düğmesine basabilirsiniz.

Kağıt Park Etme

Uyarı!

Etiketleri asla park etmeyin.

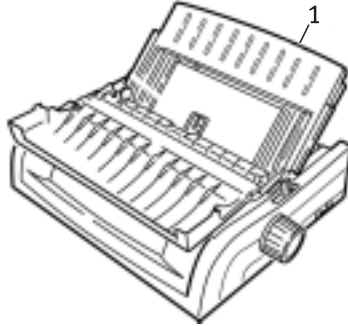
Kağıt park özelliği sürekli formu yazıcıdan çıkarmadan tek sayfa yazdırmaya geçmenizi sağlar.

Tek sayfa yazdırmak istediğinizde, sürekli form kağıdı kağıt yolundan çekmek için **PARK** (6) düğmesine basmanız ve sonra sayfa kılavuzunu kaldırıp sayfayı yükleyerek yazdırma görevini göndermeniz yeterlidir.

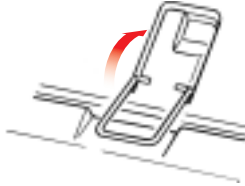
Kağıt Yollarını Değiştirme

Sürekli Formlardan Tek Sayfalara

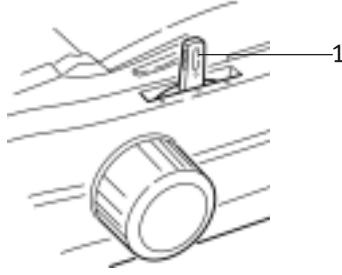
1. Yazdırılmış sayfaları yırtın, sonra PARK'a basın.
2. Sayfa kılavuzunu (1) tek sayfa besleme konumuna getirin.



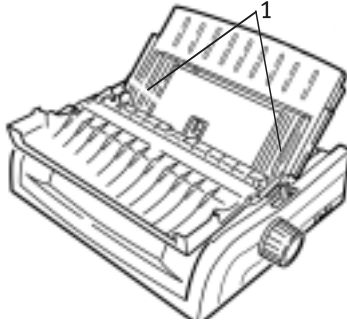
3. Tel besleme kılavuzunu sayfa kılavuzuna getirin.



4. Kağıt kolunu (1) “TOP” (ÜST) işaretli konuma getirin.

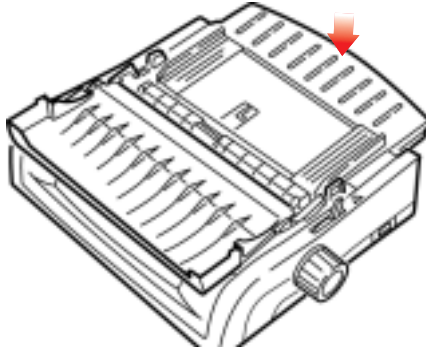


5. Kağıt kılavuzlarını (1) kullandığınız kağıt boyutu için ayarlayın ve sonra sayfa kılavuzuna bir sayfa yerleştirin.

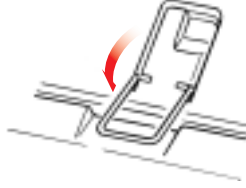


Tek Sayfalardan Sürekli Formlara

1. Tek **sayfa kağıdı çıkarmak için** FF/LOAD'a basın.
2. Sayfa kılavuzunu sürekli formlar konumuna getirin.

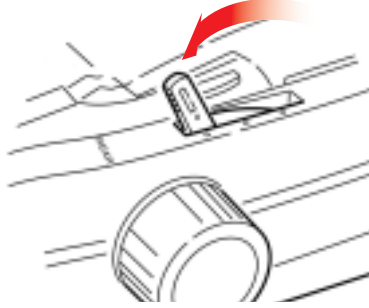


3. Tel besleme kılavuzunu çekme- rulosa takın.

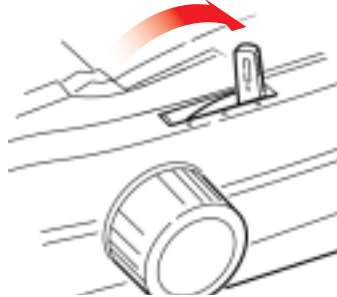


4. Kağıt kolunu uygun konuma getirin.

...❖ Arka Besleme



...❖ Alt Besleme



...❖ Gerekirse, sürekli form kağıt yükleyin.

5. **FF/LOAD**'a basın.

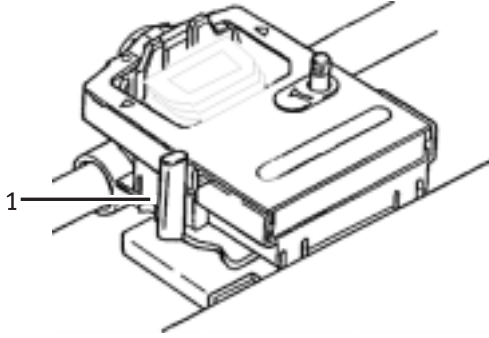
Yazdırma Boşluğu

1. Yazdırma kafası boşluğu yazdırma kafası ile merdane arasındaki açıklıktır.

Uyarı!

Yazıcı kapağını açmadan önce yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

Boşluğu ayarlamak için, yazıcı kapağını açın ve renkli kolu (1) tabloda önerilen ayara getirin.

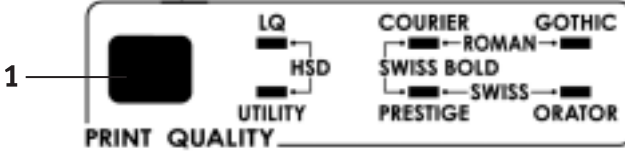


Ayar	Ortam
1	Standart kağıt
2	2 parçalı form (karbonlu)
3	3 parçalı form (karbonlu)
4	4 parçalı form (karbonlu)
5	Zarflar veya çok kalın kağıt

Not

Kafa boşluğu 2, 3, 4 veya 5'e ayarlandığında, yazıcı çok parçalı formlarda yazdırma kalitesini arttırmak için, otomatik olarak yavaşlar.

Baskı Kalitesi



PRINT QUALITY (1) (BASKI KALİTESİ) düğmesine basarak şunlar arasında seçim yapın:

Mektup Niteliğinde (LQ ışığı açık):

- En yüksek kalite, en düşük hız
7 yazıtipi seçimi

Kullanım (UTILITY ışığı açık):

- Orta kalite, orta hız
Sadece Gothic yazıtipi

Hızlı Taslak (HSD):

- Düşük kalite, yüksek hız
Sadece Gothic yazıtipi

Not

Baskı kalitesi ve karakter sıklığı için ön panel ayarları normal olarak, yazılım komutlarıyla geçersiz kılınır.

İstediğiniz yazıtipini seçmek için, uygun ön panel ışığı yanıncaya kadar **PRINT QUALITY (1)** düğmesine basın.

Yazıtipi	Işıklar yanıyor
Courier	LQ ve COURIER
Gothic	LQ ve GOTHIC
Orator	LQ ve ORATOR
Prestige	LQ ve PRESTIGE
Roman	LQ, COURIER ve GOTHIC
Swiss	LQ, PRESTIGE ve GOTHIC
Swiss Bold	LQ, COURIER ve PRESTIGE

Karakter Sıklığı



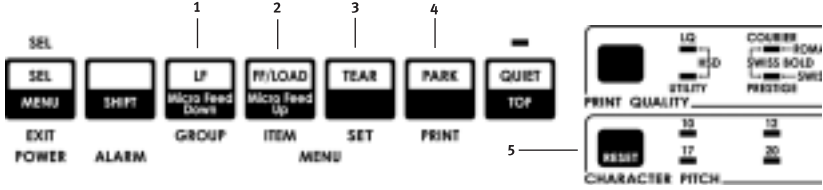
Karakter sıklığı her satırda kaç karakter yazdırılacağını belirler. Her karakter için inç başına karakter (CPY) cinsinden belirli bir sabit genişlik (10 – 20) seçebilirsiniz. Daha yüksek cpi ayarları genellikle hesap tablolarında kullanılır.

Orantılı (**PROP**) karakter genişliklerini her karaktere göre belirler: örneğin, i harfine m harfinden daha dar yer verilir. Bu daha güzel görümlü, baskı benzeri görünüm sağlar.

Orantılı'yı seçmek için, *hem* cpi değeri *hem de* **PROP** ışıkları yanana kadar **CHARACTER PITCH** düğmesine basın.

Orantısız seçmek için, istediğiniz cpi değeri-ışığı yanana kadar **CHARACTER PITCH** düğmesine basın.

Yazıcı Sıfırlama



Bazı hata durumlarının düzeltilmesi için yazıcıyı sıfırlamanız (yeniden başlatmanız) gerekir. Bunun için:

1. Yazıcıyı çevrim dışına getirmek için, **SEL** (1) düğmesine basın. **SEL** ışığı söner.
2. **SHIFT** (2) düğmesini basılı tutarken, **RESET/CHARACTER PITCH** (SIFIRLA/KARAKTER SIKLIĞI) düğmesine (5) basın.

Not

SHIFT ve **RESET**'e basıldığında yazıcı yeniden başlatılır, ama menü ayarları *etkilenmez* ve yazıcı fabrika varsayılan değerlerine *sıfırlanmaz*. Yazıcıyı fabrika varsayılan ayarına sıfırlama hakkında bilgi için, bu bölümde yer alan “Menüyü Fabrika Varsayılan Ayarına Sıfırlama” konusuna bakın.

Öykünmeler

- Epson® LQ — fabrika ayarı
- IBM® Proprinter
- IBM® AGM

Öykünmeleri Değiştirme

Kağıt yüklendiğinden emin olun.

1. **SHIFT** (2) tuşunu basılı tutarken, **SEL** (1).düğmesine basın.
2. **LF** (3) düğmesine basın.
Şu satır yazdırılır:

Printer Control Emulation Mode EPSON LQ

3. İstedığınız öykünme sağısütunda görünene kadar **TEAR-** (4) düğmesine basın.

- 4. SHIFT (2) tuşunu basılı tutarken, SEL (1) düğmesine basarak ayarınızı kaydedin ve Menü Modundan çıkın.**

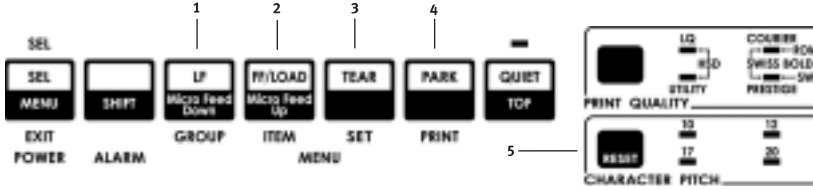
Menü Modu

Menü Modunda, yazıcı parametrelerinin varsayılan değerlerini değiştirmek için ön panel düğmelerini kullanın. Menü Modundan çıktığınızda, Menü Modunda yapılan değişiklikler otomatik olarak kaydedilir ve yazıcı kapatılsa bile saklanır.

Not

Geçerli Menü Modu ayarlarını sıfırlamadan veya değiştirmeden *önce* yazdırın. Böylece ayarların bir kaydı elinizde bulunur.

Menü Modu Düğmeleri



GROUP (GRUP) Düğmesi

Menüdeki sonraki Grubu yazdırır.

SHIFT tuşuyla birlikte, önceki Grubu yazdırır.

ITEM (ÖĞE) Düğmesi

Gruptaki sonraki Öğeyi yazdırır.

SHIFT tuşuyla birlikte, Grupta önceki Öğeyi yazdırır.

SET (AYAR) Düğmesi

Bir öğe için sonraki ayarı yazdırır.

SHIFT tuşuyla birlikte, bir Öğe için önceki ayarı yazdırır.

PRINT (YAZDIR) Düğmesi

Tüm Menü ayarlarının bir kopyasını yazdırır.

SHIFT tuşuyla birlikte, seçilen Grup için geçerli ayarları yazdırır.

MENU (MENÜ) Işıığı

Yazıcı Menü Modundayken yanar.

Menü Moduna Girme ve Çıkma

SHIFT tuşunu basılı tutarak **SEL**'e basın.

Menünün Fabrika Varsayılan Ayarlarına Sıfırlanması

1. Yazıcıyı kapatın.
2. Yazıcıyı açarken **SEL** ve **LF**'ye basın.

Menü Ayarlarını Yazdırma

1. Yazıcıya kağıt yüklendiğinden emin olun.
2. **SHIFT** tuşunu basılı tutarken, **SEL** (1) düğmesine basarak Menü Moduna girin.
3. **PRINT** (PARK düğmesine) basın.

Tüm Menü Ayarlarını Yazdırma

Seçilen öykünme veya kurulu aksesuarlardan bağımsız olarak, tüm menü öğelerine ilişkin ayarların listesini yazdırmak için:

Yazıcıya kağıt yüklendiğinden emin olun.

1. **SHIFT** tuşunu basılı tutarken, **SEL** (1) düğmesine basarak Menü Moduna girin.
2. **SHIFT** tuşunu basılı tutarken, **PRINT QUALITY** düğmesine basın.

Menü Ayarlarını Değiştirme

1. **SHIFT** tuşunu basılı tutarken, **SEL** (1) düğmesine basarak Menü Moduna girin.
2. **GROUP**, **ITEM** ve **SET** düğmelerini kullanarak değişiklikleri yapın:
3. Değiştirmek istediğiniz Grup ilk sütunda görünene kadar **GROUP** düğmesine basın.
4. Değiştirmek istediğiniz Öğe ikinci sütunda görünene kadar **ITEM** düğmesine basın.
5. İsteddiğiniz ayar üçüncü sütunda görünene kadar **SET** düğmesine basın.

6. **SHIFT** tuşunu basılı tutarken, **SEL** düğmesine basarak ayarınızı kaydedin ve Menü Modundan çıkın.

Not

Menü Modundan çıkmadan yazıcıyı kapatırsanız, yapılan değişiklikler kaybolur.

Menü Ayarları

Her menü öğesinin tam bir açıklaması için bu bölümdeki “Menü Öğelerinin Açıklamaları” bölümüne bakın.

Aşağıdaki tabloda menüde görülebilen öğeler gösterilmektedir. Fabrika çıkışı belirlenmiş (varsayılan) ayarlar **kalin ve italik** olarak gösterilmektedir. Bazı gruplar veya öğeler sadece belirli bir öykünme olduğunda görünür.

Grup	Öğe	Ayarlar
Yazıcı Kontrol	Öykünme Modu	EPSON LQ , IBM PPR, IBM AGM
Yazıtipi	Yazdırma Modu	LQ Courier , LQ Roman, LQ Swiss, LQ Swiss Bold, LQ Orator, LQ Gothic, LQ Prestige, Utility, HSD
	Karakter Sıklığı	10 cpi , 12 cpi, 15 cpi, 17,1 cpi, 20 cpi HAYIR , EVET
	Orantılı Aralama	Normal , İtalik
	Stil	Tek , Çift
	Boyut	

Grup	Öğe	Ayarlar
Simge Kümeleri	Karakter Kümesi Dil Kümesi	Küme I, Küme II ASCII , Fransızca, Almanca, İngiliz, Danimarka I, İsveç I, İtalyan, İspanyol I, Japon, Norveç, Danimarka II, İspanyol II, Latin Amerika, Fransız Kanada, Hollanda, İsveç II, İsveç III, İsveç IV, Türkçe, İsviçre 1, İsviçre II, Publisher Ters Eğik Çizgili, Ters Eğik Çizgisiz ABD , Kanada Fransızca, Çok Dilli, Portekiz, Norveç, Türkiye, Yunanca_437, Yunanca_869, Yunanca_928, Yunanca_437 KIBRIS, Lehçe Mazovya, Sırpça Hırvatça I, Sırp Hırvat II, ECMA-94, Macarca CWI, Windows Yunanca, Windows Doğu Avrupa Windows Kiril, Doğu Avrupa Latin II - 852, Kiril I - 855, Kiril II - 866, Kamenicky (MJK), ISO Latin 2, Türkiye_857, Windows Türkiye, Ukrayna, Bulgarca, ISO Latin 6 (8859/10), Windows Baltık, Baltık_774, KBL-Lituanya, Kiril Latviya, Romen-8, İzlandaca-861, Çok Dilli 858, ISO 8859-15 Yunanca_737, Asmo 449+, Asmo 708, Arapça 864, Windows Arapça
	Boş Karakter Kod Sayfası	
Arka Besleme	Satır Aralığı Form Yırtma	6 LPI , 8 LPI Devre Dışı , 500 ms, 1 saniye, 2 saniye
	Üst Delikleri Atlama Sayfa Genişliği (geniş model) Sayfa Uzunluğu	Hayır , Evet 13,6 inç, 8 inç 11 inç, 11-2/3 inç, 12 inç , 14 inç, 17 inç, 5 inç, 3 inç, 3,5 inç, 4 inç, 5,5 inç, 6 inç, 7 inç, 8 inç, 8,5 inç
Alt Besleme	Satır Aralığı Form Yırtma	6 LPI , 8 LPI Devre Dışı , 500 ms, 1 saniye, 2 saniye
	Üst Delikleri Atlama Sayfa Genişliği (geniş model) Sayfa Uzunluğu	HAYIR , EVET 8 inç, 13,6 inç 11 inç, 11-2/3 inç, 12 inç , 14 inç, 17 inç, 5 inç, 3 inç, 3,25 inç, 3,5 inç, 4 inç, 5,5 inç, 6 inç, 7 inç, 8 inç, 8,5

Grup	Öğe	Ayarlar
Üst Besleme	Satır Aralığı	6 LPI , 8 LPI
	Form Yırtma-Devre Dışı*	Devre Dışı , 500 ms, 1 saniye, 2 saniye
	Alt Kenar Marjı	Geçerli , Geçersiz
	Sayfa Genişliği (geniş model)	8 inç, 13,6"
	Sayfa Uzunluğu	11 inç, 11-2/3 inç , 12 inç, 14 inç, 17 inç, 5 inç, 3 inç, 3,5 inç, 4 inç, 5,5 inç, 6 inç, 7 inç, 8 inç, 8,5 inç
	Bekleme Süresi	Devre Dışı , 500 ms, 1 saniye, 2 saniye
	Sayfa Uzunluğu Kontrolü	Gerçek Sayfa Uzunluğuna göre, MENU Ayarına göre
	* <i>Rulo Kağıt Desteği takılıyken</i>	
Kurulum	Grafik	İki yönlü, Tek yönlü
	Alma Arabelleği Boyutu	1 Çizgi, 32K, 64K , 128K
	Kağıt Yok Geçersiz Kılma	HAYIR , Evet
	Yazdırma Düzeni 1	0 , 0,25 mm'ye kadar sağa veya sola, 0,05 mm aralıklarla
		Sola kaydırmak için SEL 'e basın; sağa kaydırmak için SHIFT + SEL 'e basın.
	Yazdırma Düzeni 2	0 , 0,25 mm'ye kadar sağa veya sola, 0,05 mm aralıklarla sola kaydırmak için SEL 'e basın; sağa kaydırmak için SHIFT + SEL 'e basın.
	İşletici Paneli İşlevi	Tam İşletim , Sınırlı İşletim
	Sıfırlamayı Önle	HAYIR , EVET
	Yazdırma Engelleme Etkin	Hayır, Evet
	Otomatik LF	HAYIR , Evet
	Otomatik CR*	HAYIR , EVET
	CSF Sele Seçimi**	Sele 1 , Sele 2
	SI Karakter Sıklığı Seçimi (10 cpi)**	15 cpi, 17,1 cpi
	SI Karakter Sıklığı Seçimi (12 cpi)**	12 cpi , 20 cpi
	Süre Sonu Yazdırma	Geçerli , Geçersiz
	Otomatik Seçme	HAYIR , Evet
	Ortalama Konumu	VARSAYILAN , MOD 1, MOD 2
CSF Türü**	Geniş , Dar	
Güç Tasarrufu	Etkin , Etkin Değil	
Güç Tasarrufu Süresi	5 dak. , 10 dak., 15 dak., 30 dak., 60 dak.	
	* <i>IBM öykünmesi seçildiğinde.</i>	
	** <i>Tek Sayfa Besleyici takılıyken</i>	

Grup	Öğe	Ayarlar
Paralel I/F	I-Prime	Arabelleği Yazdır , Arabelleği Temizle, Geçersiz
	İğne 18 Otomatik Besleme XT* İki-Yön	+5V , Açık Geçersiz , Geçerli Etkin , Etkin Değil
	<i>*Epson LQ öykünmesi seçildiğinde.</i>	
Seri I/F*	Eşlik	Yok , Tek, Çift
	Seri Veri 7/8 bit Protokol Tanı Testi Meşgul Hat Baud Hızı	8 Bit , 7 Bit Hazır/Meşgul , X/AÇIK / X/KAPALI HAYIR , EVET SSD- , SSD+, DTR, RTS 19200 bps, 9600 bps , 4800 bps, 2400, 1200, 600, 300 bps
	DSR Sinyali DTR Sinyali Meşgul Süre <i>* Seri I/Fyüklü olduğunda</i>	Geçerli , Geçersiz Açıldığında Hazır , Seçimde Hazır 200 ms , 1 san.
CSF Bin 1**	Satır Aralığı	6 LPI , 8 LPI
	Alt Kenar Marjı Sayfa Genişliği (geniş model) Sayfa Uzunluğu	Geçerli , Geçersiz 8 inç , 13,6 inç 11 inç , 11-2/3 inç, 12 inç, 14 inç, 17 inç, 5 inç, 3,5 inç, 4 inç, 5,5 inç, 6 inç, 7 inç, 8 inç, 8,5 inç
CSF Sele 2**	Satır Aralığı	6 LPI , 8 LPI
	Alt Kenar Marjı Sayfa Uzunluğu <i>** Tek Sayfa Besleyici takılıyken</i>	Geçerli , Geçersiz 11 inç , 11-2/3 inç, 12 inç, 14 inç, 17 inç, 5 inç, 3,5 inç, 4 inç, 5,5 inç, 6 inç, 7 inç, 8 inç, 8,5 inç

Menü Öğelerinin Açıklanması

Bu açıklamalar, başvuru kolaylığı için alfabe sırasıyla verilmiştir. Bazı öğeler sadece opsiyona bağlı aksesuarlar takılıyken görünür; bazıları ise menüde birkaç grupta görünür.

Otomatik CR, Varsayılan=Hayır

Sadece IBM öykünmesi. Bir satır sonunda Satır Besleme alındığında yazıcının otomatik olarak bir taşıyıcı dönüşü eklemesini istiyorsanız, ayarı Evet olarak değiştirin.

Otomatik LF, Varsayılan= Hayır

Çıktınız sürekli çift aralıklı oluyorsa, Hayır'ı seçin; baskı üst üste biniyorsa Evet'i seçin.

Otomatik Besleme XT, Varsayılan= Geçersiz

Sadece Epson öykünmesi. Epson öykünmesinde, paralel arabirimin 14. iğnesinde XT sinyali otomatik satır beslemeyi denetleyebilir. Bazı arabirim kabloları otomatik beslemenin her zaman geçerli olmasını sağlayacak biçimde düzenlenmiştir: bu öğe bu olası sorunu ortadan kaldırır. Sisteminiz otomatik satır beslemeyi denetlemek için paralel arabirimin 14. iğnesini kullanıyorsa, bu ayarı Geçerli olarak değiştirin.

Otomatik Seçme, Varsayılan=Hayır

Yazıcınızın kağıt yüklediğinizde otomatik seçilip seçilmeyeceğini belirler. Fabrika varsayılan ayarında, yazıcı seçimi iptal olur ve Formun Başlangıcını ayarlayabilirsiniz. Her zaman aynı Formun Başlangıcı konumunu kullanıyorsanız, bu ayarı Evet olarak değiştirin.

Baud Hızı, Varsayılan = 9600 bps

Sadece isteğe bağlı Seri Arabirim takılıysa görünür. Bunu sisteminizin iletim hızına göre ayarlayın.

İki-yön, Varsayılan = Etkin

4 bit modunda iki yönlü iletimi devreden çıkarmak istiyorsanız bu ayarı değiştirin.

Alt Kenar Marjı, Varsayılan = Geçerli

Yazıcının alt kenar marjı ayarını yoksaymasını istiyorsanız Geçersiz olarak değiştirin.

Uyarı!

Alt Kenar Marjının Geçersiz olarak ayarlanması veri kaybına ve kağıt olmadan yazdırmaya izin verilmesi nedeniyle yazdırma kafasının hasar görmesine sebep olabilir.

Meşgul Hat, Varsayılan = SSD-

Sadece isteğe bağlı Seri Arabirim takılıysa görünür. Hazır/Meşgul protokolu (fabrika varsayılan ayarı) seçiliyse, sisteminizin meşgul sinyali için hangi hattı izleyeceğini seçebilirsiniz:

- ...✦ SSD -9V, seçim SSD-
- ...✦ SSD +9V, seçim SSD+
- ...✦ DTR -9V, seçim DTR
- ...✦ SSD -9V, seçim RTS

Meşgul Süre, Varsayılan = 200 ms

Sadece isteğe bağlı Seri Arabirim takılıysa görünür. Hazır/Meşgul protokolu (fabrika varsayılan ayarı) seçiliyken, meşgul sinyalinin uzunluğunu belirler.

Meşgul Süre, Varsayılan = 200 ms

Sadece isteğe bağlı Seri Arabirim takılıysa görünür. Hazır/Meşgul protokolu (fabrika varsayılan ayarı) etkin olduğunda meşgul sinyalinin uzunluğunu belirler.

Ortalama Konumu, Varsayılan = VARSAYILAN

Dar sütunlar yazdırılırken yazdırma kafasının hareket alanını kısıtlamak için kullanılır.

- ...✦ Dar taşıyıcı dönüşü için Mod 1'i seçin.
- ...✦ Geniş taşıyıcı dönüşü için Mod 1'i veya Mod 2'yi seçin.

Karakter Kümesi, Varsayılan = IBM Küme II

Karakter kümelerini IBM Küme I olarak değiştirmek için bunu kullanın.

Kod Sayfası, Varsayılan = ABD

Kullanmak istediğiniz Kod Sayfası karakter kümesini seçin:

ABD, Kanada Fransızca, Çok Dilli 850, Portekiz 860, Norveç 865, Türkiye, Yunanca_437, Yunanca_869, Yunanca_928, Yunanca_437 KIBRIS, Lehçe Mazovya, Sırp Hırvatça I, Sırp Hırvatça II, ECMA-94, Macarca CWI, Windows Yunanca, Windows Doğu Avrupa, Windows Kiril, Doğu Avrupa Latin II - 852, Kiril I - 855, Kiril II - 866, Kamenicky (MJK), ISO Latin 2, Türkiye_857, Latin 5 (Windows Türkiye), Ukrayna, Bulgarca, ISO Latin 6 (8859/10), Windows Baltık, Baltık_774, KBL-Litvanya, Kiril Latviya, Romen-8, İzlanda-861, Çok Dilli 858, ISO 8859-15, Yunanca_737, Asmo 449+, Asmo 708, Arapça 864, Windows Arapça.

CSF Selesi Seçimi, Varsayılan = Sele 1

İsteğe bağlı İkili -Sele Kesik Yaprak Besleyicisi takılı olduğunda görünür. Varsayılan olarak Sele 2'ye geçmek için bunu kullanın.

CSF Türü, Varsayılan= Geniş

İsteğe bağlı Kesik Yaprak Besleyicisini geniş model ML421 yazıcıda kullanıyorsanız, kağıt sıkışmalarını önlemek için bu ayarı Narrow (Dar) olarak değiştirin.

Tanı Testi, Varsayılan = Hayır

Sadece isteğe bağlı Seri Arabirim takılıysa görünür. Seri birime tanı testi uygulamak için YES (Evet) seçeneğini seçin.

DSR Sinyali, Varsayılan = Geçerli

Sadece isteğe bağlı Seri Arabirim takılıysa görünür. Sisteminizin DSR sinyalini işleme yöntemini seçmek için, Hazır/Meşgul protokolu (fabrika varsayılan ayarı) ile birlikte kullanılır.

DTR Sinyali, Varsayılan = AçılıŖta Hazır

Sadece isteğe bağlı Seri Arabirim takılıysa görünür. Yazıcı seçildiğinde DTR sinyali gerekiyorsa Seçimde Hazır (Ready on Select) olarak değiştirin (yazıcı açıldığında DTR sinyali gerekiyorsa AçılıŖta Hazır olarak bırakın).

Öykünme Modu, Varsayılan = Epson LQ

Kullanmak istediğiniz yazıcı komut kümesini (öykünme) seçer.

Form Yırtma, Varsayılan = Devre Dışı

Form Yırtma özelliğini ETKİN olarak ayarlamak ve yazıcının kağıdı ilerletmeden bekleme süresi için zaman aralığını belirlemek için 500 ms, 1 saniye veya 2 saniyeyi seçin.

Grafikler, Varsayılan = Tek yönlü

Daha iyi baskı, ama daha yavaş baskı için tek yönlü grafiğe değiştirin. İki yönlü baskı için olan bu kümeyle, Menüde Yazdırma Düzeni seçeneğini kullanarak baskıyı optimize edebilirsiniz.

Grafik Hızı, Varsayılan = Düşük

En iyi baskı kalitesi zorunlu olmadığı zaman, daha hızlı baskı için HIGH (Yüksek) olarak değiştirin.

I-Prime, Varsayılan = Arabelleği Yazdır

Yazıcının yazılımdan I-Prime sinyalini aldığında ne yapacağını belirler.

- **Buffer Print:** (Arabelleği Yazdır) sınırlamadan önce arabellek içeriğini yazdırır.
- **Buffer Clear** (Arabelleği Temizle): arabellek içeriğini derhal boşaltır.
- **Invalid** (Geçersiz): yazıcının I-Prime komutunu yoksaymasını sağlar. I-Prime sinyali gönderildiğinde yazılımın ayarları tarafından otomatik olarak geçersiz kılınmayacak ayarları yazıcının denetim panelinden girmek istiyorsanız bu ayarı seçin.

Dil Kümesi, Varsayılan = ASCII

Belirli standart simgeleri yabancı dillerde kullanılan özel karakterle değiştirir.

Satır Aralığı, Varsayılan = 6 lpi

Bir sayfada daha çok satır olması için, satır aralığını inç başına 8 satır (lpi) olarak değiştirir.

İşletici Paneli İşlevi, Varsayılan = Tam İşletim

Bu özelliklerin sadece yazılımınızdan denetlenmesi için, **PRINT QUALITY** (Baskı Kalitesi) ve **CHARACTER PITCH** (Karakter Sıklığı) düğmelerini devre dışı bırakmak istiyorsanız Limited Operation (Sınırlı İşletim) olarak değiştirin. Bu, ayarların, yazıcıyı birden fazla kişi kullandığında, denetim panelinden değiştirilmesini önler.

Not

Bu özellik Menüye erişimi de önler. Böyle durumlarda Menüye erişim için, yazıcıyı açarken **SEL** düğmesini basılı tutun.

Sayfa Boyu, Varsayılan = 12 inç

Kullandığınız kağıdın boyunu seçer. Böylece yazıcı her sayfada başlangıç yazdırma konumunu (Formun Başlangıcı – TOF) izleyebilir.

Sayfa Boyu Denetimi, Varsayılan = Menü Ayarı ile

Kağıdı algılamak için Kağıt Sonu algılayıcısını kullanmak isterseniz, **Actual Page Length** (Gerçek Sayfa Boyu) ayarını kullanın. "By Menu Setting" (Menü Ayarı İle) seçeneğini kullanırsanız, yazıcı Kağıt Sonunu (PE) dikkate almaz ve menü ile belirlenen sayfa boyunu kullanır.

Sayfa Genişliği, Varsayılan = 13,6 inç"

Sadece geniş taşıyıcılı model. Dar kağıda baskı için 8 inç olarak değiştirin.

Kağıt Yok Geçersiz Kılma, Varsayılan = Hayır

1 inçten (25 mm) az kağıt kaldığında algılar ve yazdırmayı durdurur. Algılayıcıyı devre dışı bırakmak ve sayfa sonuna daha yakın yazdırmak için Yes (Evet) olarak değiştirin.

Uyarı!

Kağıt Yok Geçersiz Kılma ayarının kullanılması veri kaybına ve kağıt olmadan yazdırmaya izin verilmesi nedeniyle yazdırma kafasının hasar görmesine sebep olabilir.

Parite, Varsayılan = Yok

Sadece isteğe bağlı Seri Arabirim takılıysa görünür. Sisteminizin kullandığı parite türünü seçer: Yok, Tek, Çift.

İğne 18, Varsayılan = +5V

İğne 18'deki sinyali +5 volt veya açık olarak ayarlar.

Karakter Sıklığı, Varsayılan = 10 cpi

İnç başına karakter (cpi) cinsinden karakter genişliğini seçer.

Güç Tasarrufu Süresi, Varsayılan = 5 dak.

Yazıcının güç tasarrufu moduna geçmeden önce, ek veri gelmesi için bekleyeceği aralığı belirler. Bunun geçerli olması için Güç Tasarrufu Enable (Etkin – fabrika varsayılan ayarı) olarak ayarlanmış olmalıdır.

Güç Tasarrufu, Varsayılan = Etkin

Yazıcının seçilen aralıktan sonra Güç Tasarrufu moduna girmesini önlemek için, bu ayarı Disable (Etkin Değil) olarak değiştirin.

Yazdırma Modu, Varsayılan = LQ Courier

Baskı kalitesini ve yazıtipini seçer.

Yazdırma Düzeni, Varsayılan = 0

İki yönlü yazdırmada en iyi sonuç için ayarı değiştirin.

Yazdırma Engelleme Etkin, Varsayılan = Evet

Sisteminiz yazdırma engelleme modu için DC1 ve DC3 kodlarından başkasını kullanıyorsa, ayarı No (Hayır) olarak değiştirin.

Orantılı Aralama, Varsayılan = Hayır

Karakterlerin oranlı aralanması için ayarı Yes (Evet) olarak değiştirin.

Protokol, Varsayılan = Hazır/Meşgul

Sadece isteğe bağlı Seri Arabirim takılıysa görünür. Sisteminizin kullandığı protokol buysa, X-ON / X-OFF olarak değiştirin.

Alma Arabelleği Boyutu, Varsayılan = 64K

Alınan verilerin saklanması için ayrılan bellek miktarını seçer. 1 Satır seçildiği takdirde, bilgisayarınız yavaşlayabilir ama yazdırma işini durdurursanız yazıcı çok daha erken durur.

Sıfırlamayı Engelle, Varsayılan = Hayır

Yazıcının yazılım tarafından gönderilen sıfırla komutunu yoksaymasını istiyorsanız Yes (Evet)'i seçin. Bu, ön panel denetimleri veya yazıcı komutları ile yaptığınız ayarların yazılımınız tarafından değiştirilmesini önler.

Not

Bu, bir belgenin yazdırılmasını bitirip ötekine geçtiğinizde yazılımınızın varolan ayarları silmesini de önler.

Seri Veri 7/8 bir, Varsayılan = 8 Bit

Sadece isteğe bağlı Seri Arabirim takılıysa görünür. Sisteminiz 7-bit veri kelime uzunlukları kullanıyorsa, bu ayarı 7 olarak değiştirin.

SI Karakter Sıklığı 10 cpi, Varsayılan = 17,1 cpi

Sadece IBM öykünmesi. Yazıcı denetim paneli 10 cpi için ayarlandığı ve SI komutu alındığı zaman kullanılacak karakter sıklığını belirler.

SI Karakter Sıklığı 12 cpi, Varsayılan = 20 cpi

Sadece IBM öykünmesi. Yazıcı denetim paneli 12 cpi için ayarlandığı ve SI komutu alındığı zaman kullanılacak karakter sıklığını belirler.

Boyut, Varsayılan = Tek

Çift genişlik ve yükseklikte yazdırma için Double (Çift) olarak değiştirin.

Üst Delikleri Atla, Varsayılan = Hayır

Yazıcının sayfa altının 1 inç (25 mm) yakınına geldiğinde bir sonraki sayfaya geçmesini istiyorsanız, ayarı Yes (Evet) olarak değiştirin. Yazılımınızın kendi sayfa biçimlendirme denetimleri varsa, değiştirmeyin.

Stil, Varsayılan = Normal

Yazdırılan karakterlerin yana eğik olmasını istiyorsanız İtalik olarak değiştirin.

Süre Sonu Yazdırma, Varsayılan = Geçerli

Yazılımınızın yazıcıya gönderdiği veri parçaları arasında işlem yapması uzun süre alıyorsa, yazıcınızın yeni verileri beklerken alınan verileri boşaltmaması için ayarı Invalid (Geçersiz) olarak değiştirin.

Bekleme Süresi, Varsayılan = 1 saniye

Yazıcının form yırtma konumuna geçmeden önce ek veri için bekleyeceği süreyi belirler.

Sıfır Karakteri, Varsayılan = Ters Eğik Çizgisiz

Sıfır sayısının büyük O harfinden ayırt edilmesi amacıyla yazıcının ters eğik çizgi kullanmasını istiyorsanız, ayarı Slashed (Ters Eğik Çizgili) olarak değiştirin.

Bakım

Şerit Kartuşunu Değiştirme

Önemli!

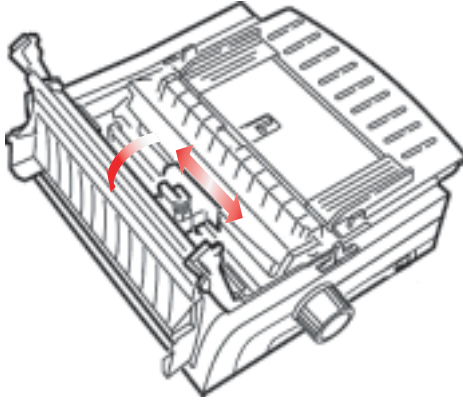
Yazıcınız için doğru değiştirme şeridini kullandığınızdan emin olun. Yanlış şerit takılırsa yazıcı baskı yapmaz. Şerit ambalajının üstünde yazıcı model numarasına bakın.

Şerit Kartuşunun Kullanımı:

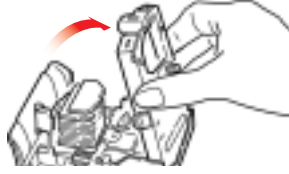
- Kullanılmış şerit kartuşları gerekinceye kadar ambalajlarında bırakın.
- Dikkat; şerit mürekkebi kalıcı lekelerle sebep olabilir.
- Deri veya giysilere bulaşan mürekkep sabun ve suyla çıkarılabilir.

Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

1. Açma kapağını açın ve yazdırma kafasını ortalayın.



2. Kullanılmış şerit kartuşunu yazdırma kafasından çekerek çıkarın ve atın.



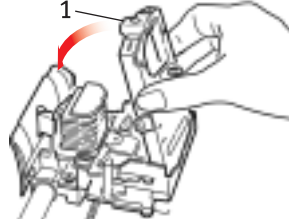
DIKKAT!

Yazdırma kafası SICAK olabilir.

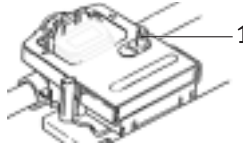
3. Yeni şerit kartuşunun paketini açın ve takın.

Önemli!

Şerit kapatma bandını (1) şeritten çıkartmayın!



4. Şeridin ucunu alması için alma-düğmesini (1) ok yönünde çevirin.



5. Yazıcı kapağını kapatın ve yazıcıyı açın.

Şerit gözlere değerse:

Gözkapaklarını parmaklarla açık tutarak en az 15 dakika bol suyla yıkayın. Tıbbi yardım isteyin.

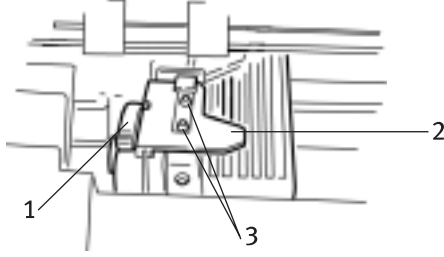
Şerit deriye değerse:

Sabun ve suyla iyice yıkayın.

Kağıt Yükleme

Arka Besleme

Kağıt yolunda kağıt varsa, arka besleme kağıdı takmadan önce onu çıkarın.

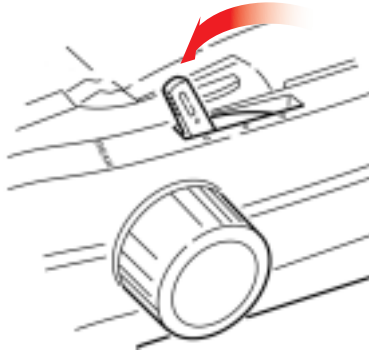


1. Kilit Kolu
2. Üst Dişli Besleyici Kapağı
3. İğneler

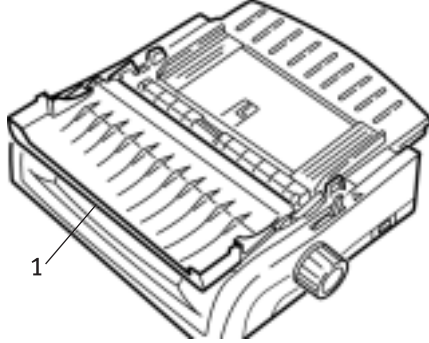
Yazıcının Arkasından Arka Besleme Kağıt Yükleme

Bu yönergelerde yazıcının arkasına ulaşabildiğiniz varsayılmaktadır. Eğer ulaşamıyorsanız, “Yazıcının Arkasından Arka Besleme Kağıt Yükleme” bölümüne bakın.

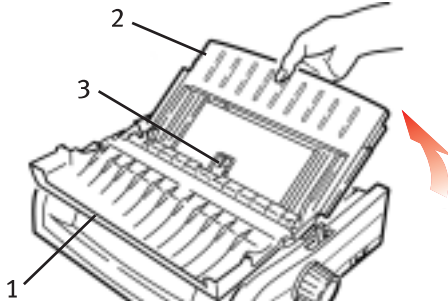
Kağıt kolunun ileri (“rear” İŞARETLİ) konumda olduğundan emin olun.



1. Yazıcı kapağını (1) açın.



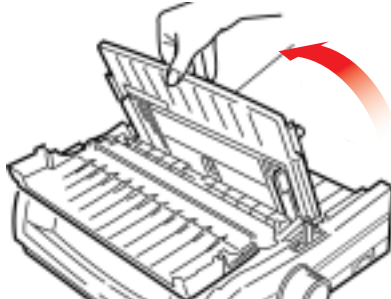
2. Sayfa kılavuzunu tutun. Hafifçe kaldırın, sonra arkaya kaydırın.



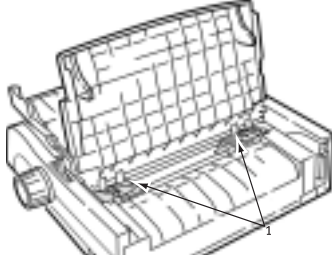
3. Sayfa kılavuzunu ileri doğru itin ve hafifçe rulo düzeneğine yaslayın.

Dikkat!

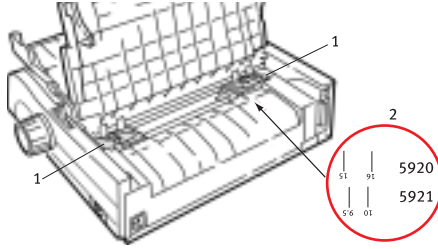
Sayfa kılavuzunu rulo düzeneğine çok sertçe bastırırsanız onu yerinden çıkartabilir. Eğer yerinden çıkarsa, devam etmeden önce muhakkak rulo düzeneğini tekrar yerine takın.



4. Yazıcının arkasında dişli besleyicileri (1) bulun.



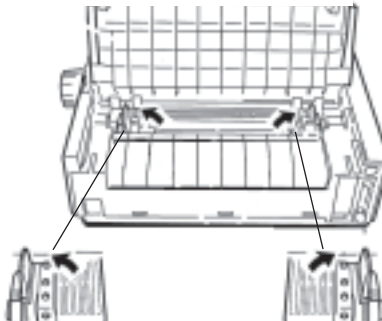
5. Kilit kollarını (1) açın ve sağ dişli besleyiciyi (yazıcının arkasından görülmektedir) yüklediğiniz kağıdın genişliğine uyan başvuru işaretine (2) getirin. Sonra sağ dişli besleyici üzerindeki kilit kolunu kapatın.



Not

Kağıdın kağıt algılayıcısını kaplamasını sağlamak için sağ dişli besleyicinin hareketi sınırlandırılmıştır.

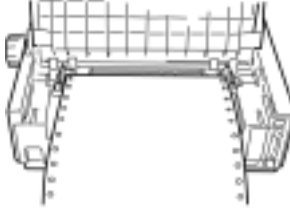
6. Dişli besleyici kapaklarını açın.



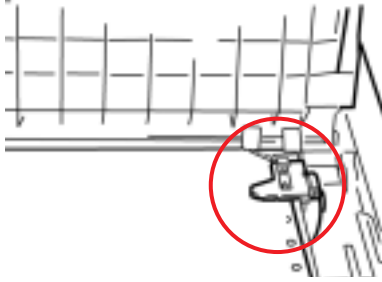
7. Sürekli formları dişli besleyicinin ilk iki iğnesi üstüne yerleştirin.

Önemli!

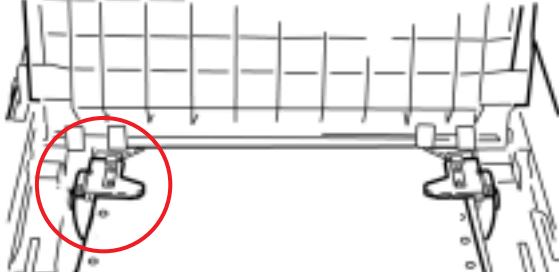
Her iğneye takılan kağıt deliği sayısı aynı olmalıdır. Aksi takdirde kağıt sıkışır.



8. Sonra sağ dişli besleyici kapağını kapatın.



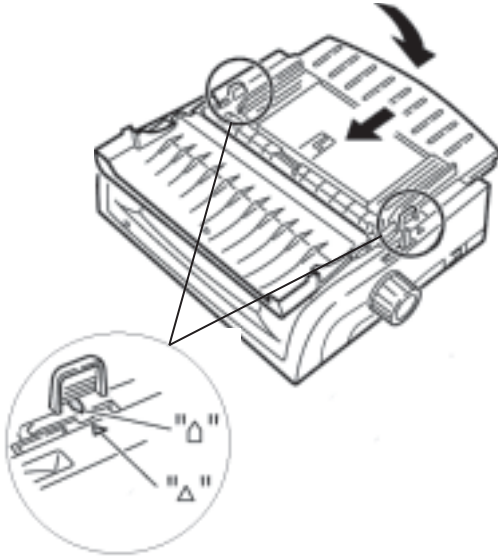
9. Sol dişli besleyiciyi kağıttaki delikler iğneler üzerinde ortalanacak şekilde ayarlayın ve sonra kolu kilitleyip sol dişli besleyici kapağını kapatın.



Not

Kağıt çok gevşek veya çok sıkı olursa, sıkışmalar olabilir.

10. Sayfa kılavuzunu işaretler hizalanana kadar yazıcının ön tarafına doğru indirin.



11. Kağıt kılavuzundaki tel kılavuzu çekici rulo düzeneği üzerine yerleştirin.



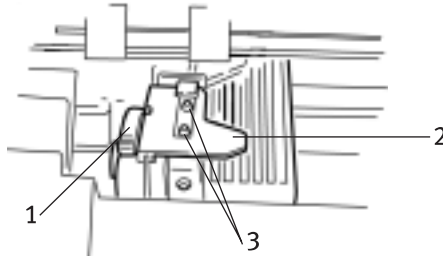
12. **FF/LOAD**'a basın.

Not

Formun Başlangıcı (yazdırmanın başlaması gereken yer) için fabrika varsayılan ayarı sayfanın en üstünden 1 inçtir. Ayarı değiştirme hakkında, bundan önceki bölümde bulunan “Formun Başlangıcı (TOF) ve Form Yırtma” konusuna bakın.

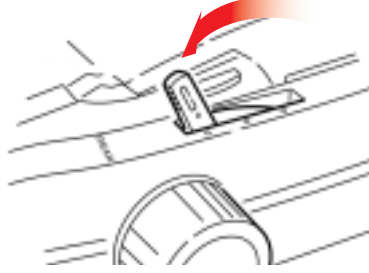
Yazıcının Önünden Arka Besleme Kağıt Yükleme

Bu yönergelerde yazıcının arkasına ulaşabildiğiniz varsayılmaktadır. Eğer ulaşamıyorsanız, “Yazıcının Arkasından Arka Besleme Kağıt Yükleme” bölümüne bakın.

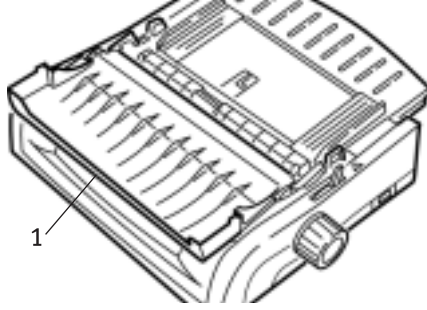


1. Kilit Kolu
2. Üst Dişli Besleyici Kapağı
3. İğneler

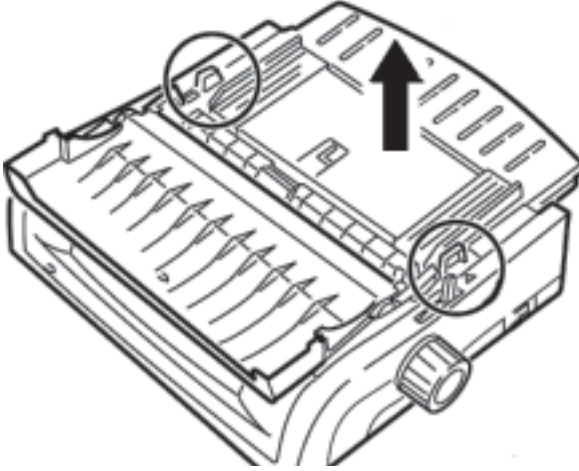
Kağıt kolunun ileri ("rear" İŞARETLİ) konumda olduğundan emin olun.



1. Yazıcı kapağını (1) açın.



2. Çıktıları tutun ve sayfa kılavuzunu kaldırın.

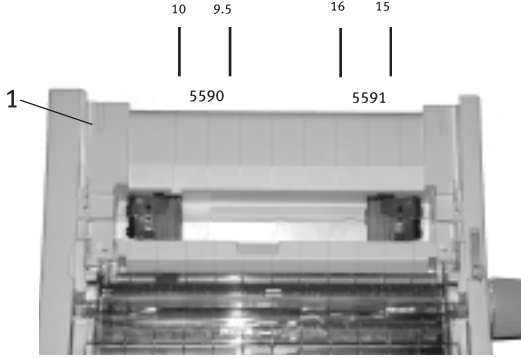


3. Kilit kollarını serbest bırakmak için yukarı çekin.

Not

Kağıdın kağıt algılayıcısını kaplamasını sağlamak için (yazıcının ön tarafından görülen) sol dişli besleyicinin hareketi sınırlandırılmıştır.

4. Sol dişli besleyiciyi kağıdın boyutuna uygun konuma getirin ve kolu yerine itip kilitledikten sonra sağ dişli besleyiciyi kağıdın genişliğine göre ayarlayın. Yazıcı üzerinde en çok kullanılan kağıt boyutlarına uygun başvuru işaretleri (aşağıda çizim 1) bulunmaktadır:



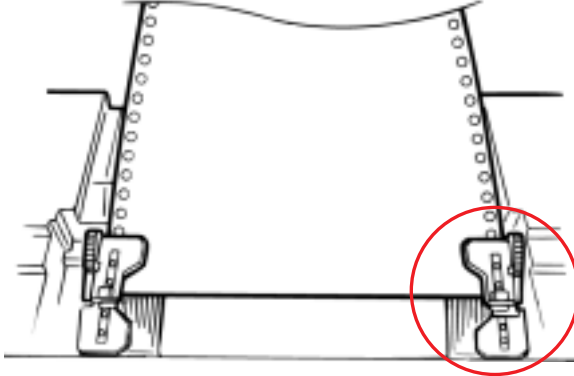
5. Dişli besleyici kapaklarını açın ve sürekli formu dişli besleyicinin ilk iki iğnesi üstüne yerleştirip, sol dişli besleyici kapağını kapatın.



Not

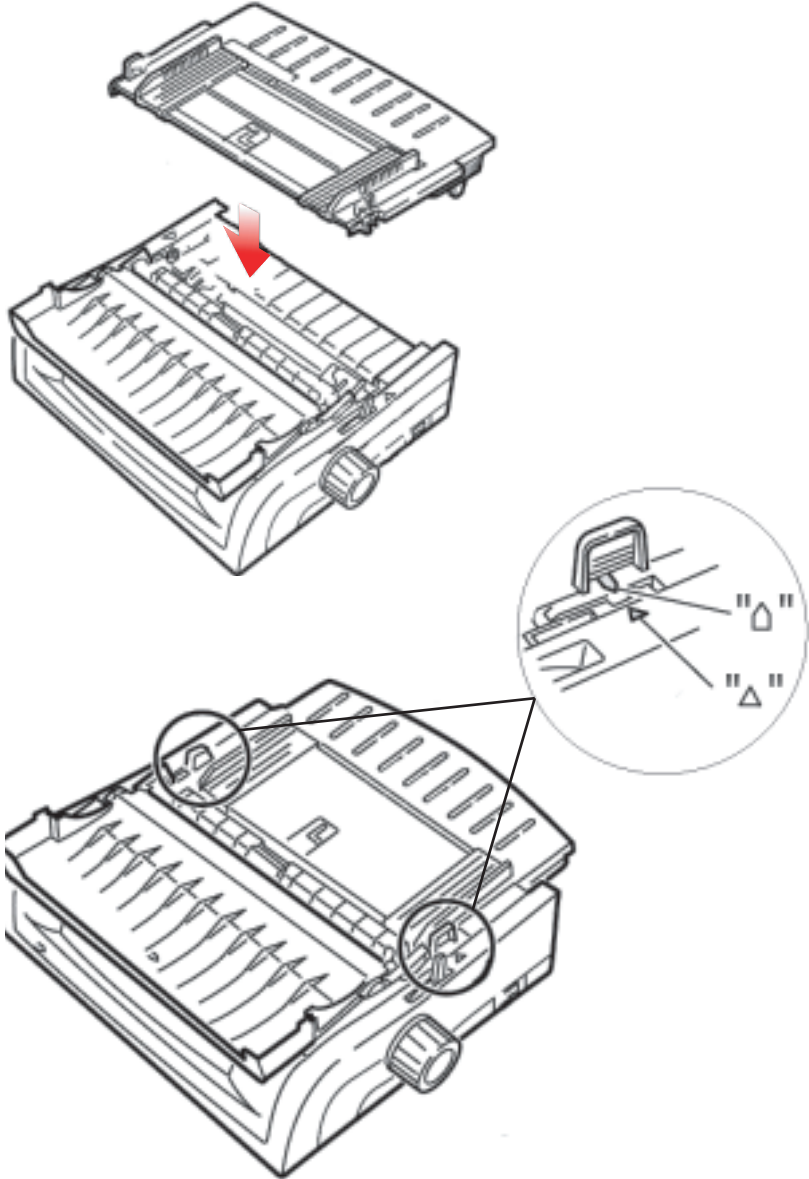
Her iğneye takılan kağıt deliği sayısı aynı olmalıdır. Aksi takdirde kağıt sıkışır.

6. Sağ dişli besleyicinin konumunu kağıttaki delikleri iğneler üzerinde ortalayacak şekilde ayarlayın. Sonra sağ dişli besleyici kapağını kapatın ve kilit kolunu itin. Kağıdı germeyin.

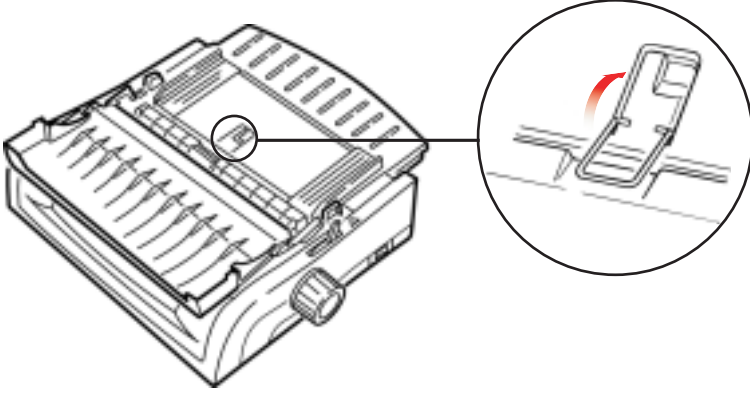


Kağıt çok gevşek veya çok sıkı olursa, sıkışmalar olabilir.

7. Sayfa besleyiciyi yeniden takın.



8. Kağıt kılavuzundaki tel kılavuzu (1) çekici rulo düzeneği üzerine yerleştirin.



9. **FF/LOAD**'a basın.

Not

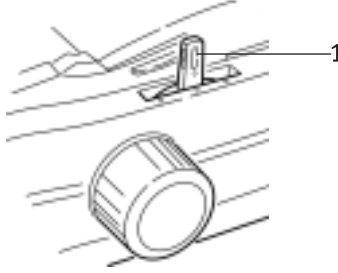
Formun Başlangıcı (yazdırmanın başlaması gereken yer) için fabrika varsayılan ayarı sayfanın en üstünden 1 inçtir. Ayarı değiştirme hakkında, bundan önceki bölümde bulunan “Formun Başlangıcı (TOF) ve Form Yırtma” konusuna bakın.

Üst Besleme (Tek Sayfalar)

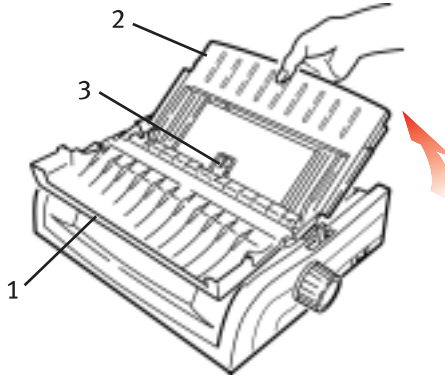
Kağıt yolunda kağıt varsa, arka besleme kağıdı takmadan önce onu çıkarmak için **PARK** düğmesine basın.

Yazıcının açık olduğundan ve seçilmemiş olduğundan (**SEL** ışığının yanmıyor olduğundan) emin olun.

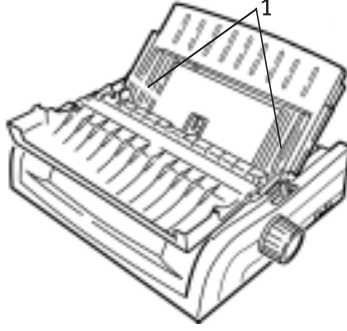
1. Kağıt kolunu (1) “TOP” (ÜST) işaretli orta konuma getirin.



2. Akustik kapağı (1) açın ve sayfa kılavuzunu (2) tek sayfa besleme konumuna getirin. Tel besleme kılavuzunu (3) sayfa kılavuzuna getirin.



3. Kağıt kılavuzlarını (1) kullandığınız kağıt genişliği için ayarlayın ve sonra ayırıcıya bir sayfa yerleştirin. Kağıt yazıcıya beslenir.



Not

- › Kağıt beslemesi olmazsa, kağıdı çıkarın. Kağıt kolu konumunu kontrol edin. **ALARM** ışığının açık olduğundan emin olun: ışık yanıyorsa, **SHIFT** düğmesini basılı tutarak **CHARACTER PITCH/RESET** düğmesine basın. Tekrar kağıt yükleyin.
- › Formun Başlangıcı (yazdırmanın başlaması gereken yer) için fabrika varsayılan ayarı sayfanın en üstünden 1 inçtir. Ayarı değiştirme hakkında, bundan önceki bölümde bulunan “Formun Başlangıcı (TOF) ve Form Yırtma” konusuna bakın.

Kağıt Sıkışmalarını Temizleme

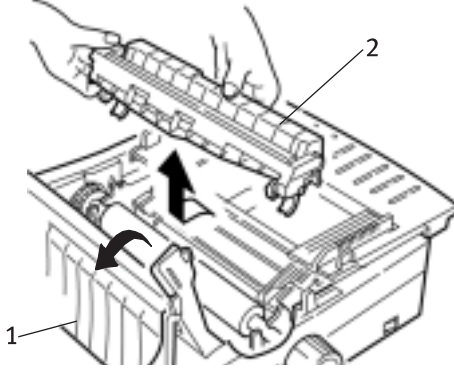
Arka Besleme Sıkışmaları

1. Yazıcıyı kapatın.
2. Kağıdı yazıcıdan çıkarmak için merdane düğmesini kullanın.

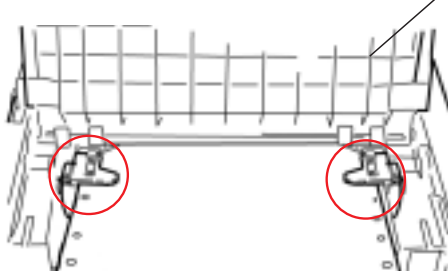
Uyarı!

Yazıcı kapağını açmadan önce yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

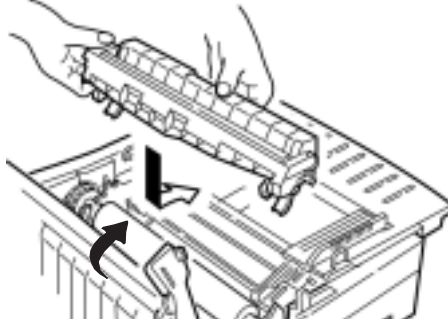
3. Yazıcı kapağını açın (1) ve çekme rulo düzeneğini (2) çıkarın. Yırtılmış kağıt varsa çıkarın.



4. Sayfa kılavuzunu (1) kaldırın ve yeniden kağıt yükleyin. Dişli besleyici kapaklarını kilitlediğinizden emin olun.



5. Sayfa kılavuzunu indirin, sonra çekici rulo düzeneğini takıp yazıcı kapağını kapatın.



6. Yazıcıyı açın ve **FF/LOAD** düğmesine basın.

Arka Besleme, Tekrarlanan Kağıt Sıkışmaları

Kağıt sıkışmaları tekrarlanıyorsa, şunlardan biri söz konusu olabilir:

- ❖ hatalı kağıt
- ❖ yanlış hizalanmış kağıt
- ❖ kağıt yolunda sıkışmış kağıt parçaları

hatalı kağıt

Hatalı kağıt yerine yenisini koyun.

yanlış hizalanmış kağıt

1. Yazıcıyı kapatın.
2. Kağıdı yazıcıdan çıkarmak için merdane düğmesini kullanın.
3. Birkaç sayfayı yırtarak kenarın yeni, temiz ve düzgün kesilmiş olarak kalmasını sağlayın.
4. Yeniden kağıt yükleyin ve yazıcıyı açın.

Kağıt Yolunda Sıkışmış Kağıt Parçaları

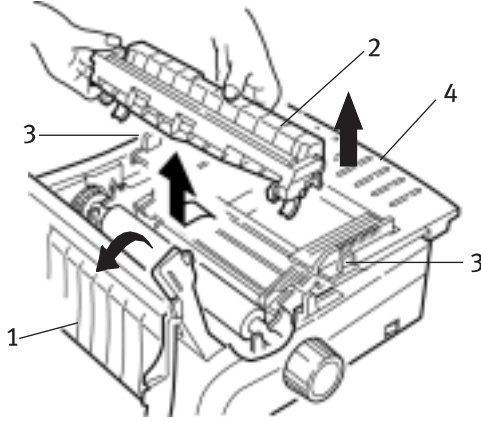
1. Yazıcıyı kapatın.

2. Kağıdı yazıcıdan çıkarmak için merdane düğmesini kullanın.

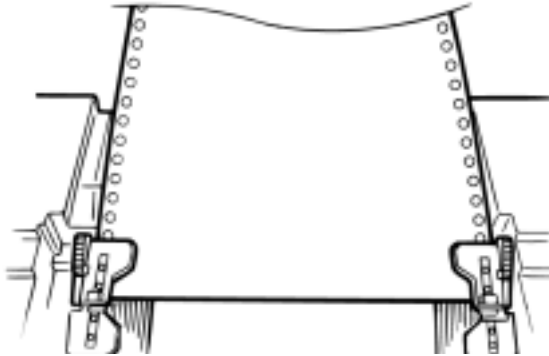
Uyarı!

Yazıcı kapağını açmadan önce yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

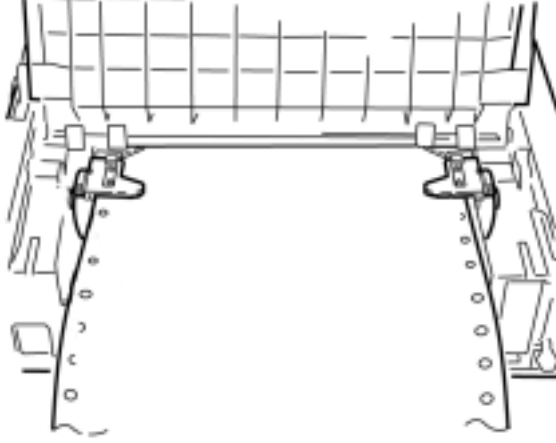
3. Yazıcı kapağını açın (1) ve çekme rulo düzeneğini (2) çıkarın. Sonra sayfa kılavuzunu (4) üzerindeki çıkıntılardan (3) tutarak kaldırın.



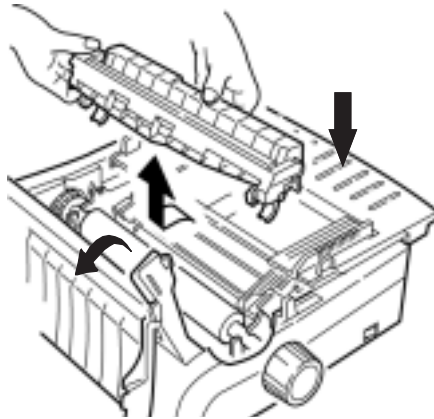
4. Yırtılmış kağıt parçalarını çıkarın.
5. Bir sürekli formu üç kez katlayarak dört sayfa kalınlığına getirin. Sonra dişli besleyicilere yükleyip kapakları kapatın ve kilitleyin.



6. Dört kat kalınlıktaki kağıdı merdaneden geçirmek için merdane düğmesini kullanın. Böylece sıkışmış kağıt parçaları ortaya çıkar.
7. Kağıt parçalarını çıkarın. Sonra kağıdı yazıcıdan çıkarmak için merdane düğmesini kullanın.
8. Standart kağıt yükleyip dişli besleyici kapakları kapatın ve kilitleyin.



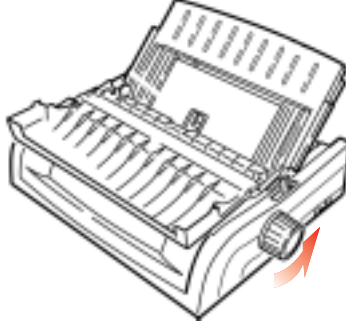
9. Sayfa kılavuzunu takın, sonra çekici rulo düzeneğini takıp yazıcı kapağını kapatın.



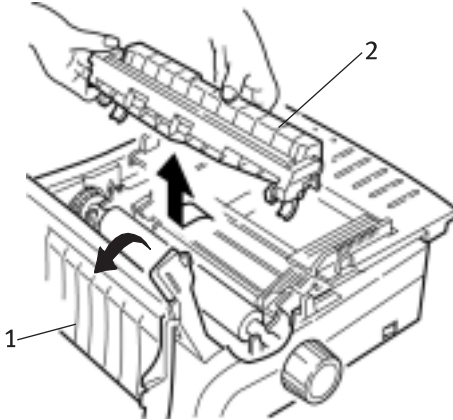
10. Yazıcıyı açın ve **FF/LOAD** düğmesine basın.

Tek Sayfa Kağıt Sıkışmaları

1. Yazıcıyı kapatın.
2. Kağıdı yazıcıdan çıkarmak için merdane düğmesini kullanın.



3. Yazıcı kapağını açın (1) ve çekme rulo düzeneğini (2) çıkarın.



4. Taşıyıcı etrafında yırtılmış kağıt parçaları varsa çıkarın.
5. Çekme rulo düzeneğini yeniden takın ve yazıcı kapağını kapatın.

Muhafazayı Temizleme

Yazıcı muhafazasını altı ayda bir (veya yaklaşık 300 saat çalışma sonrasında) temizlemeniz gerekir.

Uyarı!

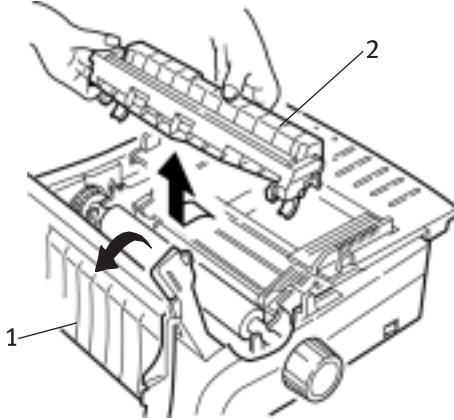
Muhafazayı temizlerken güçlü solventler veya güçlü deterjanlar kullanmayın: bunlar muhafazaya hasar verebilir.

1. Yazıcıyı kapatın.
2. Kağıdı yazıcıdan çıkarmak için merdane düğmesini kullanın.

Uyarı!

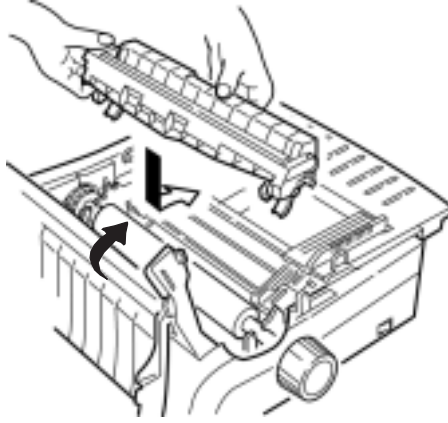
Yazıcı kapağını açmadan önce yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

3. Yazıcı kapağını açın (1) ve çekme rulo düzeneğini (2) çıkarın.



4. Taşıyıcı mili ve merdanenin tozunu almak için temiz, kuru bir bez kullanın. Varsa, kalan kağıt parçalarını çıkarın.

5. ekici rulo düzeneğini yeniden takın ve yazıcı kapağını kapatın.



Sorun Giderme

Genel Bilgiler

Aşağıda, ayrıntılı sorun giderme işlemine başlamadan önce kontrol edilmesi gereken bazı genel şeyler belirtilmektedir.

- ... Yazıcı prize takılı ve açık mı?
- ... Bağlantılar (güç ve arabirim bağlantıları) sağlam mı?
- ... Ürün uygun ortam koşullarında çalıştırılıyor mu?
- ... Kullanılan kağıt bu ürüne ait özelliklere uygun mu?
- ... Kağıt doğru biçimde takılmış mı?
- ... Şerit doğru biçimde takılmış mı?
- ... Kullanılan şerit Oki şeridi mi?
- ... Yazdırma kafası aralığı doğru ayarlanmış mı?
- ... Yazıcı için doğru yazıcı sürücülerini kullanılıyor mu?

Not

- › Yazılımınızdaki ayarlar normal olarak, yazıcı sürücüsü ayarlarınızı geçersiz kılar.
- › Yazıcı sürücüsü ayarları normal olarak yazıcının menüsünde veya denetim masasında yaptığınız ayarları geçersiz kılar.

Sorun

Kelime işlemcim menü ve ön panelde ayarladığım gibi yazdırmıyor.

Çözüm

Unutmayın:

- ... Yazılım uygulamanızdaki ayarlar yazıcı sürücüsü ayarlarınızı geçersiz kılabilir.
- ... Yazıcı sürücüsü ayarlarınız yazıcının menüsünde veya denetim masasında yaptığınız ayarları geçersiz kılabilir.

Çoğu kelime işlemci yazıcıya bir dosya göndermeden önce bir “başlatma dizisi” veya bir **I-Prime** sinyali gönderir.

Başlatma dizisi panel ve menü ayarlarını geçersiz kılan kodlar içerebilir. Yazıcınızın sıfırlama kodunu yoksayması için, **Menü Modu**'na girin, **Set-up** (Kurulum) grubuna gidin ve **Reset Inhibit** (Sıfırlamayı Önle) ayarını **Yes** (Evet) olarak değiştirin.

I-Prime sinyali ön panelde yaptığınız ayarları otomatik olarak geçersiz kılar. Bu sorunu ortadan kaldırmak için, **Menü Modu**'na girin, **Parallel Interface** (Paralel Arabirim) grubuna gidin ve **I-Prime** ayarını **Invalid** (Geçersiz) olarak değiştirin.

Menü ayarlarını değiştirme hakkında daha fazla bilgi için 3. Bölümde "Menü Ayarlarını Değiştirme" konusuna bakın.

Sorun

Yazıcıyı açtığımda hiçbir şey olmuyor.

Çözüm

Elektrik prizine ve yazıcıya güç kablosu bağlantısını kontrol edin. Bir uzatma kablosu kullanıyorsanız, AÇIK olduğundan ve sigortanın yanmadığından veya devre kesicinin kapalı olmadığından emin olun.

Sorun

Bilgisayar veri gönderdiğinde yazıcı yazdırmıyor.

Çözümler

1. **SEL** ışığı yanıyor mu? Yanmıyorsa **SEL** düğmesine basın.
2. Arabirim kablosunun yazıcıyla bilgisayara sıkıca takılı olup olmadığını denetleyin.
3. İsteğe bağlı seri arabirim kartı takılıysa, yazıcıya tam olarak oturup oturmadığını denetleyin.

Sorun

Bir belgeyi yazdırmayı denediğimde garip simgeler, hatalı yazıtipleri, vb. yazdırılıyor.

Çözümler

1. Uygulama yazılımında seçilmiş olan yazıcı sürücüsünün yazıcı öykünmesine uygun olduğundan emin olun.
2. **SHIFT** ve **SEL** düğmelerine, sonra da **GROUP** düğmesine basın.

Seçmiş olduğunuz öykünmeyi gösteren bir satır yazdırılır.

3. Yazılımınızda katıştırılmış yazıcı komutları varsa bunların doğru girilmiş olduğundan emin olun.

Sorun

Dar sütunlar yazdırdığımda kağıda mürekkep bulaşıyor.

Çözüm

Bu, yazdırma kafasının ortalanmış konumdan fazla uzağa gitmesinden kaynaklanabilir. Menüye girin ve Ortalama Konumunu **MODE 1** olarak ayarlayın. Bkz. “Yazıcınızı Kullanma, Menü Modu.”

Geniş taşıyıcılı yazıcı için, MODE 1 işe yaramazsa, Ortalama Konumunu **MODE 2** olarak ayarlamayı deneyin.

Sorun

Yeni bir şerit taktım ve baskıda mürekkep yayılmaları ve lekeler var.

Çözüm

Şerit kapatma bandı (1) gevşemiş veya çıkmış.



Şerit kartuşunun çıkarın ve şerit kapatma bandını kontrol edin.

- › Gevşekse sağlamlaştırın.
- › Çıkmışsa bulun ve takın.

Sorun

Çıktılarımda noktalar eksik.

Çözüm

Kafa aralığı doğru ayarlanamamış olabilir. Kafa aralığı kolunu daha düşük bir ayara getirmeyi deneyin. Bu işe yaramazsa, yazdırma kafası hasar görmüş olabilir. Servisi arayın.

Sorun

ALARM ışığı yanıp sönüyor.

Çözüm

Yazıyı **KAPATIP** tekrar **AÇIN**. Hala yanıp sönüyorsa, servisi arayın.

Sorun

ALARM ışığı yanıyor ve **Character Pitch 10** ışığı yanıp sönüyor.

Çözüm

Bu durum kağıt kolunun kullanmaya çalıştığınız kağıt için yanlış konuma ayarlanmış olduğunu gösterir. Uygun ayara getirin.

Sorun

ALARM ışığı yanıyor ve **Character Pitch 15** ışığı yanıp sönüyor.

Çözüm

Bu, bir kağıt sıkışması olduğunu gösterir. **SEL** düğmesine basın ve kağıt sıkışması durumunu düzeltin. 3. Bölümde “Kağıt Sıkışmalarını Temizleme” konusuna bakın.

Sorun

Yazıcı için kağıt gerekli. **ALARM** ışığı yanmıyor ve kağıt yükleyemiyorum.

Çözüm

1. **SEL** düğmesine basıp bırakın.
2. **SHIFT** düğmesini basılı tutarken, **RESET/CHARACTER PITCH** düğmesine basın.

ALARM ışığı yanar ve kağıt yükleyebilirsiniz.

Sorun

Sürekli form kağıdı sayfa kılavuzuna yapışıyor.

Çözüm

Soğuk kuru havada statik yük oluşabilir ve kağıdın sayfa kılavuzuna yapışmasına sebep olabilir. Kağıt kılavuzlarını birlikte hareket ettirerek kağıdın ayırıcı değil kılavuzlar üzerinde durmasını sağlayın.

Sorun

Ön paneldeki Print Quality (Baskı Kalitesi) ve Character Pitch (Karakter Sıklığı) düğmeleri çalışmıyor.

Çözüm

Yazıcı menüsündeki İşletici Paneli İşlevi bu düğmeleri devre dışı bırakmak için (Sınırlı İşletim) kullanılabilir. Yazıcı özelleştirilmiş bir sistemin bir parçasıysa veya birden fazla kişi tarafından kullanılıyorsa, sistem yöneticisi yazıcı ayarlarını korumak için bu seçeneği kullanmış olabilir.

Menü ayarlarında değişiklik yapmadan önce sistem yöneticinize danışın.

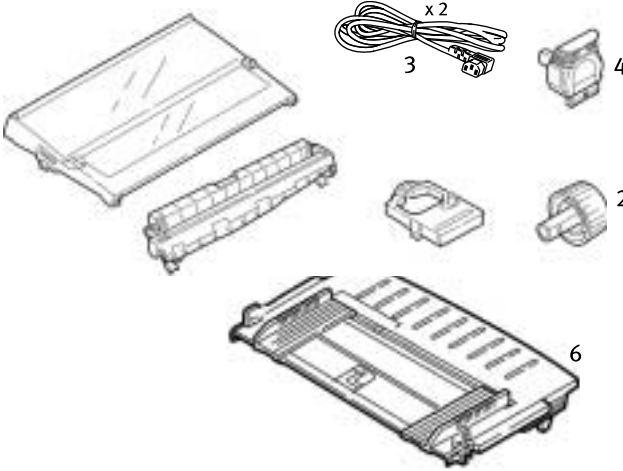
Parçalar ve Aksesuarlar

Parçalar ve Aksesuarları Satın Alma

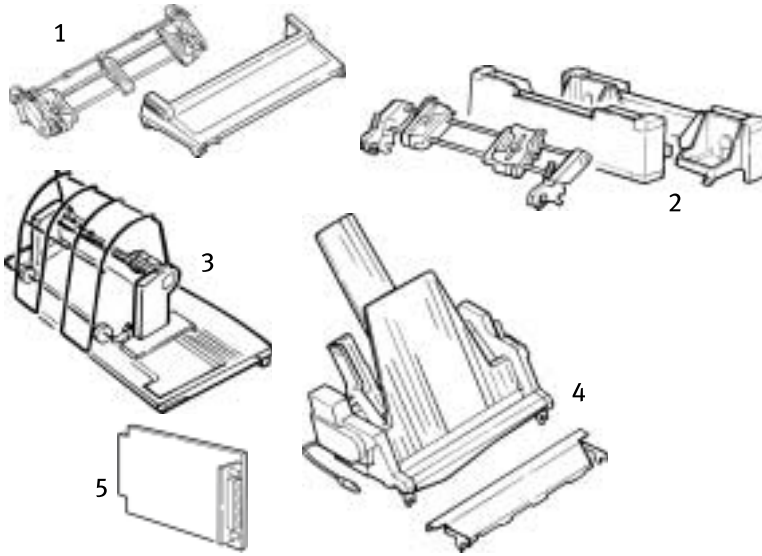
Parçalar ve aksesuarları satın almadan önce, yazıcınızın model numarasını (ünitenin ön kısmına bakın) not edin ve satın almak istediğiniz parçanın doğru numarasını ve öğrenin tanımını öğrenin. Öğe tanımları ve parça numaraları bu bölümde verilmektedir.

- ✦ Yazıcınızı aldığınız satıcıya danışın.
- ✦ Ülkenizdeki Oki web sayfasını ziyaret ederek Yetkili Oki Bayilerinin adreslerini öğrenebilirsiniz. Tüm ülkelere bağlantılar şu adreste verilmektedir:

<http://www.okieurope.com>



Öğe	Parça numarası ML5590	Parça numarası ML5591
Şerit Kartuşu (1)	01126301	01126301
Merdane Düğmesi(2)	2PP4025-2871P021	2PP4025-2871P021
Güç Kablosu (3) - Euro İNGİLTERE		YS4011-1272P001 YS4011-1273P001
Yazıcı Kafası (4)	42124201	42124201
Erişim Kapağı (5)	42115401	42115301
Sayfa Kılavuzu (6)	1PA4094-7305G010	1PA4094-7308G011
Çekici Rulo Düzeneği (7)	42044701	42045701



Opsiyon	Parça numarası ML5590	Parça numarası ML5591
Çekici Dişli Besleyici, Üste Monte (1)	09002365	09002369
İtici Dişli Besleyici, Üste Monte (2)	09002366	09002370
Rulo Kağıt Desteği (3)	09002332	GEÇERLİ DEĞİL
Tek Kağıt Yaprağı İçin Besleyici (4)		
Tekli kutu	09000691	09000695
İkili kutu	09000692	09000696
Seri Arabirim RS232C (5)	09002351	09002351

Yazıcı Kontrol Kodları

Bu bölümde en çok kullanılan yazıcı kontrol kodları listelenmektedir.

Kontrol kodlarının kapsamlı bir listesini (sadece İngilizce olarak) Yazıcınızın CD'sinde bulabilirsiniz.

Bu kod listesine erişim için:

1. CD'yi CD-ROM sürücünüze yerleştirin ve Otomatik Çalışmasını bekleyin.
2. Yazıcı modelinizi seçin ve sonra **Continue**(Devam Et) seçeneğini tıklayın.
3. **Documentation** (Belgeler) seçeneğini tıklayın ve dosyayı görmek için -ekrandaki komutları izleyin.

Epson LQ Komutları

Epson Komutu	ASCII	Ondalık
Geri	BS	8
İptal	CAN	24
Taşıyıcı Dönüşü Yürütme	CR	13
Karakter Sıklığı:		
10 cpi seçimi	DC2	18
12 cpi seçimi	ESC:	27 58
15 cpi seçimi	ESC G	27 103
10 cpi başla	ESC SI veya SI	27 15, VEYA 15
Sıkışık Baskı İptal	DC2	18
Karakter Stili:		
Normal	ESC q 0	27 113 48
Dış Çizgi	ESC q 1	27 113 49
Gölge	ESC q 2	27 113 50
Gölgeli Dış Çizgi	ESC q 3	27 113 51
Sil	DEL	127
Çift Yükseklik ETKİN	ESC w 1 veya ESC	27 119 49 veya 27 31 48
Çift Yükseklik DEVRE DIŞI	US 0 ESC w 0 veya ESC US 1	27 119 48 veya 27 31 49
Çift Genişlik ETKİN	ESC W 1	27 87 49
Çift Genişlik DEVRE DIŞI	ESC W 0	27 87 48
Tek satırda Çift Genişlik	SO veya ESC SO	14 veya 27 14
Vurgulu Yazdırma ETKİN	ESC E	27 69
Vurgulu Yazdırma DEVRE DIŞI	ESC F	27 70

Epson Komutu	ASCII	Öndalık
Gelişmiş Yazdırma ETKİN	ESC G	27 71
Gelişmiş Yazdırma DEVRE DIŞI	ESC H	27 72
Form Besleme	FF	12
Form Uzunluğu:		
n inç (n = 1 - 22)	ESC C NUL n	27 67 0 n
n satır (n = 1 - 127)	ESC C n	27 67 n
Yatay Sekme, Yürüt	HT	9
İtalik ETKİN	ESC 4	27 52
İtalik DEVRE DIŞI	ESC 5	27 53
Yazıcıyı Başlat	ESC @	27 64
Yanlara Dayama		
Sol	ESC a 0	27 97 48
Orta	ESC a 1	27 97 49
Sağ	ESC a 2	27 97 50
Tam	ESC a 3	27 97 51
Satır Besleme, Yürüt:		
w/ Taşıyıcı Dönüşü	LF	10
n/180 inç (n = 1 - 255)	ESC J n	27 74 n
n/360 inç (n = 1 - 255)	ESC] n	27 93
Ters (n = 0 - 255)	ESC J n	27 106 n
Satır Aralığı ayarı:		
n/360 inç (n = 0 - 255)	ESC + n or ESC [n	27 43 veya 27 91 n
n/180 inç (n = 1 - 255)	ESC 3 n	27 51
n/60 inç (n = 1 - 127)	ESC A n	27 65
n1/6"	ESC 2	27 50 n
1/8"	ESC 0	27 48
Kağıt Bitme Algılayıcı DEVRE DIŞI	ESC 8	27 56
Kağıt Bitme Algılayıcı ETKİN	ESC 9	27 57
Yazdırma Kalitesi/Yazıtıpi, seçim:		
LQ	ESC x 1	27 120 49
Kullanım	ESC x 0	27 120 48
Roman (sadece LQ)	ESC k 0	27 107 48
Swiss (sadece LQ)	ESC k 1	27 107 49
Courier (sadece LQ)	ESC k 2	27 107 50
Prestige (sadece LQ)	ESC k 3	27 107 51
Orator (sadece LQ)	ESC k 7	27 107 55
Yazdırma Hızı		
Yarı hız ETKİN	ESC s 1	27 115 49
Yarı hız DEVRE DIŞI	ESC s 0	27 115 48
Yazdırma Önleme Modu ETKİN	DC3	19
Yazdırma Önleme Modu DEVRE DIŞI	DC1	17
Orantılı Aralama ETKİN	ESC P 1	27 80 49
Orantılı Aralama DEVRE DIŞI	ESC P 0	27 80 48

Epson Komutu	ASCII	Ondalık
Üst Delikleri Atlama ETKİN (n = 1 - 127)	ESC N n	27 78 n
Üst Delikleri Atlama DEVRE DIŞI	ESC O	27 79
Yazılım I-Prime	ESC } NUL	27 125 0
Alt simge ETKİN	ESC S 1	27 83 49
Üst simge ETKİN	ESC S 0	27 83 48
Alt simge/Üst simge DEVRE DIŞI	ESC T	27 84
Altı Çizili Yazdırma ETKİN	ESC - 1	27 45 49
Altı Çizili Yazdırma DEVRE DIŞI	ESC - 0	27 45 48
Tek Yönlü Yazdırma		
ETKİN	ESC U 1	27 85 49
DEVRE DIŞI	ESC U 0	27 85 48
Sadece tek satır	ESC <	27 60
Üst Dizi Kontrol Kodları		
Yazdırmaya İzin Ver	ESC 6	27 54
Yazdırmayı İptal Et	ESC 7	27 55
Dikey Sekme, Yürüt	VT	11

IBM Komutları

Proprinter X24e / XL24e ve IBM X24 AGM / XL24e AGM

IBM Komutu	ASCII	Ondalık
Geri	BS	8
İptal	CAN	24
Taşıyıcı Dönüşü		
Yürüt	CR	13
Karakter Sıklığı. Seç:		
10 cpi	DC2	18
12 cpi	ESC:	27 58
15 cpi	ESC g	27 103
Karakter Stili:		
Normal	ESC q 0	27 113 48
Dış Çizgi	ESC q 1	27 113 49
Gölge	ESC q 2	27 113 50
Gölgeli Dış Çizgi	ESC q 3	27 113 51
Sıkışık Baskı	ESC SI veya SI	27 15, veya 15
Çift Genişlik ETKİN	ESC W 1	27 87 49
Çift Genişlik DEVRE DIŞI	ESC W 0	27 87 48
Tek satırda Çift Genişlik	SO	14
Vurgulu Yazdırma ETKİN	ESC E	27 69
Vurgulu Yazdırma DEVRE DIŞI	ESC F	27 70
Gelişmiş Yazdırma ETKİN	ESC G	27 71
Gelişmiş Yazdırma DEVRE DIŞI	ESC H	27 72
Form Besleme	FF	12
Form Uzunluğu:		
n inç (n = 1 - 255)	ESC C NUL n	27 67 0 n
n satır (n = 1 - 255)	ESC C n	27 67 n
Yatay Sekme, Yürüt	HT	9
IBM Karakter Kümesi. Seç:		
Küme I	ESC 7	27 55
SET II	ESC 6	27 54
IBM Küme III'ten bir Karakter Yazdır (n = 0 - 255)	ESC ^ n	27 94 n
Satır Besleme, Yürüt:		
w/ Taşıyıcı Dönüşü	LF	10
n/180 inç sadece AGM (n = 0 - 255)	ESC J n	27 74 n
n/216 inç sadece PPR (n = 0 - 255)	ESC J n	27 74 n
n/360 inç (n = 1 - 255)	ESC % 4 n	27 37 52 n
Ters, n/216	ESC]	27 93
Otomatik Satır Besleme ETKİN	ESC 5 1	27 53 49
Otomatik Satır Besleme DEVRE DIŞI	ESC 5 0	27 53 48

IBM Komutu	ASCII	Ondalık
Satır Aralığı. Satır Aralığı ayarı:		
1/8"	ESC 0	27 48
7/72"	ESC 1	27 49 n
n/60 inç sadece AGM (n = 0 - 255)	ESC A n	27 65 n
n/72 inç sadece PPR (n = 0 - 255)	ESC A n	27 65 n
Satır Aralığını Etkinleştir -ESC A n	ESC 2	27 50
n/180 inç sadece AGM (n = 0 - 255)	ESC 3 n	27 51 n
n/216 inç sadece PPR (n = 0 - 255)	ESC 3 n	27 51 n
n/360 inç sadece PPR (n = 0 - 255)	ESC % 8 n	27 37 56 n
Üst çizgi ETKİN	ESC _ 1	27 95 49
Üst çizgi DEVRE DIŞI	ESC _ 0	27 95 48
Kağıt Bitme Algılayıcı DEVRE DIŞI	ESC 8	27 56
Kağıt Bitme Algılayıcı ETKİN	ESC 9	27 57
Yazdırma Kalitesi/Yazıtı. Seç:		
LQ Roman	ESC k 0	27 107 48
LQ Swiss	ESC k 1	27 107 49
LQ Courier	ESC k 2	27 107 50
LQ Prestige	ESC k 3	27 115 51
LQ Orator	ESC k 7	27 115 55
Yazdırma Önleme Modu ETKİN - ML 5590	ESC Q \$	27 81 36
Yazdırma Önleme Modu ETKİN - ML 5591	ESC Q #	27 81 35
Yazdırma Önleme Modu DEVRE DIŞI	DC1	17
Orantılı Aralama ETKİN	ESC P 1	27 80 49
Orantılı Aralama DEVRE DIŞI	ESC P 0	27 80 48
Üst Delikleri Atlama ETKİN (n = 1 - 255)	ESC N n	27 78 n
Üst Delikleri Atlama DEVRE DIŞI	ESC O	27 79
Yazılım I-Birincil	ESC } NUL	27 125 0
Yazdırmayı Durdur	ESC j	27 106
Alt simge ETKİN	ESC S 1	27 83 49
Üst simge ETKİN	ESC S 0	27 83 48
Alt simge/Üst simge DEVRE DIŞI	ESC T	27 84
Formun Başlangıcını şu andaki konumda ayarla	ESC 4	27 52
Altı Çizili ETKİN	ESC - 1	27 45 49
Altı Çizili DEVRE DIŞI	ESC - 0	27 45 48
Tek yönlü yazdırma:		
ETKİN	ESC U 1	27 85 49
DEVRE DIŞI	ESC U 0	27 85 48
Dikey Sekme, Yürüt	VT	11

Özellikler

Öğe	Özellik
Yazdırma Yöntemi	İğne vuruşlu
Yazdırma Kafası	24 iğne, 0,20 mm (0,0079 inç) çapta, ısıl korumalı
Arabirimler:	
Standart:	Centronics paralel, IEEE-1284 uyumlu USB 1.1
Opsiyon:	RS-232C Seri Ethernet Yazdırma Sunucuları: 6120i 10/100 Base-T, Dahili 6020e 10/100 Base-T, Harici 6010e 10 Base-T, Harici
Alma Arabelleği Boyutu	Maksimum 128K
Güvenilirlik	
Şerit Ömrü	4 milyon karakter, ortalama, 10 cpi kullanım
Yazdırma Kafası Ömrü	10 cpi kullanım, %25 görev ve %35 sayfa yoğunluğunda ortalama 200 milyon karakter
Ortalama Arızasız Çalışma Süresi (MTBF)	%25 görev devresi ve %35 sayfa yoğunluğunda 20.000 saat
Ortalama Tamir Süresi (MTTR)	15 dakika
Öykünmeler (birlikte yerleşik)	Epson LQ IBM Proprinter X24e / XL24e IBM X24e AGM / XL24e AGM
Yazdırma Hızı	Vuru ^o Hızı
Hızlı Taslak (HSD) Kullanım	10 cpi420 cps 10 cpi315 cps 12 cpi378 cps 15 cpi472 cps 17.1 cpi269 cps 20 cpi315 cps
Mektup Niteliğinde (LQ)	10 cpi105 cps 12 cpi126 cps 15 cpi157 cps 17.1 cpi180 cps 20 cpi210 cps

cpi = İnç Başına Karakter

cps = Saniyede Karakter Sayısı

Öğe	Özellik
Satır Başına Karakter (cpl) Ayar	ML5590 ML5591
10 cpi	80 cpl 136 cpl
12 cpi	96 cpl 163 cpl
15 cpi	120 cpl 204 cpl
17.1 cpi	137 cpl 233 cpl
20 cpi	160 cpl 272 cpl
Grafik Çözünürlük	İnç Başına 360 x 360 Nokta (dpi) – 24 nokta, onaltılık yoğunluğu
Yerleşik Yazıtipleri	
Mektup Niteliğinde (LQ)	Courier, Gothic, Orator, Prestige, Roman, Swiss, Swiss Bold
Kullanım	Gothic
Bar Kodlar	Kod 39 UPC A, UPC E EAN 8, EAN 13 Ara yapraklı 2/5 Kod 128 Postnet
Kağıt Kalınlığı: Dışli Besleyici ile Besleme	
Arka Besleme:	0.014 inç (0,36 mm) maksimum
Alt Besleme*:	0.017 inç (0,44 mm) maksimum
<i>*opsiyon itici veya çekici dışli besleyici gerektirir.</i>	
Yerleşik Yazıtipleri:	
LQ Courier	10 & 12 cpi: Normal, Alt Simge, Üst Simge Orantılı: Normal, Alt Simge, Üst Simge 8 punto Normal, İtalik Ölçeklendirilebilir: 11 - 64 punto
LQ Letter Gothic	10 & 12 cpi: Normal Orantılı: Normal
LQ Prestige	10 & 12 cpi: Normal Orantılı: Normal
LQ Orator	10 & 12 cpi: Normal Orantılı: Normal
LQ Roman	10 & 12 cpi: Normal, Alt Simge, Üst Simge Orantılı: Normal 8 punto Normal, İtalik Ölçeklendirilebilir: 11 - 64 punto
LQ Swiss	10 & 12 cpi: Normal, Alt Simge, Üst Simge Orantılı: Normal 8 punto Normal, İtalik Ölçeklendirilebilir: 11 - 64 punto
LQ Swiss Bold	10 & 12 cpi: Normal Orantılı: Normal
Utility Gothic	10 & 12 cpi: Normal, Alt Simge, Üst Simge
HSD Gothic	10 cpi: Normal

Kağıt Özellikleri:

Tek (Kesik) Sayfalar

Besleme:

Sadece üst

Ağırlık:

14 – 24 lb. US Bond (52.6 - 90 g/m²)

Genişlik Aralığı:

ML5590: 7,2 inç – 8,5 inç (183 - 216 mm)**ML5591:** 7.2 inç – 14.3 inç (183 - 363.2 mm)

Tek parça, sürekli formlar

Besleme:

Arka, Alt*

Ağırlık:

14 – 24 lb. US Bond (45 - 90 g/m²)

Genişlik Aralığı:

ML5590: 3 inç – 10 inç (76.2 - 254 mm)**ML5591:** 3 inç – 16 inç (76.2 - 406.4 mm)

Karbonsuz sürekli formlar

(orijinal + 4 kopya)

Besleme:

Arka, Alt*

Ağırlık:

9 14 – 24 lb.

Genişlik Aralığı:

ML5590: 3 inç – 10 inç (76.2 - 254 mm)**ML5591:** 3 inç – 16 inç (76.2 - 406.4 mm)

Ara yapraklı sürekli formlar

(orijinal + 4 kopya)

Besleme:

Arka, Alt*

Ağırlık:

14 – 24 lb. Kağıt, 9 lb karbon

Genişlik Aralığı:

ML5590: 3 inç – 10 inç (76.2 - 254 mm)**ML5591:** 3 inç – 16 inç (76.2 - 406.4 mm)

Etiketler

Besleme:

Sadece alt

Ağırlık:

Geçerli değil

Genişlik Aralığı:

ML5590: 3 inç – 10 inç (76.2 - 254 mm)**ML5591:** 3 inç – 16 inç (76.2 - 406.4 mm)

Zarflar, tek besleme

Besleme:

Sadece üst

Ağırlık:

Maksimum 24 lb.

Genişlik Aralığı:

6.5 " - 9.5 inç(165 - 241 mm)

Zarflar, sürekli besleme,

(katlanmamış türde)

Besleme:

Sadece* alt

Ağırlık:

Maksimum 24 lb.

Genişlik Aralığı:

6.5 " - 9.5 inç(165 - 241 mm)

Kart Stoku

Besleme:

Sadece* alt

Ağırlık:

Maksimum 100 lb. İndeks (180 g/m²)

Genişlik Aralığı:

Geçerli değil

* Alt besleme opsiyon itici veya çekici dişli besleyici gerektirir

Öge

Özellik

Ortam Gereksinimleri

Sıcaklık

İşletim:	5 - 36°C (41 - 95°F)
Saklama:	-10 - 50°C (14 - 122°F)

Nem

İşletim:	%20 – 80 Göreli Nem
Saklama:	5 95% Görel Nem oranına kadar

Elektrik Gereksinimleri

230 ac, (%+15, %-14)
50 veya 60 Hz (±%2)
58W - tipik, 10W – atıl durumda

Fiziki Özellikler

ML5590

Boyut: (GxDxY*):	17,1 inç x 16,1 inç x 6 inç * (434 x 409 x 153 mm*)
Ağırlık:	16,7 lb. (7,6 kg)

ML5591

Boyut (GxDxY*)	23,1 inç x 16,1 inç x 6 inç * (588 x 409 x 153 mm*)
Ağırlık:	21,1 lb. (9,6 kg)

*Yükseklığe akustik kapak dahil değildir.

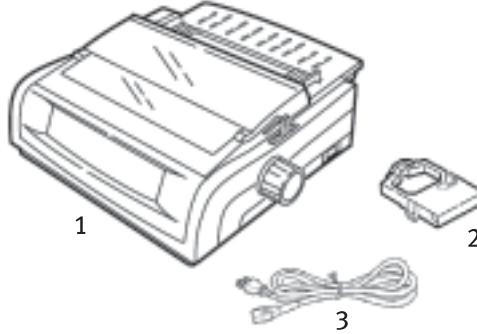
Yazıcınızın Kurulması

Konum

- Makineyi sağlam, katı bir yüzey üzerine koyun.
- Merdane koluna ve çeşitli kağıt besleme yollarına kolay erişim için yazıcının etrafında yeterince yer bırakın.
- Yakın bir yerde, uygun şekilde topraklanmış bir güç prizi olmalıdır.

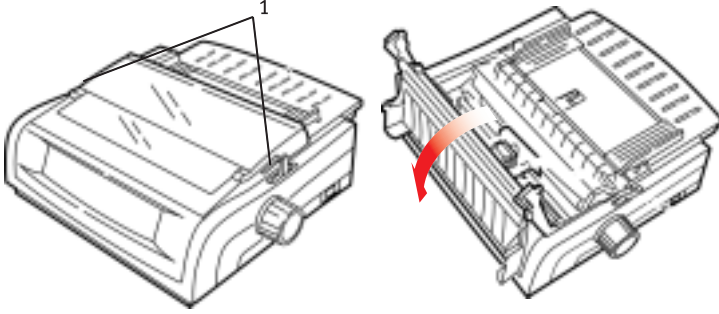
Paketi Açma

- Herhangi bir parça eksik veya hasarlı ise hemen bayiinize başvurun.
- Yazıcının gönderilmesi gerekebilecek durumlar için, ambalaj malzemelerini ve kutusunu saklayın.
- Arabirim kablosu ve kağıt ayrı satılır.

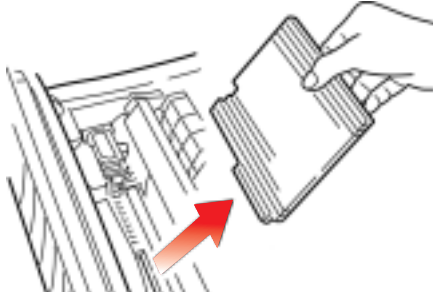


1. Yazıcı
2. Şerit Kartuşu
3. Güç Kablosu

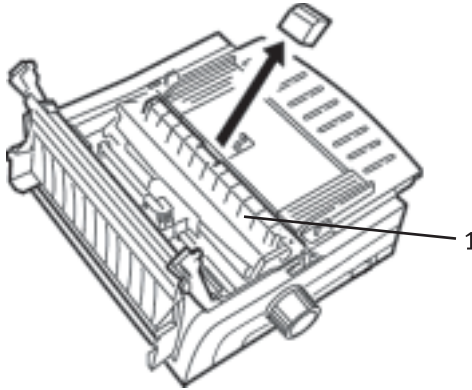
1. Ambalaj bantlarını çıkarın ve sonra açma kapağının iki ucundaki çıkıntıları (1) tutarak yazıcının ön kısmına doğru uzanabildiği kadar çekin.



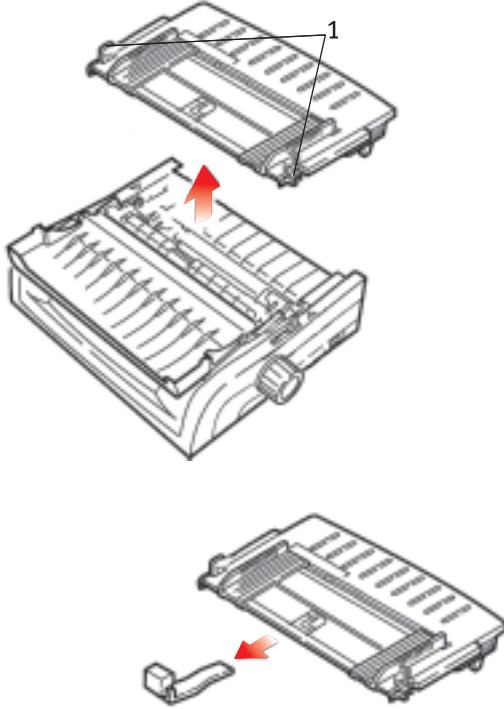
2. Yazdırma kafası koruyucu malzemelerini çıkarın.



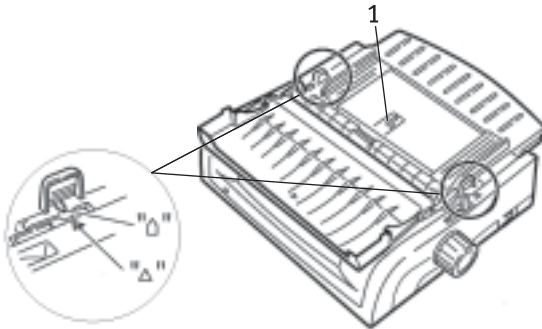
3. Koruyucu malzemeleri çekme-makarası düzeneğinden (1) çıkarın.



4. Çıkıntıları (1) kullanarak sayfa kılavuzunu çekip çıkarın ve koruyucu malzemeleri çıkarın.



5. Sayfa kılavuzunu yeniden takın: ayırıcının iki tarafındaki klipleri üçgen işaretli girintilere takın ve sonra ayırıcıyı bastırarak yerine sabitleyin.



Şerit Kartuşunu Takma

Uyarı!

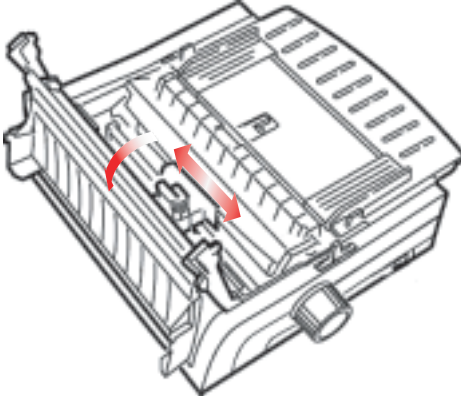
Yazıcınız için doğru değiştirme şeridini kullandığınızdan emin olun. Yanlış şerit takılırsa yazıcı baskı yapmaz.

Şerit Kartuşunun Kullanımı:

- Kullanılmış şerit kartuşları gerekinceye kadar ambalajlarında bırakın.
- Dikkat; şerit mürekkebi kalıcı lekelerle sebep olabilir.
- Deri veya giysilere bulaşan mürekkep sabun ve suyla çıkarılabilir.

Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

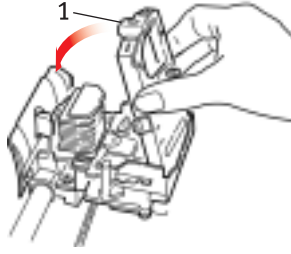
1. Açma kapağını açın ve yazdırma kafasını (1) ortalayın.



Dikkat!

Yazdırma kafası SICAK olabilir.

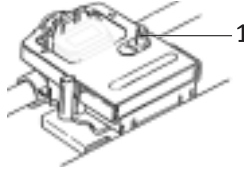
2. Yeni şerit kartuşunun paketini açın ve yazdırma kafasına takın.



Uyarı!

Şerit kapatma bandını (1) şeritten çıkartmayın.

3. Şeridin ucunu alması için alma düğmesini (1) içe kıvrık ok yönünde çevirin.

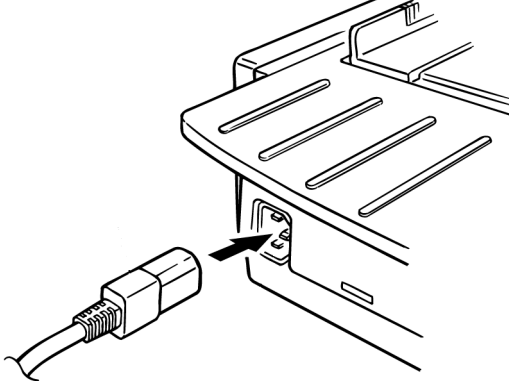


4. Yazıcı kapağını kapatın ve yazıcıyı açın.

Güç Bağlantısı

Yazıcının ve bilgisayarın her ikisinin de kapalı olduğundan emin olun.

1. Güç kablosunu yazıcının arkasına ve sonra topraklanmış bir elektrik prizine takın.



2. Yazıcıyı açın.

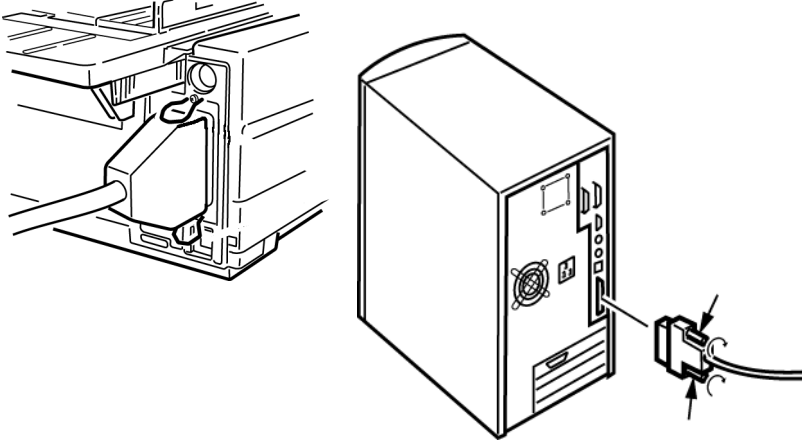
Bilgisayar Bağlantıları

Paralel (LPT), IEEE 1284

- Maksimum 1,8 m uzunlukta iki yönlü kablo gereklidir, bu kablo ürünle birlikte verilmez.
- Yazıcının 36-ışneli bir yuvası vardır.

Yazıcının ve bilgisayarın her ikisinin de kapalı olduğundan emin olun.

1. Bilgisayarın arkasındaki paralel bağlayıcıya uygun bir iki yönlü kablo takın. Sonra kabloyu bilgisayarınıza takın.



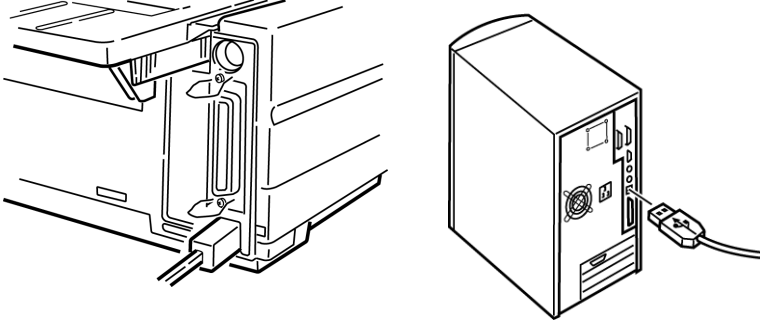
2. Yazıcıyı açın ve bilgisayarı yeniden başlatın.

USB, 1.1 Özellikleriyle Uyumlu

- Maksimum 5 m uzunlukta USB 1.1 kablosu gereklidir, bu kablo ürünle birlikte verilmez.
- Yazıcıda USB seri “B” bağlantı noktası vardır.

Yazıcının ve bilgisayarın her ikisinin de kapalı olduğundan emin olun.

3. Uygun bir USB kablosunu yazıcıya bağlayın. Sonra kabloyu bilgisayarınıza takın.



4. Yazıcıyı açın ve bilgisayarı yeniden başlatın.

Kağıt Yükleme

Kağıt yükleme ile ilgili yönergeler için “Bakım” bölümünde “Kağıt Yükleme” konusuna bakın.

Yazıcıyı Sınama

- Yazıtipi Örnek Testi
- Tekrarlı20030526~135904
- Onaltılık Döküm Yazdırma Modu

Onaltılık Döküm Yazdırma Modu

Yazıcı Onaltılık Döküm Yazdırma Modundayken, metin ve yazıcı komutları dahil alınan tüm veriler onaltılık ve ASCII biçimlerinde yazdırılır.

Örneğin, aşağıdaki BASIC kodu

```
LPRINT CHR$ (27);"0";CHR$ (30);"THIS IS AN EXAMPLE OF A  
HEXADECIMAL DUMP."
```

şöyle yazdırılır:

```
1B 30 1B 54 60 69 73 20 69 73 20 61 6E 20 65 78 .0.This is an ex  
61 6D 70 6C 65 20 6F 66 20 61 20 68 65 78 61 64 ample of a hexad  
65 63 69 6D 61 6C 20 64 75 6D 70 2E 0D 0A ecimal dump...
```

Not

ASCII biçiminde yazdırılamaz tüm karakterler bir nokta ile gösterilir.

Onaltılık Döküm Yazdırma Moduna geçiş için:

Kağıt yüklendiğinden emin olun.

1. Yazıcıyı kapatın.
2. **SEL** ve **FF/LOAD** düğmelerini birkaç saniye basılı tutarken yazıcıyı açın.

Onaltılık Döküm Yazdırma Modundan çıkmak için:

1. **SEL** düğmesine basın
veya
yazıcıyı kapatıp tekrar açın.

İndeks

A

Alma Arabelleği Boyutu	77
Alt Besleme	79
Form Yırtma	32
Satır Aralığı	32
Ara yapraklı 2/5	78
Ara yapraklı sürekli formlar	79
Arabellek	
Alma Arabelleği Boyutu.....	77
Temizleme.....	38
Arka Besleme	
Form Yırtma.....	32, 33
Satır Aralığı	32
Üst Delikleri Atlama	32

B

Bar Kodlar	78
Başlatma dizisi	65
Bekleme Süresi.....	33, 42
Bellek, Alma Arabelleği Boyutu	77
Bilgisayar Bağlantıları.....	87

E

Elektrik Gereksinimleri.....	80
Etiketler.....	79

F

Form Yırtma	38
Bekleme Süresi	42
Formun Başlangıcı	19
Formun Başlangıcı	35
Form Yırtma.....	7, 19
Kağıt Koruyucusu	7, 14

G

Genişlik	
Çift Genişlikte Yazdırma	42
Kağıt	
Yazıcı Menüsünde	
Ayarlar.....	33, 39
Karakter	40
Sayfa	
Alt Besleme.....	32
Arka Besleme	32
Üst Besleme.....	33
Grafik	
Yazdırma.....	33, 38
GROUP, Menü Modu.....	29
Güç Bağlantısı	86
Güvenilirlik.....	77

I

IBM	
Karakter Kümesi	37
I-Prime	34, 38, 65

İ

İki yönlü yazdırma.....	33, 40
İşletici Paneli İşlevi	69
İtalik.....	42

K

Kağıt	
Genişlikler.....	33, 39
Yazıcı Menüsünde Ayarlar.....	39
Kalınlık	78
Statik	68
Kağıt Kaldırıcı	68
Kağıt Sıkışmaları.....	68
Kağıt Yok	68
Geçersiz Kıl	33, 40

Kağıt Yükleme.....	88
Kalınlık, Kağıt	78
Karakter Genişliği:	40
Karakter Kümesi	37
Karakter Sıklığı	40
Karbonsuz sürekli formlar	79
Kart Stoku	79
Kullanım	
Ön Panel Işığı.....	78
Yazdırma Hızları	6

M

Marj, Alt Kenar	33, 36
MENU Işığı	29

N

Nem	80
-----------	----

O

Onaltılık Döküm Yazdırma	
Modu.....	91
Orantılı Aralama.....	41
Ortalama Arızasız Çalışma Süresi (MTBF).....	77
Ortalama Tamir Süresi (MTTR).....	77
Ortalanmış yazdırma kafası konumu	67
Ortam Gereksinimleri	80
Otomatik LF (Satır Besleme) .	33, 35
Otomatik Seçme	33
Otomatik Taşıyıcı dönüşü	35

Ö

Öykünmeler	27
Mod	38

P

Paketi Açma.....	81
Paralel (LPT), IEEE 1284	87
Paralel Arabirim	34
I-PRIME Sinyali	65
Postnet.....	78

R

RS-232C Seri Arabirim.....	77
----------------------------	----

S

Saniyede Karakter Sayısı (CPS).....	6
Satır Aralığı	39
Alt Besleme	32
Arka Besleme	32
Sayfa Genişliği.....	39
Alt Besleme	32
Arka Besleme	32
Üst Besleme	33
Yazıcı Menüsünde	
Ayarlar	33, 39
Sayfa Uzunluğu	
Arka Besleme	32
Üst Besleme	33
Seri Arabirim Opsiyonu	66
Sıcaklık Özellikleri	80
Sıklık, karakter	40
Sınırlı İşletim	39, 69
Simge Kümeleri	39
Süre Sonu.....	33, 42

Ş

Şerit Kapatma Bandı	44, 67, 85
Şerit Kartuşunu Takma	84

T

Tek yönlü yazdırma, grafik.....	33
Tekrarlı ASCII Testi	90

U

USB, 1.1 Özellikleri ile Uyumlu	87
Uzunluk, Sayfa	
Arka Besleme	32
Üst Besleme	33

Ü

Üst Besleme	79
Alt Kenar Marjı.....	33
Satır Aralığı	33
Üst Delikler, atlama.....	32, 42
Üst Delikleri Atlama	32

Y

Yazdırma Boyutu.....	78
Yazdırma Düzeni	33, 40
Yazdırma Engelleme.....	33, 41
Yazdırma Hızı.....	6, 77

Yazdırma Kafası	77
Yazdırma Modu	40
Yazdırma Yöntemi	77
Yazıcının Kurulması	81
Yazıcıyı Sınama.....	88
Yazılım	
Katiştirilmiş komutlar	67
Sürücülerin öykünmelere uygunluğu.....	67
Yazılım ve yazıcı ayarları	65
Yazıtıpi Örnek Testi	89
Yazıtipleri	
Katiştirilmiş Yazıcı Komutları....	67
Seçme.....	40
Yerleşik.....	78
Yükseklik, Çift Yükseklikte	
Yazdırma	42

Z

Zarflar	79
---------------	----

Oki iletişim bilgileri

OKI Europe Ltd.

Turkey Istanbul irtibat Bürosu
Harmancı Sokak Harmancı Giz
Plaza
Kat:18 D:35 Levent 34394
Istanbul

Tel: 90 (212) 279 2393

Fax: 90 (212) 279 2366

ML5590/91

OKI

OkI / Network Solutions
for a Global Society

OKI EUROPE, PART OF OKI ELECTRIC

**CENTRAL HOUSE
BALFOUR ROAD, HOUNSLOW
TW3 1HY
UNITED KINGDOM
TEL +44 (0) 20 8219 2190
FAX +44 (0) 20 8219 2199**

07044317 Iss.02