

OKI

ML6300FB-SC

Kullanıcı Kılavuzu



Önsöz

Bu belgedeki bilgilerin tam, doğru ve güncel olmasını sağlamak için her türlü çalışma yapılmıştır. Üretici, kontrolü dışındaki hataların sonuçları için sorumluluk kabul etmez. Üretici, başka üreticilerce yapılan ve bu kılavuzda referansta bulunulan yazılım ve ekipmandaki değişikliklerin, buradaki bilgilerin uygunluğunu etkilemeyeceğini de garanti edemez. Başka şirketlerin ürettiği yazılım ürünlerinin anılmasının, üretici tarafından onay oluşturması gerekmez.

Bu belgenin olabildiğince doğru ve yardım sağlayacak nitelikte sağlanması için gereken tüm makul çalışmalar yapılmış olmasına karşın, bu belgede yer alan bilgilerin doğruluğuna ve tamlığına yönelik olarak açık veya zımni hiçbir garanti vermemekteyiz.

En güncel sürücüler ve kılavuzlar şuradan edinilebilir:

www.oki.com/printing/

Telif hakkı © 2012 OKI Data Corporation. Tüm hakları saklıdır.

OKI, OKI Electric Industry Co., Ltd'nin tescilli ticari markasıdır.

Hewlett-Packard, HP ve LaserJet, Hewlett-Packard Company'nin kayıtlı ticari markalarıdır.

Microsoft, MS-DOS ve Windows, Microsoft Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır.

Apple, Macintosh, Mac ve Mac OS, Apple Computer'ın tescilli ticari markalarıdır.

Diğer ürün adları ve marka adları, ilgili mal sahiplerinin tescilli ticari markaları veya ticari markalarıdır.



Bu ürün, elektromanyetik uyumluluk, düşük voltaj, tehlikeli maddelerin kısıtlanması ile ilgili olarak üye devletlerin yasalarının yaklaşımı konusunda uygun olan yerlerde değiştirilmiş haliyle, Konsey Yönergeleri 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD) ve 2011/65/EU (ROHS) koşullarına uygundur.

EMC yönergesi 2014/30/EU ile uyumluluk için bu ürünü değerlendirmek üzere aşağıdaki kablolar kullanılmıştır ve bundan başka yapılandırmalar bu uyumluluğu etkileyebilir.

KABLO TÜRÜ	UZUNLUK (METRE)	ANA	KORUMA
Güç	2,0	×	×
USB	5,0	×	✓
Seri	2,0	×	✓
Paralel	3,0	×	✓
LAN	5,0	×	×

Çevre Bilgisi

AEEE Yönetmeliğine Uygundur



İçindekiler

Önsöz	2
Çevre Bilgisi	3
Notlar, dikkat ve uyarılar	6
Giriş	7
Bu kılavuz hakkında	7
Çevrimiçi kullanım	8
Sayfaları yazdırma	8
Başlarken	9
Ambalaj malzemelerini saklama	9
Bileşen parçalarını tanımlama	9
Ön görünüm	9
Arka görünüm	10
Yazıcınızın yerleştirme	10
Yazıcının gücünü açma	11
Test baskısı alma	12
Bilgisayara bağlanma	13
Yazıcıyla bilgisayarı birbirine bağlama	13
Arabirimler	13
Bağlantı	13
Yazıcı sürücüsünü yükleme	14
Test sayfası yazdırma	14
Bilgisayardan yazdırma	15
Kağıt kullanımı	16
Eğrilik düzeltme ve serbest bırakma	16
Tek sayfa yükleme	17
Tek sayfayı çıkarma	18
Sürekli formları yükleme	19
Sürekli formları ayarlama	19
Sürekli formları besleme	19
Sürekli formları ayırma	21
Ayırma deliklerini hizalama	21
Sürekli formları çıkarma	22
Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama	22
Çalıştırma talimatları	24
Kontrol paneli	24
Göstergeler	25
Düğmeler	25
Menü değerlerini ayarlama	27
Geçerli ayarları onaylama	27
Menü ayarı	27
Menü öğeleri ve ayarları	28
Menü ayarlarını başlangıç durumuna getirme	33
TOF konumunu ayarlama	34
Hızlı yazıcı ayarları	34
Yazıcı vuruş modu	34
Sorun Giderme	36
Kağıt sıkışmalarını giderme	36
Tek sayfa sıkışması	36
Sürekli formların sıkışması	37
Alarm durumlarında yapılması gerekenler	38
Genel sorunlarla karşılaşıldığında yapılacaklar	38

Yazıcınızı temizleme	43
Yazıcının dış kısmı	43
Yazıcının iç kısmı	43
Sarf malzemeleri ve aksesuarlar	45
Sarf malzemeleri	45
Şerit kartuşu değiştirme	45
Sarf malzemeleri sipariş bilgileri	48
Aksesuarlar	48
Aksesuar sipariş bilgileri	48
Özellikler	49
Dizin	51
Contact Us	52

Notlar, dikkat ve uyarılar

NOT:

Bir not, ana metni destekleyecek ek bilgiler sağlar.

DİKKAT!

Bir dikkat metni, dikkate alınmaması durumunda ekipman arızasına veya ekipmanın zarar görmesine yol açabilecek ek bilgiler sağlar.

UYARI!

Bir uyarı, dikkate alınmaması durumunda kişisel yaralanma tehlikesiyle sonuçlanabilecek ek bilgiler sağlar.

Ürününüzü korumak ve işlevlerinden tam olarak yararlanmak için, bu model yalnızca orijinal şerit kartuşlarıyla çalışacak şekilde tasarlanmıştır. Diğer şerit kartuşları “uyumlu” olarak tanımlansalar da çalışmayabilirler ve çalışsa bile ürününüzün performansı ve baskı kalitesi düşebilir.

Belirtimler haber vermeksizin değiştirilebilir. Tüm ticari markalar onaylanmıştır.

Giriş

Bu yazıcıyı satın aldığınız için tebrik ederiz!

Bu yazıcı, masaüstü/ofis yazdırma ortamında oldukça güvenilir, mektup kalitesinde yazdırma ve yüksek çözünürlüklü grafik sağlamak için tasarlanmıştır. Bu yazıcı; en ileri teknoloji ürünü, 24 iğneli, seri nokta vuruşlu yazdırma teknolojisini geliştirmiş malzemeler ve üstün bir yapıyla biraraya getirerek masaüstü boyutlu bir birimde yüksek performans ve çok yönlülük sağlar. Ergonomi ve uygulama ihtiyaçlarına verilen özel önem, çeşitli düzeylerde teknik kapasiteye sahip kullanıcılar için kullanıcı dostu bir çalışma sağlar.

Bu kılavuz hakkında

NOT:

Bu el kitabında kullanılan resimler, yazıcınızda bulunmayan isteğe bağlı özellikler içerebilir.

Bu el kitabı (en güncel hali için www.oki.com/printing/ web sitesine bakın) yazıcınızı kullanırken kılavuzudur ve aşağıda listelenen genel kullanıcı desteğinin bir bölümünü oluşturur.

- > **Kurulum Güvenliği kitapçığı:** Yazıcının güvenli kullanımı hakkında bilgi verir.
Bu yazılı belge yazıcıyla birlikte verilir ve yazıcı kurulmadan önce bu belgenin okunması gerekir.
- > **Kurma kılavuzu:** Yazıcınızı ambalajından nasıl çıkaracağınızı, nasıl bağlayacağınızı ve nasıl açacağınızı açıklamak içindir.
Bu, yazıcınızın ambalajında bulunan bir kağıt belgedir.
- > **Bu Kullanım Kılavuzu:** yazıcınızı tanımanıza ve özelliklerinden en iyi şekilde yararlanmanıza yardımcı olmak için. Ayrıca yazıcınızın en üst düzeyde performans göstermesi için sorun giderme ve bakım yöntemleri de belirtilmiştir. Bunun dışında, yazdırma gereksinimleriniz değiştiğinde isteğe bağlı ek aksesuarlar ekleme ile ilgili bilgiler verilmiştir.
Bu belge, el kitabı CD'sinde bulunan elektronik bir belgedir.
- > **Teknik Başvuru Kılavuzu:** Programcılar ve daha teknik amaçlı kullanım için ayrıntılı teknik bilgi sağlar.
Bu, www.oki.com/printing/ web sitesinden erişilebilen elektronik bir belgedir.
- > **Ağ Yapılandırma Kılavuzu:** Ağ yöneticilerine, isteğe bağlı aksesuar olan ağ arabiriminin yapılandırılmasıyla ilgili ayrıntılı teknik bilgi sağlar.
Bu, isteğe bağlı aksesuar ağ arabirim kartıyla birlikte verilen, CD'de bulunan elektronik bir belgedir.
- > **Yükleme Kılavuzları:** sarf malzemesi ve isteğe bağlı aksesuarların nasıl takılacağını açıklamak için bu ürünlerle birlikte verilir.
Bunlar, sarf malzemeleri ve isteğe bağlı aksesuarlarla birlikte aynı ambalajda bulunan kağıt belgelerdir.
- > **Çevrimiçi Yardım:** Yazıcı sürücüsü ve yardımcı program yazılımından erişilebilen çevrimiçi bilgilerdir.

Çevrimiçi kullanım

Bu kılavuz, Adobe Acrobat Reader kullanılarak ekranda okunacak şekilde tasarlanmıştır. Acrobat'ın sağladığı gezinme ve görüntüleme araçlarını kullanın.

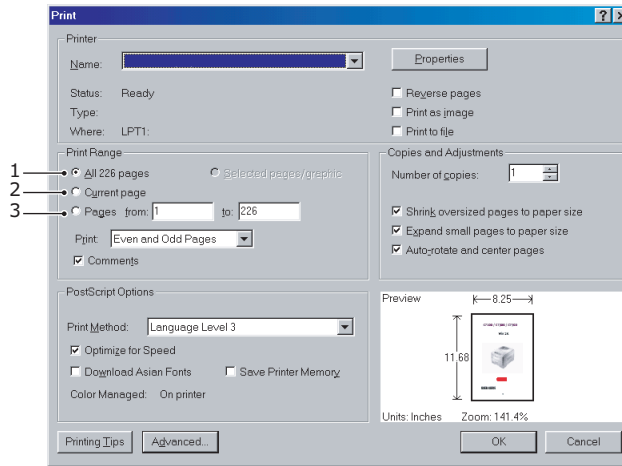
Belirli bilgilere iki yoldan ulaşabilirsiniz:

- > Ekranınızın sol alt tarafındaki yer işaretleri listesinde, görmek istediğiniz konunun üzerini tıklatarak o konuya geçiş yapabilirsiniz. (Yer işaretleri bulunmuyorsa, "[İçindekiler](#)", [sayfa 4'ü](#) kullanın.)
- > Yer işaretleri listesinde Index'e (Dizin) geçiş yapmak için Index'i tıklatın. (Yer işaretleri bulunmuyorsa, "[İçindekiler](#)", [sayfa 4'ü](#) kullanın.) Alfabetik olarak sıralanan dizinde ilgilendiğiniz terimi bulun ve o terimi içeren sayfaya geçiş yapmak için ilgili sayfa numarasını tıklatın.

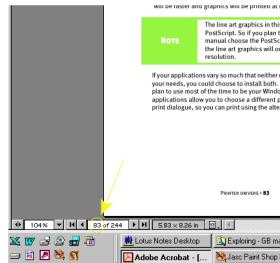
Sayfaları yazdırma

El kitabının tümü, bazı sayfaları veya bölümleri yazdırılabilir. İzlenen yol aşağıda belirtilmiştir:

1. Araç çubuğundan sırasıyla **File** (Dosya) ve **Print** (Yazdır) seçeneklerini seçin (veya Ctrl + P tuşlarına basın).
2. Yazdırmak istediğiniz sayfaları seçin:
 - (a) El kitabının tümü için **All pages** (Tüm sayfalar) (1) seçeneği.
 - (b) O anda açık olan sayfa için **Current page** (Geçerli sayfa) (2) seçeneği.



- (c) Sayfa numaralarını girerek belirttiğiniz sayfa aralığı için **Pages from and to** (Sayfalar) (3) seçeneği.



3. **OK** (Tamam) düğmesini tıklatın.

Başlarken

UYARI!

Yazıcınızla birlikte gelen Kurulum Güvenliği kitapçığını şimdiye kadar okumadıysanız, öncelikle kitapçığı gözden geçirmeniz önerilir.

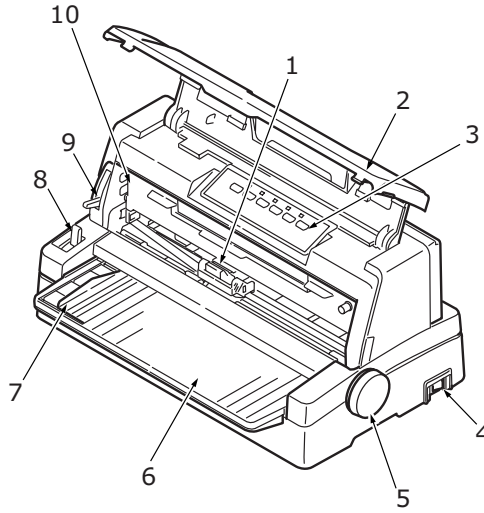
Ambalaj malzemelerini saklama

Kurma Kılavuzu'ndaki yönergelerle yazıcınızı kurduktan sonra, yazıcınızı başka bir yere taşımanız gerekebileceğini göz önünde bulundurarak yazıcının ambalajlama malzemelerini ve kutusunu saklayın.

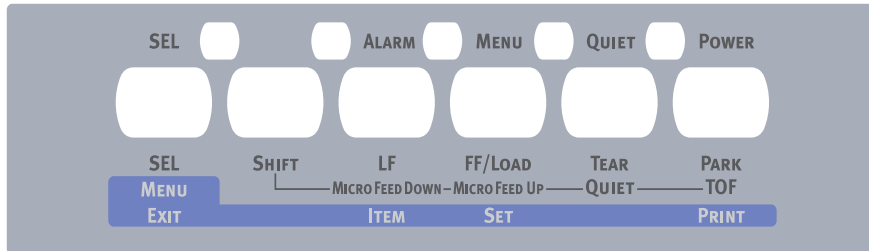
Bileşen parçalarını tanımlama

Yazıcınızın ana parçaları aşağıda tanımlanmış ve kısaca açıklanmıştır.

Ön görünüm



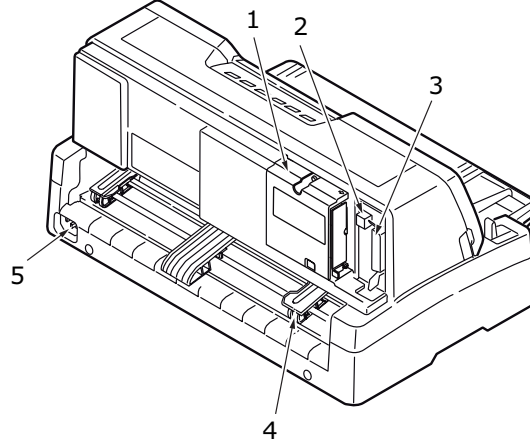
1. Yazıcı Kafası: Karakterleri kağıda yazdırır.
2. Üst Kapak: Erişim için, örneğin şerit kartuşu değiştirilirken, açılır ve kapanır. Gürültüyü azaltmak için kapalı tutun.
3. Kontrol Paneli: Yazıcıyı kullanabilmenizi sağlayan düğme ve göstergeleri (ileriki bölümlerde ayrıntılı olarak açıklanmıştır) içerir.



4. Güç Düğmesi: Yazıcıyı AÇMAK/KAPATMAK için kullanılır.
5. Kağıt Silindiri Kolu: Kağıdı hareket ettirmek veya çıkarmak için çevrilir.
6. Kağıt Kaseti: Yazıcının kullanacağı kağıt tutulur. (bir seferde bir sayfa).
7. Kağıt Kılavuzu: Gerektiğinde sayfanın sol kenarını yerleştirmek için ayarlanabilir.

8. Kağıt Türü Kolu: Kullanılan kağıt türüne göre ayarlanır (tek sayfa veya sürekli formlar).
9. Kağıt Kalınlığı Kolu: Kağıt kalınlığına göre ayarlanır. Ayrıca, şerit değiştirme işlemini kolaylaştıracak bir ayar da vardır.
10. Şerit Kartuş: Yazıcı şeridini tutar.

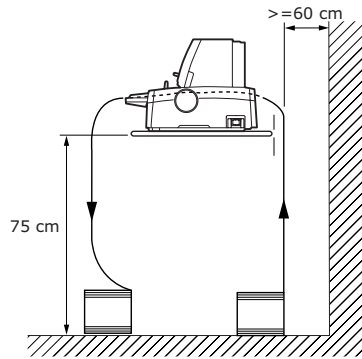
Arka görünüm



1. İsteğe bağlı konektör konumu: İsteğe bağlı aksesuar seri arabirim kartını veya 100BASE-TX/10BASE-T ağ kartı bağlanır.
2. USB konektörü: USB arabirim kablosu bağlanır.
3. Paralel konektör: Paralel arabirim konektörü bağlanır.
4. Pin Çekici: Sürekli formları yüklemek ve beslemek içindir.
5. Güç konektörü: yazıcı güç kablosu bağlanır.

Yazıcınızın yerleştirme

- > Yazıcınızı yerleştirmek için sağlam ve düz bir yüzey seçin.
- > Kağıt Silindiri Kolu ve çeşitli kağıt besleme yollarına kolay erişim için, yazıcınızın çevresinde yeterli boşluğun bulunmasını sağlayın (örneğin, duvarlarla yazıcı arasında en az 60 cm bulunsun).



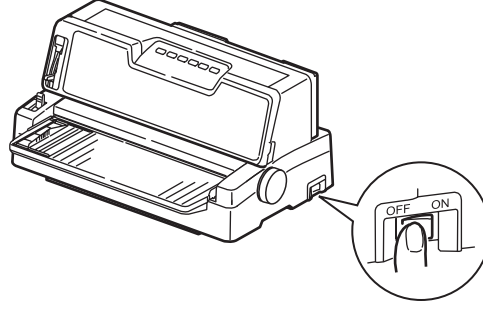
- > Yakınlarda, topraklanmış bir güç prizi bulunduğuna emin olun.

Yazıcının gücünü açma

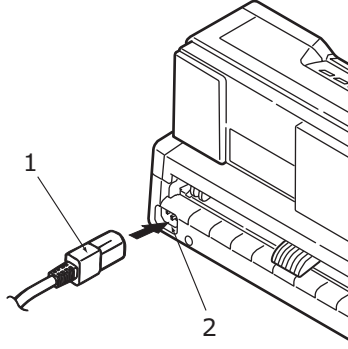
UYARI!

Bu ekipman UPS (Kesintisiz Güç Kaynağı) ve/veya çeviriciye bağlandığında, ekipmanın çalışması garanti edilmez. Bunun yapılması, bu ekipmana zarar verebilir. UPS ve/veya çevirici kullanmayın.

1. Yazıcınızın Güç Düğmesinin KAPALI konumunda olduğundan emin olun.



2. Güç kablosu konektörünü (1) yazıcı üzerindeki güç konektörüne (2) bağlayın.



3. Güç kablosunu 220/240 V AC prize bağlayın ve prizin gücünü açın.
4. Yazıcının Güç Düğmesini AÇIK konumuna getirin.



5. Kontrol panelindeki GÜÇ gösterge ışığının yanıp yanmadığını kontrol edin.

Test baskısı alma

Yazıcınızın çalışıp çalışmadığını kontrol etmek için, örneğin 80 gr/m² A4 kağıt kullanarak aşağıdaki şekilde test baskısı alın:

DİKKAT!

Yazıcıyı AÇMA ile KAPATMA arasında en az 5 saniyelik süre bırakın. AÇMA ile KAPATMA arasında daha kısa bir zaman aralığı, yazıcıya güç gitmemesine neden olabilir.

Yazıcı yazdırırken cihazı KAPATMAYIN; aksi taktirde yazıcı kafası zarar görebilir.

1. Yazıcının Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin.
2. Kağıt Türü Kolunu tek sayfaya ve Kağıt Kalınlığı Kolunu konum 1'e ayarlayın.
3. LF düğmesine basılı tutun ve Güç Düğmesini AÇIK konumuna getirin.
4. Kağıdın uzun kenarı kağıt kılavuzuna bakacak şekilde kağıdı yazıcıya dikkatlice yerleştirin. Yazıcı otomatik olarak kağıdı yakalar ve test baskısına başlar.

NOT:

Gerektiğinde, SEL düğmesine basarak test baskısını duraklatabilir; SEL düğmesine tekrar basarak, baskıyı kaldığı yerden devam ettirebilirsiniz.

5. Test baskısı tamamlandığında kağıt otomatik olarak çıkarılır.

NOT:

Herhangi bir nedenle test baskısını iptal etmek isterseniz, önce SEL düğmesine sonra da PARK düğmesine basıp kağıdı çıkarın, ardından Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin.

Bilgisayara bağlanma

Bu bölümde, yazıcınızla bilgisayarınız arasında bağlantı kuracak, yazıcı sürücüsünü bilgisayarınıza yükleyecek ve test sayfası yazdıracaksınız.

Yazıcıyla bilgisayarı birbirine bağlama

Arabirimler

Yazıcınız iki veri arabirimi ile donatılmıştır:

DİKKAT!

Paralel ve USB yazdırmayı bir arada kullanmayın.

- > Paralel: PC'ye doğrudan bağlantı için. Bu bağlantı noktasında, iki yönlü (IEEE 1284 uyumlu) paralel kablo kullanılması gerekir.
- > USB: İşletim sistemi Windows 2000 veya daha yeni bir sürüm olan PC ile bağlantı kurmak için. Bu bağlantı noktasında, USB 2.0 sürümüyle uyumlu, 5 m uzunluğunda korumalı bir kablo kullanılması gerekir.

NOT:

Arabirim kabloları yazıcınızla birlikte verilmez.

Aşağıdaki arabirimler isteğe bağlı aksesuarlardır ve aksesuarlarla birlikte verilen kurulum belgelerinde anlatılırlar:

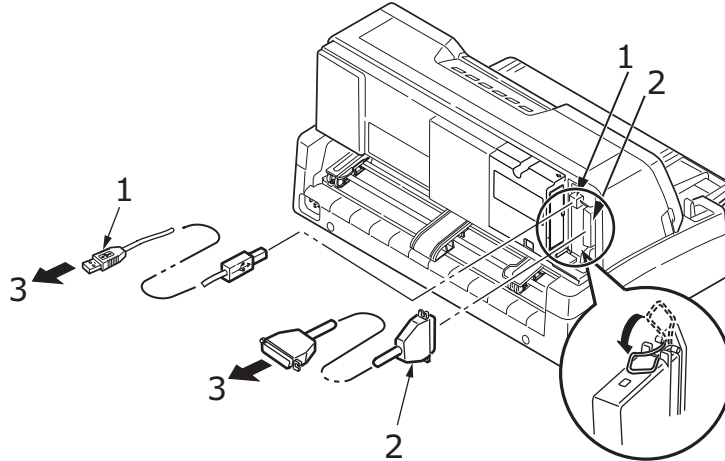
- > RS232 Seri arabirim
- > 100BASE-TX/10BASE-T ağ bağlantısı

NOT:

- > Ağ bağlantısını kurmak için Ağ Yapılandırma Kılavuzu'na bakın.
- > Bu üründe RS-232C veya Ağ Arabirimi seçeneği yüklüyse, paralel ya da USB bağlantı noktası kullanmanız önerilir.

Bağlantı

1. Hem yazıcının, hem bilgisayarın KAPALI olduğundan emin olun.
2. Gerekli olan arabirim kablosunu USB (1) veya paralel (2) önce yazıcıya, sonra bilgisayara bağlayın (3).



3. Önce yazıcıyı, sonra bilgisayarı AÇIN.

Yazıcı sürücüsünü yükleme

Sürücüler CD'sini bilgisayarınıza yerleştirin ve ekrandaki yönergeleri izleyerek yazıcı sürücüsünü yükleyin.

Test sayfası yazdırma

Örneğin, Windows XP kullanıldığında:

1. Yazıcılar ve Fakslar penceresini görüntülemek için, (**Başlat > Yazıcılar ve Fakslar**) seçeneğini belirleyin.
2. Yazıcınıza ait sürücüyü vurgulayın.
3. Özellikler penceresini görüntülemek için **Dosya > Özellikler** seçeneğini belirleyin.
4. Genel sekmesinde, **Test Sayfası Yazdır** düğmesini tıklatın.
5. Yazıcı – bilgisayar kurulumunu doğrulayan bir test sayfasının yazdırın.

Bilgisayardan yazdırma

Yazıcınızdan, örneğin bilgisayarınızdaki bir Windows uygulaması aracılığıyla, çıkış alacağınız zaman yazdırma seçimlerinizi ekranda beliren sürücü pencerelerinden yapın. Bu sürücü pencereleri kullanım kolaylığı sağlama ve öğretici olma amacıyla tasarlanmıştır. Ayrıca, her pencerede bulunan Yardım düğmesi tıklanarak çevrimiçi yardım da kullanılabilir.

Kağıt kullanımı

Bu bölümde, tek sayfa ve sürekli formların yazıcınızda nasıl kullanılacağı anlatılmaktadır.

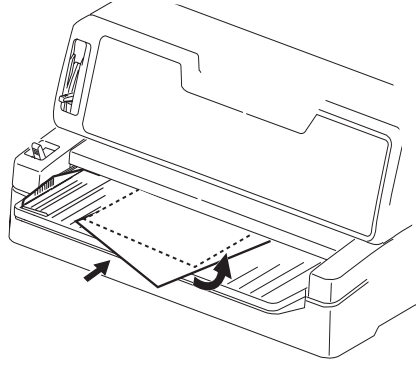
Eğrilik düzeltme ve serbest bırakma

Bu yazıcıda, kesilen kağıt sayfasının yüklenmesi için kullanılabilen iki yeni özellik bulunur:

- > Eğrilik Düzeltme
- > Serbest Bırakma

Eğrilik Düzeltme

Yeni eğrilik düzeltme özelliğini kullanarak artık eğriliği olmayan çıktılar üretebilirsiniz. Kesik kağıt sayfasını bir açıyla yüklerseniz, yazıcı algılayıcıları eğriliği algılar, otomatik olarak düzeltir ve kağıdın sol kenarından yazdırmaya başlar (bkz. [“Serbest Bırakma”, sayfa 17](#)). Böylece kağıttaki metin yerleşiminin tamamen doğru olması sağlanır. Kağıt eğriliği veya sol kenarın kağıt kılavuzuyla hizalanmamış olmasıyla ilgili olarak endişelenmeniz gerekmez.

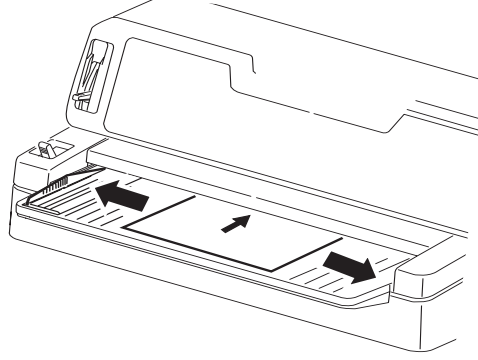


NOT:

- > Eğrilik düzeltme modunu menü ayarlarında etkinleştirmeniz gerekir.
 - > Eğrilik düzeltme modunda kullanılan kesik kağıt sayfasının genişliği 148 – 304,8 mm (5,82 – 12 inç) arasında olmalıdır. Yanlış kağıt boyutu beslenirse, yazıcı yazdırmaz ve ortamı çıkarır.
-

Serbest Bırakma

Serbest bırakma özelliği sayesinde, yazıcı algılayıcıları kağıdın sol kenarını algılayıp yazıcı kafasını yeniden konumlandırarak yazdırmaya başladığından, artık kesik kağıt sayfasını kağıt tepsisinde herhangi bir yere yerleştirebilirsiniz. Her zaman kesik sayfanın sol kenarını kağıt kılavuzuyla hizalamak zorunda kalmazsınız.



NOT:

90 – 148 mm (3,54 – 5,83 inç) arasında genişliğe sahip kesik kağıt sayfası kullanıldığında, sol kenarın dikkatlice kağıt kılavuzuyla hizalanması gerekir.

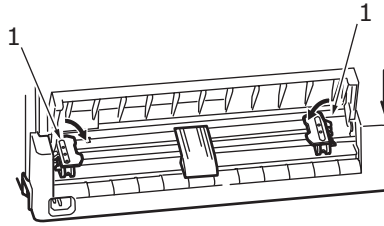
Tek sayfa yükleme

1. Yazıcının AÇIK olduğundan emin olun.

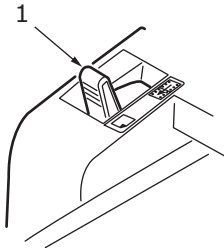
NOT:

Yazıcıda sürekli formlar varsa, “Sürekli formları çıkarma”, sayfa 22’te açıklandığı gibi bunları çıkarın.

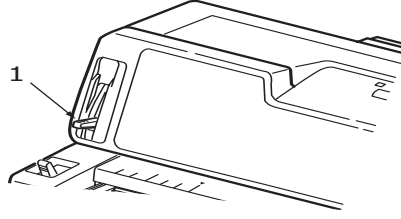
2. Kağıt sıkışması olasılığını ortadan kaldırmak için Pin Çekici kapaklarının (1) kapalı olduğundan emin olun.



3. Kağıt Türü Kolunun (1) Tek Sayfaya ayarlandığından emin olun.



4. Kağıda göre Kağıt Kalınlığı Kolunu (1) ayarlayın. Bkz: “Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama”, sayfa 22.

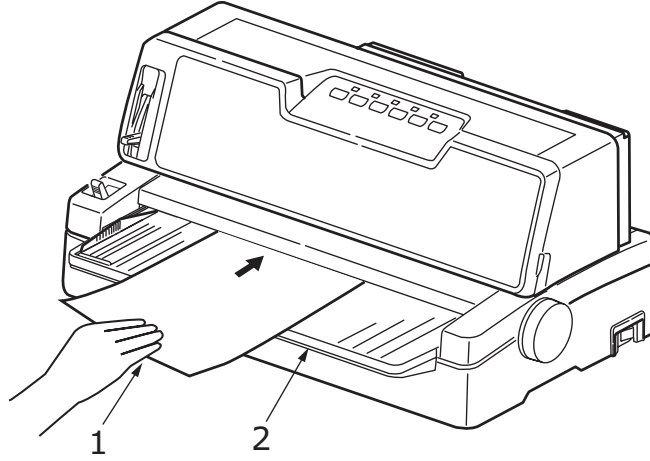


NOT:

Kağıt Kalınlığı Kolu ayarı kullanılan kağıda uygun olmadığında, kağıt besleme ve yazdırma işlevleri düzgün çalışmayabilir.

5. Yazdırılacak taraf yukarı bakacak şekilde kağıdı (1), yazıcıdaki Kağıt Tepsisine (2) tutuluncaya kadar yerleştirin.

Eğrilik düzeltme modu etkinse, yazıcı eğrilikleri otomatik olarak düzeltir. Bkz. “Eğrilik düzeltme ve serbest bırakma”, sayfa 16.



NOT:

- > Zarfa yazdırırken zarf kapağını katlamayın. Kağıt Kılavuzu boyunca hizalanmış bir kapak eğri yazdırmaya neden olabilir.
- > Zarfları yalnızca yatay yönlendirmeyeyle yükleyin.

Tek sayfayı çıkarma

Yazıcı kağıdın sonuna geldiğinde kağıdı otomatik olarak çıkarır. Gerekirse, yazdırma işleminin kaldığı yerden devam etmesi için başka bir kağıt daha yerleştirin.

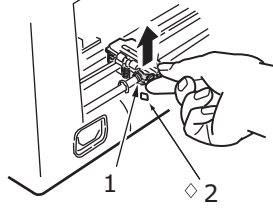
Yazıcıda kalan kağıdı çıkarmak için aşağıdaki işlemleri yapın:

1. Yazıcıyı kapatmak için SEL düğmesine basın.
2. PARK düğmesine bastığınızda kağıt, Kağıt Kasetine çıkarılır.

NOT:

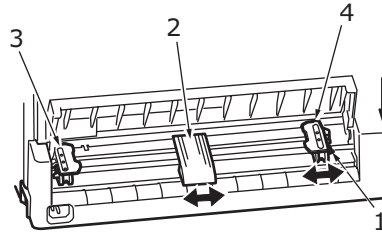
Uzunluğu A4 boyutundan (297 mm) fazla olan kağıtlar taşabilir ve Kağıt Kaseti'nin dışına düşebilir.

4. Sol Pin Çekici kilit kolunu (1) kaldırın ve kağıt konumunu ilk yatay karakter ortalama işaretine (2) göre ayarlamak için Pin Çekiciyi gerektiği gibi kaydırın.

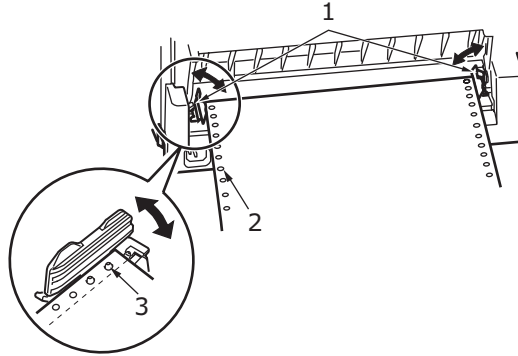


Kilit kolunu geriye ve aşağıya doğru bastırarak Pin Çekiciyi istediğiniz konumda sabitleyin.

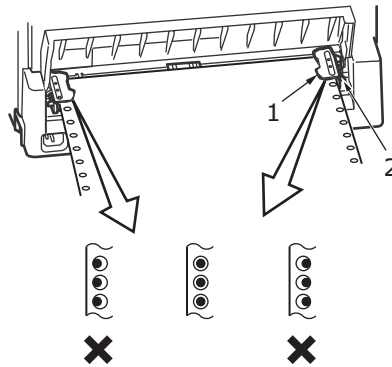
5. Sağ Pin Çekici kilit kolunu (1) kaldırın ve kullanılacak sürekli formların genişliğine uygun konuma getirmek için Pin Çekiciyi kaydırın. Arka kağıt kılavuzunu (2) sol (3) ve sağ (4) Pin Çekicilerinin ortasına getirin.



6. Sol ve sağ Pin Çekici kapaklarını (1) açın ve formlardaki diş deliklerini (2) diş iğnelerine yerleştirerek sürekli formları okların gösterdiği doğrultuda besleyin. Formların diş iğnelerine (3) düzgün bir şekilde hizalandığından emin olduktan sonra kapakları kapatın.



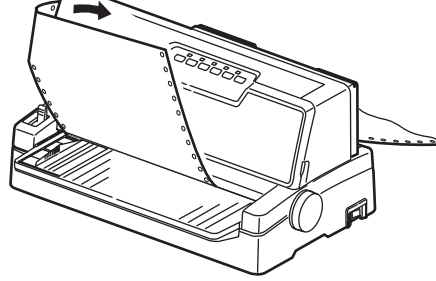
7. Sağ Pin Çekiciyi (1) sürekli formların genişliğine uyacak biçimde ayarlayın. Formların Pin Çekiciler arasında çok gevşek ya da çok sıkı tutulmamasına dikkat edin. Kilit koluna (2) aşağı doğru bastırarak sağ Pin Çekiciyi istediğiniz konumda sabitleyin.



8. FF/LOAD (FB/YÜKLE) düğmesine basın. Sürekli formlar yazıcıya alınır, ilk yazdırma satırı konumuna getirilir ve SEL gösterge ışığı yanar.

Sürekli formları ayırma

1. Sürekli formları Kağıt Kaseti'ne çıkarmak için, SEL gösterge ışığı yanarken TEAR (AYIR) düğmesine basın.
2. Formları, ayırma deliklerinden gösterilen doğrultuda dikkatlice ayırın. Aşırı güç kullanılırsa, formlar ayırma delikleri dışında başka yerlerden yırtılabilir.

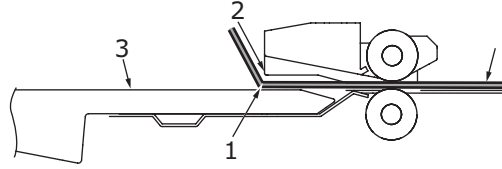


3. Sürekli formları yeniden ilk yazdırma satırı konumuna getirmek için, TEAR (AYIR) düğmesine, FF/LOAD (FB/YÜKLE) düğmesine veya LF düğmesine basın.

Ayırma deliklerini hizalama

Ayırma delikleri Üst Kapak üzerindeki kağıt kesiciyle aynı hizada değilse, bunları aşağıdaki gibi hizalayın:

1. Ayırma deliklerini Üst Kapak üzerindeki kağıt kesiciye getirmek için, SEL gösterge ışığı yanarken TEAR (AYIR) düğmesini basılı tutun.
2. Kağıt kesiciye (2) göre ayırma deliklerinin (1) konumunu kontrol edin. (Kağıt Kaseti (3) işlemin anlaşılması için gösterilmiştir.)



- (a) Formları ilerletmek için, TEAR (AYIR) düğmesini basılı tutun ve FF/LOAD (FB/YÜKLE) düğmesine basın.
- (b) Formları geri çekmek için, TEAR (AYIR) düğmesini basılı tutun ve LF düğmesine basın.

NOT:

+/- 7/90 inç'ten daha büyük bir hareket belirtilirse, QUIET (Sessiz) gösterge ışığı yanıp söner ve yukarıdaki ayarlama yapılamaz.

3. Ayırma delikleri kağıt kesiciyle hizalandıktan sonra düğmeleri serbest bırakın.

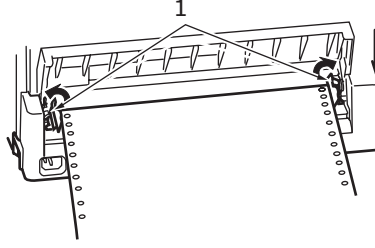
Sürekli formları çıkarma

1. Sürekli formları ayırın. Bkz: “Sürekli formları ayırma”, sayfa 21.
2. Yazıcıyı kapatmak ve sürekli formları yazıcıda yeniden konumlandırmak için SEL düğmesine basın.
3. Sürekli formların ön kenarını Pin Çekicinin arkasına taşımak için PARK düğmesine basın.

NOT:

- > Yazıcıda kağıt olmadığına ALARM gösterge ışığı yanar.
- > Formların son sayfasının dış delikleri dış iğnelerinden kurtulmuşsa, kağıt sıkışmasını önlemek için kağıdı çıkarmaya çalışmayın.

4. Pin Çekici kapaklarını (1) kaldırın ve formları çıkarın.



5. Pin Çekici kapaklarını kapatın.

Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama

Yazıcıda 10 kol konumu vardır; ilk 9 konum yazdırma amaçlıyken onuncusu şerit değiştirme işlemini kolaylaştırmak içindir.

Farklı kağıt türleri için Kağıt Kalınlığı kolunu aşağıdaki gibi ayarlayın:

KAĞIT TÜRÜ	KOL KONUMU				
	1	2	3	4	5 – 9
Tek sayfa					Aşağıya bakın
52 – 81 gr/m ²	X				
81 – 128 gr/m ²		X			
128 – 156 gr/m ²		X			
Zarf				X	
Kartpostal			X		
Karbon kağıt veya Basınca duyarlı kağıt (40gr/m ²)					Aşağıya bakın
2 parça		X			
3 parça		X			
4 parça			X		
5 parça			X		
6 parça				X	

Genel kağıt kalınlığı için Kağıt Kalınlığı kolunu aşağıdaki gibi ayarlayın:

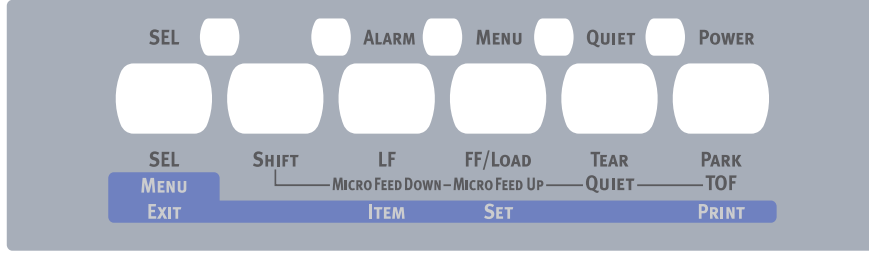
GENEL KAĞIT KALINLIĞI	KOL KONUMU
0,06 – 0,12 mm	1
0,13 – 0,21 mm	2
0,22 – 0,30 mm	3
0,31 – 0,36 mm	4
0,37 – 0,48 mm	5
0,49 – 0,57 mm	6
0,58 – 0,66 mm	7
0,67 – 0,75 mm	8
0,76 – 0,84 mm	9

NOT:

- > Kol 5 ile 9 konumları arasında yazdırma garantisi yoktur.
- > Kol konumu kağıt kalınlığına uygun olmadığında, kağıt besleme ve yazdırmada sorun çıkabilir.
- > Olası bir iğne kırılması veya şerit takılmasını önlemek için, hesap cüzdanlarına yazdırmayın.
- > Kol 4 numaralı konumda olduğunda, 0,36 mm kağıt kalınlığına kadar yazdırma yapılabilir.
- > 5 ile 9 arasında kol konumları seçildiğinde, karbon kağıt için yazdırma kalitesi düşebilir ve bunun sonucunda örneğin, okunması güç karakterler yazdırılabilir.

Çalıştırma talimatları

Kontrol paneli



Kontrol panelindeki durum/alarm göstergeleri ve düğmeler, yazıcının durumunu kontrol etmenize ve yazıcıyı denetlemenize olanak sağlar.

Göstergeler

GÖSTERGE	DURUM	ANLAMI
SEL (SEÇ)	AÇIK	Yazıcı çevrimiçi, diğer bir deyişle yazdırabilir
	KAPALI	Yazıcı çevrimdışı, diğer bir deyişle yazdıramaz
	Yanıp sönüyor	ALARM gösterge ışığıyla birlikte yanıp söndüğünde, bu aşamada yazdırmaya devam edilemez. Yazıcıyı KAPATIN, kartuşun düzgün bir şekilde hareket ettiğinden emin olun, ardından yazıcıyı yeniden AÇIN. Yazıcıyı yeniden AÇTIĞINIZDA sorun devam ediyorsa, satıcınızla görüşün.
ALARM	AÇIK	Kağıt bitmesi durumu, diğer bir deyişle kağıt yok
	KAPALI	Kağıt mevcut durumu
	Yanıp sönüyor	Kağıt sıkışması alarm durumu
		Ortam değişimi alarm durumu
		SEL gösterge ışığıyla birlikte yanıp söndüğünde, bu aşamada yazdırmaya devam edilemez. Yazıcıyı KAPATIN, kartuşun düzgün bir şekilde hareket ettiğinden emin olun, ardından yazıcıyı yeniden AÇIN. Yazıcıyı yeniden AÇTIĞINIZDA sorun devam ediyorsa, satıcınızla görüşün.
MENU (MENÜ)	AÇIK	Menü yazdırma modu
	KAPALI	Normal yazdırma modu
	Yanıp sönüyor	Yüksek sıcaklık belirtisi
QUIET (SESSİZ)	AÇIK	Sessiz yazdırma modu
	KAPALI	Normal hızda yazdırma modu
	Yanıp sönüyor	Yüksek sayıda çok parçalı yazdırma modu
POWER (GÜÇ)	AÇIK	Yazıcı AÇIK
	KAPALI	Yazıcı KAPALI
	Yanıp sönüyor	Düşük güç tüketimi modu

Düğmeler

DÜĞME	DURUM	İŞLEV
SEL (SEÇ)	Çevrimiçi	Yazıcıyı çevrimdışı yapar
	Çevrimdışı	Yazıcıyı çevrimiçi yapar ve alarm durumunu iptal eder
SHIFT (DEĞİŞTİR)		Yalnızca aşağıdaki düğmelerden biriyle birlikte kullanılır: SEL (SEÇ), LF (SB), FF/LOAD (FB/YÜKLE), PARK, TEAR (AYIR) (aşağıda açıklanmışlardır).
LF (SB)	Çevrimiçi	Kağıdı bir satır besler. Düğmenin basılı tutulması, sürekli satır besleme ile sonuçlanır.
	Çevrimdışı	Kağıdı bir satır besler. Düğmenin basılı tutulması, sürekli satır besleme ile sonuçlanır.
FF/LOAD (FB/YÜKLE)	Çevrimiçi ve çevrimdışı Sürekli Formlar modu	Sonraki sayfanın ilk satırına kadar sürekli form beslemesi yapılır
	Çevrimiçi ve çevrimdışı Elle tek sayfa modu	Sayfayı çıkarır

DÜĞME	DURUM	İŞLEV
TEAR (AYIR)	Çevrimiçi Sürekli Formlar modu	Sürekli formu kesme konumuna getirir. Düğmeye tekrar basılır veya veri alınır, form orijinal konumuna geri getirilir.
	Çevrimiçi Elle tek sayfa modu	Etkisiz
	Çevrimdışı	Etkisiz
PARK	Sürekli Formlar modu	Sürekli form konumundaysa, formu Pin Çekicilerine geri almak için bu düğmeye basın. (Formun son sayfasının dış delikleri dişli iğnelerinden kurtulmuşsa, kağıdı çıkarmaya çalışmayın; aksi takdirde kağıt sıkışması olabilir.)
SHIFT+SEL (DEĞİŞTİR+SEÇ)		Menü moduna girer
SHIFT+LF (DEĞİŞTİR+SB)		Aşağı mikro besleme (0,14 mm'lik adım) Kağıdın sürekli beslenmesi veya çıkarılması için bu düğme birleşimini basılı tutun.
SHIFT+FF/LOAD (DEĞİŞTİR+ FB/YÜKLE)		Yukarı mikro besleme (0,14 mm'lik adım) Kağıdın sürekli beslenmesi veya çıkarılması için bu düğme birleşimini basılı tutun.
SHIFT+PARK (DEĞİŞTİR+ PARK)	Çevrimiçi	Etkisiz
	Çevrimdışı	Ayarlanan kağıt başlangıç konumunu (ilk yazdırma satırı konumu) kaydeder.
SHIFT+TEAR (DEĞİŞTİR+AYIR)	Çevrimiçi	Sessiz yazdırma modu Düğme çiftine her basışta yazıcı sırasıyla, Sessiz yazdırma modu > Yüksek sayıda çok parçalı yazdırma modu > Normal yazdırma modu'na geçer
	Çevrimdışı	Etkisiz

Menü değerlerini ayarlama

Aşağıda verilen bilgilerde, yazıcı ayarları ve bunları nasıl değiştirebileceğiniz açıklanmıştır. Yazıcı öğeleri ve bunların değerleri başvuru amacıyla yazdırılmıştır.

Geçerli ayarları onaylama

Geçerli menü ayarlarını yazdırmak için, A4 boyutunda bir sayfa veya genişliği en az 254 mm olan sürekli formlar kullanın. Bu örnekte A4 boyutunda bir kağıt kullanılmıştır.

1. Kağıt Tipi kolunu tek sayfa moduna getirin.
2. Aşağıdakilerden birini gerçekleştirin:
 - (a) Yazıcı KAPALI ise, SEL (SEÇ) düğmesini basılı tutarken yazıcı Power (Güç) Düğmesi'ni AÇIK konumuna getirin.
 - (b) Yazıcı AÇIK ise, SHIFT (DEĞİŞTİR) ve SEL (SEÇ) düğmelerinin ikisine birden basın.
3. Sayfayı Kağıt Kaseti'ne yerleştirin. Sayfa yazıcıya otomatik olarak alınır ve yazıcı sizden menü ayarlarının yazdırılmasını istemenizi talep eder.
4. PARK düğmesine bastığınızda yazıcı, seçili olan tüm menü öğelerini ve bunlarla ilgili ayarları yazdırır.
5. Menü ayarlarından çıkın veya ayarları değiştirmek üzere ilerleyin:
 - (a) Menü ayarları onayından çıkmak için, geçerli ayarları kaydedin ve kağıdı çıkarın, SHIFT (DEĞİŞTİR) ve SEL (SEÇ) düğmelerinin ikisine birden basın.
 - (b) Menü ayarlarını değiştirmek için bkz. "[Menü ayarı](#)", [sayfa 27](#).

Menü ayarı

NOT:

Menü ayarlarını değiştirmeden önce, geçerli menü ayarlarını yazdırmak isteyebilirsiniz. Bunun için bkz. "[Geçerli ayarları onaylama](#)", [sayfa 27](#).

Menü öğesi değerlerini (siz ilerledikçe başvuru amacıyla yazdırılırlar) aşağıda belirtildiği gibi ayarlayın:

1. Menü öğeleri arasından istediğiniz öğeye ilerlemek (geri dönmek) için LF (SB) düğmesine (veya SHIFT (DEĞİŞTİR) ve LF (SB) düğmelerinin ikisine birden) basın.
2. Seçili öğenin ayarını değiştirmek üzere ayar değerleri arasından istediğiniz ayara ilerlemek (geri dönmek) için FF/LOAD (FB/YÜKLE) düğmesine (veya SHIFT (DEĞİŞTİR) ve FF/LOAD (FB/YÜKLE) düğmelerinin ikisine birden) basın.
3. Diğer öğelerin ayarlarını değiştirmek için 1. ve 2. adımları gerektiği şekilde tekrar edin.
4. Menü ayarından çıkmak için, SHIFT (DEĞİŞTİR) ve SEL (SEÇ) düğmelerinin ikisine birden basarak yeni ayarları kaydedin ve menü ayarı modundan çıkın.

NOT:

Yazıcıyı KAPATMA işlemi yeni ayarları kaydetmez.

Menü öğeleri ve ayarları

Aşağıdaki menü ayarları tablosunda, varsayılan fabrika ayarları kalın yazıyla gösterilmiştir.

ÖĞE	İŞLEV	AYAR
Emulation Mode (Öykünme Modu)	EPSON LQ modu, IBM PPR modu veya IBM X24 AGM modunu seçin.	IBM PPR IBM AGM EPSON LQ
Print Mode (Yazdırma Modu)	ANK karakterlerinin tipini seçin.	LQ Courier LQ Roman LQ Swiss LQ Swiss Bold LQ Orator LQ Gothic LQ Prestige LQ OCR-A LQ OCR-B Utility (Yardımcı Program) HSD
Pitch (Sıklık)	Karakter sıklığını seçin.	10 CPI , 12 CPI, 15 CPI, 17.1 CPI, 20 CPI
Proportional Spacing (Orantılı Aralık)	Orantılı aralık kullanılıp kullanılmayacağını seçin.	Yes (Evet) No (Hayır)
Style (Stil)	İki yazı tipi stilinden birini seçin.	Normal (Normal) Italics (İtalik)
Size (Boyut)	Karakter ölçeği boyutunu seçin.	Single (Tek) Double (Çift)
Character Set (Karakter Kümesi)	İki ANK karakter kodu tablosundan birini seçin.	Set 1 (Küme I) Set II (Küme II)
Language Set (Dil Kümesi)	Dil karakter kümesini seçin.	ASCII , Fransızca, Almanca, İngilizce, Danca I, İsveç dili I, İtalyanca, İspanyolca I, Japonca, Norveççe, Danca II, İspanyolca II, Latin Amerika dili, Fransızca (Kanada), Hollanda dili, İsveç dili II, İsveç dili III, İsveç dili IV, Türkçe, İsviçre dili I, İsviçre dili II, Yayımıcı
Zero Character (Sıfır Karakteri)	ANK kodunda 30H'de veya tek bayt kodunda AA30H'de konumlandırılmış bir sıfır karakteri almak için iki yazdırma yazı tipi deseninden birini seçin.	Unslashed (Eğik çizgisiz) Slashed (Eğik çizgili)

ÖGE	İŞLEV	AYAR
Code Page (Kod Sayfası)	Kod sayfası seçin.	USA Canada French Multilingual Portugal Norway Turkey Greek_437 Greek_869 Greek_928 Grk_437 CYPRUS Polska Mazovia Serbo Croatian I Serbo Croatian II ECMA-94 Hungarian CWI Windows Greek Windows East Europe Windows Cyrillic East Europe Latin II-852 Cyrillic I-855 Cyrillic II-866 Kamenicky(MJK) ISO Latin 2 Hebrew NC (862) Hebrew OC Turkey_857 Latin 5 (Windows Turkey) Windows Hebrew Ukrainian Bulgarian ISO Latin 6 (8859/10) Windows Baltic Baltic_774 KBL-Lithuanian Cyrillic Latvian Roman-8 Icelandic-861 Multilingual 858 ISO 8859-15 Greek_737 Asmo449+ Asom708 Arabic864 Windows Arabic POL 1 Macedonian (Makedonca)
Slashed Letter O (Eğik Çizgili O Harfi)	ABD kod sayfasında 9BH ve 9DH'de bulunan eğik çizgili O harfinin dönüştürülüp dönüştürülmeyeceğini belirleyin.	Yes (Evet) No (Hayır)
Multi Pass (Çoklu Geçiş)	Satırda çift yükseklikli yazdırma verisi bulunduğu kullanılabilecek yazdırma yönünü belirleyin.	Bi-directional (Çift yönlü) Uni-directional (Tek yönlü)
Rcv Buffer (Alma Arabelleği)	Alma arabellek boyutunu seçin.	0, 2 K, 32 K, 64 K
Print Suppress Effective (Yazdırma Bastırma Etkin)	Yazdırma bastırma ayarı komutunun etkin mi yoksa devre dışı mı olacağını belirleyin.	Yes (Evet) No (Hayır)
Auto LF (Otomatik LF (SB))	CR kodu alındığında otomatik LF (SB) işlemi gerçekleştirilip gerçekleştirilmeyeceğini belirleyin.	Yes (Evet) No (Hayır)
Auto CR (Otomatik CR) *Yalnızca IBM PPR	Satırbaşı komutu alındığında otomatik CR işlemi gerçekleştirilip gerçekleştirilmeyeceğini belirleyin.	Yes (Evet) No (Hayır)
SI Select Pitch (10CPI) (SI Seçme Sıklığı (10CPI)) *Yalnızca IBM PPR/AGM	10 CPI modunda alınan bir SI komutunun nasıl işleneceğini belirleyin.	15 CPI 17,1 CPI

ÖGE	İŞLEV	AYAR
SI Select Pitch (12CPI) (SI Seçme Sıklığı (12CPI) *Yalnızca IBM PPR/ AGM	12 CPI modunda alınan bir SI komutunun nasıl işleneceğini belirleyin.	12 CPI 20 CPI
Reset Inhibit (Sıfırlamayı Engelleme)	Başlangıç komutunun etkin mi yoksa devre dışı mı olacağını belirleyin.	No (Hayır) Yes (Evet)
Select Language Set (Dil Kümesini Seçin) *Yalnızca EPSON)	Menüye göre kod sayfası ayarı ve dil ayarı birleşiminin etkin mi yoksa devre dışı mı olacağını belirleyin.	Combined (Birleşik) Code Page Only (Yalnızca Kod Sayfası)
Impact Mode (Vuruş Modu)	Yazıcı açıkken yazdırma modunu seçin. (Bu öğeye başlatmada yalnızca I-PRIME tarafından veya açma işleminde (başlatma komutu haricinde) başvurulur.)	Normal (Normal) Quiet (Sessiz) Hi Copy (Yüksek Kopyalama)
Print Direction Command (Yazdırma Yönü Komutu)	Tek yönlü yazdırma ayarı komutunun geçerliliğini belirleyin.	Valid (Geçerli) Invalid (Geçersiz)
Power Saving (Güç Tasarrufu)	Güç tasarrufu modunun etkin mi yoksa devre dışı mı olacağını belirleyin.	Enable (Etkin) Disable (Devre dışı)
Power Save Time (Güç Tasarrufu Zam.)	Güç tasarrufu moduna geçmeden önceki bekleme süresini belirleyin.	5 dk , 10 dk, 15 dk, 30 dk, 60 dk
PE Detection (KS Algılama)	Kağıt sonunun algılanıp algılanmayacağını belirleyin.	OFF (KAPALI) ON (AÇIK)
Table Print (Tablo Yazdırma)	Yazdırmanın aynı iğneyle aynı yazdırma bloğu üzerinde 3 inç veya daha fazla bir uzunluk boyunca devam etmesi durumunda, bir yol ayırmayı veya yazdırmamayı seçin.	Standard (Standart) Special (Özel)
Line Spacing (Satır Aralığı)	Satır besleme sıklığını seçin.	6 LPI 8 LPI
Page Width (Sayfa Genişliği)	Yazdırılacak ANK (10CPI) karakterlerinin sayısını belirlemek üzere satır genişliğini ayarlayın. Bu ayarla sağ kenar boşluğu ayarlanır. %75 veya %50'de, küçük boyutlu yazdırmalar için, 136 karakter yazdırılır.	10,6 inç 8 inç
Form Tear-Off (Form Ayırma)	Sürekli bir formu form ayırma konumuna getirmede kullanılacak yöntemi (elle veya otomatik) seçin.	Off (Kapalı) 500 ms 1 saniye 2 saniye
Skip Over Perforation (Delik Atlama)	Delik atlama olup olmayacağını seçin. (Delik atlama ayarı komutu alındığında, alınan komut öncelikli olur.)	Yes (Evet) No (Hayır)
Page Length (Continuous) (Sayfa Uzunluğu (Sürekli))	Sürekli formun uzunluğunu seçin.	3,5 inç, 4 inç, 5,5 inç, 6 inç, 7 inç, 8 inç, 8,5 inç, 11 inç, 11 2/3 inç, 12 inç , 14 inç, 17 inç, 5 inç, 3 inç, 3,25 inç

ÖGE	İŞLEV	AYAR
TOF (Continuous) (TOF (Sürekli))	Yazıcının arkasından otomatik olarak sürekli form kağıdı yüklenirken, TOF konumu için referans konumu seçin. (İlk satırdaki karakterlerin ortasına kadar.) TOF konumu SHIFT (DEĞİŞTİR) + PARK düğmeleri kullanılarak ayarlanırsa "1Krk. Kümesi Kon." yazdırılır.	2,12 mm (1/12 inç) 4,23 mm (1/6 inç) 6,35 mm (1/4 inç) 8,47 mm (1/3 inç) 10,58 mm (5/12 inç) 12,7 mm (1/2 inç) 14,82 mm (7/12 inç) 16,93 mm (2/3 inç) 19,05 mm (3/4 inç) 21,17 mm (5/6 inç) 23,28 mm (11/12 inç) 25,4 mm (1 inç) 27,52 mm (13/12 inç) 1Krk. Kümesi Kon.
Initial Position (Başlangıç Konumu)	Bu konum, yazıcı açıkken kağıdın zaten yüklenmiş olduğu durumdaki kağıt konumudur. (Yalnızca sürekli form modu için.)	Print (Yazdır) Tear OFF (Ayrır)
Auto Eject Position (Otomatik Çıkarma Konumu)	Tek sayfa modunda sayfaların alt tarafında yazdırılabilir bir alan seçin (karakter orta konumu).	6,35 mm (1/4 inç) 14,8 mm
Page Length (Cut Sheet) (Sayfa Uzunluğu (Tek Sayfa))	Sayfanın uzunluğunu seçin.	3,5 inç, 4 inç, 5,5 inç, 6 inç, 7 inç, 8 inç, 8,5 inç, 11 inç, 11 2/3 inç , 12 inç, 14 inç, 16,57 inç, 5 inç, 3 inç, 3,25 inç
TOF (Cut Sheet) (TOF (Tek Sayfa))	El ile modunda tek sayfayı beslerken TOF konumu için referans konumu seçin. (İlk satırdaki karakterlerin ortasına kadar.) TOF konumu SHIFT (DEĞİŞTİR) + PARK düğmeleri kullanılarak ayarlanırsa, "1Krk. Kümesi Kon." yazdırılır.	2,12 mm (1/12 inç) 4,23 mm (1/6 inç) 6,35 mm (1/4 inç) 8,47 mm (1/3 inç) 10,58 mm (5/12 inç) 12,7 mm (1/2 inç) 14,82 mm (7/12 inç) 16,93 mm (2/3 inç) 19,05 mm (3/4 inç) 21,17 mm (5/6 inç) 23,28 mm (11/12 inç) 25,4 mm (1 inç) 27,52 mm (13/12 inç) 1Krk. Kümesi Kon.
Wait Time (Bekleme Süresi)	Elle tek sayfa besleme modunda yazıcı kağıt yerleştirilmesini beklerken, kağıdı kaset üzerinde ayarlama ve besleme arasındaki bekleme süresini belirleyin.	500 ms 1 saniye 2 saniye
FF Function (FF İşlevi)	Sayfa beslendikten sonra bir FF kodu alındığında besleme işlemini ayarlar.	Eject (Çıkarma) Form Feed (Form Besleme)
I-Prime	I-PRIME alınarak başlatma gerçekleştiğinde, arabellek içeriğinin yazdırılacağını veya temizleneceğini seçin.	Invalid (Geçersiz) Buffer Clear (Arabellek Temizleme) Buffer Print (Arabellek Yazdırma)
Auto Feed XT (Otomatik Besleme XT) *Yalnızca EPSON	Otomatik Besleme XT sinyalinin geçerliliğini ayarlayın.	Valid (Geçerli) Invalid (Geçersiz)
I/F Bi-Direction (I/F Çift Yön)	IEEE1284'e göre aygıt kimliğinin döndürülüp döndürülmeyeceğini belirleyin.	Enable (Etkin) Disable (Devre dışı)
Parity (Eşlik) (Seri Arabirime bağlandığında görüntülenir)	Yok: Eşlik biti yok Tek: Tek eşlik biti Çift: Çift eşlik biti	None (Yok) Odd (Tek) Even (Çift)
Serial bits (Seri Bitler) (Seri Arabirime bağlandığında görüntülenir)	Veri biti uzunluğunu seçin.	7 bites (7 Bit) 8 bites (8 Bit)

ÖGE	İŞLEV	AYAR
Protocol (Protokol) (Seri Arabirime bağlandığında görüntülenir)	I/F meşgul denetim yöntemi seçin. Hazır/Meşgul: DTR sinyaliyle meşgul denetimi X-ON/X-OFF: DC3/DC1 koduyla meşgul denetimi.	Ready (Hazır)/Busy (Meşgul) X-On/X-Off
Diagnostic Test (Tanılama Testi) (Seri Arabirime bağlandığında görüntülenir)	RS-232C arabirim sinyallerinin giriş çıkış tanılmasının yapıp yapılmayacağını seçin.	No (Hayır) Yes (Evet)
Busy Line (Hat Meşgul) (Yalnızca Seri Arabirime bağlandığında görüntülenir)	Seri arabirim için Busy Line (Hat Meşgul) ayarı belirleyin.	SSD- SSD+ DTR RTS
Baud Rate (Baud Hızı) (Seri Arabirime bağlandığında görüntülenir)	Baud hızını ayarlamak için seçin.	300 bps 600 bps 1200 bps 2400 bps 4800 bps 9600 bps 19.200 bps
DSR Signal (DSR Sinyali) (Yalnızca Seri Arabirime bağlandığında görüntülenir)	Alınan verilerin geçerliliğini seçin. Valid (Geçerli): DSR sinyalinin durumunu ve DSR sinyali SPACE (ALAN) durumundayken ve bu sinyalin geçerli olduğu belirlenmişken alınan verileri kontrol eder. DSR sinyali MARK (İŞARET) durumundayken veri alınırsa, verilerin geçersiz olduğu belirlenir ve veriler atılır. Invalid (Geçersiz): DSR sinyalinin durumuna bakılmaksızın tüm alınan verilerin geçerli olduğu belirlenir.	Valid (Geçerli) Invalid (Geçersiz)
DTR Signal (DTR Sinyali) (Seri Arabirime bağlandığında görüntülenir)	Bir seri arabirimin DTR sinyalini değiştirme yöntemini ayarlayın.	Ready on Power UP (Açılıştan Hazır) Ready on Select (Seçildiğinde Hazır)
Busy Time (Meşgul Süresi) (Seri Arabirime bağlandığında görüntülenir)	BUSY (MEŞGUL) ile READY (HAZIR) arasındaki minimum süreyi ayarlayın.	0,2 saniye 1 saniye
TOF Adjustment (Cut Sheet) (TOF Ayarı (Tek Sayfa))	Tek sayfa/hesap cüzdanlarının TOF konumuna göre referans konumu için bir ayar değeri seçin. Konum, formun alt [+] veya üst [-] tarafına 1/60 inçlik artışlarla ilerler.	-7 – -1 0 +7 – +1
Rear Load Adjustment (Arkadan Yükleme Ayarı)	Sürekli formun TOF konumuna göre referans konumu için bir ayar değeri seçin. Konum, formun alt [+] veya üst [-] tarafına 1/60 inçlik artışlarla ilerler.	-7 – -1 0 +7 – +1
Cut Position Adjust (Kesme Konumu Ayarı)	Sürekli formun kesileceği konum için bir ayar değeri seçin. (1/90 inçlik artışlarla)	-7 – -1 0 +7 – +1
Registration Low (Düşük Kayıt)	Ters yönde yazdırmada yazdırma başlangıç konumunu ayarlayın. (Konum sağa veya sola doğru 1/720 inçlik artışlarla ilerler.)	-10 – -1 0 +10 – +1

ÖĞE	İŞLEV	AYAR
Registration Normal (Normal Kayıt)	Ters yönde yazdırmada yazdırma başlangıç konumunu ayarlayın. (Konum sağa veya sola doğru 1/720 inçlik artışlarla ilerler.)	-10 – -1 0 +10 – +1
Registration High1 (Yüksek Kayıt 1)	Ters yönde yazdırmada yazdırma başlangıç konumunu ayarlayın. (Konum sağa veya sola doğru 1/720 inçlik artışlarla ilerler.)	-10 – -1 0 +10 – +1
Registration High2 (Yüksek Kayıt 2)	Ters yönde yazdırmada yazdırma başlangıç konumunu ayarlayın. (Konum sağa veya sola doğru 1/720 inçlik artışlarla ilerler.)	-10 – -1 0 +10 – +1
LF Revise (Cut Sheet) (LF Düzenleme (Tek Sayfa))	Tek sayfa modunda satır besleme miktarını ayarlayın.	-14 – -1 0 +14 – +1
Skew correction (Eğrilik düzeltme)	Eğrilik düzeltme ve kağıt genişliği algılama işlevini etkinleştirir/devre dışı bırakır.	Invalid (Geçersiz) Valid (Geçerli)
Power on slice level adjust (Açılış dilim düzeyi ayarı)	Kağıt genişliği algılayıcısının dilim düzeyini etkinleştirir/devre dışı bırakır.	Invalid (Geçersiz) Valid (Geçerli)

Menü ayarlarını başlangıç durumuna getirme

Menü ayarlarını başlangıç değerlerine geri yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin.

NOT:

Aşağıdaki yordam, Ayar menüleri aracılığıyla ayarlanan değerleri başlangıç durumuna getirmez.

1. Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin.
2. SEL (SEÇ) ve SHIFT (DEĞİŞTİR) düğmelerinin ikisini birden basılı tutun, ardından Güç Düğmesini AÇIK konumuna getirin.

TOF konumunu ayarlama

TOF'u referans konumuna (6,35 mm/0,25 inç) göre ayarlamak için aşağıdaki yordamı kullanın. Referans konumu kağıttaki ilk satır anlamına gelir; diğer bir deyişle kağıt otomatik olarak yüklenirken yazıcının kağıdı yerleştirdiği konumdur.

NOT:

Tek sayfa modunda veya sürekli formlar modunda TOF ayarı yapılabilir.

1. Yazıcının menü ayarlarını yazdırın (bkz. “Geçerli ayarları onaylama”, sayfa 27) ve TOF'un (tek sayfa modunda veya sürekli formlar modunda) 6,35 mm (0,25 inç) olduğunu doğrulayın.
2. Kağıt Tipi kolunu kullanılacak kağıt türüne göre ayarlayın.
3. Sürekli formların kullanılması durumunda, kağıdı Pin Çekici üzerine yerleştirin.
Tek sayfa modu söz konusu olduğunda, bu aşamada kağıt yerleştirmeyin.
4. Sürekli formlar modunda, FF/LOAD (FB/YÜKLE) düğmesine basın.
Elle tek sayfa besleme modunda, FF/LOAD (FB/YÜKLE) düğmesine basın ve kağıdı Kağıt Kaseti'ne yerleştirin.
Kağıt varsayılan 6,35 mm (0,25 inç) konumuna alınır.
5. Aşağıdaki adımları izleyerek kağıdı ilk yazdırma satırı konumuyla hizalayın:
Çevrimdışı modunda, ilk yazdırma satırını ayarlamak için aşağıdaki düğmelere basın:
Kağıdı biraz ilerletmek için, SHIFT (DEĞİŞTİR) düğmesini basılı tutun ve FF/LOAD (FB/YÜKLE) düğmesine basın.
Kağıdı biraz geri almak için, SHIFT (DEĞİŞTİR) düğmesini basılı tutun ve LF (SB) düğmesine basın.

NOT:

Düzeltilme aralığı 2,12 mm (kağıdın en üst kısmı) ile 368,3 mm arasındadır. Belirtilen düzeltilme bu aralığın dışındaysa, ayarlar yazıcı tarafından algılanmaz.

6. Kağıt istenilen TOF konumuna geldiğinde, yukarıdaki 5. adımda basılan düğmeleri serbest bırakın.
Bu konumu TOF olarak kaydetmek için, yazıcıyı çevrimdışı moda alın ve SHIFT (DEĞİŞTİR) ve PARK düğmelerinin ikisini birden üç saniye boyunca basılı tutun.

NOT:

Yukarıdaki yordam sırasında Kağıt Silindiri Kolu'nu çevirmeyin ve yazıcıyı kapatmayın.

Hızlı yazıcı ayarları

Yazıcı vuruş modu

Yazıcı AÇILDIĞINDA, menüde seçili olan vuruş moduna girer. Bunu, menüleri kullanmadan aşağıdaki şekilde normal hızda yazdırma ve sessiz yazdırma olarak değiştirebilirsiniz.

Normal hızda yazdırma

Standart dosya yazdırma işlemlerinde bunu kullanın.

1. SEL (SEÇ) gösterge ışığının yandığından emin olun.
2. SHIFT (DEĞİŞTİR) düğmesini basılı tutarken TEAR (AYIR) düğmesine basın.
QUIET (SESSİZ) gösterge ışığı söner.

Sessiz yazdırma

Daha sessiz yazdırmak için bunu kullanın.

1. SEL (SEÇ) gösterge ışığının yandığından emin olun.
2. SHIFT (DEĞİŞTİR) düğmesini basılı tutarken TEAR (AYIR) düğmesine basın.
QUIET (SESSİZ) gösterge ışığı yanar.

Vurgulu yazdırma

DİKKAT!

İnce kağıda yatay sekme karakter yazdırma gerçekleştiriliyorsa, vurgulu yazdırmayı kullanmayın; aksi takdirde kağıt zarar görebilir.

Çok parçalı formlara yazdırmak için bunu kullanın.

Vuruş Modu'nu Yüksek Kopyalama olarak ayarlamak için menüleri kullanarak vurgulu yazdırmayı ayarlamanız gerekir (bkz. "[Menü ayarı](#)", [sayfa 27](#)).

NOT:

- > Üstteki kağıt, alttaki kağıda kopyalamayı engelleyecek kadar kalınsa, vurgulu yazdırmayı kullanın.
 - > Vurgulu yazdırma modunda, yazdırma işlemi iki defa yapılır.
 - > Yüksek yoğunluklu karakterler ve grafikler yeni bir şerit kullanılarak yazdırıldığında baskı bulanıklaşabilir.
 - > Vurgulu yazdırma modunda, olası yazdırma hatalarını önlemek için kağıdın düz olduğundan emin olun.
-

Sorun Giderme

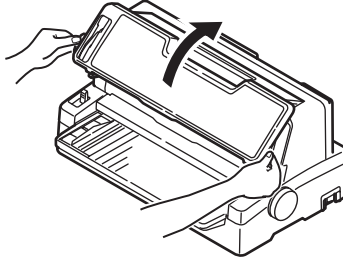
Kağıt sıkışmalarını giderme

Tek sayfa sıkışması

UYARI!

Güç Düğmesi AÇIK konumundayken yazıcı içinde herhangi bir işlem yapmayın.

1. Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin.
2. Üst Kapağı açın.

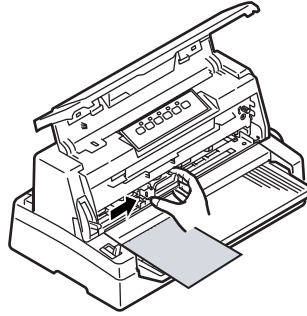


3. Kağıt Kalınlığı kolunu Şerit Değiştirme konumuna (konum 10) getirin.

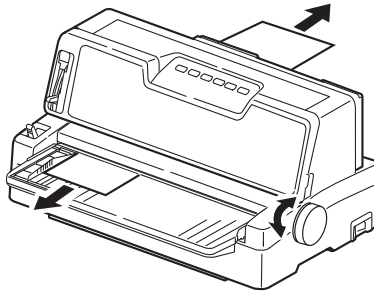
UYARI!

Yazdırmadan sonra Yazıcı Kafası sıcak olabilir. Dokunmadan önce soğumasını bekleyin.

4. Yazıcı Kafası'nı kağıttan uzaklaştırın.



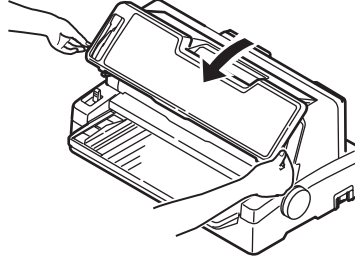
5. Kağıt Silindiri Kolunu gereken yöne döndürün ve sayfayı yazıcının ön veya arka tarafından çekip dışarı çıkarın.



6. Bir kağıt parçasının yazıcı içinde kalması durumunda:
- bir pens kullanarak kağıdı çekip çıkarın ya da
 - üç katlanmış bir sayfayı Kağıt Kasetine yerleştirin ve Kağıt Silindiri Kolunu çevirerek katlanmış kağıdın yazıcı içinden geçip kağıt parçasını dışarı itmesini sağlayın.



7. Kağıt sıkışması sorunu giderildikten sonra, Üst Kapağı kapatın.



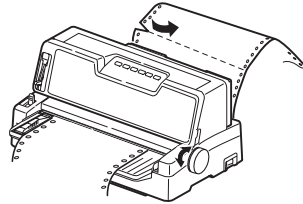
8. Güç Düğmesini AÇIK konumuna getirin.

Sürekli formların sıkışması

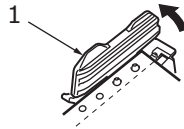
UYARI!

Güç Düğmesi AÇIK konumundayken yazıcı içinde herhangi bir işlem yapmayın.

- Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin.
- Yazdırılmamış sürekli formları koparıp ayırın.



3. Pin Çekici kapaklarını kaldırın (1) ve sürekli formları Pin Çekicilerden çıkarın.



- Kağıt Silindiri Kolunu döndürün ve yazıcının ön veya arka tarafından formları çıkarın.
- Yazıcının içinde kağıt parçası kalırsa, iki veya üç formu bir arada Pin Çekicilere yerleştirin ve Kağıt Silindiri Kolunu çevirerek parçanın yazıcıdan çıkmasını sağlayın.
- Güç Düğmesini AÇIK konumuna getirin.

Alarm durumlarında yapılması gerekenler

Belirtilen alarm durumlarında, neler yapılması gerektiğini öğrenmek için aşağıdaki tabloyu rehber olarak kullanın.

GÖSTERGE		ALARMIN ANLAMI VE ALINACAK ÖNLEMLER
SEL	ALARM	
KAPALI	AÇIK	Kağıt bitmiş. Kağıt ekleyip SEL düğmesine basın.
KAPALI	Yanıp sönüyor	Kullanılan kağıt için Kağıt Türü kolu ayarı doğru değil. SEL düğmesine basın ve Kağıt Türü kolunu doğru konuma getirin.
KAPALI	Yanıp sönüyor	Tek sayfa beslemede sorun var. Sayfayı çıkarın.
Yanıp sönüyor	AÇIK	Yazdırma verisi alındı; ancak kağıt beslemesi olmadığı için yazdırma başlatılamıyor. Kağıt yerleştirin.
Yanıp sönüyor	Yanıp sönüyor	Bu aşamada yazdırma işlemine devam edilemiyor. Yazıcıyı KAPATIN, kartuşun düzgün bir şekilde hareket ettiğinden emin olun, ardından yazıcıyı yeniden AÇIN. Yazıcıyı yeniden AÇTIĞINIZDA sorun devam ediyorsa, satıcınızla görüşün.

Genel sorunlarla karşılaşıldığında yapılacaklar

Olası nedenleriyle birlikte belirtileri tanımanıza yardımcı olması için aşağıdaki tabloyu kullanın ve önerilen çözümleri uygulayın.

SORUN	NEDEN	YAPILMASI GEREKEN
Güç yok		
Güç yok	Güç kablosu düzgün bağlanmamış.	Hem prizde hem de yazıcıda güç kablosunun düzgün bağlanıp bağlanmadığını kontrol edin.
	Güç prizi sorunu veya elektrik kesintisi.	Aynı prize başka bir aygıt takarak prizin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
Yazdırma gerçekleşmiyor		
SEL gösterge ışığı yanmıyor.	Yazıcı sürücüsü düzgün yüklenmemiş.	Yazıcı sürücüsünü düzgün bir şekilde yeniden yükleyin.
	Yazdırma işlemi bir anda durdu.	SEL düğmesine basın.
	Yazıcıda kağıt kalmamış.	Kağıt yükleyin.
SEL gösterge ışığı yanıyor ama yazdırma yapılmıyor.	Arabirim kablosu bağlı değil.	Arabirim kablosunu takın.
	Kullanılan arabirim kablosu yanlış.	Doğru arabirim kablosunu kullanın.
Yazıcı kafası hareket ediyor ama yazdırma işlemi yapılmıyor.	Şerit kartuş takılı değil.	Şerit kartuşu takın.

SORUN	NEDEN	YAPILMASI GEREKEN
Yazdırma konumu ofset		
Yatay yazdırma konumu ofset.	Yazıcı açıldıktan sonra başlangıç konumu değişmiş olabilir.	Yazıcı açıldıktan sonra, SEL düğmesine basarak yazıcıyı çevrimdışı modundan çevrimiçi moduna alın. Başlangıç konumunu sıfırlayın. Başlangıç konumunu değiştirmeden önce, Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirmanız gerekir.
Yazdırma hızı düşük		
Yazdırma yönü aniden değişip yazdırma tek yönlü oluyor.	Yazıcı kafası aşırı ısındığında, yazıcı otomatik olarak tek yönlü ayırık yazdırmaya başlar.	Yazı kafasındaki sıcaklık yeterli ölçüde azaldığında, yazıcı orijinal çalışma şekline döner.
PE uyarısı		
Yazdırma kartuşu çalışmıyor.	Kartuş mili kirlenmiş.	Kuru bir bez kullanarak kartuş üzerindeki kağıt tozlarını ve pislikleri temizleyin.
Yazdırma bulanıklaşıyor		
Yazdırılan karakterler kağıt üzerinde okunmayacak kadar silik.	Kağıt Kalınlığı kolunun konumu kullanılan kağıt için uygun değil.	Kağıt Kalınlığı kolu ayarını düzeltin.
	Yazıcı yüksek hızda yazdırmaya ayarlanmış.	Hız ayarını normal yapın.
	Şeridin ömrü sona ermiş.	Yeni bir şerit takın.
	Şerit kartuşu doğru takılmamış.	Şerit kartuşunu çıkarıp doğru bir şekilde takın.
	Şerit yanlış sarılmış.	Şerit kartuşunu yenisiyle değiştirin.
	Şerit gerektiği gibi aktarmıyor.	Şerit kartuşunu yenisiyle değiştirin.
Yazdırma satırı eksik.	Kablo iğneleri kırılmış.	Satıcınızla görüşün.
Çıktı, ekrandaki görüntüsünden farklı.		
Çıktıda baştan aşağı farklı karakterler veya simgeler var.	Kullanıcı uygulamasının yazdırma ayarları yanlış.	Önceliğe göre uygulamalar için yazdırma ayarlarını yeniden belirleyin.
	Önceki yazdırma işlemine ait uygulama kontrol kodları hala etkin.	Yazıcıyı başlatın.
	Giriş uygulama kontrol sinyali yanlış.	Altılı boşaltma modunda yazdırın ve veri içeriğini doğrulayın. Uygulamada gerekli düzeltmeleri yapın.
	Arabirim kablosu düzgün bağlanmamış.	Kabloyu doğru olarak yeniden bağlayın.

SORUN	NEDEN	YAPILMASI GEREKEN
TOF çok yüksek veya çok düşük (yazdırmanın başladığı yerde).	TOF doğru seçilmemiş.	Yazıcıyı başlatın.
		Tek sayfa ve sürekli formlar için doğru TOF'u seçin.
		İlk satır yazdırma konumunu seçin ve kağıt üst konumunu ayarlayın.
		Kenar boşluğunu uygulamada doğru olarak yeniden seçin.
Sol ve/veya sağ kenar boşlukları çok geniş ya da çok dar.	Sol veya sağ kenar boşluğu doğru seçilmemiş.	Kağıt Kılavuzu veya Pin Çekici konumları yanlış. Kağıt türüne göre konumu yeniden seçip ayarlayın.
		Uygulamada sol ve sağ kenar boşluklarını doğru olarak yeniden seçin.
Sürekli formlar kullanıldığında, tek bir formun içeriği iki forma yazdırılıyor.	Uygulamada seçilen kağıt uzunluğu fiziksel kağıt uzunluğuyla aynı değil.	Uygulamada seçilen kağıt uzunluğu ile kullanılan kağıdın uzunluğunun aynı olmasını sağlayın.
Tek sayfalar kullanıldığında, tek bir sayfanın içeriği iki sayfaya yazdırılıyor.	Uygulamada seçilen kağıt ayarı fiziksel kağıt boyutuyla aynı değil.	Uygulamada seçilen kağıt ayarı ile kullanılan kağıt boyutunun aynı olmasını sağlayın.
	Yazıcı otomatik olarak algıladığında, sayfa başına satırla eşleşmiyor.	Uygulamada yeterli üst ve alt kenar boşluğu bırakın.
		Tek sayfa LF ayarını düzeltin.
Tek bir satırın içeriği iki satıra yazdırılıyor.	Sol ve/veya sağ kenar boşlukları doğru seçilmemiş.	Uygulamada sol ve sağ kenar boşluklarını doğru olarak yeniden seçin.
Sürekli formlar kullanıldığında, çıktıda birçok boş satır görünüyor.	Ayırma delik aralığı seçilmiş.	Ayırma delik aralığını iptal edin.
Kırık ve eğri dikey çizgiler.	Bu durum iki yönlü yazdırmada meydana gelebilir.	Adjustment (ayarlar) modunda Print Registration (Yazdırma Kaydını) kullanarak gerekli ayarlamayı yapın.
Satır aralığı çok geniş veya çok dar.	Satır aralığı doğru seçilmemiş.	Uygulamada doğru satır aralığını seçin.
Ayrık yazdırma		
Grafik çıktılarında boşluklar görünüyor.	Bu, kağıt beslemeyle ilgili bir sorundur ve özellikle normal karakterleri yazdırırken dikkat çekici olur.	Bu bir hata değil.
Çift yükseklikli türde veya diğer genişletilmiş türlerde boşluklar veya bozuk karakterler meydana geliyor.	Bu, tek karakterle yazdırırken satır beslemeden kaynaklanan kağıt besleme sorunudur.	Bu bir hata değil. Önemli belgeleri veya faturaları yazdırırken yazıcının yerleşik yazı tiplerini kullanın.

SORUN	NEDEN	YAPILMASI GEREKEN
Uygun olmayan tek sayfa besleme		
Kağıt yerleştirilmemiş.	Sayfalar kağıt kılavuzunun dışına yerleştirilmiş.	Sayfaları, sol kenarları 90 – 148 mm kağıt genişliği için kağıt kılavuzuna doğru gelecek şekilde yükleyin.
	Sayfalar sonuna kadar yüklenmemiş.	Sayfaları sonuna kadar yükleyin.
Kağıt silindiri kağıt beslemesi olmadan dönüyor ya da tek sayfalar yerine sürekli formlar yerleştirilmiş.	Sayfalar sonuna kadar yüklenmemiş.	Sayfaları sonuna kadar yükleyin.
	Yazıcı sürekli formlar modunda.	Sürekli formları çıkarın ve yazıcıyı tek sayfa moduna alın.
Kağıtta bozukluk.	Sayfalar sonuna kadar yüklenmemiş veya düzgün yerleştirilmemişler.	Sayfaları sonuna kadar yükleyin.
	Kağıtta kırışıklıklar, katlanmalar veya başka bozukluklar var.	Kağıdı değiştirin.
	Kağıt yazıcıya uygun değil.	Yazıcıya uygun kağıt türlerinden birini kullanın.
Kağıt çıkarılmıyor.	FF/LOAD (FB/YÜKLE) düğmesine basılmış.	PARK düğmesine basın.
Uygun olmayan sürekli form besleme.		
Satır besleme ve kağıt besleme olmuyor.	Kağıt Pin Çekicilerden çıkmış.	Kağıdı düzgün bir şekilde yeniden yükleyin.
	Ayar kolunun konumu kullanılan kağıt türü için uygun değil.	Ayar kolunu uygun konuma getirin.
Kağıt bozukluğu veya sıkışması.	Yüklenen formların sol taraftaki delikleriyle sağ taraftakiler aynı hizada değil.	Formları, sol taraftaki delikleriyle sağ taraftakiler aynı hizada olacak şekilde yükleyin.
	Sol ve sağ Pin Çekiciler arasındaki mesafe yeterli değil ve bu durum kağıdın gevşek kalmasına neden oluyor.	Pin Çekicileri kağıdın gerilmesini sağlayacak şekilde yeniden yerleştirin.
	Eğri kağıt besleme.	Eğrilik düzeltme modu etkinleştirilmemişse, kağıdı hareket ettirerek düzeltin veya otomatik eğrilik düzeltme için eğrilik düzeltme modunu etkinleştirin.
	Kağıt hareketi engelleniyor.	Engeli kaldırın.
	Kağıt kaynağı yazıcıdan çok uzakta.	Kağıt kaynağını yazıcıya yaklaştırın.
	Kağıt yazıcıya uygun değil.	Bu yazıcıya uygun kağıt türlerinden birini kullanın.
Çıktıda boş satırlar görünüyor.	Atlama delik aralığı seçilmiş.	Atlama delik aralığını iptal edin.

SORUN	NEDEN	YAPILMASI GEREKEN
Seçilen atlama delik aralığı fiziki ayırma deliği konumlarıyla eşleşmiyor.	Uygulamada seçilen kağıt uzunluğu fiziki kağıt uzunluğuyla aynı değil.	Uygulamada seçilen kağıt uzunluğu ile kullanılan kağıtın uzunluğunun aynı olmasını sağlayın. Kağıt uzunluğunu uygulamada satır sayısı cinsinden seçin.
Tek sayfa ve sürekli formlar modları arasında anormal geçiş.		
Tek sayfa besleme yapılmıyor.	Yazıcı sürekli formlar modunda.	Kağıt Türü kolunu tek sayfa moduna getirin.
Sürekli form besleme işlemleri yapılmıyor.	Yazıcı tek sayfa modunda.	Kağıt Türü kolunu sürekli formlar moduna getirin.
Hem tek sayfa hem de sürekli formlar için kağıt besleme işlemleri gerçekleştiriliyor.	Sayfa çıkarılmamış.	Sayfayı çıkarın.

Yazıcınızı temizleme

Düzgün çalışır durumda tutmak için, yazıcınızı düzenli olarak temizlemeniz önerilir.

UYARI!

Yazıcıyı temizlemeden önce, Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin ve güç kablosu ile yazıcı arasındaki bağlantıyı kesin.

Yazıcının dış kısmı

DİKKAT!

Yazıcının içine deterjan girmesini önlemek için Üst Kapağı kapalı tutun.

Yazıcının dış kısmını gerektiğinde temizleyin; fakat en az altı ayda bir veya 300 saat kullanımdan sonra (hangisi önce gerçekleşirse) temizlemeyi unutmayın.

1. Bir parça pamuklu bezi seyreltik nötr bir deterjanla nemlendirin ve yazıcının dış kısmını dikkatlice silin.

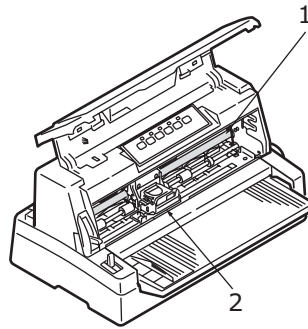
Yazıcının iç kısmı

UYARI!

Yazdırma işlemi sırasında yazıcı kafası ısınır; bu yüzden yazıcının iç kısmını temizlemeye başlamadan önce yazıcı kafasının soğumasını bekleyin. Yazıcıyı temizlemek için yanıcı çözücüler kullanmayın; aksi takdirde yangın veya elektrik çarpması tehlikesiyle karşı karşıya kalabilirsiniz.

Yazıcının iç kısmını her 6 ayda bir veya 300 saat kullanımdan sonra (hangisi önce gerçekleşirse) temizleyin.

Yumuşak bir bez, pamuklu temizlik çubukları ve bir elektrikli süpürge kullanarak yazıcının iç kısmını aşağıda anlatılan şekilde temizleyin:



TEMİZLENECEK KISIM	TEMİZLENECEK ŞEY
Kartuş (1) ve çevresindeki alan	Kağıt artıklarını, kir, toz ve şerit parçalarını temizleyin.
Kağıdın üzerinde hareket ettiği yüzey (2)	

DİKKAT!

Yazıcının iç kısmını elektrikli süpürgeyle temizlerken, emme ağzından küçük parçaları temizlemeye çalışmayın.

Yazıcının zarar görmemesi için, iç kısımdaki işleyen parçaları emme ağzıyla temizlemeyin.

Sarf malzemeleri ve aksesuarlar

Sarf malzemeleri

Basılan görüntü soluklaşmaya veya eksik kalmaya başladığında şerit kartuşu değiştirin.

Şerit kartuşu değiştirme

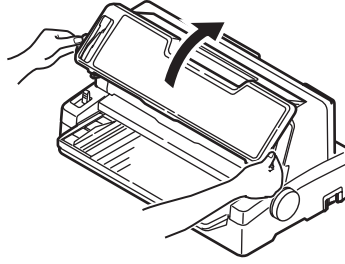
DİKKAT

Donanımınızdan en iyi kalite ve performansı elde etmek için yalnızca Orijinal sarf malzemelerini kullanın. Orijinal olmayan ürünler yazıcınızın performansına zarar verebilir ve garantinizi geçersiz kılabilir.

UYARI!

Güç Düğmesi AÇIK konumundayken şerit kartuşu değiştirmeyin.

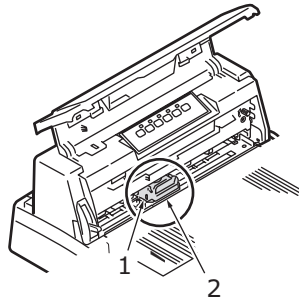
1. Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin.
2. Kağıt Kalınlığı kolunu Şerit Değiştirme konumuna (konum 10) getirin ve Üst Kapağı açın.



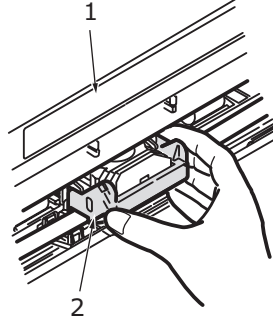
UYARI!

Yazdırma işleminden sonra, yazıcı kafası ve çevresi sıcak olabilir. Dokunmadan önce soğumasını bekleyin.

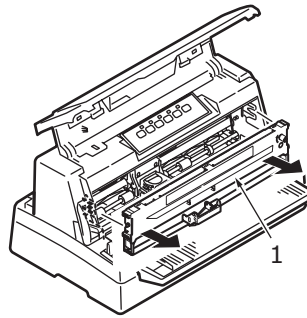
3. Kartuşu (1) şerit değiştirme konumu için kesmeye (2) taşıyın.



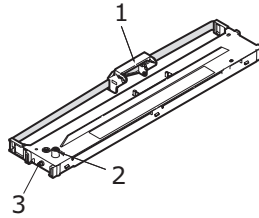
4. Taşıyıcısından çıkarmak için şerit kartuşu (1), üzerindeki şerit kılavuzuna (2) bastırarak parmaklarınızla tutun; yukarı doğru eğip, çıkartın.



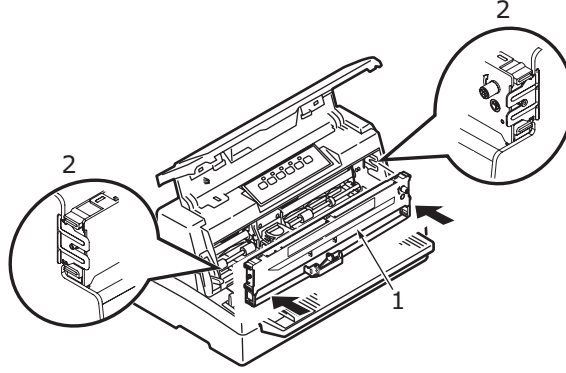
5. Şerit kartuşu (1) iki ucuna yakın yerlerden tutup serbest kalana kadar yukarı doğru eğip çekin ve oklarla gösterilen yönde çıkarın.



6. Kartuşu yerel düzenlemelere uygun şekilde atın.
7. Yeni şerit kartuşu paketinden çıkarın ve Şerit Kılavuzu (1), Düğme (2) ve İğne (3) konumunu not edin.



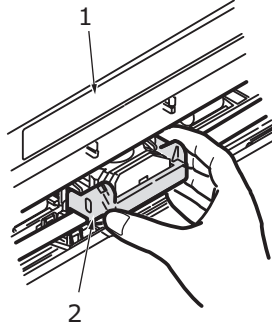
8. Şerit kartuşu tamamen yerine oturana kadar şerit kartuşun (1) her iki ucundaki iğneleri okların gösterdiği yönde yazıcıdaki U oluklara (2) yerleştirin.



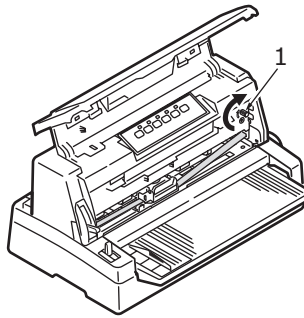
NOT:

Şerit kartuşu olukların üst kısmıyla aynı hizaya getirmek kartuşu yerine takmanızı kolaylaştırabilir. Ayrıca, şeridin biraz gevşek olması da şerit kartuşu takmanızı kolaylaştırabilir.

9. Üzerindeki şerit kılavuzuna (2) bastırarak şerit kartuşu (1) parmaklarınızla tutun; şerit kılavuzu (2) kartuşun üst kısmındaki U yuvayla aynı hizaya gelene kadar kartuşu kılavuz rayları boyunca yukarı ve içeri doğru eğin.



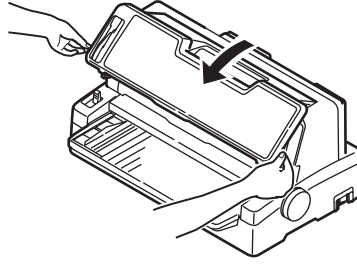
10. Şeridi sarmak için düğmeyi (1) saat yönünde (okla gösterilen yönde) döndürün.



DİKKAT!

Düğmeyi saat yönüne ters yönde çevirmeyin; aksi takdirde şerit sıkışabilir. Şerit, Yazıcı Kafası ile şerit kılavuzu arasındaki boşluktan geçtiğinde şeridin bükülmüş veya hasarlı olmamasına dikkat edin.

11. Yazıcının Üst Kapağını kapatın.



12. Kağıt Kalınlığı kolunu kullanılan kağıda göre ayarlayın. (Bkz: “Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama”, sayfa 22.)

13. Yazıcının Güç Düğmesini AÇIK konumuna getirin.

Sarf malzemeleri sipariş bilgileri

ÖGE	ÖMÜR	SİPARİŞ NO.
Şerit kartuşu (Siyah)	4 milyon karakter	43503601

Aksesuarlar

Aşağıdaki aksesuarlar yazıcınızla birlikte kullanılabilir:

- > RS-232C Seri Arabirim
- > 100BASE-TX/10BASE-T Ağ Arabirimi

Kurulumla ilgili yönergeler aksesuarlarla birlikte verilir. Ağ Arabirim kartı ile birlikte verilen CD'deki Ağ Yapılandırma Kılavuzu'nda, ayrıntılı yapılandırma bilgileri bulunur.

Aksesuar sipariş bilgileri

ÖGE	SİPARİŞ NO.
RS-232C Seri Arabirim	09002351
100BASE-TX/10BASE-T Ağ Arabirimi	lütfen OKI satıcınızla görüşün.

Özellikler

ÖGE	ÖZELLİK
Model No.	D21010B
Yazdırma yöntemi	Nokta vuruşlu matris
Yazıcı kafası	24 iğneli, 0,2 mm (0,0079 inç) çap
Yazdırma yönü	Çift yönlü, kısa satır bulma yazdırması, Tek yönlü yazdırma
Baskı hızı Yüksek Hızlı Taslak (HSD) Mektup Kalitesi (LQ) Yardımcı Program	400 cps @ 10 cpi 100 cps @ 10 cpi 300 cps @ 10 cpi
Satır Besleme (LF) süresi	4,23 mm'lik (1/6 inç) LF için satır başına yaklaşık 65 ms
Form Besleme (FF) hızı	Yaklaşık 114,3 mm/sn (4,5 inç/sn)
Kağıt besleme kontrolü	Kağıt besleme: evet Dikey sekme: evet Doğrudan satır besleme: evet
Kopyalama özelliği	Sürekli formlar: orijinal sayfa +5 ilave sayfa (toplam en fazla kağıt kalınlığı 0,36mm'den az) Tek sayfa: orijinal sayfa +5 ilave sayfa (toplam en fazla kağıt kalınlığı 0,36mm'den az)
Besleme yönü	İleri besleme Geri besleme
Besleme modu	Sürtünmeli besleme modu (ön) İğne itici besleme modu (arka)
Sürekli formlar bant ucu algılama yöntemi	Kalan kağıdın uzunluğu yaklaşık 6,35 mm olduğunda algılanır. Bununla birlikte kağıdın alt kısmından itibaren 14,8 mm (karakterlerin ortasından ölçülür) kalana kadar yazdırma yapılabilir. (Son sayfada yazdırma doğruluğunun garantisi yoktur.)
Karakter kümeleri	Standart ASCII Epson (İtalik/Grafik) Yabancı Kod Sayfası Barkod
Tek sayfa Kağıt kalınlığı Kağıt uzunluğu Tek parça Ağırlığı Çok parça Ağırlığı Kopya sayısı Kalınlık	90 – 304,8 mm (3,54 – 12 inç) 148 – 304,8 mm (5,82 – 12 inç) (eğrilik düzeltme modu) 55 – 420 mm (2,17 – 16,53 inç) 52 – 209 gr/m ² 64 – 209 gr/m ² (eğrilik düzeltme modu) 40 gr/m ² standart Orijinal + 5 kopya en fazla 0,36 mm (0,014 inç)

ÖGE	ÖZELLİK
Sürekli Kağıt Kağıt kalınlığı Kağıt uzunluğu Tek parça Ağırlığı Basınca duyarlı Ağırlık Kopya sayısı Kalınlık Çok parçalı-karbon-hatlı veya çok parçalı-boş sayfa Ağırlığı Kopya sayısı Kalınlık	76.2 – 304,8 mm (3 – 12 inç) 76,2 to 355,6 mm (3 – 14 inç) 52 – 128 gr/m ² 30 – 40 gr/m ² standart Orijinal + 5 kopya en fazla 0,36 mm (0,014 inç) 30 – 40 gr/m ² standart Orijinal + 5 kopya en fazla 0,36 mm (0,014 inç) Çok parçalı kağıtlar, her iki tarafının kenarı kıvrılarak veya bir noktasından yapıştırılarak tutturulmalı ve kırıksık olmamalıdır.
Orijinal OKI şerit kartuşu Mürekkep rengi Şerit ömrü	Siyah 4 milyon karakter (Yardımcı Program modu)
Yazıcı kafası ömrü	300 milyon nokta/iğne
Yazıcı Ömrü	5 yıl
Boyutlar	Kağıt silindiri kolu takılıyken 440 mm (G) x 210 mm (Y) x 339 mm (D)
Ağırlık	7,6 kg
Güç sınıflaması Voltaj Frekans	220 – 240V ± 10% 50/60 Hz ± 3%
Elektrik tüketimi Kullanım Bekleme modu Güç tasarrufu modu	Tür 60 W 15 W 6 W
Güç kablosu	3 – AC güç kablosu, 2,0 m uzunluk
Arabirimler	Tek yönlü paralel, IEEE1284-1994 USB 2.0 RS-232C (isteğe bağlı aksesuar) 100BASE-TX/10BASE-T (isteğe bağlı aksesuar)
Tozlanma ve paslanma	Yazıcıyı genel ofis ortamında kullanın.
Ortam koşulları İşletme Depolama	5°C – 40°C, %30 – %85 RH (Yazdırma hassasiyetini test etme koşulları: 15°C – 30°C, %40 – %70 RH) -20°C – 60°C, %0 – %95 RH Yazıcıyı kullanmayıp saklayacağınız zaman orijinal ambalajına koyun ve nemden uzak tutun.
Standart kullanım Ortalama açık kalma süresi Ortalama yazdırma süresi	200 saat/ay 50 saat/ay (sayfadaki metin yoğunluğu: %35)
Gürültü düzeyi	Bu ürünün akustik gürültü düzeyi, EN ISO 7779'a uygun olarak 58 dB (A) değerinden düşüktür.

Dizin

A

AÇMA	11
aksesuarlar	
liste	48
sipariş verme	48
alarm göstergeleri	38
arabirim	
ağ	13
paralel	13
seri	13
USB	13

D

delikleri hizalama	21
dosyaları yazdırma	15
düğmeler	25

G

göstergeler	25
-------------------	----

H

hata bulma	38
------------------	----

K

kağıdı çıkarma	
sürekli formlar	21
tek sayfa	18
kağıt kalınlığını ayarlama	22
kağıt kullanımı	
eğrilik düzeltme	16
serbest bırakma	17
kağıt sıkışmaları	
sürekli formlar	37
tek sayfa	36
kağıt yükleme	
sürekli formlar	19
tek sayfa	17
kullanım kılavuzu	
liste	7
yazdırma	8

M

menü ayarları	
başlangıç durumuna	
getirme	33
değiştirme	27
liste	28
onaylama	27

N

normal hızda yazdırma	34
-----------------------------	----

Ö

özellikler	49
------------------	----

S

sessiz yazdırma	35
sürücüler	14

Ş

şerit	
değiştirme	45
sipariş verme	48

T

temizleme	
dış kısım	43
iç kısım	43
test sayfası	14
TOF	
ayarlar	34
kaydetme	34

V

vurgulu yazdırma	35
------------------------	----

Y

yazıcı	
kontrol paneli	24
konum	10
parçalar	9
test baskısı	12

Contact Us

Italia	www.oki.com/it
Français	www.oki.com/fr
Deutschland	www.oki.com/de
United Kingdom	www.oki.com/uk
Ireland	www.oki.com/ie
España	www.oki.com/es
Portuguesa	www.oki.com/pt
Sverige	www.oki.com/se
Danmark	www.oki.com/dk
Norge	www.oki.com/no
Suomi	www.oki.com/fi
Nederland	www.oki.com/nl
België/Belgique	www.oki.com/be
Österreich	www.oki.com/at
Schweiz/Suisse/Svizzera	www.oki.com/ch
Polska	www.oki.com/pl
Česká	www.oki.com/cz
Slovenská	www.oki.com/sk
Magyarország	www.oki.com/hu
Россия	www.oki.com/ru
Україна	www.oki.com/ua
Türkiye'ye	www.oki.com/tr
Serbia	www.oki.com/rs
Croatia	www.oki.com/hr
Greece	www.oki.com/gr
Romania	www.oki.com/ro
OKI Europe	www.oki.com/eu
Singapore	www.oki.com/sg/
Malaysia	www.oki.com/my/
ประเทศไทย	www.oki.com/th/printing/
Australia	www.oki.com/au/
New Zealand	www.oki.com/nz/
United States	www.oki.com/us/
Canada	www.oki.com/ca/
Brasil	www.oki.com/br/printing
México	www.oki.com/mx/
Argentina	www.oki.com/la/
Colombia	www.oki.com/la/
	www.oki.com/printing/

OKI EUROPE LIMITED

Blays House
Wick Road
Egham
Surrey TW20 0HJ
United Kingdom

Tel: +44 (0) 208 219 2190
Fax: +44 (0) 208 219 2199
www.oki.com/eu

