

OKI

ML5720/ML5721/ML5790/ML5791

Kullanıcı Kılavuzu



Önsöz

Bu belgedeki bilgilerin tam, doğru ve güncel olmasını sağlamak için her türlü çalışma yapılmıştır. Üretici, kontrolü dışındaki hataların neden olduğu durumlarla ilgili sorumlu tutulamaz. Üretici, başka üreticilerce yapılan ve bu kılavuzda referansta bulunulan yazılımlar ve ekipmandaki değişikliklerin, buradaki bilgilerin geçerliliğini etkilemeyeceğini de garanti edememektedir. Başka şirketlerin ürettiği yazılım ürünlerinin anılması, bunların üretici tarafından mutlaka onaylandığı anlamına gelmez.

Bu belgenin olabildiğince doğru ve yardım sağlayacak nitelikte sağlanması için gereken tüm makul çalışmalar yapılmış olmasına karşın, bu belgede yer alan bilgilerin doğruluğuna ve tamlığına yönelik olarak açık veya zımni hiçbir garanti vermemekteyiz.

En güncel sürücüler ve kılavuzlar şuradan edinilebilir:

www.oki.com/printing/

Telif hakkı © 2012 OKI Data Corporation. Tüm hakları saklıdır.

OKI, OKI Electric Industry Co., Ltd'nin tescilli ticari markasıdır.

OKI Printing Solutions, OKI Data Corporation'ın ticari markasıdır.

Hewlett-Packard, HP ve LaserJet, Hewlett-Packard Company'nin tescilli ticari markalarıdır.

Microsoft, MS-DOS ve Windows, Microsoft Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır.

Apple, Macintosh, Mac ve Mac OS, Apple Inc.'nin ticari markalarıdır.

Diğer ürün adları ve marka adları ilgili mal sahiplerinin tescilli ticari markaları veya ticari markalarıdır.



Bu ürün, elektromanyetik uyumluluk, düşük voltaj, tehlikeli maddelerin kısıtlanması ile ilgili olarak üye devletlerin yasalarının yaklaşımı konusunda uygun olan yerlerde değiştirilmiş haliyle, Konsey Yönergeleri 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD) ve 2011/65/EU (ROHS) koşullarına uygundur.

Bu ürün EN55022 Sınıf B ile uyumludur. Ancak isteğe bağlı ağ arabirim kartı, RS232C seri arabirim kartı veya isteğe bağlı tek sayfa besleyici takıldığında EN55022 uyumluluğu Sınıf A'dır. Bu yapılandırma bir yerleşim ortamında radyo etkileşimine yol açabilir; bu durumda kullanıcının uygun önlemleri alması gerekir.

Aşağıdaki kablolar bu ürünün EMC direktifine uygun olduğunu test etmek için kullanılmıştır 2014/30/EU uyumluluğu ve bundan başka yapılandırmalar söz konusu uyumluluğu etkileyebilir.

KABLO TÜRÜ	UZUNLUK (METRE)	ANA	KORUMA
Güç	1,8	x	x
USB	5,0	x	✓
Paralel	1,5	x	✓
LAN	5,0	x	x
Seri	2,1	x	✓

Çevre Bilgisi

AEEE Yönetmeliğine Uygundur



İçindekiler

Önsöz	2
Çevre Bilgisi	3
İçindekiler	4
Notlar, dikkat ve uyarılar	6
Giriş	7
Bu kılavuz hakkında	7
Çevrimiçi kullanım	7
Sayfaları yazdırma	8
Başlarken	9
Ambalaj malzemelerini saklama	9
Bileşen parçalarını tanımlama	9
Ön görünüm	9
İçeriden görünüm	10
Arka görünüm	10
Yazıcınızı yerleştirme	11
Yazıcının gücünü açma	11
Yazıcınızı kapatma	12
Test baskısı alma	13
Bilgisayara bağlanma	14
Yazıcıyla bilgisayarı birbirine bağlama	14
Arabirimler	14
Bağlantı	15
Öykünmeler	15
Yazıcı sürücüsünü yükleme	15
Test sayfası yazdırma	15
Bilgisayardan yazdırma	16
OKI DIPUS	16
DIPUS'u kullanarak yazıcıyı kontrol etme	16
Kağıt kullanımı	17
Sürekli formları yükleme	17
Sürekli formları besleme	18
Rear feed (push) (Arkadan besleme (itmeli))	18
Front feed (push) (Önden besleme (itmeli))	21
Sürekli formları ayırma	25
Ayırma deliklerini hizalama	25
Sürekli formları çıkarma	25
Tek sayfa yükleme	27
Tek sayfayı çıkarma	29
Kağıt yollarını değiştirme	29
İsteğe bağlı tek sayfa besleyiciyi yükleme	30
İsteğe bağlı rulo kağıt standını yükleme (ML5720/ML5790)	31
Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama	32
Çalıştırma talimatları	35
İşletim paneli	35
Göstergeler	36
Düğme işlevleri	37
Menü değerlerini ayarlama	39
Geçerli ayarları onaylama	39

Menü ayarı	39
Menü öğeleri ve ayarları	41
Menü ayarlarını başlangıç durumuna getirme	56
TOF konumunu ayarlama	56
Sorun Giderme	58
Kağıt sıkışmalarını giderme	58
Tek sayfa sıkışması	58
Sürekli formların sıkışması	59
Alarm durumlarında yapılması gerekenler	61
Genel sorunlarla karşılaşıldığında yapılacaklar	61
Yazıcınızı temizleme	65
Yazıcının dış kısmı	65
Yazıcının iç kısmı	65
Sarf malzemeleri ve aksesuarlar	66
Sarf malzemeleri	66
Şerit kartuşu değiştirme	66
Sarf malzemeleri sipariş bilgileri	69
Yükleme Seçenekleri	70
Sayfa besleyiciyi takma	70
Rulo kağıt standını yükleme (ML5720/ML5790)	72
Ağ ve seri arabirim kartını yükleme	73
Seçenek sipariş numaraları	74
Özellikler	75
Dizin	76
Contact Us	77

Notlar, dikkat ve uyarılar

NOT

Bir not, ana metni destekleyecek ek bilgiler sağlar.

DİKKAT!

Bir dikkat metni, dikkate alınmaması durumunda ekipman arızasına veya ekipmanın zarar görmesine yol açabilecek ek bilgiler sağlar.

UYARI!

Bir uyarı, dikkate alınmaması durumunda kişisel yaralanma tehlikesiyle sonuçlanabilecek ek bilgiler sağlar.

Ürününüzü korumak ve işlevlerinden tam olarak yararlanmak için, bu model yalnızca orijinal şerit kartuşlarıyla çalışacak şekilde tasarlanmıştır. Diğer şerit kartuşları "uyumlu" olarak tanımlansalar da çalışmayabilirler ve çalışsa bile ürününüzün performansı ve baskı kalitesi düşebilir.

Belirtiler haber vermeksizin değiştirilebilir. Tüm ticari markalar onaylanmıştır.

Giriş

Bu yazıcıyı satın aldığınız için tebrik ederiz!

Bu yazıcı serisi, masaüstü/ofis yazdırma ortamında oldukça güvenilir, mektup kalitesinde yazdırma ve yüksek çözünürlüklü grafik sağlamak için tasarlanmıştır. Bu yazıcı; en ileri teknoloji ürünü, 18 iğneli (ML5720/ML5721) ve 24 iğneli (ML5790/ML5791), seri nokta vuruşlu yazdırma teknolojisini geliştirmiş malzemeler ve üstün bir yapıyla bir araya getirerek masaüstü boyutlu bir birimde yüksek performans ve çok yönlülük sağlar. Ergonomi ve uygulama ihtiyaçlarına verilen özel önem, çeşitli düzeylerde teknik kapasiteye sahip kullanıcılar için kullanıcı dostu bir çalışma sağlar.

Bu kılavuz hakkında

Bu el kitabı (en güncel hali için www.oki.com/printing/ web sitesine bakın) yazıcınızın kullanım kılavuzudur ve aşağıda listelenen genel kullanıcı desteğinin bir bölümünü oluşturur.

- > **Kurulum Güvenliği kitapçığı:** Yazıcının güvenli kullanımı hakkında bilgi verir.
Bu yazılı belge yazıcıyla birlikte verilir ve yazıcı kurulmadan önce bu belgenin okunması gerekir.
- > **Kurma kılavuzu:** Yazıcınızı ambalajından nasıl çıkaracağınızı, nasıl bağlayacağınızı ve nasıl açacağınızı açıklamak içindir.
Bu, yazıcınızın ambalajında bulunan bir kağıt belgedir.
- > **Bu Kullanım Kılavuzu:** yazıcınızı tanımanıza ve özelliklerinden en iyi şekilde yararlanmanıza yardımcı olmak için. Ayrıca yazıcınızın en üst düzeyde performans göstermesi için sorun giderme ve bakım yöntemleri de belirtilmiştir.
Bu belge, el kitabı CD'sinde bulunan elektronik bir belgedir.
- > **Teknik Başvuru Kılavuzu:** Programcılar ve daha teknik amaçlı kullanım için ayrıntılı teknik bilgi sağlar.
Bu, destek web sitesinden erişilebilen elektronik bir belgedir.
- > **Ağ Kılavuzu:** Ağ yöneticilerine, isteğe bağlı aksesuar olan ağ arabiriminin yapılandırılmasıyla ilgili ayrıntılı teknik bilgi sağlar.
Bu, isteğe bağlı aksesuar ağ arabirim kartıyla birlikte verilen, CD'de bulunan elektronik bir belgedir.
- > **Çevrimiçi Yardım:** yazıcı sürücüsü ve yardımcı program yazılımından erişilebilen çevrimiçi bilgileri içerir.

Çevrimiçi kullanım

Bu kılavuz, Adobe Acrobat Reader kullanılarak ekranda okunacak şekilde tasarlanmıştır. Acrobat'ın sağladığı gezinme ve görüntüleme araçlarını kullanın.

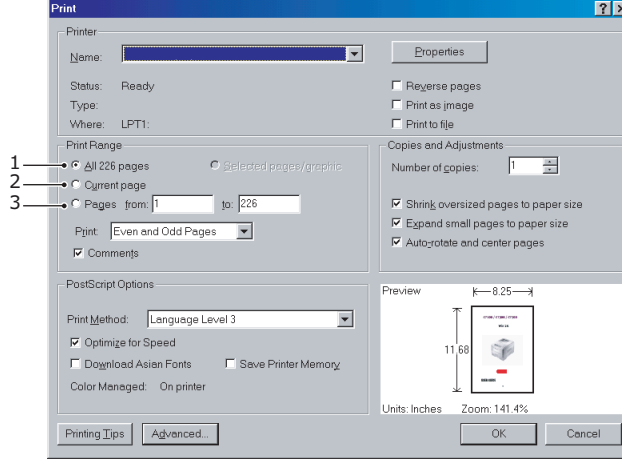
Belirli bilgilere iki yoldan ulaşabilirsiniz:

- > Ekranınızın sol alt tarafındaki yer işaretleri listesinde, görmek istediğiniz konunun üzerine tıklatarak o konuya geçiş yapabilirsiniz. (Yer işaretleri bulunmuyorsa, "[İçindekiler](#)", [sayfa 4](#) ögesini kullanın.)
- > Yer işaretleri listesinde Dizin'e geçiş yapmak için Dizin'i tıklatın. (Yer işaretleri bulunmuyorsa, "[İçindekiler](#)", [sayfa 4](#) ögesini kullanın.) Alfabetik olarak sıralanan dizinde ilgilendiğiniz terimi bulun ve o terimi içeren sayfaya geçiş yapmak için ilgili sayfa numarasını tıklatın.

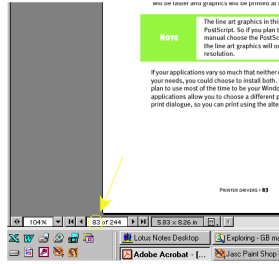
Sayfaları yazdırma

El kitabının tümü, bazı sayfaları veya bölümleri yazdırılabilir. İzlenen yol aşağıda belirtilmiştir:

1. Araç çubuğunda sırasıyla **Dosya** ve **Yazdır** seçeneklerini belirleyin (veya **Ctrl + P** tuşlarına basın).
2. Yazdırmak istediğiniz sayfaları seçin:
 - (a) Kılavuzun tümü için **Tüm sayfalar** (1).
 - (b) Bakmakta olduğunuz sayfa için **Geçerli sayfa** (2).



- (c) Sayfa numaralarını girerek belirttiğiniz sayfa aralığı için **İlk sayfa** (3) ve **Son sayfa**.



3. **Tamam'**i tıkklatın.

Başlarken

UYARI!

Yazıcınızla birlikte gelen Kurulum Güvenliği kitapçığını şimdiye kadar okumadıysanız, öncelikle kitapçığı gözden geçirmeniz önerilir.

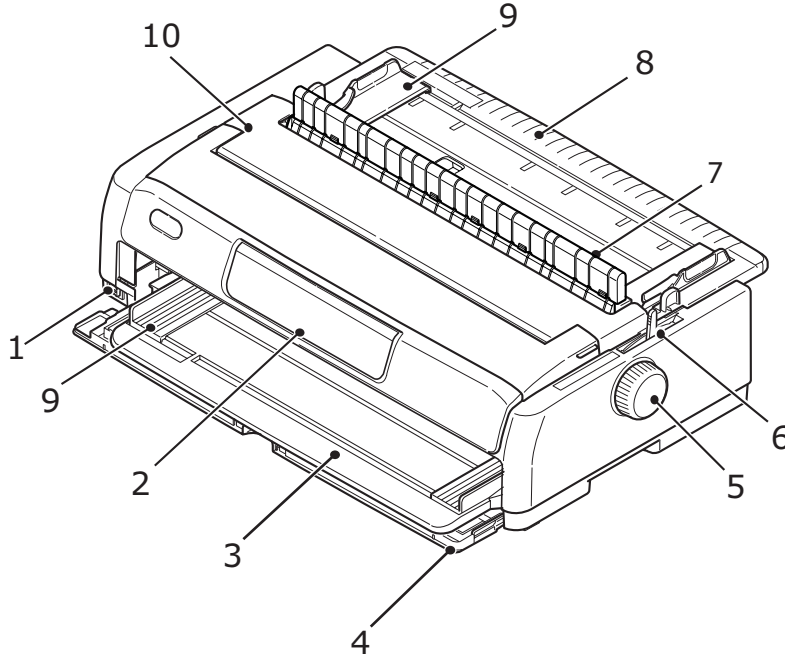
Ambalaj malzemelerini saklama

Kurma Kılavuzu'ndaki yönergelerle yazıcınızı kurduktan sonra, yazıcınızı başka bir yere taşımanız gerekebileceğini göz önünde bulundurarak yazıcının ambalajlama malzemelerini ve kutusunu saklayın.

Bileşen parçalarını tanımlama

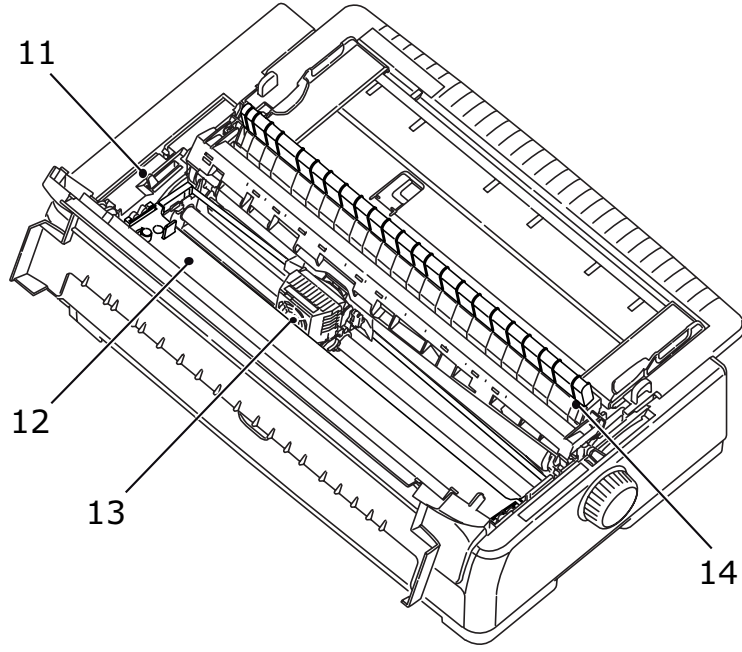
Yazıcınızın ana parçaları aşağıda tanımlanmış ve kısaca açıklanmıştır.

Ön görünüm



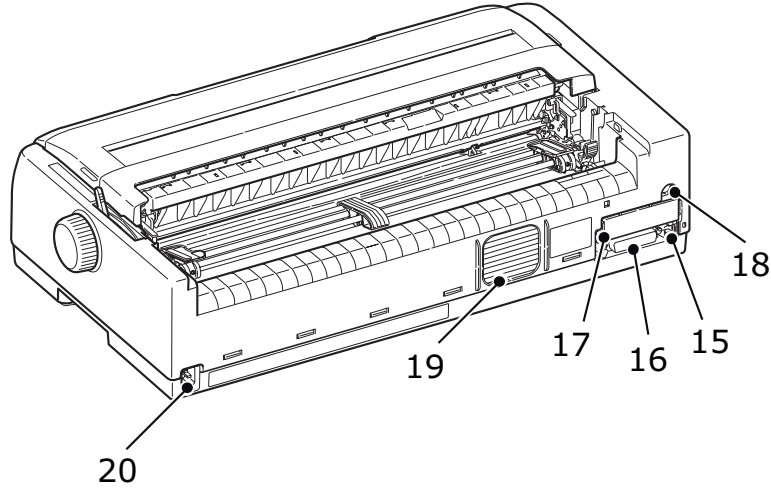
1. Güç Düğmesi: Yazıcıyı AÇMAK/KAPATMAK için kullanılır.
2. İşletim Paneli: Yazıcıyı kullanabilmenizi sağlayan düğme ve göstergeleri (ileriki bölümlerde ayrıntılı olarak açıklanmıştır bkz. "[İşletim paneli](#)", [sayfa 35](#)) içerir.
3. Önden Beslemeli Kağıt Tepsisi: tek sayfayı önden beslemek için.
4. Ön Kapak: önden besleme kağıt tepsisini veya çekiciyi yerleştirmek için açın.
5. Kağıt Silindiri Kolu
6. Kağıt Türü Kolu: kağıt beslemesinin türüne göre ayarlayın – önden besleme (tek sayfa), sürekli arkadan besleme, sürekli önden besleme veya sürekli alttan çekme.
7. Çekiş Kılavuzu Düzenek desteği
8. Üstten Besleme Kağıt Tepsisi: tek sayfayı üstten beslemek için yükseltin.
9. Kağıt Kılavuzu: Gerekliğinde sayfanın sol kenarını yerleştirmek için ayarlanabilir.
10. Üst Kapak: Erişim için, örneğin şerit kartuşu değiştirilirken, açılır ve kapanır. Gürültüyü azaltmak için kapalı tutun.

İçeriden görünüm



11. Kağıt Kalınlığı Kolu: Kağıt kalınlığına göre ayarlanır.
12. Şerit Kartuş: Yazıcı şeridini tutar.
13. Baskı Kafası: Karakterleri kağıda yazdırır.
14. Çekiş Kılavuzu düzeneği: isteğe bağlı Çekiciyi ve isteğe bağlı Tek sayfa besleyiciyi kullanırken kaldırın.

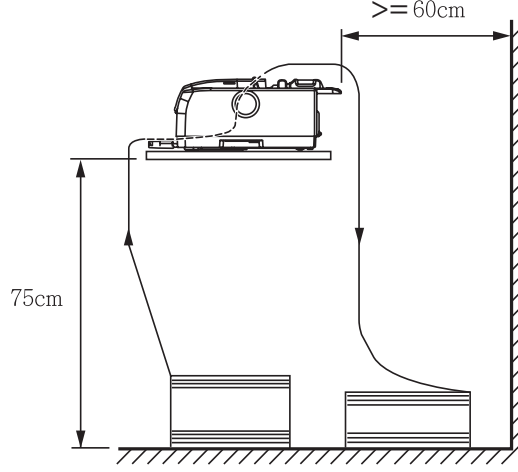
Arka görünüm



15. USB konektörü: USB arabirim kablosuna bağlanır.
16. Paralel konektör: Paralel arabirim konektörüne bağlanır.
17. İsteğe Bağlı Seri/Ağ konektörü: Seri arabirime veya ağa bağlanır.
18. İsteğe bağlı CSF/RPS konektörü: Sayfa besleyiciye veya rulo kağıt standına bağlanır.
19. Vantilatör
20. A/C Girişi: Yazıcı güç kablosuna bağlanır.

Yazıcınızı yerleştirme

- > Yazıcınızı yerleştirmek için sağlam ve düz bir yüzey seçin.
- > Kağıt besleme yollarına kolay erişim için, yazıcınızın çevresinde yeterli boşluğun bulunmasını sağlayın (örneğin, duvarlarla yazıcı arasında en az 60 cm bulunsun).



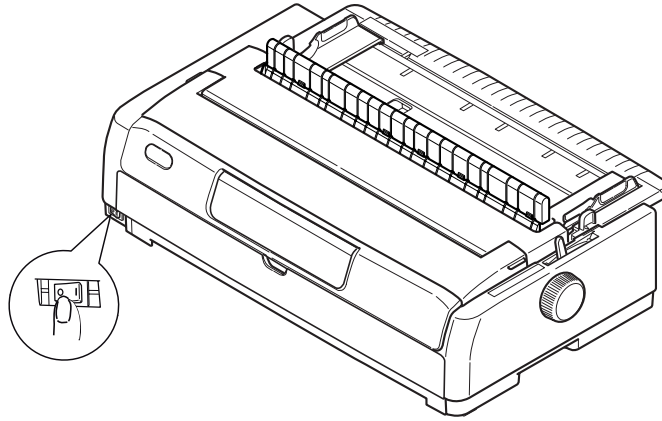
- > Yakınlarda, topraklanmış bir güç prizi bulunduğuna emin olun.

Yazıcının gücünü açma

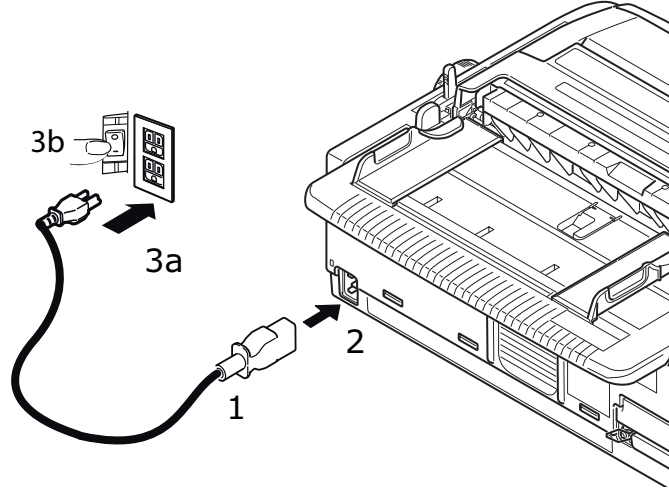
UYARI!

Bu ekipman UPS (Kesintisiz Güç Kaynağı) ve/veya çeviriciye bağlandığında, ekipmanın çalışması garanti edilmez. Bunun yapılması, bu ekipmana zarar verebilir. UPS ve/veya çevirici kullanmayın.

1. Yazıcınızın Güç Düğmesinin KAPALI konumunda olduğundan emin olun.



2. Güç kablosu konektörünü (1) yazıcı üzerindeki A/C Girişine (2) bağlayın.



3. Güç kablosunu 220/240 V AC (3a) prize bağlayın ve priz gücünü açın (3b).

UYARI!

Üç geçme dişli bir AC fişini takarken dikkatli olun. Fişi takmadan önce FG terminalinin konumunu kontrol edin. Fişin yanlış takılması, hem yazıcının ana gövdesiyle çevrebirim aygıtlarının zarar görmesine hem de elektrik çarpmasına, dumana ve ateş almaya yol açabilir.

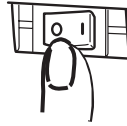
4. Yazıcının Güç Düğmesini AÇIK konumuna getirin.



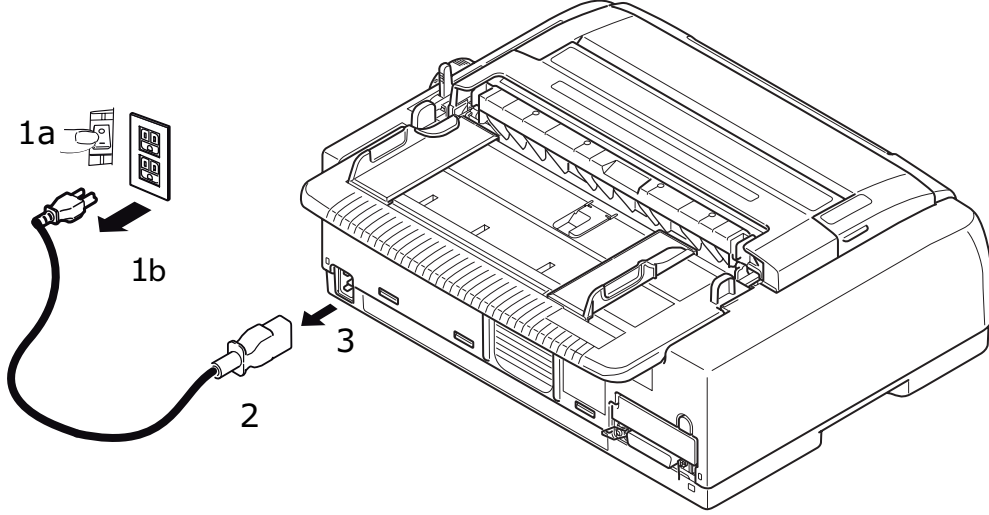
5. İşletim panosundaki SLEEP (UYKU), ALARM, SEL (SEÇ), PRINT QUALITY (BASKI KALİTESİ), CHR PITCH (KARAKTER SIKLIĞI) ve PRINT SPEED (YAZDIRMA HIZI) göstergelerinin yandığından emin olun.

Yazıcınızı kapatma

1. Yazıcının Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin.



- Prizin gücünü kapatın (1a) ve ardından güç prizinden çıkarın (1b).



- Güç kablosu konektörünü (2) yazıcıdan çıkarın (3).

Test baskısı alma

Yazıcınızın çalışıp çalışmadığını kontrol etmek için, örneğin 80 gr/m² A4 kağıt kullanarak aşağıdaki şekilde test baskısı alın:

DİKKAT!

- > Yazıcıyı **AÇMA** ile **KAPATMA** arasında en az 5 saniyelik süre bırakın. **AÇMA** ile **KAPATMA** arasında daha kısa bir zaman aralığı, yazıcıya güç gitmemesine neden olabilir.
- > Yazıcı yazdırırken cihazı **KAPATMAYIN**; aksi taktirde yazıcı kafası zarar görebilir.

- Yazıcının Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin.

NOT

Bir Test Sayfası yazdırmadan önce şerit kartuşunun düzgün bir şekilde takıldığından emin olun.

- Kağıt Türü Kolunu tek sayfaya ve Kağıt Kalınlığı Kolunu konum 1'e ayarlayın.
- SEL (SEÇ) ve LF/FF düğmesini basılı tutun ve Güç Düğmesini AÇIK konumuna getirin. SEL LED (LED SEÇ) ışığı yanar.
- LF/FF düğmesini basılı tutun ve ardından LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmesine tekrar basın. Yazıcıda kağıt olmadığını göstermek için alarm gösterge ışığı yanmalıdır.
- Kağıdın uzun kenarı kağıt kılavuzuna bakacak şekilde kağıdı yazıcıya dikkatlice yerleştirin. Yazıcı kağıdı otomatik olarak yakalayacaktır.
- Yazıcı, sına baskısını başlatacaktır.

NOT

Gerektiğinde, SEL (SEÇ) düğmesine basarak test baskısını duraklatabilir; SEL (SEÇ) düğmesine tekrar basarak, baskıyı kaldığı yerden devam ettirebilirsiniz.

- Test baskısı tamamlandığında kağıdı çıkarmak için LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmesine basın.

NOT

Herhangi bir nedenle test baskısını iptal etmek isterseniz, önce SEL (SEÇ) düğmesine sonra da LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmesine basıp kağıdı çıkarın, ardından Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin.

Bilgisayara bağlanma

Bu bölümde, yazıcınızla bilgisayarınız arasında bağlantı kuracak, yazıcı sürücüsünü bilgisayarınıza yükleyecek ve test sayfası yazdıracaksınız.

Yazıcıyla bilgisayarı birbirine bağlama

Arabirimler

Yazıcınız iki standart veri arabirimi ile donatılmıştır:

- > Paralel: PC'ye doğrudan bağlantı için. Bu bağlantı noktasında, iki yönlü (IEEE 1284 uyumlu) paralel kablo kullanılması gerekir.
- > USB: İşletim sistemi Windows 2000 veya daha yüksek bir sürüm olan PC ile bağlantı kurmak için. Bu bağlantı noktasında, USB 2.0 sürümüyle uyumlu, 5 m uzunluğunda korumalı bir kablo kullanılması gerekir.

NOT

- > *Bu Arabirim varsayılan ayarı Otomatik Arabirimdir. Bkz. "[Host Interface \(Ana Bilgisayar Arabirimi\)](#)", sayfa 52. Otomatik Arabirim işlevi, tüm arabirimler (Paralel, USB ve isteğe bağlı Ağ veya Seri arabirimleri) aynı anda bağlı olduğunda bile yazıcının bilgisayardan veri alabilmesini sağlayacaktır. Yazıcıya bağlanmak için tek bir arabirim de seçebilirsiniz.*
- > *Arabirim kabloları yazıcınızla birlikte verilmez.*

Aşağıdaki arabirimler isteğe bağlı aksesuarlardır ve aksesuarlarla birlikte verilen kurulum belgelerinde anlatılırlar:

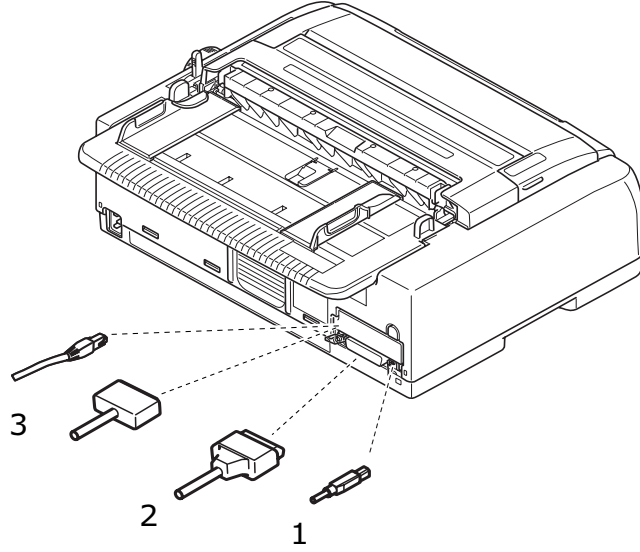
- > RS232 Seri arabirim
- > 100BASE-TX/10BASE-T ağ bağlantısı

NOT

- > *Ağ bağlantısını kurmak için Ağ Kılavuzu'na bakın.*
-

Bağlantı

1. Hem yazıcının, hem bilgisayarın KAPALI olduğundan emin olun.
2. Gerekli olan arabirim kablosunu (USB (1), paralel (2), seri ya da ağ (3)) önce yazıcıya, sonra bilgisayara bağlayın.



NOT
Otomatik Arabirim bağlantısı etkinleştirildiğinde, tüm arabirimleri aynı anda bağlayabilirsiniz.

3. Önce yazıcıyı, sonra bilgisayarı AÇIN.

Öykünmeler

Yazıcınız için fabrika varsayılan öykünmesi IBM PPR'dır.

Epson veya Microline öykünmelerinden birine geçmek istiyorsanız bkz. "[Bir ayarı değiştirmek için:](#)", sayfa 40 ve "[Printer Control \(Yazıcı Denetimi\)](#)", sayfa 41.

Yazıcı sürücüsünü yükleme

Yazıcınızın sürücüsü, yazıcıyla gelen CD'de yer alır.

Sürücüler CD'sini bilgisayarınıza yerleştirin ve ekrandaki yönergeleri izleyerek yazıcı sürücüsünü yükleyin.

NOT
CD otomatik olarak çalışmazsa, Start (Başlat) > Run (Çalıştır) > Browse (Gözet) düğmelerini tıklatın, ardından CD-ROM sürücünüze göz atın, Setup.exe dosyasını çift tıklatın ve OK (Tamam) düğmesini tıklatın.

Test sayfası yazdırma

Örneğin, Windows XP kullanıldığında:

1. Yazıcılar ve Fakslar penceresini görüntülemek için, **Başlat** > **Yazıcılar ve Fakslar** seçeneğini belirleyin.
2. Yazıcınıza ait sürücüyü vurgulayın.
3. Özellikler penceresini görüntülemek için, **Dosya** > **Özellikler** seçeneğini belirleyin.
4. **Genel** sekmesinde, **Test Sayfası Yazdır** düğmesini tıklatın.
5. Yazıcı – bilgisayar kurulumunu doğrulayan bir test sayfasının yazdırın.

Bilgisayardan yazdırma

Yazıcınızdan, örneğin bilgisayarınızdaki bir Windows uygulaması aracılığıyla, çıkış alacağınız zaman yazdırma seçimlerinizi ekranda beliren sürücü pencerelerinden yapın. Bu sürücü pencereleri kullanım kolaylığı sağlama ve öğretici olma amacıyla tasarlanmıştır. Ayrıca, her pencerede bulunan Yardım düğmesi tıklanılarak çevrimiçi yardım da kullanılabilir.

OKI DIPUS

OKI DIPUS yardımcı programı, mevcut uygulamaları kullanarak yazıcı ayarlarına uzaktan erişim sağlamanıza olanak tanır. DIPUS'a **Başlat > Tüm Programlar > Okidata > OKI DIPUS** yoluyla erişebilirsiniz.

DIPUS'u kullanarak yazıcıyı kontrol etme

OKI DIPUS kapsamında dört tane yardımcı program vardır. Bu yardımcı programlardan her biri bilgisayarınızdan yazıcı ayarlarına erişim sağlar. Bu yardımcı programları kullanarak düğme ayarlarını, menü ayarlarını, form başı ayarlarını değiştirebilir ve yazıcının geçerli durumunu görüntüleyebilirsiniz. Böylece, yapılan tüm değişiklikler yazıcıya yüklenebilir ve yeni ayarlar olarak kaydedilir. Bu yardımcı programlar, yazıcının işletim paneli için birer alternatiftir.

Düğme ayarı yardımcı programı

Bu yardımcı programı kullanarak yazıcınızın işletim panelindeki düğmeleri etkinleştirebilir veya devre dışı bırakabilirsiniz. Her düğme ve işlevi mesaj görünümünde açıklanmaktadır.

Menü ayarı yardımcı programı

Bu yardımcı programı kullanarak yazıcılarınızın Menü ayarlarını görüntüleyebilir ve değiştirebilirsiniz.

Durum monitörü

Durum Monitörü yardımcı programı, yazıcılarınızın geçerli durumunu - örneğin Çevrimiçi, Çevrimiçi (güç tasarrufu), vb. - görüntülemenize olanak tanır. Yazıcı hatası oluşması durumunda, bir uyarı mesajı da görüntülenir.

TOF ayarı yardımcı programı

Bu yardımcı programı kullanarak, artık her sayfa için kağıttaki ilk satırı (TOF) ayarlayabilirsiniz. Bu yardımcı program, her yazdırma işiyle ayrı bir şekilde ilgilenmenize olanak tanır.

Her yardımcı programla ilgili ayrıntılı bilgi ve kapsam dahilindeki farklı ayarlar için, her penceredeki Help (Yardım) düğmesini tıklayarak çevrimiçi yardıma başvurun.

Kağıt kullanımı

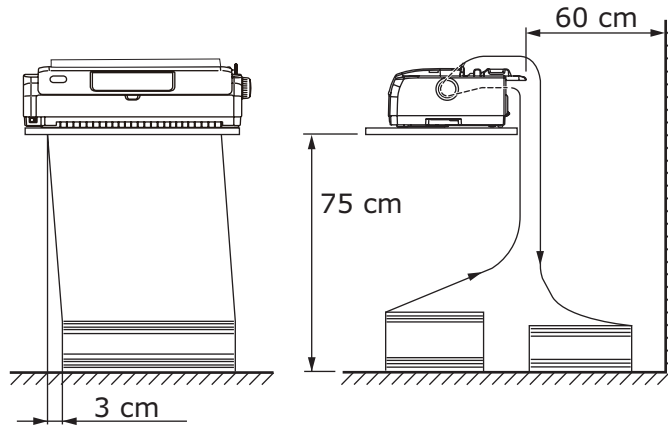
Bu bölümde, tek sayfa ve sürekli formların yazıcınızda nasıl kullanılacağı anlatılmaktadır.

Sürekli formları yükleme

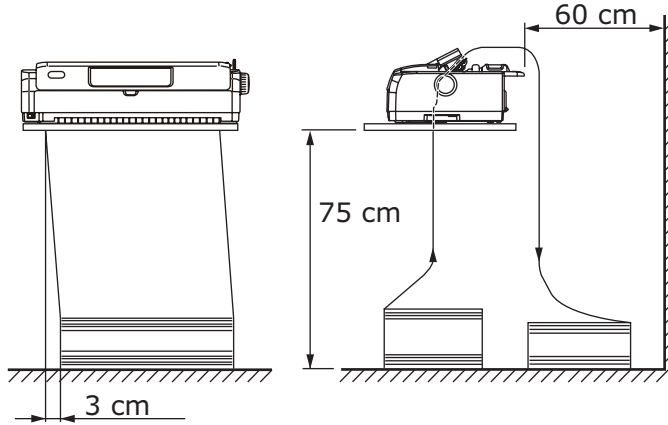
Sürekli formları ayarlama

1. Kağıt besleme sorunlarını önlemek için aşağıdaki işlemleri gerçekleştirin: Yazıcınızın, yerden yüksekliğinin yaklaşık 75 cm olup olmadığını kontrol edin.
2. Sürekli formları, yazıcı kağıt yolunun sol veya sağ tarafından 3 cm'den fazla sapmayacak şekilde doğrudan yazıcının altına yerleştirin.
3. Yazıcının arka tarafının, üzerinde bulunduğu yüzeyin kenarına yakın ve paralel olmasını ve duvardan (varsa) en az 60 cm uzakta olmasını sağlayın.

Rear feed (Push) (Arkadan besleme (İtmeli))

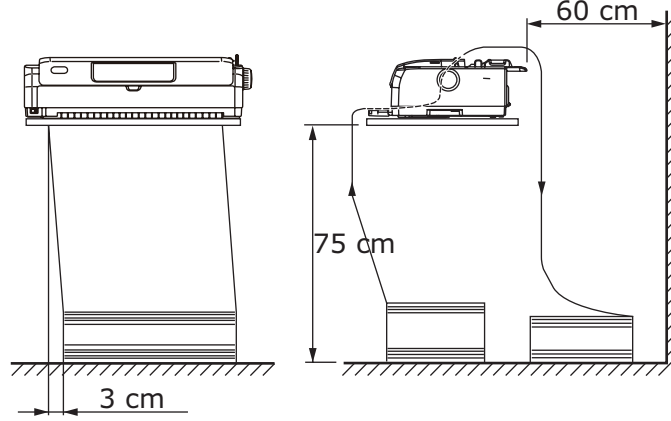


Bottom Feed (Pull) (Alttan besleme (Çekmeli))



NOT
İsteğe bağlı çekiciyi kullanırken.

Front feed (Push) (Önden besleme (İtmeli))




Sürekli formları besleme

Rear feed (push) (Arkadan besleme (itmeli))

1. Yazıcının AÇIK olduğundan emin olun.

NOT

Yazıcıda tek kağıt varsa, "Tek sayfayı çıkarma", sayfa 29 açıklandığı gibi kağıdı çıkarın.

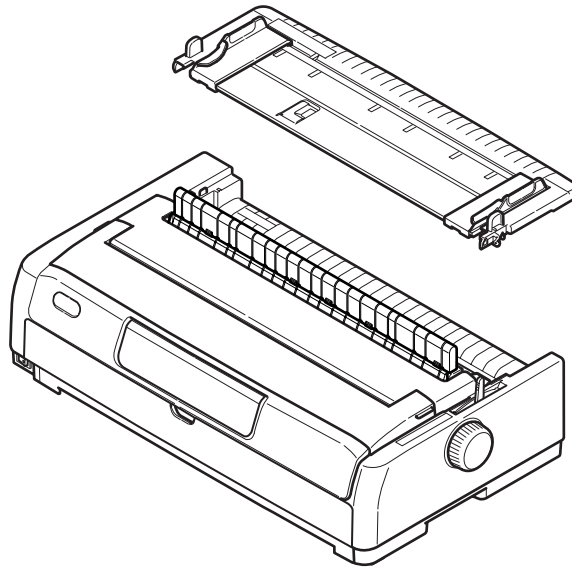
2. Kağıt Türü Kolunun Sürekli Formlara "REAR" (ARKADAN) ayarlandığından emin olun 
3. Üst Kapağı açın ve Kağıt Kalınlığı Kolunu kağıda göre ayarlayın. [Bkz: "Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama", sayfa 32.](#)

Ayarı yaptıktan sonra Üst Kapağı kapatın.

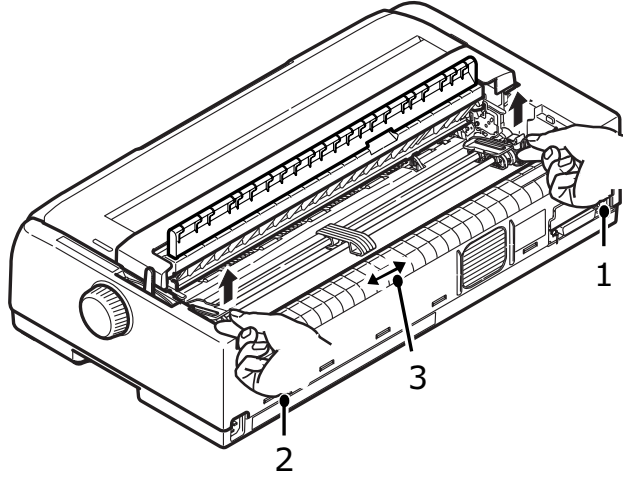
NOT

Kağıt Kalınlığı Kolu ayarlanan kağıda uygun olmadığında, kağıt besleme ve yazdırma işlevleri düzgün çalışmayabilir.

4. Üst tepsiyi iki yandaki kulakçıklardan tutup çekerek yazıcıdan çıkarın.

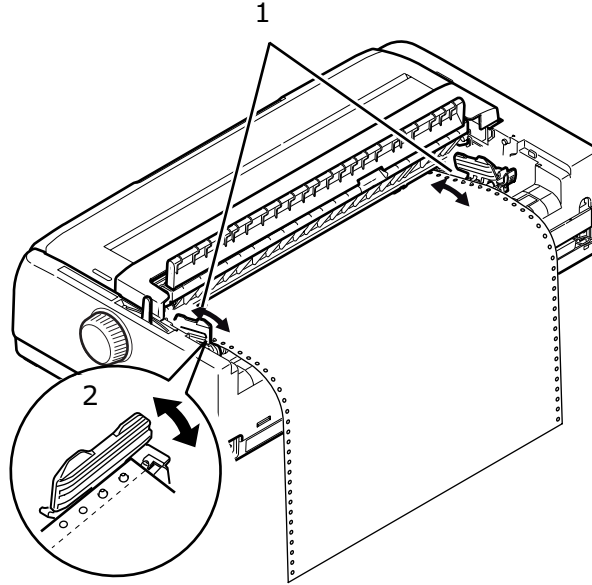


5. Sağ İğne Çekici kilit kolunu (1) kaldırın ve kağıt konumunu ilk yatay karakter ortalama işaretine göre ayarlamak için İğne Çekiciyi gerektiği gibi kaydırın.

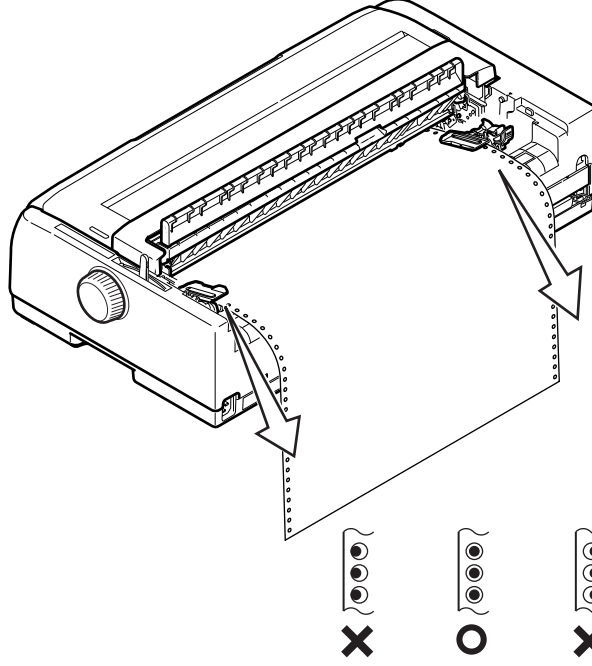


Kilit kolunu geriye ve aşağıya doğru bastırarak Pin Çekiciyi istediğiniz konumda sabitleyin.

6. Sol İğne Çekici kilit kolunu (2) kaldırın ve kullanılacak sürekli formların genişliğine uygun konuma getirmek için İğne Çekiciyi kaydırın. Arka kağıt kılavuzunu (3) sol ve sağ İğne Çekicilerinin ortasına getirin.
7. Sol ve sağ Pin Çekici kapaklarını (1) açın ve formlardaki dış deliklerini (2) dış iğnelere yerleştirerek sürekli formları okların gösterdiği doğrultuda besleyin. Formların dış iğnelere düzgün bir şekilde hizalandığından emin olduktan sonra kapakları kapatın.



8. Sol İğne Çekiciyi sürekli formların genişliğine uyacak biçimde ayarlayın. Formların İğne Çekiciler arasında çok gevşek ya da çok sıkı tutulmamasına dikkat edin. Kilit koluna aşağı doğru bastırarak sağ İğne Çekiciyi istediğiniz konumda sabitleyin.



9. Üst kağıt tepsisini alçaltın ve işaretler aynı hizaya gelinceye dek yazıcının ön kısmına doğru kaydırın.
10. LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmesine basın. Sürekli formlar yazıcıya alınır, ilk yazdırma satırı konumuna getirilir ve SEL (SEÇ) göstergesi ışığı yanar.

NOT

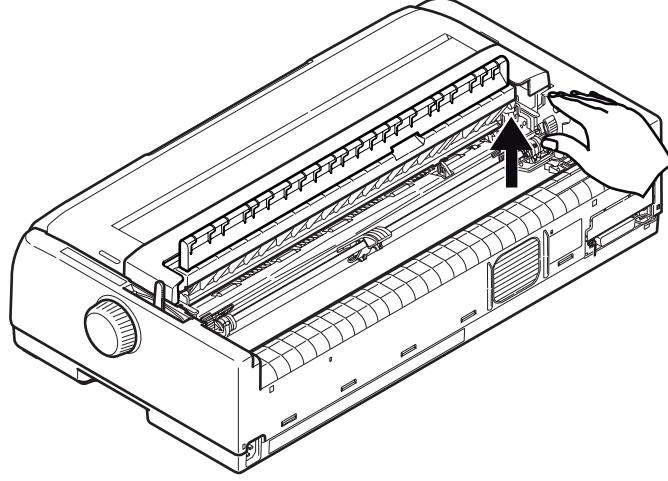
- > Arka çekici kullanıldığında kağıt düzgün beslenmiyorsa, üst kağıt tepsisini kaldırın. Bu, kağıt hareketini sabitlet ve çok parçalı kağıt kullanıldığında sayfalar arasında hizalamada ve satır aralıklarında önemli bir hata oluşmasını engeller.
- > Arkadan Besleme'yi kullanarak belirli bir sürekli ortam türünü yüklerken, deliklerde kıvrılan kağıt ve farklı ciltleme güçleri yüzünden kağıt sıkışması, hatalı satır aralığı veya çok parçalı kağıtların sayfaları arasında yanlış hizalama olursa, bu ortam türünü yüklemek için optional pull tractor (bottom feed)'i (isteğe bağlı çekici (Alttan Besleme)) kullanın.

Arka iğne çekiciyi çıkarma

Çıkarmak için:

1. Yazıcının KAPALI olduğundan emin olun.
2. Üst tepsiyi iki yandaki kulakçıklardan tutup çekerek yazıcıdan çıkarın.
3. İğne Çekiciyi her iki yandaki kulakçıklardan tutun.

4. Kulakçıkları ok yönünde itin ve ardından İğne Çekiciyi bırakmak için kendinize doğru çekin.



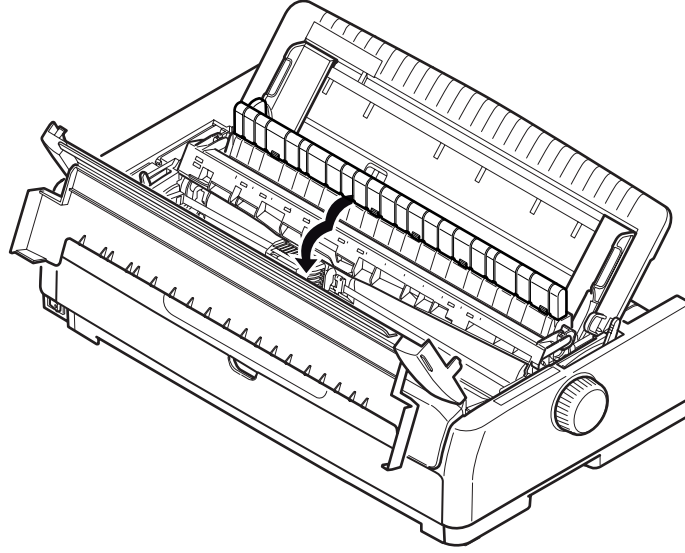
Front feed (push) (Önden besleme (itmeli))

NOT

Yazıcıda tek kağıt varsa, "Tek sayfayı çıkarma", sayfa 29 açıklandığı gibi kağıdı çıkarın.

Çekici düzeneğini hareket ettirme

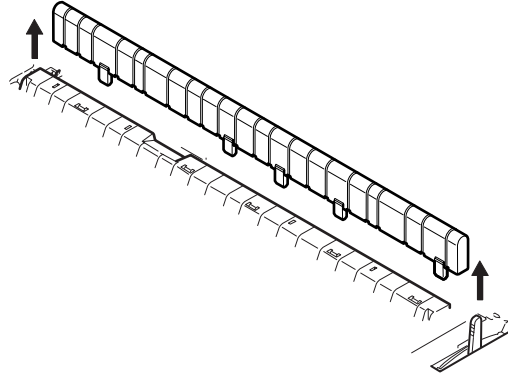
1. Yazıcının KAPALI olduğundan emin olun.
2. Güç kablosunu çıkarın.
3. Üst Kapağı açın.



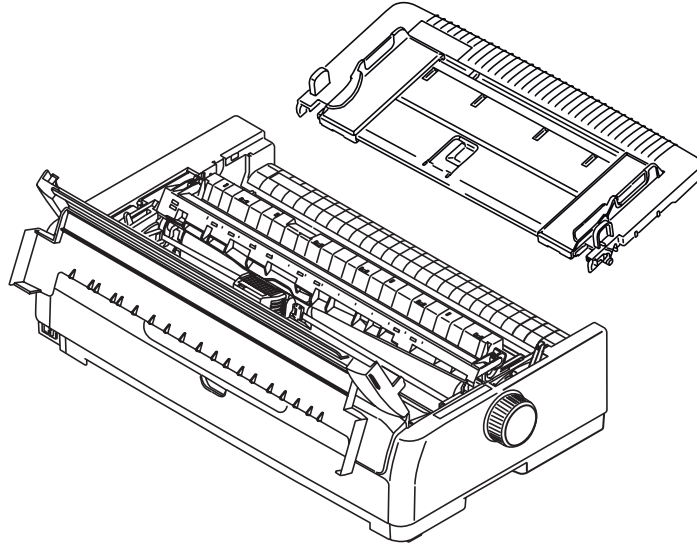
UYARI!

İşlem sonrasında yazıcı kafası sıcak olabilir, dikkatli olun. Dokunmadan önce soğumasını bekleyin.

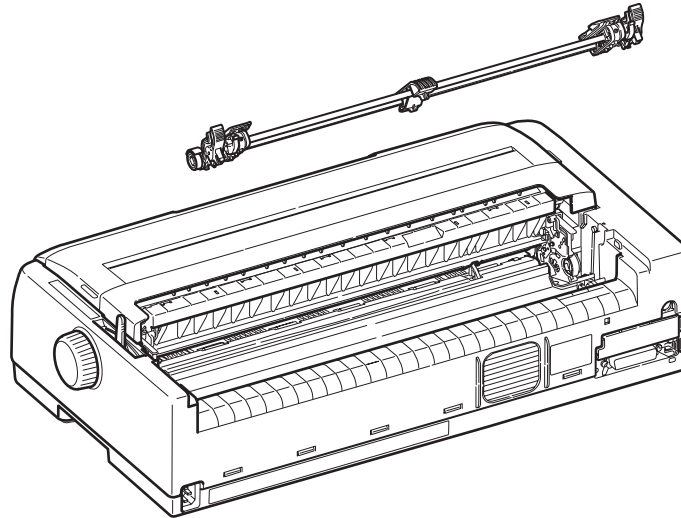
4. Çekiş Kılavuzu düzenek desteğini kaldırın.



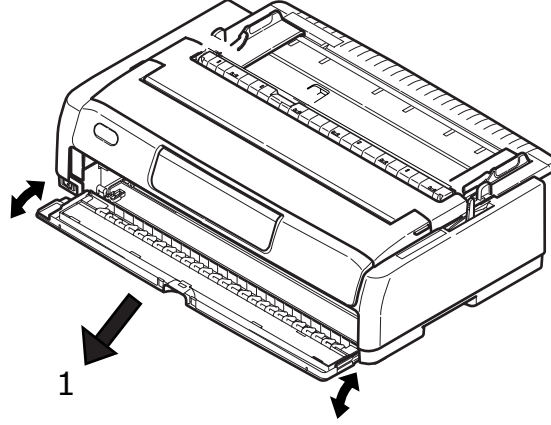
5. Üst tepsiyi iki yandaki kulakçıklardan tutup çekerek çıkarın.



6. Yazıcıyı, arka kısmı size bakacak şekilde döndürün.
7. Çekici düzeneğini çıkarın. Bkz: “Arka iğne çekiciyi çıkarma”, sayfa 20.



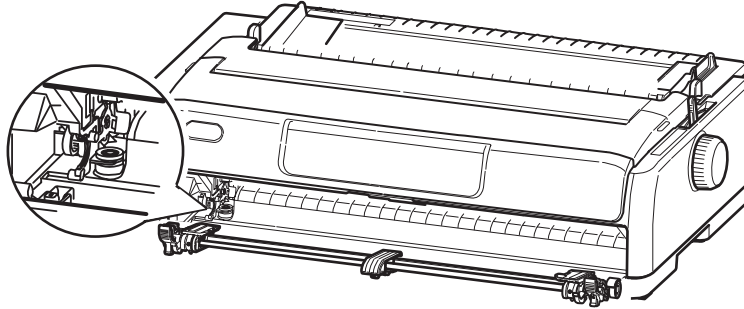
8. Yazıcıyı, ön kısmı size bakacak şekilde döndürün.
9. Okları hizalayarak ve ardından aşağı doğru bastırarak üst kağıt tepsisini değiştirin.
10. Üst Kapağı kapatın.
11. Ön kapağı açın ve çıkarın (1).




NOT

Ön kapak zaten açıksa ve ön kağıt tepsi yüklendiye, tepsiyi alttan yavaşça kaldırıp çıkarın ve ardından ön kapağı çıkarın.

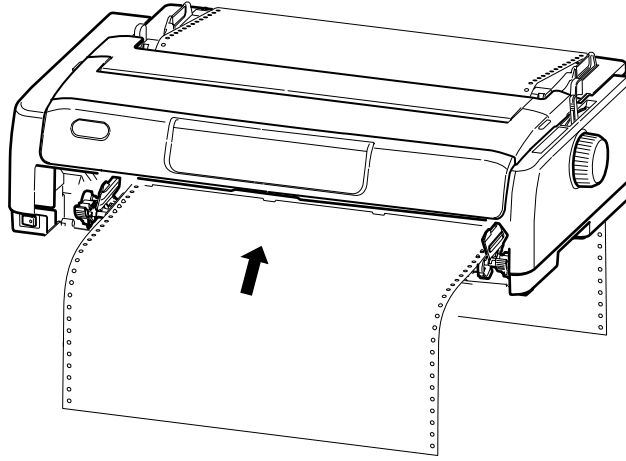
12. Kulakçıklardan tutarak çekiciyi yanlardaki çerçevelere yaklaştırın ve yerine oturması için aşağı doğru bastırın.



Sürekli form yükleme (ön)

1. Yazıcının AÇIK olduğundan emin olun.
2. Kağıt Türü Kolunun Sürekli forma "FRONT" (ÖN)  ayarlandığından emin olun.
3. Üst Kapağı açın, Kağıt Kalınlığı Kolunu kağıda göre ayarlayın. [Bkz: "Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama", sayfa 32.](#)
4. Sol İğne Çekicinin kilit kolunu kaldırın ve kağıt konumunu ayarlamak için İğne Çekiciyi gerektiği gibi kaydırın, ardından İğne Çekiciyi istediğiniz konuma kilitlemek üzere kilit kolunu tekrar bastırın.
5. Sağ iğne çekicinin kilit kolunu kaldırın ve kullanılacak sürekli formların genişliğine uygun konuma getirmek için İğne Çekiciyi kaydırın. Kağıt kılavuzunu sol ve sağ İğne Çekicilerin ortasına getirin.

6. Sol ve sağ İğne Çekici kapaklarını açın ve formlardaki dış deliklerini dış iğnelere yerleştirerek sürekli formları okun gösterdiği doğrultuda besleyin.



NOT

Eğri yazdırma, düzensiz satır beslemesi ve kağıt sıkıştırması olasılıklarını önlemek için kağıtın doğrudan yazıcıya yüklendiğinden emin olun.

7. Formların dış iğnelere düzgün bir şekilde hizalandığından emin olduktan sonra İğne Çekici kapakları kapatın.
8. Sağ İğne Çekiciyi sürekli formların genişliğine uyacak biçimde ayarlayın. Formların İğne Çekiciler arasında çok gevşek ya da çok sıkı tutulmamasına dikkat edin. Kilit koluna aşağı doğru bastırarak sağ İğne Çekiciyi istediğiniz konumda sabitleyin.
9. Ön kapağı yeniden yerine takın ve kapatın.
10. LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmesine basın. Sürekli formlar yazıcıya alınır, ilk yazdırma satırı konumuna getirilir ve SEL (SEÇ) gösterge ışığı yanar.

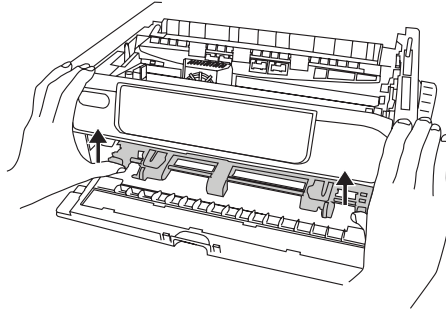
NOT

Önden Besleme'yi kullanarak belirli bir sürekli ortam türünü yüklerken, deliklerde kıvrılan kağıt ve farklı ciltleme güçleri yüzünden kağıt sıkışması, hatalı satır aralığı veya çok parçalı kağıtların sayfaları arasında yanlış hizalama olursa, bu ortam türünü yüklemek için optional pull tractor (bottom feed)'i (isteğe bağlı çekici (Alttan Besleme)) kullanın.

Ön iğne çekiciyi çıkarma

Çıkarmak için:

1. Yazıcının KAPALI olduğundan emin olun.
2. İğne Çekiciyi her iki yandaki kulakçıklardan tutun.
3. Kulakçıkları ok yönünde itin ve ardından İğne Çekiciyi bırakmak için kendinize doğru çekin.



Sürekli formları ayırma

1. Sürekli formları ayırma konumuna beslemek için, SEL (SEÇ) gösterge ışığı yanarken TEAR (AYIR) düğmesine basın.
2. Formları, ayırma deliklerinden gösterilen doğrultuda dikkatlice ayırın. Aşırı güç kullanılırsa, formlar ayırma delikleri dışında başka yerlerden yırtılabilir.
3. Yazıcı veri aldığı anda veya yazıcı seçmek için SEL (SEÇ) düğmesine basıldığında, sürekli formlar, ilk yazdırma satırı konumuna yeniden konumlandırılır.

Ayırma deliklerini hizalama

Ayırma delikleri Üst Kapak üzerindeki kağıt kesiciyle aynı hizada değilse, bunları aşağıdaki gibi hizalayın:

1. Ayırma deliklerini Üst Kapak üzerindeki kağıt kesiciye getirmek için, SEL (SEÇ) gösterge ışığı yanarken TEAR (AYIR) düğmesine basın.
2. Kağıt kesiciye göre ayırma deliklerinin konumunu kontrol edin. Satır Beslemelerini (LF) kullanarak istediğiniz ayırma konumuna ayarlayın:
 - (a) Formu ileri doğru hareket ettirmek için TEAR (AYIR) ve SEL (SEÇ) düğmelerine birlikte basın.
 - (b) Formu geri doğru hareket ettirmek için TEAR (AYIR) ve LF/FF düğmelerine birlikte basın.

NOT

ML5720/ML5721: Satır Beslemeleri 1/144 inçtir.

ML5790/ML5791: Satır Beslemeleri 1/180 inçtir.

3. Ayırma delikleri kağıt kesiciyle hizalandıktan sonra düğmeleri serbest bırakın.
Yazıcı veri aldığı anda veya yazıcı seçmek için SEL (SEÇ) düğmesine basıldığında, kağıt yeni konumuna geçer.

Sürekli formları çıkarma

1. Sürekli formları ayırın. [Bkz: "Sürekli formları ayırma", sayfa 25.](#)
2. Sürekli formların ön kenarını İğne Çekicinin arkasına taşımak için LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmesine basın.

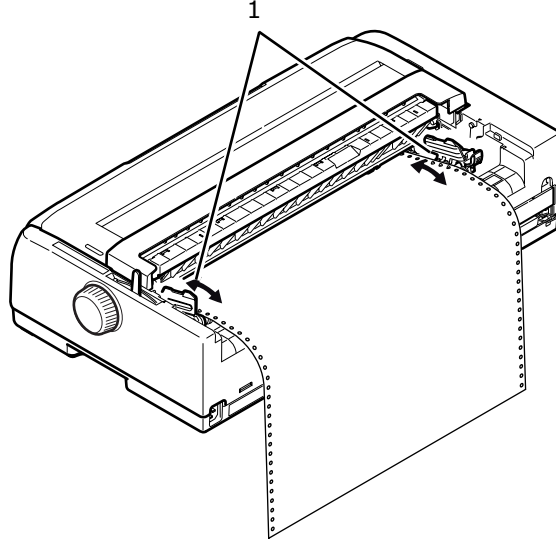
NOT

> *Yazıcı çevrimdışı moda geçer.*

> *Yazıcıda kağıt olmadığı anda ALARM gösterge ışığı yanar.*

> *Formların son sayfasının dış delikleri dış iğnelerinden kurtulmuşsa, kağıt sıkışmasını önlemek için kağıdı çıkarmaya çalışmayın.*

3. Pin Çekici kapaklarını (1) kaldırın ve formları çıkarın.



4. Pin Çekici kapaklarını kapatın.

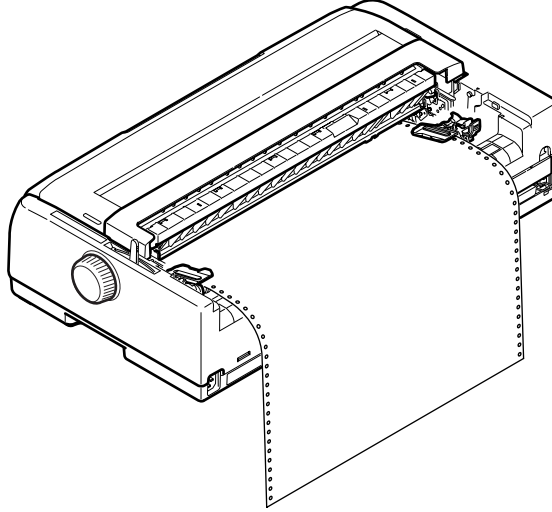
Tek sayfa yükleme

1. Yazıcının AÇIK olduğundan emin olun.

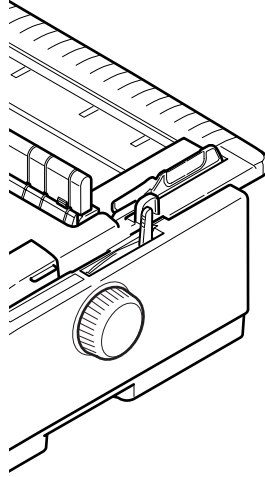
NOT

Yazıcıda sürekli formlar varsa, "Sürekli formları çıkarma", sayfa 25 açıklandığı gibi bunları çıkarın.

2. Kağıt sıkışması olasılığını ortadan kaldırmak için Pin Çekici kapaklarının (1) kapalı olduğundan emin olun.

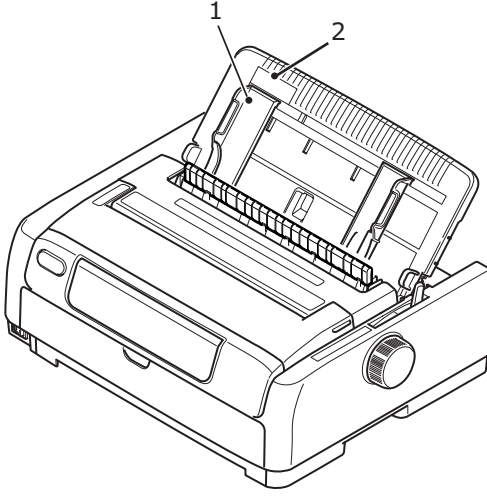


3. Kağıt Türü Kolunun Tek Sayfaya ayarlandığından emin olun .

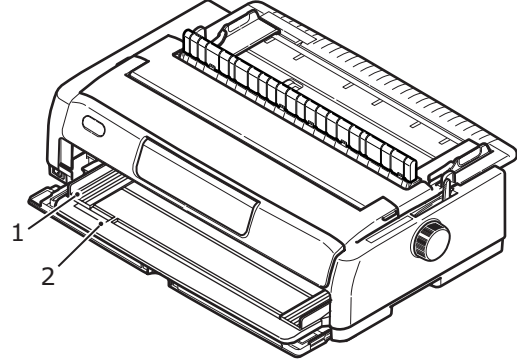


4. Tek sayfayı Üstten Besleme Kağıt Tepsisine yüklemek için üst tepsiyi yükseltin.
Tek sayfayı Önden Besleme Kağıt Tepsisine yüklemek için ön kapağı açın ve ön kağıt tepsisini yükleyin.

5. Kağıt Kılavuzunu (1) yazdırma hattı başlangıcını gösteren oka göre ölçek (2) boyunca ayarlayarak kağıdın sol kenar boşluğunu belirleyin.



Üstten Besleme



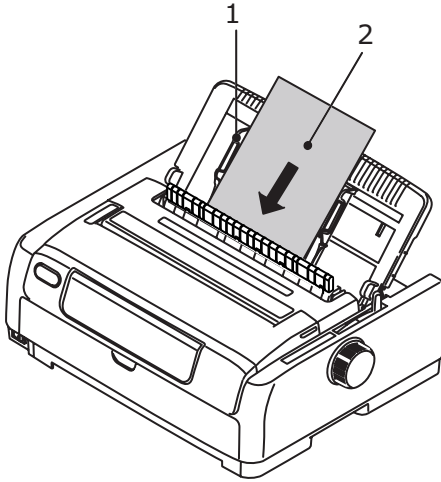
Önden Besleme

6. Üst Kapağı açın ve Kağıt Kalınlığı Kolumu kağıda göre ayarlayın. Bkz: “Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama”, sayfa 32.

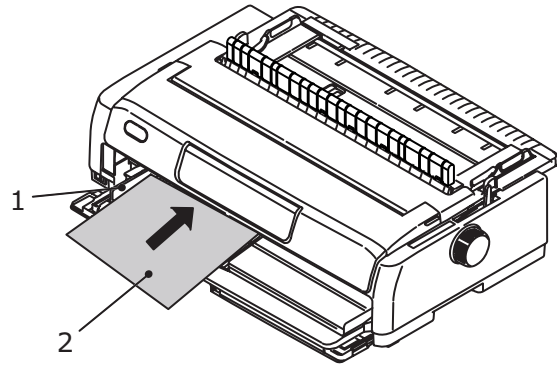
NOT

Kağıt Kalınlığı Kolu ayarı kullanılan kağıda uygun olmadığında, kağıt besleme ve yazdırma işlevleri düzgün çalışmayabilir.

7. Yazdırılacak taraf üstten besleme için aşağı, önden besleme için yukarı bakacak ve sol kenar Kağıt Kılavuzuyla (1) hizalanmış olacak şekilde kağıdı Kağıt Kasetine (2), tutulana kadar dikkatlice yerleştirin.



Üstten Besleme



Önden Besleme

NOT

- > Eğri yazdırmayı ve kağıt sıkışmasını önlemek için, kağıdın Kağıt Kılavuzuna düzgün bir şekilde hizalandığından emin olun.
- > Zarfa yazdırırken zarf kapağını katlamayın. Kağıt Kılavuzu boyunca hizalanmış bir kapak eğri yazdırmaya neden olabilir.
- > Kalın kağıt besliyorsanız, eğri yazdırmayı ve kağıt sıkışmasını önlemek için kağıdı besleme silindiriyle temas edinceye dek itin.

Tek sayfayı çıkarma

Yazıcı kağıdın sonuna geldiğinde kağıdı otomatik olarak çıkarır. Gerekirse, yazdırma işleminin kaldığı yerden devam etmesi için başka bir kağıt daha yerleştirin.

Yazıcıda kalan kağıdı çıkarmak için aşağıdaki işlemleri yapın:

1. Yazıcıyı kapatmak için SEL (SEÇ) düğmesine basın.
2. LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmesine bastığınızda kağıt, Kağıt Kasetine çıkarılır.

NOT

Uzunluğu A4 boyutundan (297 mm) fazla olan kağıtlar taşabilir ve Kağıt Kaseti'nin dışına düşebilir.

Kağıt yollarını değiştirme

Sürekli formları yazıcıdan çıkarmadan tek sayfa yazdırmaya geçebilirsiniz.

Sürekli formlardan tek sayfaya

1. Sürekli formu ayırma konumunda ayırın.
2. LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmesine basın. Yazıcı, sürekli formu otomatik olarak geri çekecek ve yazıcıyı çevrimdışı moda ayarlayacaktır.
3. Kağıt Türü Kolunu Tek Sayfaya ayarlayın.
4. Tek sayfa yüklemek için bkz. "[Tek sayfa yükleme](#)", [sayfa 27](#).

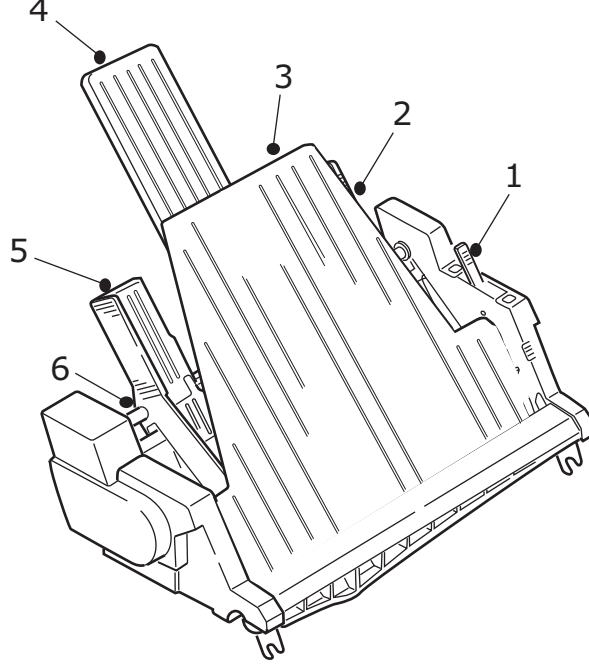
Tek sayfadan sürekli formlara

1. Yazıcıdaki tek sayfaları çıkarın.
2. Kağıt Türü Kolunu Sürekli forma ayarlayın (REAR (ARKA) veya FRONT (ÖN) veya PULL (ÇEKMELİ)).
3. Sürekli formlar yüklemek için bkz. "[Sürekli formları yükleme](#)", [sayfa 17](#).


İsteğe bağlı tek sayfa besleyiciyi yükleme

NOT

Kurulum yönergeleri için bkz. "Sayfa besleyiciyi takma", sayfa 70.



1. Kağıt Ayarı Kolu
2. Sağ Kağıt Kılavuzu
3. Ön Sayfa Desteği
4. Arka Sayfa Desteği
5. Sol Kağıt Kılavuzu
6. Kilit Kolu

1. Kağıt Türü Kolunun Tek Sayfaya ayarlandığından emin olun .
2. Üst Kapağı açın ve Kağıt Kalınlığı Kolunu kağıda göre ayarlayın. [Bkz: "Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama", sayfa 32.](#)
3. Ön sayfa desteğini (3) çıkarın.
4. Kağıt ayarı kolunu RESET (SIFIRLAMA) konumuna (1) getirin.
5. Kilit kollarını (6) aşağı doğru iterek kağıt kılavuzlarını (2, 5) serbest bırakın.
6. Sol kağıt kılavuzunu kağıdın sol kenarını ayarlamak istediğiniz konuma getirin, böylece bu kağıt kılavuzunun kağıt çıkış sensörünün (kağıt silindirindeki yiv) sağına ayarlanmadığından emin olabilirsiniz.
7. Bir deste kağıdı (en fazla 170 tane 60g/m² kağıt) "esnetin". Desteyi yerleştirin, ters çevirin ve esnetme işlemini yineleyin. Kağıt destesi 16 mm kalınlığı aşmamalıdır.
8. Kağıt destesini hazneye koyun ve sol kağıt kılavuzuna (5) doğru itin; kağıdın köşe ayırıcılarının altına sığıdığından emin olun.
9. Arka sayfa desteğini (4) merkeze doğru hareket ettirin.
10. Sağ kağıt kılavuzunu kağıt genişliğine (2) ayarlayın.
11. Her iki kağıt kılavuzu kilit kolunu (6) yukarı doğru iterek kilitli konuma getirin.

12. Kağıt ayarı kolunu yavaşça arkaya doğru iterek SET (AYARLAMA) konumuna getirin.

DİKKAT!

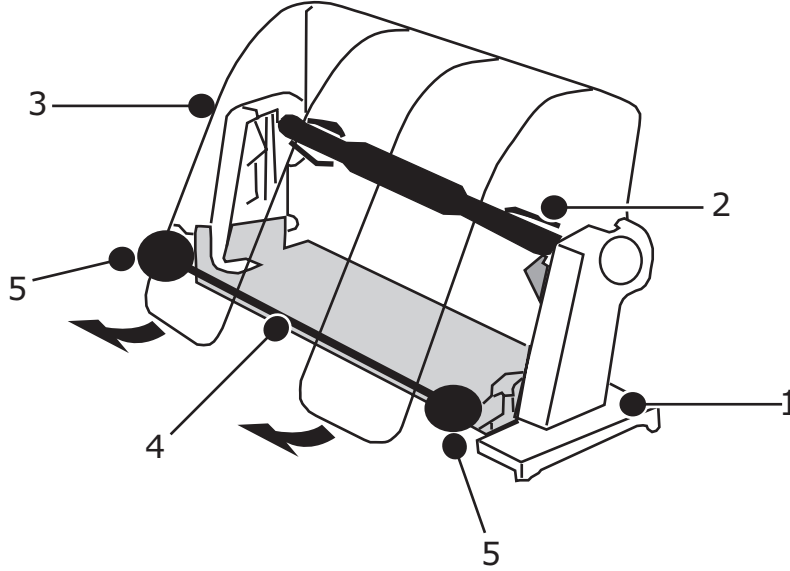
CSF ile yazdırmadan önce kağıt ayarı kolunun kapalı (SET (AYARLAMA) konumuna doğru) olduğundan emin olun. Açık bırakılması durumunda, sürtünme ruloları kağıt beslemesini gerçekleştiremez. Bu durumda yazıcı, kağıt silindiri üzerine yazar ve hem yazıcı kafasına hem de kağıt silindirine zarar verebilir.

13. Ön sayfa desteğini (3) takın.

İsteğe bağlı rulo kağıt standını yükleme (ML5720/ML5790)

NOT

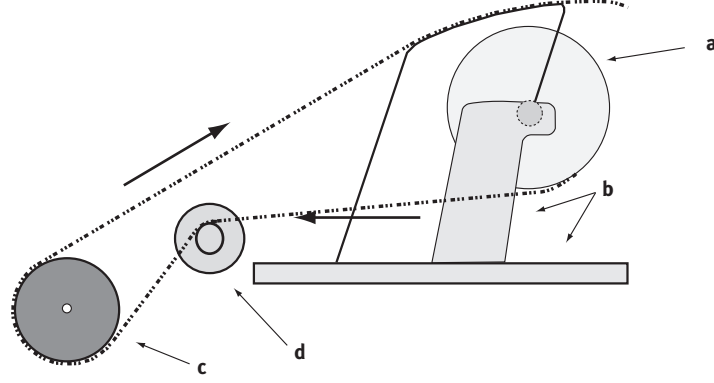
Kurulum yönergeleri için bkz. "Rulo kağıt standını yükleme (ML5720/ML5790)", sayfa 72.



1. Rulo Kağıt Standı
2. Kağıt Mili
3. Kağıt Ayırıcı
4. Germe Çubuğu
5. Kağıt Kılavuzu

1. Kağıt Türü Kolunu RPS olarak ayarlayın.
2. Üst Kapağı açın ve Kağıt Kalınlığı Kolunu kağıda göre ayarlayın. Bkz: "Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama", sayfa 32.
3. Kağıt ayırıcıyı tamamen açın.
4. Kağıt makarasını çıkarın. Makaranın sol ucunda bir disk olduğunu unutmayın.
5. Makarayı kağıt tüpüne doğru kaydırın. Diskin sol tarafta olduğundan emin olun, kağıt alt kısımdan sarılmalıdır.
6. Kağıt makarasını disk solda kalacak şekilde standı geri takın.
7. Kağıdı standdaki makara üzerinden besleyin.
8. Kağıdı germe çubuğunun üst kısmından kağıt silindiri üzerine yerleştirin.

9. Kağıt silindiri kolunu, kağıdın üst kenarı rulo kağıda ulaşıncaya kadar döndürün ve ardından kağıt konumunu kolaylıkla ayarlamak için Kağıt Türü Kolunu PULL (ÇEKMELE) konumuna getirin.
10. Kağıdı çıkış ve giriş kağıt kenarları aynı hizada olacak şekilde hizalayın.
11. Kağıt Türü Kolunu RPS olarak sıfırlayın.
12. Kağıt kılavuzunu hareket ettirin ve kağıt genişliğine ayarlayın.
13. Kağıt ayırıcıyı orijinal konumuna getirmek üzere alçaltın.
14. Kağıt silindiri kolunu, kağıdı yazdırma işleminin başlamasını istediğiniz noktaya getirmek üzere çevirin.



DOĞRU KAĞIT YOLU

a. Kağıt Rulosu	b. Rulo Kağıt Standı
c. Kağıt Silindiri	d. Kağıt Kılavuzu

Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama

Yazdırma amacıyla kullanılan 10 kol konumu vardır. 10. konumun işlevi aynı zamanda şerit değiştirme işlemini kolaylaştırmaktır.

Farklı kağıt türleri için Kağıt Kalınlığı kolunu aşağıdaki gibi ayarlayın:

KAĞIT TÜRÜ	KOL KONUMU										AÇIKLAMALAR	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
Tek sayfa												Aşağıya bakın
52–81 gr/m ²	X											
81–128 gr/m ²		X										
128–156 gr/m ²			X									
Kartpostal				X								
Zarf							X					
Sürekli kağıt												Aşağıya bakın
52–81 gr/m ²	X											
81–128 gr/m ²		X										
Karbon kağıt veya Basınca duyarlı kağıt (40 gr/m ²)												Aşağıya bakın

KAĞIT TÜRÜ	KOL KONUMU										AÇIKLAMALAR
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
2 parça		X									
3 parça			X								
4 parça				X							
5 parça					X						
6 parça						X					
7 parça							X				

Genel kağıt kalınlığı için Kağıt Kalınlığı kolunu aşağıdaki gibi ayarlayın:

GENEL KAĞIT KALINLIĞI	KOL KONUMU
0,06–0,10 mm	1
0,11–0,15 mm	2
0,16–0,20 mm	3
0,21–0,25 mm	4
0,26–0,30 mm	5
0,31–0,35 mm	6
0,36–0,40 mm	7
0,41–0,45 mm	8
0,46–0,50 mm	9
0,51–0,53 mm	10

NOT

- > 5–10 kol konumları arasında yazdırma garantisi yoktur.
- > Kol konumu kağıt kalınlığına uygun olmadığında, kağıt besleme ve yazdırmada sorun çıkabilir.
- > Olası bir iğne kırılması veya şerit takılmasını önlemek için, hesap cüzdanlarına yazdırmayın.
- > 5–10 arasında kol konumları seçildiğinde, karbon kağıt için yazdırma kalitesi düşebilir ve bunun sonucunda örneğin, okunması güç karakterler yazdırılabilir.

NOT

- > 3 inç genişliğinde ortam kullanırken, Menü Ayarlarındaki Ortalama Konumunu Mod 1 olarak değiştirin. Ortalama Konumu 1 olarak ayarlanmazsa Kağıt Sıkışması meydana gelir.
- > Zarf yüklerken, kafa boşluğunu zarfın ince alanının değil, örtüşen ve yapıştırılmış alanlarının kalınlığına göre ayarlayın. Bu, zarfın bazı alanlarında koyu yazdırma olmasını engelleyecektir.
- > Ayrıntılı bir şekilde test edilmediyse parlak kağıt kullanmayın. Bu tür kağıdın üzerinde kağıt besleme silindirlerinden veya temastan iz kalır. Ayrıca kağıt düzgün beslenmeyebilir ve bu da hatalı satır aralığına yol açabilir.
- > Koruyucu kartların kullanılması (örneğin banka/kredi kartı ekstrelerini yazdırmak için), yazdırılan yüzler örtüştüğünde mürekkebin karışmasına neden olabilir. Soruna yol açmadığından emin olmak için ayrıntılı olarak test edin.

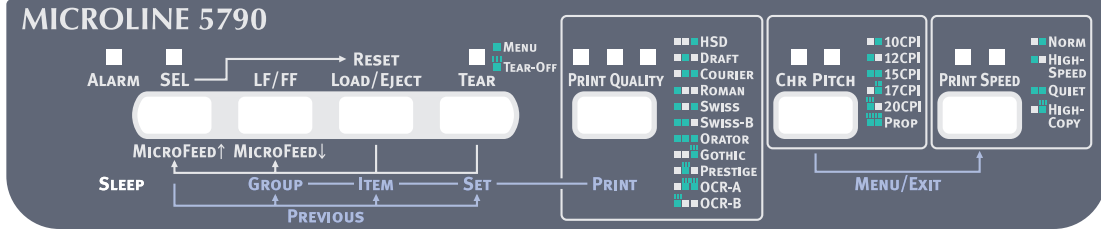
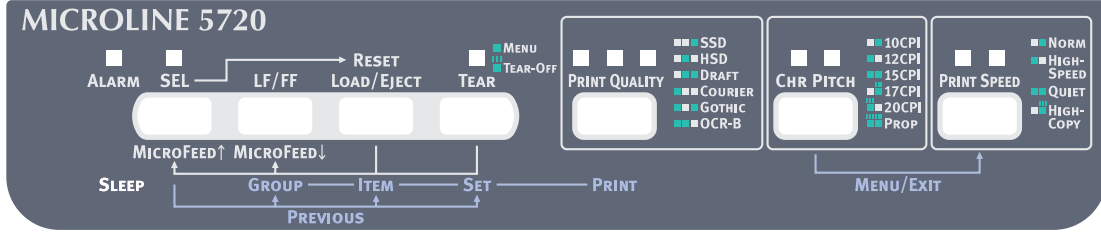
DİKKAT!

- > Yazdırma garantisi olmadığı için tek tek sayfalarda Etiket kullanmayın. Kullanmadan önce ayrıntılı olarak test edin.
- > Yapıştırıcı güçlü değilse taşıyıcı sayfadan çıkabilecekleri için Etiketleri kullanırken dikkatli olun. Bu, kağıt sıkışmasına neden olabilir. Etiketleri Üst Tepsiden değil, Ön Tepsiden besleyin. Üst tepside besleme, Etiketlerin soyulmasına ve kağıt sıkışmalarına neden olabilir.

Zarfları, Etiketleri ve Kart stoku kağıdı kullanma hakkında bilgi için Teknik Başvuru Kılavuzuna bakın.



Çalıştırma talimatları




İşletim paneli



İşletim panelindeki durum/alarm göstergeleri ve düğmeler, yazıcının durumunu kontrol etmenize ve yazıcıyı denetlemenize olanak sağlar. OKI DIPUS yardımcı programlarını, yazıcı durumunu kontrol etmek ve yazıcıyı bilgisayarınızdan denetlemek için de kullanabilirsiniz. Bkz. "OKI DIPUS", sayfa 16.

Göstergeler

GÖSTERGELER	RENK	DURUM	ANLAMI
SEL (SEÇ)	Yeşil	AÇIK	Yazıcı çevrimiçi, diğer bir deyişle yazdırabilir.
		KAPALI	Yazıcı çevrimdışı, diğer bir deyişle yazdıramaz.
		YANIP SÖNÜYOR	ALARM gösterge ışığıyla birlikte yanıp söndüğünde, bu aşamada yazdırmaya devam edilemez. Yazıcıyı KAPATIN, kartuşun düzgün bir şekilde hareket ettiğinden emin olun, ardından yazıcıyı yeniden AÇIN. Yazıcıyı yeniden AÇTIĞINIZDA sorun devam ediyorsa, satıcınızla görüşün. TEAR (AYIR) göstergesiyle birlikte yanıp sönmeye Üst Kapağın açık olduğunu gösterir.
ALARM	Kırmızı	AÇIK	Kağıt bitmesi durumu, diğer bir deyişle kağıt yok.
		KAPALI	Yazıcı normal durumdadır.
		YANIP SÖNÜYOR	SEL (SEÇ) gösterge ışığıyla birlikte yanıp söndüğünde, bu aşamada yazdırmaya devam edilemez. Yazıcıyı KAPATIN, kartuşun düzgün bir şekilde hareket ettiğinden emin olun, ardından yazıcıyı yeniden AÇIN. Yazıcıyı yeniden AÇTIĞINIZDA sorun devam ediyorsa, satıcınızla görüşün. Kağıt sıkışması/ortam değişimi/hatalı kağıt kolu ayarı durumunu gösterir TEAR (AYIR) göstergesiyle birlikte yanıp sönmeye Yüksek sıcaklık alarm durumunu gösterir.
TEAR (AYIR)	Yeşil	AÇIK	Menü modu.
		KAPALI	Aşağı ayırma konumu.
		YANIP SÖNÜYOR	Yukarı ayırma konumu.
ML5720/ML5721			
PRINT QUALITY (BASKI KALİTESİ)  PRINT QUALITY	Yeşil	AÇIK > LED 3 > LED 2 > LED 2 ve 3 > LED 1 > LED 1 ve 3 > LED 1 ve 2	ALARM göstergesi yanıp sönmediğinde: > SSD'nin seçildiğini gösterir. > HSD'nin seçildiğini gösterir. > DRAFT'ın seçildiğini gösterir. > COURIER'in seçildiğini gösterir. > GOTHIC'in seçildiğini gösterir. > OCR-B'nin seçildiğini gösterir.
CHR.PITCH (KARAKTER SIKLIĞI)  CHR PITCH	Yeşil	AÇIK LED 1	TEAR (AYIR) göstergesi AÇIK durumdayken: Yazıcı MENU (MENÜ) ayarı modundadır.
		AÇIK > LED 2 > LED 1 > LED 1 ve 2	Alarm göstergesi yanıp söndüğünde: > Kağıt yükleme sıkışmasını gösterir. > Kağıt park/çıkarma sıkışmasını gösterir. > Ortam ayarının hatalı olduğunu gösterir.
		AÇIK > LED 2 > LED 1 > LED 1 ve 2	Alarm göstergesi yanıp sönmediğinde: > 10CPI'nin seçildiğini gösterir. > 12CPI'nin seçildiğini gösterir. > 15CPI'nin seçildiğini gösterir.
		YANIP SÖNÜYOR > LED 2	Alarm göstergesi yanıp söndüğünde: > Kağıt kolu ayarının hatalı olduğunu gösterir.
		YANIP SÖNÜYOR > LED 2 > LED 1 > LED 1 ve 2	Alarm göstergesi yanıp sönmediğinde: > 17CPI'nin seçildiğini gösterir. > 20CPI'nin seçildiğini gösterir. > PROP (Orantılı) seçeneğinin belirtildiğini gösterir.

GÖSTERGELER	RENK	DURUM	ANLAMI
ML5790/ML5791			
PRINT QUALITY (BASKI KALİTESİ)  PRINT QUALITY	Yeşil	AÇIK > LED 3 > LED 2 > LED 2 ve LED 3 > LED 1 > LED 1 ve LED 3 > LED 1 ve LED 2 > LED 1, LED 2 ve LED 3	ALARM göstergesi yanıp sönmediğinde: > HSD'nin seçildiğini gösterir. > DRAFT'ın seçildiğini gösterir. > COURIER'in seçildiğini gösterir. > ROMAN'ın seçildiğini gösterir. > SWISS'in seçildiğini gösterir. > SWISS-B'nin seçildiğini gösterir. > ORATOR'ın seçildiğini gösterir.
		YANIP SÖNÜYOR > LED 3 > LED 2 > LED 2 ve LED 3 > LED 1	ALARM göstergesi yanıp sönmediğinde: > GOTHIC'in seçildiğini gösterir. > PRESTIGE'in seçildiğini gösterir. > OCR-A'nın seçildiğini gösterir. > OCR-B'nin seçildiğini gösterir.
CHR.PITCH  CHR PITCH (KARAKTER SIKLIĞI)	Yeşil	AÇIK LED 1	TEAR (AYIR) göstergesi AÇIK durumdayken: Yazıcı MENU (MENÜ) ayarı modundadır.
		YANIP SÖNÜYOR > LED 2 > LED 1 > LED 1 ve LED 2	ALARM göstergesi yanıp sönmediğinde: > 17CPI'nin seçildiğini gösterir. > 20CPI'nin seçildiğini gösterir. > PROP (Orantılı) seçeneğinin belirtildiğini gösterir.
		AÇIK > LED 2 > LED 1 > LED 1 ve LED 2	ALARM göstergesi yanıp söndüğünde: > Kağıt yükleme sıkışmasını gösterir. > Kağıt park/çıkarma sıkışmasını gösterir. > Ortam ayarının hatalı olduğunu gösterir.
		YANIP SÖNÜYOR > LED 2	Alarm göstergesi yanıp söndüğünde: > Kağıt kolu ayarının hatalı olduğunu gösterir.
PRINT SPEED (YAZDIRMA HIZI)  PRINT SPEED	Yeşil	AÇIK > LED 2 AÇIK > LED 1 AÇIK > LED 1 ve 2 AÇIK	TEAR (AYIR) göstergesi KAPALI durumdayken: > NORM (Normal Hız) seçeneğinin belirtildiğini gösterir. > HIGH SPEED (YÜKSEK HIZ) seçeneğinin belirtildiğini gösterir. > QUIET (SESSİZ) baskının seçildiğini belirtir.
		YANIP SÖNÜYOR > LED 2 YANIP SÖNÜYOR	> HIGH COPY (YÜKSEK KOPYA) seçeneğinin belirtildiğini gösterir.
SLEEP (UYKU)	Yeşil	YANIP SÖNÜYOR	Düşük güç tüketimi modu.

Düğme işlevleri

Burada açıklanan düğme işlevleri Baskı modundaki işlevlerdir.

DÜĞME	DURUM	İŞLEV
SEL (SEÇ)	Çevrimiçi	Yazıcıyı çevrimdışı yapar.
	Çevrimdışı	Yazıcıyı çevrimiçi yapar.
LF/FF	Çevrimiçi/Çevrimdışı	Kağıdı bir satır besler. 500ms'den uzun süre basıldığında form besleme işlemini gerçekleştirir.
LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR)	Çevrimiçi/Çevrimdışı Kağıt yüklü olmadığında Kağıt yüklü olduğunda: Sürekli formlar Tek sayfa Çekici besleme	Kağıt beslemesi gerçekleştirir. Formu İğne Çekiciye geri çeker. Sayfayı çıkarır. Etkisiz.

DÜĞME	DURUM	İŞLEV
TEAR (AYIR)	Çevrimiçi/Çevrimdışı Sürekli formlar Çekici besleme	Sürekli formu kesme konumuna getirir. Etkisiz.
PRINT QUALITY (BASKI KALİTESİ)	Çevrimiçi/Çevrimdışı	Bir yazı tipi seçin.
CHR. PITCH (KARAKTER SIKLIĞI)	Çevrimiçi/Çevrimdışı	Bir karakter sıklığı seçin.
PRINT SPEED (YAZDIRMA HIZI)	Çevrimiçi/Çevrimdışı	Yazdırma hızını seçin.
SEL (SEÇ) + LF/FF	Çevrimiçi/Çevrimdışı	Etkisiz.
SEL (SEÇ) + LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR)	Çevrimiçi	Etkisiz.
	Çevrimdışı	SEL (SEÇ) düğmesini basılı tutarak LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmesine basmanız, yeni Menü ayarlarının başlamasını sağlar.
SEL (SEÇ) + CHR.PITCH (KARAKTER SIKLIĞI)	Çevrimiçi	Etkisiz.
	Çevrimdışı	MENU (MENÜ) yapılandırmasını seçer.
LF/FF + LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR)	Çevrimiçi/Çevrimdışı	Etkisiz.
LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) + SEL (SEÇ)	Çevrimiçi/Çevrimdışı ML5720/ML5721	Mikro besleme gerçekleştirir (düz) Kağıt yüklü olduğunda 1/144 inç.
	ML5790/ML5791	Mikro besleme gerçekleştirir (düz) Kağıt yüklü olduğunda 1/180 inç.
LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) + LF/FF	Çevrimiçi/Çevrimdışı ML5720/ML5721	Mikro besleme gerçekleştirir (ters) Kağıt yüklü olduğunda 1/144 inç.
	ML5790/ML5791	Mikro besleme gerçekleştirir (ters) Kağıt yüklü olduğunda 1/180 inç.
TEAR (AYIR) + SEL (SEÇ)	Çevrimiçi/Çevrimdışı ML5720/ML5721	Kağıt ayırma konumunda olduğunda mikro besleme (düz) 1/144 inç gerçekleştirir.
	ML5790/ML5791	Kağıt ayırma konumunda olduğunda mikro besleme (düz) 1/180 inç gerçekleştirir.
TEAR + LF/FF	Çevrimiçi/Çevrimdışı ML5720/ML5721	Kağıt ayırma konumunda olduğunda mikro besleme (ters) 1/144 inç gerçekleştirir.
	ML5790/ML5791	Kağıt ayırma konumunda olduğunda mikro besleme (ters) 1/180 inç gerçekleştirir.
PRINT QUALITY (BASKI KALİTESİ) + SEL (SEÇ)	Çevrimiçi/Çevrimdışı ML5720/ML5721	Kağıt, Top of Form (Form Başı) konumunda olduğunda 1/144 inç mikro besleme (ters) gerçekleştirir.
	ML5790/ML5791	Kağıt, Top of Form (Form Başı) konumunda olduğunda 1/180 inç mikro besleme (ters) gerçekleştirir.

DÜĞME	DURUM	İŞLEV
PRINT QUALITY (BASKI KALİTESİ) + LF/FF	Çevrimiçi/Çevrimdışı ML5720/ML5721	Kağıt, Top of Form (Form Başı) konumunda olduğunda 1/144 inç mikro besleme (ileri) gerçekleştirir.
	ML5790/ML5791	Kağıt, Top of Form (Form Başı) konumunda olduğunda 1/180 inç mikro besleme (ileri) gerçekleştirir.
CHR.PITCH (KARAKTER SIKLIĞI) + PRINT SPEED (YAZDIRMA HIZI)	Çevrimiçi/Çevrimdışı	Menü moduna girer.

Menü değerlerini ayarlama

Aşağıda verilen bilgilerde, yazıcı ayarları ve bunları nasıl değiştirebileceğiniz açıklanmıştır. Yazıcı öğeleri ve bunların değerleri başvuru amacıyla yazdırılmıştır.

Geçerli ayarları onaylama

Geçerli menü ayarlarını yazdırmak için, A4 boyutunda bir sayfa veya genişliği en az 254 mm olan sürekli formlar kullanın. Bu örnekte, A4 boyutunda iki kağıt kullanılmıştır.

1. Kağıt Türü kolunu tek sayfa moduna getirin.
2. Menü modunu etkinleştirmek için:
 - (a) Yazıcının AÇIK olduğundan emin olun.
 - (b) Sayfayı ön Kağıt Kaseti'ne yerleştirin.
Tek sayfa yazıcı tarafından tutulur.
 - (c) Menü modunu girmek için CHR PITCH (KARAKTER SIKLIĞI) düğmesini ve ardından PRINT SPEED (YAZDIRMA HIZI) düğmesini basılı tutun. Print? (Yazdır) menüsü yazdırılır.
3. PRINT QUALITY (PRINT) (BASKI KALİTESİ (BASKI)) düğmesine bastığınızda yazıcı, seçili olan tüm menü öğelerini ve bunlarla ilgili ayarları yazdırır.
4. Menü ayarlarından çıkın veya ayarları değiştirmek üzere ilerleyin:
 - (a) Menü ayarları onayından çıkmak için geçerli ayarları kaydedin, CHR PITCH (KARAKTER SIKLIĞI) ve PRINT SPEED (YAZDIRMA HIZI) düğmelerinin ikisine birden basın. Save (Saklama) menüsü yazdırılır.
Tek sayfayı çıkarmak için LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmesine basın.
 - (b) Menü ayarlarını değiştirmek için bkz. "[Menü ayarı](#)", [sayfa 39](#).

Menü ayarı

NOT

Menü ayarlarını değiştirmeden önce, geçerli menü ayarlarını yazdırmak isteyebilirsiniz. Bunun için bkz. "[Geçerli ayarları onaylama](#)", [sayfa 39](#).

1. Yazıcının AÇIK olduğundan emin olun.
2. Tek sayfayı Kağıt Tepsisi'ne yerleştirin, kağıt yazıcı tarafından tutulur.
3. Menü modunu girmek için CHR PITCH (KARAKTER SIKLIĞI) düğmesini ve ardından PRINT SPEED (YAZDIRMA HIZI) düğmesini basılı tutun. PRINT? (YAZDIR) Menüsü yazdırılır.
4. İlk menü öğesini yazdırmak için LF/FF (GROUP) (GRUP) veya LOAD/EJECT (ITEM) (YÜKLE/ÇIKAR (ÖĞE)) veya TEAR (SET) (AYIR (KÜME)) düğmesine basın.

5. Bir ayarı değiştirmek için:

- (a) İlerlemek için LF/FF düğmesine, gerekli gruba geri dönmek içinse SEL (SEÇ) + LF/FF düğmelerine basın.
- (b) Gerekli Gruba ulaştığınızda, ilerlemek için LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmesine, gerekli öğeye geri dönmek içinse SEL (SEÇ) + LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmelerine basın.
- (c) Gerekli Öğeye ulaştığınızda, ilerlemek için TEAR (AYIR) düğmesine, gerekli öğeye geri dönmek içinse SEL (SEÇ) + TEAR/MENU (AYIR/MENÜ) düğmelerine basın.

Diğer öğelerin ayarlarını değiştirmek için bu adımları yineleyin.

6. Menü ayarları onayından çıkmak için geçerli ayarları kaydedin, CHR PITCH (KARAKTER SIKLIğI) ve PRINT SPEED (YAZDIRMA HIZI) düğmelerinin ikisine birden basın.

Save (Saklama) menüsü yazdırılır.

7. Tek sayfayı çıkarmak için LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmesine basın.

NOT

- > *GROUP (GRUP), işlevlerin/özelliklerin genel sınıflandırmasına verilen addır.*
 - > *ITEM (ÖĞE), işlevin/özelliğin adıdır.*
 - > *SET (KÜME), bir Öğenin içindeki değerdir.*
 - > *Yazıcıyı KAPALI konuma getirme yeni ayarları kaydetmez.*
-

Menü öğeleri ve ayarları

Aşağıdaki menü ayarları tablolarında, varsayılan fabrika ayarları kalın yazıyla gösterilmiştir.

GRUP	ÖĞE	İŞLEV	KÜMELER	
			ML5720/ML5721	ML5790/ML5791
Printer Control (Yazıcı Denetimi)	Öykünme Modu	Emülasyon modunu seçin.	IBM PPR , EPSON FX, ML	EPSON LQ , IBM PPR, IBM AGM
Font (Yazı Tipi)	Yazdırma Modu	ANK karakterlerinin tipini seçin.	Taslak NLQ Courier NLQ Gothic NLQ OCR-B HSD SSD	LQ Courier LQ Roman LQ Swiss LQ Swiss Bold LQ Orator LQ Gothic LQ Prestige LQ OCR- A LQ OCR- B DRAFT HSD
	Draft mode (Taslak modu)	Taslak modunu seçin.	HSD SSD	-
	Sıklık	Karakter sıklığını seçin.	10 CPI 12 CPI 15 CPI 17.1 CPI 20 CPI	
	Orantılı Aralık	Orantılı aralık kullanılıp kullanılmayacağını seçin.	Yes (Evet) No (Hayır)	
	Stil	İki yazı tipi stilinden birini seçin.	Normal İtalik	
	Boyut	Karakter ölçeği boyutunu seçin. Hem çift genişlik ve çift yükseklik karakterini veya tek genişlik ve tek yükseklik karakterini seçer.	Tek Çift	

GRUP	ÖĞE	İŞLEV	KÜMELER	
			ML5720/ML5721	ML5790/ML5791
Symbol Sets (Simge Kümeleri)	Karakter Kümesi	Karakter kodu tablosunu seçin.	Küme I Küme II Standart (yalnızca ML modu) Satır Grafikleri (yalnızca ML modu) Blok Grafikleri (yalnızca ML modu)	Küme I Küme II
	Dil Kümesi	Dil karakter kümesini seçin.	ASCII Fransızca Almanca İngilizce Danca I İsveççe I İtalyanca İspanyolca I Japonca Norveççe Danca II İspanyolca II Latin Amerika dili Felemenkçe TRS80 İsveççe II İsveççe III İsveççe IV Türkçe İsviçre dili I İsviçre dili II Yayımcı	ASCII Fransızca Almanca İngilizce Danca I İsveççe I İtalyanca İspanyolca I Japonca Norveççe Danca II İspanyolca II Latin Amerika dili Felemenkçe İsveççe II İsveççe III İsveççe IV Türkçe İsviçre dili I İsviçre dili II Yayımcı
	Sıfır Karakteri	ANK kodunda 30H'de konumlandırılmış bir sıfır karakteri almak için iki yazdırma yazı tipi deseninden birini seçin.	Eğik çizgili Eğik çizgisiz	Eğik çizgili Eğik çizgisiz

GRUP	ÖĞE	İŞLEV	KÜMELER	
			ML5720/ML5721	ML5790/ML5791
Symbol Sets (Simge Kümeleri) devamı	Kod Sayfası	Kod sayfası seçin.	USA Canada French Multilingual Portugal Norway Turkey Greek_437 Greek_869 Greek_928 Greek_437 CYPRUS Polska Mazovia Serbo Croatic I Serbo Croatic II ECMA-94 Hungarian CWI Windows Greek Windows East Europe Windows Cyrillic East Europe Latin II - 852 Cyrillic I-855 Cyrillic II-866 Kamenicky(MJK) ISO Latin 2 Hebrew NC (862) Hebrew OC Turkey_857 Latin 5 (Windows Turkey) Windows Hebrew Ukrainian Bulgarian ISO Latin 6 (8859/10) Windows Baltic Baltic_774 KBL-Lithuanian Cyrillic Latvia Roman-8 Icelandic-861 Multilingual 858 ISO 8859-15 Greek_737 POL1 Macedonian BRASCII Abicomp	USA Canada French Multilingual Portugal Norway Turkey Greek_437 Greek_869 Greek_928 Greek_437 CYPRUS Polska Mazovia Serbo Croatic I Serbo Croatic II ECMA-94 Hungarian CWI Windows Greek Windows East Europe Windows Cyrillic East Europe Latin II - 852 Cyrillic I-855 Cyrillic II-866 Kamenicky (MJK) ISO Latin 2 Hebrew NC (862) Hebrew OC Turkey_857 Latin 5 (Windows Turkey) Windows Hebrew Ukrainian Bulgarian ISO Latin 6 (8859/10) Windows Baltic Baltic_774 KBL-Lithuanian Cyrillic Latvia Roman-8 Icelandic-861 Multilingual 858 ISO 8859-15 Greek_737 Asmo 449+ Asmo 708 Arabic 864 Windows Arabic POL1 Macedonian BRASCII Abicomp
	Eğik Çizgili 0 Harfi	ABD kod sayfasında 9BH ve 9DH'de bulunan eğik çizgili 0 harfinin dönüştürülüp dönüştürülmeyeceğini belirleyin.	Yes (Evet) No (Hayır)	

GRUP	ÖĞE	İŞLEV	KÜMELER	
			ML5720/ML5721	ML5790/ML5791
Rear Feed (Push) (Arkadan Besleme (İtmeli))	Line Spacing (Satır Aralığı)	Satır besleme sıklığını seçin.	6 LPI 8 LPI	
	Form Tear-Off (Form Ayırma)	Yazıcı boştayken (0,5, 1,0 veya 2,0 san.), kağıt, geçerli yazdırma konumundan ayırma konumuna gönderilir. Veriler alındığında, kağıt orijinal yazdırma konumuna taşınır.	EI ile 0,5 saniye 1,0 saniye 2,0 saniye	
	Skip Over Perforation (Delik Atlama)	Delik atlama olup olmayacağını seçin. (Delik atlama komutu alındığında, alınan komut öncelikli olur.)	No (Hayır) 25,4 mm (1")	
	Page Width (Sayfa Genişliği) (Yalnızca ML5721 ve ML5791 için görüntülenir)	Dar kağıda yazdırmak için 8" olarak değiştir.	345,44 mm (13,6") 203,2 mm (8")	
	Page Length (Sayfa Uzunluğu)	Sürekli formun uzunluğunu seçin.	279,4 mm (11") 296,3 mm (11 2/3") 304,8 mm (12") 355,6 mm (14") 431,8 mm (17") 76,2 mm (3") 82,6 mm (3.25") 84,7 mm (10/3") 88,9 mm (3,5") 93,1 mm (11/3") 101,6 mm (4") 127,0 mm (5") 139,7 mm (5,5") 152,4 mm (6") 177,8 mm (7") 203,2 mm (8") 215,9 mm (8,5")	
	Initial Position (Başlangıç Konumu)	Yazıcı açıldığında dikey yazdırma konumunu seçin.	Yazdırma Konumu Kesme Konumu	
	Cut Position Adjust (Kesme Konumu Ayarı)	Sürekli formun kesileceği konum için bir ayar değeri seçin.	-20 ~ -1 0 +1 ~ +20	-30 ~ -1 0 +1 ~ +30
	TOF Adjust (TOF Ayarı)	Sürekli formun TOF konumuna göre referans konumu için bir ayar değeri seçin.	-20 ~ -1 0 +1 ~ +20	-30 ~ -1 0 +1 ~ +30

GRUP	ÖĞE	İŞLEV	KÜMELER	
			ML5720/ML5721	ML5790/ML5791
Rear Feed (Push) (Arkadan Besleme (İtmeli)) devamı	Continuous Paper Top of Form (Sürekli Kağıt Form Başı)	Sürekli formun Form Başı konumuna göre referans konumu için bir ayar değeri seçin.	2,12 mm (1/12") 4,23 mm (2/12") 6,35 mm (3/12") 8,47 mm (4/12") 10,58 mm (5/12") 12,70 mm (6/12") 14,82 mm (7/12") 16,93 mm (8/12") 19,05 mm (9/12") 21,17 mm (10/12") 23,28 mm (11/12") 25,40 mm (12/12") 27,52 mm (13/12") Kullanıcı Form Başı	
	LF Revise (LF Düzenleme)	Satır besleme miktarını ayarlayın.	-2 -1 0 +1 +2	
	Centering Position (Ortalama Konumu)	Dar sütunları yazdırırken yazıcı kafası hareket mesafesini kısıtlamak için seçin. ML5720 ve ML5790 için Mod 1'i seçin. ML5721 için Mod 1'i veya 2'yi seçin.	Varsayılan Mod1 Mod2	
Front Feed (Push) (Önden Besleme (İtmeli))	Line Spacing (Satır Aralığı)	Satır besleme sıklığını seçin.	6 LPI 8 LPI	
	Form Tear-Off (Form Ayırma)	Yazıcı boştayken (0,5, 1,0 veya 2,0 san.), kağıt, geçerli yazdırma konumundan ayırma konumuna gönderilir. Veriler alındığında, kağıt orijinal yazdırma konumuna taşınır.	E1 ile 0,5 saniye 1,0 saniye 2,0 saniye	
	Skip Over Perforation (Delik Atlama)	Delik atlama olup olmayacağını seçin. (Delik atlama komutu alındığında, alınan komut öncelikli olur.)	No (Hayır) 25,4 mm (1")	
	Page Width (Sayfa Genişliği) (Yalnızca ML5721 ve ML5791 için görüntülenir)	Dar kağıda yazdırmak için 8" olarak değiştir.	345,44 mm (13,6") 203,2 mm (8")	

GRUP	ÖĞE	İŞLEV	KÜMELER	
			ML5720/ML5721	ML5790/ML5791
Front Feed (Push) (Önden Besleme (İtmeli)) devamı	Page Length (Sayfa Uzunluğu)	Sürekli formun uzunluğunu seçin.	279,4 mm (11") 296,3 mm (11 2/3") 304,8 mm (12") 355,6 mm (14") 431,8 mm (17") 76,2 mm (3") 82,6 mm (3.25") 84,7 mm (10/3") 88,9 mm (3,5") 93,1 mm (11/3") 101,6 mm (4") 127,0 mm (5") 139,7 mm (5,5") 152,4 mm (6") 177,8 mm (7") 203,2 mm (8") 215,9 mm (8,5")	
	Initial Position (Başlangıç Konumu)	Yazıcı açıldığında dikey yazdırma konumunu seçin.	Yazdırma Konumu Kesme Konumu	
	Cut Position Adjust (Kesme Konumu Ayarı)	Sürekli formun kesileceği konum için bir ayar değeri seçin.	-20 ~ -1 0 +1 ~ +20	-30 ~ -1 0 +1 ~ +30
	TOF Adjust (TOF Ayarı)	Sürekli formun TOF konumuna göre referans konumu için bir ayar değeri seçin.	-20 ~ -1 0 +1 ~ +20	-30 ~ -1 0 +1 ~ +30
	Continuous Paper Top of Form (Sürekli Kağıt Form Başı)	Sürekli formun Form Başı konumuna göre referans konumu için bir ayar değeri seçin.	2,12 mm (1/12") 4,23 mm (2/12") 6,35 mm (3/12") 8,47 mm (4/12") 10,58 mm (5/12") 12,70 mm (6/12") 14,82 mm (7/12") 16,93 mm (8/12") 19,05 mm (9/12") 21,17 mm (10/12") 23,28 mm (11/12") 25,40 mm (12/12") 27,52 mm (13/12") Kullanıcı Form Başı	
	LF Revise (LF Düzenleme)	Satır besleme miktarını ayarlayın.	-2 -1 0 +1 +2	
	Centering Position (Ortalama Konumu)	Dar sütunları yazdırırken yazıcı kafası hareket mesafesini kısıtlamak için seçin. ML5720 ve ML5790 için Mod 1'i seçin. ML5721 ve ML5791 için Mod 1 veya Mod 2'yi seçin.	Varsayılan Mod 1 Mod 2	

GRUP	ÖĞE	İŞLEV	KÜMELER	
			ML5720/ML5721	ML5790/ML5791
Çekmeli	Line Spacing (Satır Aralığı)	Satır besleme sıklığını seçin.	6 LPI 8 LPI	
	Skip Over Perforation (Delik Atlama)	Delik atlama olup olmayacağını seçin. (Delik atlama komutu alındığında, alınan komut öncelikli olur.)	No (Hayır) 25,4 mm (1")	
	Page width (Sayfa genişliği) (Yalnızca ML5721/ML5791 için görüntülenir)	Dar kağıda yazdırmak için 8" olarak değiştir.	345,44 mm (13,6") 203,2 mm (8")	
	Page Length (Sayfa Uzunluğu)	Sürekli formun uzunluğunu seçin.	279,4 mm (11") 296,3 mm (11 2/3") 304,8 mm (12") 355,6 mm (14") 431,8 mm (17") 76,2 mm (3") 82,6 mm (3.25") 84,7 mm (10/3") 88,9 mm (3,5") 93,1 mm (11/3") 101,6 mm (4") 127,0 mm (5") 139,7 mm (5,5") 152,4 mm (6") 177,8 mm (7") 203,2 mm (8") 215,9 mm (8,5")	
	LF Revise (LF Düzenleme)	Satır besleme miktarını ayarlayın.	-2 -1 0 +1 +2	-14 ~ -1 0 +1 ~ +14
	Centering Position (Ortalama Konumu)	Dar sütunları yazdırırken yazıcı kafası hareket mesafesini kısıtlamak için seçin. ML5720/ML5790 için Mod 1'i seçin. ML5721/ML5791 için Mod 1 veya Mod 2'yi seçin.	Varsayılan Mod 1 Mod 2	
Cut Sheet Top (Tek Sayfa Başı)	Line Spacing (Satır Aralığı)	Satır besleme sıklığını seçin.	6 LPI 8 LPI	
	Form Tear-Off (Form Ayırma) (RPS'ye bağlanıldığında görüntülenir)	Yazıcı boştayken (0,5, 1,0 veya 2,0 san.), kağıt, geçerli yazdırma konumundan ayırma konumuna gönderilir. Veriler alındığında, kağıt orijinal yazdırma konumuna taşınır.	EI ile 0,5 saniye 1,0 saniye 2,0 saniye	
	Page width (Sayfa genişliği) (Yalnızca ML5721/ML5791 için görüntülenir)	Dar kağıda yazdırmak için 8" olarak değiştir.	345,44 mm (13,6") 203,2 mm (8")	

GRUP	ÖĞE	İŞLEV	KÜMELER	
			ML5720/ML5721	ML5790/ML5791
Cut Sheet Top (Tek Sayfa Başı) devamı	Page Length (Sayfa Uzunluğu)	Tek sayfanın uzunluğunu seçin.	279,4 mm (11") 296,3 mm (11 2/3") 304,8 mm (12") 420,9 mm (16,57") 355,6 mm (14") 76,2 mm (3") 82,6 mm (3.25") 84,7 mm (10/3") 88,9 mm (3,5") 93,1 mm (11/3") 101,6 mm (4") 127,0 mm (5") 139,7 mm (5,5") 152,4 mm (6") 177,8 mm (7") 203,2 mm (8") 215,9 mm (8,5")	
	Initial Position (Başlangıç Konumu) (RPS'ye bağlanıldığında görüntülenir) (ML5720/ML5790)	Yazıcı açıldığında dikey yazdırma konumunu seçin.	Yazdırma Konumu Kesme Konumu	
	Cut Position Adjust (Kesme Konumu Ayarı) (RPS'ye bağlanıldığında görüntülenir) (ML5720/ML5790)	Sürekli formun kesileceği konum için bir ayar değeri seçin.	-20 ~ -1 0 +1 ~ +20	-30 ~ -1 0 +1 ~ +30
	Wait Time (Bekleme Süresi)	Elle tek sayfa besleme modunda yazıcı kağıt yerleştirilmesini beklerken, kağıdı kaset üzerinde ayarlama ve besleme arasındaki bekleme süresini belirleyin.	Geçersiz 0,5 saniye 1,0 saniye 1,5 saniye 2,0 saniye 3,0 saniye	
	Paper Length Control (Sayfa Uzunluğu Denetimi)	Tek sayfanın uzunluğunu denetleyin.	MENU (MENÜ) ayarına göre Gerçek Sayfa Uzunluğuna göre	MENU (MENÜ) ayarına göre Gerçek Sayfa Uzunluğuna göre
	Cut Sheet Auto Eject Position (Tek Sayfa Otomatik Çıkarma Konumu)	Tek sayfa modunda sayfaların alt tarafında yazdırılabilir bir alan seçin (karakter orta konumu).	6,35 mm (3/12") 12,70 mm (6/12") 14,82 mm (7/12") Geçersiz	
	TOF Adjust (TOF Ayarı)	Tek sayfanın TOF konumuna göre referans konumu için bir ayar değeri seçin. Konum, formun alt (+) ve üst (-) kısmına 1/144" (ML5720/ML5721) ve 1/180" (ML5790/ML5791) artışlarla ilerler.	-20 ~ -1 0 +1 ~ +20	-30 ~ -1 0 +1 ~ +30

GRUP	ÖĞE	İŞLEV	KÜMELER	
			ML5720/ML5721	ML5790/ML5791
Cut Sheet Top (Tek Sayfa Başı) devamı	Cut Sheet Top of Form (Tek Sayfa Form Başı)	Tek sayfa beslerken TOF konumu için referans konumunu seçin. (İlk satırdaki karakterlerin ortasına kadar.)	2,12 mm (1/12") 4,23 mm (2/12") 6,35 mm (3/12") 8,47 mm (4/12") 10,58 mm (5/12") 12,70 mm (6/12") 14,82 mm (7/12") 16,93 mm (8/12") 19,05 mm (9/12") 21,17 mm (10/12") 23,28 mm (11/12") 25,40 mm (12/12") 27,52 mm (13/12") Kullanıcı Form Başı	
	LF Revise (LF Düzenleme)	Tek sayfa modunda bir satır beslemesi ayarlayın.	-14 ~ -1 0 +1 ~ +14	
	Centering Position (Ortalama Konumu)	Dar sütunları yazdırırken yazıcı kafası hareket mesafesini kısıtlamak için seçin. ML5720 için Mod 1'i seçin. ML5721 için Mod 1'i veya 2'yi seçin.	Varsayılan Mod 1 Mod 2	
Cut Sheet Front (Tek Sayfa Önü)	Line Spacing (Satır Aralığı)	Satır besleme sıklığını seçin.	6 LPI 8 LPI	
	Page width (Sayfa genişliği) (Yalnızca ML5721/ML5791 için görüntülenir)	Dar kağıda yazdırmak için 8" olarak değiştir.	345,44 mm (13,6") 203,2 mm (8")	
	Page Length (Sayfa Uzunluğu)	Tek sayfanın uzunluğunu seçin.	279,4 mm (11") 296,3 mm (11 2/3") 304,8 mm (12") 355,6 mm (14") 420,9 mm (16,57") 76,2 mm (3") 82,6 mm (3.25") 84,7 mm (10/3") 88,9 mm (3,5") 93,1 mm (11/3") 101,6 mm (4") 127,0 mm (5") 139,7 mm (5,5") 152,4 mm (6") 177,8 mm (7") 203,2 mm (8") 215,9 mm (8,5")	
	Wait Time (Bekleme Süresi)	Elle tek sayfa besleme modunda yazıcı kağıt yerleştirilmesini beklerken, kağıdı kaset üzerinde ayarlama ve besleme arasındaki bekleme süresini belirleyin.	Geçersiz 0,5 saniye 1,0 saniye 1,5 saniye 2,0 saniye 3,0 saniye	
	Paper Length Control (Sayfa Uzunluğu Denetimi)	Tek sayfanın uzunluğunu denetleyin.	MENU (MENÜ) ayarına göre Gerçek Sayfa Uzunluğuna göre	MENU (MENÜ) ayarına göre Gerçek Sayfa Uzunluğuna göre

GRUP	ÖĞE	İŞLEV	KÜMELER	
			ML5720/ML5721	ML5790/ML5791
Cut Sheet Front (Tek Sayfa Önü) devamı	Cut Sheet Auto Eject Position (Tek Sayfa Otomatik Çıkarma Konumu)	Tek sayfa modunda sayfanın alt tarafında yazdırılabilir bir alan seçin (karakter orta konumu).	6,35 mm (3/12") 12,70 mm (6/12") 14,82 mm (7/12") Geçersiz	
	TOF Adjust (TOF Ayarı)	Tek sayfanın TOF konumuna göre referans konumu için bir ayar değeri seçin. Konum, formun alt (+) ve üst (-) tarafına 1/144" (ML5720/21) ve 1/180" (ML5790/91) artışlarla ilerler.	-20 ~ -1 0 +1 ~ +20	-30 ~ -1 0 +1 ~ +30
	Cut Sheet Top of Form (Tek Sayfa Form Başı)	Tek sayfa beslerken TOF konumu için referans konumunu seçin. (İlk satırdaki karakterlerin ortasına kadar.)	2,12 mm (1/12") 4,23 mm (2/12") 6,35 mm (3/12") 8,47 mm (4/12") 10,58 mm (5/12") 12,70 mm (6/12") 14,82 mm (7/12") 16,93 mm (8/12") 19,05 mm (9/12") 21,17 mm (10/12") 23,28 mm (11/12") 25,40 mm (12/12") 27,52 mm (13/12") Kullanıcı Form Başı	
	LF Revise (LF Düzenleme)	Tek sayfa modunda bir satır beslemesi miktarı ayarlayın.	-14 ~ -1 0 +1 ~ +14	
	Centering Position (Ortalama Konumu)	Dar sütunları yazdırırken yazıcı kafası hareket mesafesini kısıtlamak için seçin. ML5720/ML5790 için Mod 1'i seçin. ML5721/ML5791 için Mod 1 veya Mod 2'yi seçin.	Varsayılan Mod 1 Mod 2	
Set-up (Kurulum)	Graphics (Grafikler)	Satırda çift yükseklikli yazdırma verisi bulunduğu kullanılmak yazdırma yönünü belirleyin.	Tek yönlü Çift yönlü	
	7 or 8 Bits Graphics (7 veya 8 Bit Grafikler) (Yalnızca ML Emülasyonu için görüntülenir)	Grafik ayarlarını değiştirmek için seçin.	7 8	-
	Receive Buffer Size (Alma Arabellek Boyutu)	Alma arabellek boyutunu seçin. "1 Satır" seçildiğinde, alma arabellek boyutu 2 k bit olarak ayarlanır.	0 K 1 Satır 32 K 64 K 128 K	

GRUP	ÖĞE	İŞLEV	KÜMELER	
			ML5720/ML5721	ML5790/ML5791
Set-up (Kurulum) devamı	Paper End Detection (Kağıt Sonu Algılama)	Kağıt sonunun algılanıp algılanmayacağını belirleyin. Algılayıcıyı geçersiz kılmak ve sayfanın alt kısmına daha yakın yazdırmak için OFF (KAPALI) duruma getirin.	On (Açık) Off (Kapalı)	-
	Print Registration (Yazdırma Kaydı) 1	Ters yönde yazdırmada yazdırma başlangıç konumunu ayarlayın. (Konum sağa veya sola doğru 1/720 inçlik artışlarla ilerler.)	-10 ~ -1 0 +10 ~ +1	
	Print Registration (Yazdırma Kaydı) 2	Ters yönde yazdırmada yazdırma başlangıç konumunu ayarlayın. (Konum sağa veya sola doğru 1/720 inçlik artışlarla ilerler.)	-10 ~ -1 0 +10 ~ +1	
	Print Registration (Yazdırma Kaydı) 3	Ters yönde yazdırmada yazdırma başlangıç konumunu ayarlayın. (Konum sağa veya sola doğru 1/720 inçlik artışlarla ilerler.)	-10 ~ -1 0 +10 ~ +1	
	Print Registration (Yazdırma Kaydı) 4	Ters yönde yazdırmada yazdırma başlangıç konumunu ayarlayın. (Konum sağa veya sola doğru 1/720 inçlik artışlarla ilerler.)	-10 ~ -1 0 +10 ~ +1	
	7 or 8 Bits Data Word (7 veya 8 Bit Veri Kelimesi)	Veri kelimesi uzunluğunu seçin.	7 8	-
	Operator Panel Function (Operatör Paneli İşlevi)	Tam veya kısıtlı işlemi seçin.	Tam İşlem Kısıtlı İşlem	
	Reset Inhibit (Sıfırlamayı Engelleme)	Bunu Yes (Evet) olarak değiştirmeniz, bilgisayardan bir sıfırlama sinyalinin yazıcıyı varsayılan ayarlarına döndürmesini engeller.	No (Hayır) Yes (Evet)	
	Print Suppress Effective (Yazdırma Bastırma Etkin)	Yazdırma bastırma ayarı komutunun etkin mi yoksa devre dışı mı olacağını seçin.	No (Hayır) Yes (Evet)	
	Auto (Otomatik) LF	CR kodu alındığında otomatik LF (SB) işlemi gerçekleştirilip gerçekleştirilmeyeceğini belirleyin. Baskılarınız sürekli çift boşlukluysa No (Hayır)'ı, üzerine yazılıyorsa Yes (Evet)'i seçin.	No (Hayır) Yes (Evet)	
Auto CR (Otomatik CR) (Yalnızca IBM emülasyonu için gösterilen)	Satır sonunda bir Satır Beslemesi alındığında bir satırbaşı eklemek için Yes (Evet)'i seçin.	No (Hayır) Yes (Evet)		

GRUP	ÖĞE	İŞLEV	KÜMELER	
			ML5720/ML5721	ML5790/ML5791
Set-up (Kurulum) devamı	Print DEL Code (DEL Kodunu Yazdır) (Yalnızca ML Emülasyonu için görsütülenir)	DEL kodunu (ondalık 27) çizgili bir kutu olarak yazdırmak için ayarı Yes (Evet) olarak değiştirin.	No (Hayır) Yes (Evet)	-
	SI Select Pitch (SI Seçme Sıklığı) (10 CPI) (Yalnızca IBM emülasyonu için görsütülenir)	10 CPI modunda alınan bir SI komutunun nasıl işleneceğini seçin.	17,1 CPI 15 CPI	
	SI Select Pitch (SI Seçme Sıklığı) (12 CPI) (Yalnızca IBM emülasyonu için görsütülenir)	12 CPI modunda alınan bir SI komutunun nasıl işleneceğini seçin.	12 CPI 20 CPI	
	Time Out Print (Zaman Aşımı Yazdırma)	Geçerli veya geçersiz seçeneğini belirtin.	Geçersiz Geçerli	
	Auto Select (Otomatik Seçme)	Kağıt yüklediğinizde yazıcının otomatik olarak seçilip seçilmeyeceğini belirler. Form Başı konumunu ayarlamak istiyorsanız No (No (Hayır)) seçeneğini belirtin.	Yes (Evet) No (Hayır)	
	Host Interface (Ana Bilgisayar Arabirimi)	Yazıcının yazdırma komutları almak için kullandığı arabirimi seçer.	Otomatik Arabirim Paralel USB İsteğe Bağlı	
	I/F Time Out (I/F Zaman Aşımı)	Herhangi bir yazdırma komutu alınmadığında, arabirimin ne kadar süre sonunda boşta durumuna gececeğini belirler.	15 saniye 30 saniye 45 saniye 1 dakika 2 dakika 3 dakika 4 dakika 5 dakika	
	ESC SI Pitch (ESC SI Sıklığı) (Yalnızca IBM emülasyonu için görsütülenir)	ESC SI komutu alındığında kullanılan karakter sıklığını ayarlar.	17,1 CPI 20 CPI	
	Select Language Set (Dil Kümesi Seçin)	Dil kümesinin değiştirilmesi, belirli standart simgeleri yabancı dillerde kullanılan özel karakterlerle değiştirir.	Birleşik Yalnızca Kod Sayfası	
	Print Style (Yazdırma Stili)	Yazdırma vuruş modunu seçin.	Normal Yüksek Hız Sessiz Yüksek Kopya	
	Select Quiet Mode (Sessiz Modunu Seçin)	Sessiz yazdırma modunu seçin.	Mod 1 Mod 2	
	Select High Copy Mode (Yüksek Kopya Modunu Seçin)	Yüksek Kopya yazdırma modunu seçin.	Mod 1 Mod 2 Mod 3 Mod 4	

GRUP	ÖĞE	İŞLEV	KÜMELER	
			ML5720/ML5721	ML5790/ML5791
Set-up (Kurulum) devamı	Reverse Feed Control (Ters Besleme Denetimi)	Ters besleme denetimini ayarlayın.	TOF Durdur TOF Bitti	
	Print Direction at DH Mode (DH Modunda Yazdırma Yönü)	Çift yükseklikli baskıda yazdırma yönünü seçin.	Tek yönlü Çift yönlü	
	Sleep Time (Uyku Süresi)	Uyku moduna geçmeden önceki boşta kalma süresini ayarlayın.	5 dakika 10 dakika 15 dakika 30 dakika 60 dakika	
	Pin Kontrolü	Satır yazdırma sırasında yazdırma kontrolüne sahip olup olmayacağını belirleyin.	-	Standart Özel
	Pin Kontrolü Seçimi	Pin Control (Pin Kontrolü) menüsünde Special (Özel) seçiliyse, satırları yazdırma yöntemini belirleyin.	-	Mod1 Mod2
	Paper End (Kağıt Sonu)	Ne zaman Kağıt Sonu algılanacağını seçin.	Çevrimiçi Çevrimdışı	
	FF Function (İşlevi)	Sayfa beslendikten sonra bir FF kodu alındığında besleme işlemini ayarlar.	Çıkarma Form Besleme	
	Tek Sayfa Park İşlevi	Tek sayfadan kağıt beslemeyi etkinleştirmek için Geçerli seçeneğini belirtin.	Geçersiz Geçerli	
	Feed Up when Menu Printing (Menü Yazdırma Sırasında Besleme)	MENU (Menü) yazdırmayı görmek için kağıdı üst kapağa taşımak üzere Yes (Evet) seçeneğini belirtin.	No (Hayır) Yes (Evet)	
Paralel I/F	I-prime	I-PRIME alınarak başlatma gerçekleştiğinde, arabellek içeriğinin yazdırılacağını veya temizleneceğini seçin.	Geçersiz Arabellek Yazdırma Arabellek Temizleme	
	Auto Feed XT (Otomatik Besleme XT) (Yalnızca EPSON emülasyonu için görüntülenir)	Otomatik Besleme XT sinyalinin geçerliliğini seçin.	Geçerli Geçersiz	
	Çift yön	IEEE1284'e göre aygıt kimliğinin döndürülüp döndürülmeyeceğini belirleyin.	Etkin Devre dışı	

GRUP	ÖĞE	İŞLEV	KÜMELER	
			ML5720/ML5721	ML5790/ML5791
Serial I/F (Seri I/F) (Seri Arabirime bağlanıldığında görüntülenir)	Parity (Eşlik)	Yok: Eşlik biti yok Tek: Tek eşlik biti Çift: Çift eşlik biti Yok say: Eşlik hatası durumunda karakteri 0x40'a dönüştürülmez.	Yok Tek Çift Yok say	
	Serial Data 7/8 Bits (Seri Veri 7/8 Bit)	Seri biti seçin.	8 bit 7 bit	
	Protokol	I/F meşgul denetim yöntemi seçin.	Hazır/Meşgul X-On/X-OFF Hazır/Meşgul & X-ON/X-OFF	
	Diagnostic Test (Tanılama Testi)	RS-232C arabirim sinyallerinin giriş/çıkış tanılmasının yapıp yapılmayacağını seçin.	No (Hayır) Yes (Evet)	
	Busy Line (Hat Meşgul)	Meşgul Hattı ayarlamak için seçin.	SSD- SSD+ DTR RTS	
	Baud Rate (Hızı)	Baud Hızını ayarlamak için seçin.	9,600 bps 4800 bps 2400 bps 1200 bps 600 bps 300 bps 19,200 bps	
	DSR Sinyali	DSR Sinyalini seçin.	Geçerli Geçersiz	
	DTR Sinyali	Bir seri arabirimin DTR sinyalini değiştirme yöntemini seçin.	Açıldığında Hazır Seçildiğinde Hazır	
	Busy Time (Meşgul Süresi)	MEŞGUL ile HAZIR arasındaki minimum süreyi seçin.	0,2 saniye 1,0 saniye	
	Stop Bit (Durdurma Biti)	Durdurma bitini seçin.	1 bit 2 bit	
	Receive error (Alma hatası)	Alma hatasını seçin.	Denetlendi Denetlenmedi	
	CSF Tablası 1 (Tek Tabla Tek sayfa besleyici yüklen- ğinde görüntülenir)	Line spacing (Satır aralığı)	Satır besleme sıklığını seçin	6 LPI 8 LPI
Page Width (Sayfa Genişliği) (Yalnızca ML5721/ML5791 için görüntülenir)		Letter boyutunda kağıda yazdırmak için 8 inç olarak değiştirin.	203,2 mm (8") 345,44 mm (13,6")	

GRUP	ÖĞE	İŞLEV	KÜMELER	
			ML5720/ML5721	ML5790/ML5791
CSF Tablası 1 devamı (Tek Tabla Tek sayfa besleyici yüklen- ğinde görüntülenir)	Page Length (Sayfa Uzunluğu)	Tek sayfanın uzunluğunu seçin.	279,4 mm (11") 296,3 mm (11 2/3") 304,8 mm (12") 355,6 mm (14") 420,9 mm (16,57") 76,2 mm (3") 82,6 mm (3.25") 84,7 mm (10/3") 88,9 mm (3,5") 93,1 mm (11/3") 101,6 mm (4") 127,0 mm (5") 139,7 mm (5,5") 152,4 mm (6") 177,8 mm (7") 203,2 mm (8") 215,9 mm (8,5")	
	Cut Sheet Auto Eject Position (Tek Sayfa Otomatik Çıkarma Konumu)	Tek sayfa modunda sayfanın alt tarafında yazdırılabilir bir alan seçin (karakter orta konumu).	6,35 mm (3/12 inç) 12,7 mm (6/12 inç) 14,82 mm (7/12 inç)	
	TOF Adjust (TOF Ayarı)	Tek sayfanın TOF konumuna göre referans konumu için bir ayar değeri seçin. Konum, formun alt (+) veya üst (-) tarafına 1/60 inçlik artışlarla ilerler.	-20 ~ -1 0 +1 ~ +20	
	Cut Sheet Top Of Form (Tek Sayfa Form Başı)	Tek sayfa beslerken TOF konumu için referans konumunu seçin. (İlk satırdaki karakterlerin ortasına kadar.)	2,12 mm (1/12") 4,23 mm (2/12") 6,35 mm (3/12") 8,47 mm (4/12") 10,58 mm (5/12") 12,70 mm (6/12") 14,82 mm (7/12") 16,93 mm (8/12") 19,05 mm (9/12") 21,17 mm (10/12") 23,28 mm (11/12") 25,40 mm (12/12") 27,52 mm (13/12") Kullanıcı Form Başı	
	LF Revise (LF Düzenleme)	Tek sayfa modunda bir satır beslemesi miktarı ayarlayın.	-14 ~ -1 0 +1 ~ +14	
	Centering Position (Ortalama Konumu)	Dar sütunları yazdırırken yazıcı kafası hareket mesafesini kısıtlamak için seçin. ML5720 için Mod 1'i seçin. ML5721 için Mod 1'i veya 2'yi seçin.	Varsayılan Mod 1 Mod 2	

GRUP	ÖĞE	İŞLEV	KÜMELER	
			ML5720/ML5721	ML5790/ML5791
Uzantı	Detect Sprocket Hole (Diş Deliğini Tespit Et)	Sürekli form yüklerken diş deliğini tespit etmek için Enable (Etkin) seçeneğini belirleyin ve deliğe yazdırmaktan kaçının.	Etkin Devre dışı	
	Right Margin (Fanfold) (Sağ Kenar (Fanfold))	Sürekli formun sağ tarafındaki boş alanı (genişlik) ayarlamak için seçin.	Right Margin Over (Sağ Kenar Üzeri) 1 mm 3 mm 5,08 mm 10 mm 13 mm 15 mm 20 mm 25 mm	
	Right Margin (Cut Sheet) (Sağ Kenar (Tek Sayfa))	Tek sayfa kağıdın sağ tarafındaki boş alanı (genişlik) ayarlamak için seçin.	Right Margin (Sağ Kenar) 1 mm 2 mm 3 mm 4 mm 5 mm 6 mm	

Menü ayarlarını başlangıç durumuna getirme

Menü ayarlarını başlangıç değerlerine geri yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin.

NOT

Aşağıdaki yordam, Ayar menüleri aracılığıyla ayarlanan değerleri başlangıç durumuna getirmez.

1. Güç Düğmesini OFF (KAPALI) konumuna getirin.
2. SEL (SEÇ) ve LF/FF düğmelerinin ikisini birden basılı tutun ve ardından Güç Düğmesini AÇIK konumuna getirin.
SEL LED (LED SEÇ) ışığı yanar.
3. TEAR (AYIR) düğmesini basılı tutun ve ardından tekrar SEL (SEÇ) düğmesine basın.

TOF konumunu ayarlama

TOF'u referans konumuna (6,35 mm/0,25 inç) göre ayarlamak için aşağıdaki yordamı kullanın. Referans konumu kağıttaki ilk satır anlamına gelir; diğer bir deyişle kağıt otomatik olarak yüklenirken yazıcının kağıdı yerleştirdiği konumdur.

NOT

Tek sayfa modunda veya sürekli formlar modunda TOF ayarı yapılabilir.

1. Yazıcının menü ayarlarını yazdırın (bkz. "[Geçerli ayarları onaylama](#)", sayfa 39) ve TOF'un (tek sayfa modunda veya sürekli formlar modunda) 23,28 mm (11/12 inç) olduğunu doğrulayın.
2. LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmesine basarak tek sayfayı çıkarın veya sürekli formu "[Sürekli formları çıkarma](#)", sayfa 25 bölümünde açıklandığı biçimde geri çekin.
3. Kağıt Tipi kolunu kullanılacak kağıt türüne göre ayarlayın.
4. Tek sayfayı Kağıt Tepsisi'ne (ön veya üst) yerleştirin ve kağıt kılavuzlarını kağıdın genişliğine göre ayarlayın.
Sürekli formların kullanılması durumunda, kağıdı Pin Çekici üzerine yerleştirin.

5. Tek sayfayı yüklemek için Form Başı konumunda yerleştirin, kağıt otomatik olarak yüklenecektir. Sürekli formu yüklemek için LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmesine basın.

NOT
TOF varsayılan ayarı 23,28 mm'dir (11/12 inç).

6. Aşağıdaki adımları izleyerek kağıdı ilk yazdırma satırı konumuyla hizalayın:

ML5720/ML5721:

- > Kağıdı biraz ilerletmek için (1/144 inç), LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) ve SEL (SEÇ) düğmelerine birlikte basın.
- > Kağıdı biraz geri almak için (1/144 inç), LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) ve LF/FF düğmelerine birlikte basın.

ML5790/ML5791:

- > Kağıdı biraz ilerletmek için (1/180 inç), LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) ve SEL (SEÇ) düğmelerine birlikte basın.
- > Kağıdı biraz geri almak için (1/180 inç), LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) ve LF/FF düğmelerine birlikte basın.

NOT

- > *TOF ayarını yapmadan önce sürekli formu taşımak için TEAR (AYIR) düğmesine basın.*
- > *ML5720/ML5721 için: belirtilen düzeltme aralığı $\pm 20/144$ inçtir*
- > *ML5790/ML5791 için: belirtilen düzeltme aralığı $\pm 30/180$ inçtir*

7. Kağıt istenilen TOF konumuna geldiğinde, yukarıdaki 6. adımda basılan düğmeleri serbest bırakın. Bu konumu TOF olarak kaydetmek için, SEL (SEÇ) düğmesini basılı tutun ve ardından LF/FF düğmesine basın.

Sorun Giderme

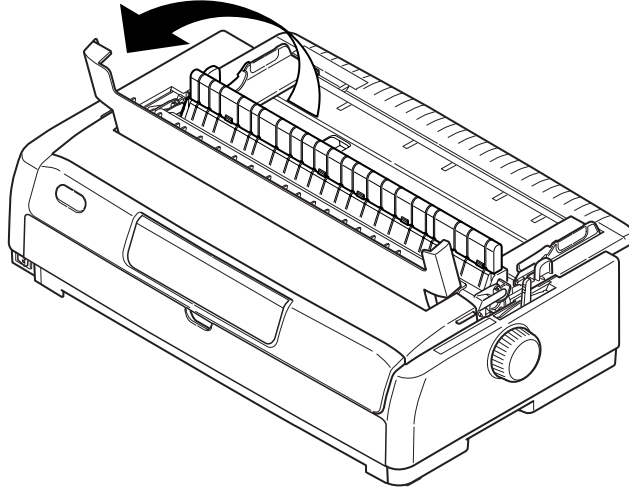
Kağıt sıkışmalarını giderme

Tek sayfa sıkışması

UYARI!

Güç Düğmesi ON (AÇIK) konumundayken yazıcı içinde herhangi bir işlem yapmayın.

1. Güç Düğmesini OFF (KAPALI) konumuna getirin.
2. Üst Kapağı açın.

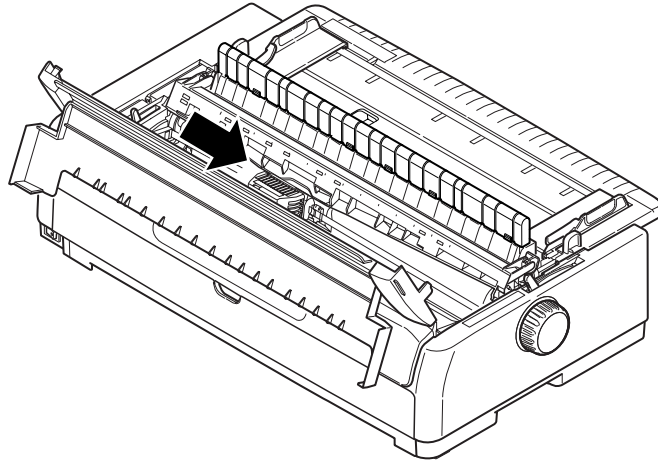


3. Kağıt Kalınlığı kolunu konum 10'a getirin.

UYARI!

Yazdırmadan sonra Yazıcı Kafası sıcak olabilir. Dokunmadan önce soğumasını bekleyin.

4. Şerit kartuşunu çıkarın. Bkz. "[Şerit kartuşu değiştirme](#)", sayfa 66.
5. Yazıcı kafasını kağıttan uzaklaştırın.

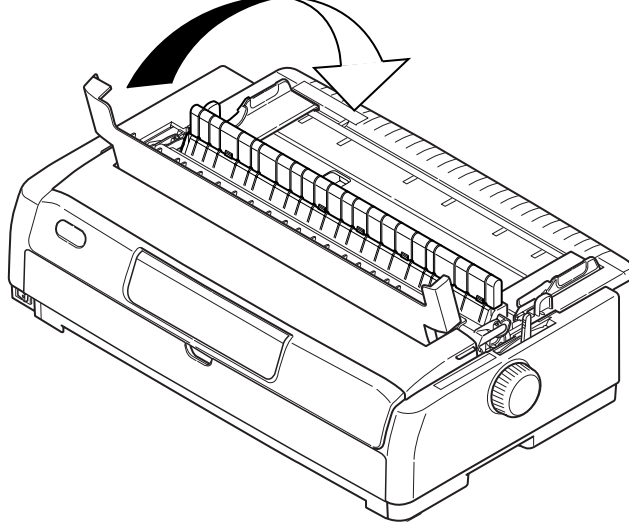


6. Kağıt silindiri kolunu gereken yöne döndürün ve sayfayı yazıcının üst tarafından çekip dışarı çıkarın.

7. Bir kağıt parçasının yazıcı içinde kalması durumunda:
- bir cımbızla kağıdı çekip çıkarın ya da
 - üçe katlanmış bir sayfayı Kağıt Kasetine yerleştirin ve kağıt silindiri kolunu çevirerek katlanmış kağıdın yazıcı içinden geçip kağıt parçasını dışarı itmesini sağlayın.



8. Kağıt sıkışmaları temizlendiğinde, şerit kartuşunu değiştirin, kağıt kalınlığı kolunu sıfırlayın ve yazıcının üst kapağını kapatın.



9. Güç Düğmesini ON (AÇIK) konumuna getirin.

NOT

Tek sayfa ön beslemeyi kullanırken kağıt sıkışmasını gidermek için yukarıdaki prosedürü kullanın.

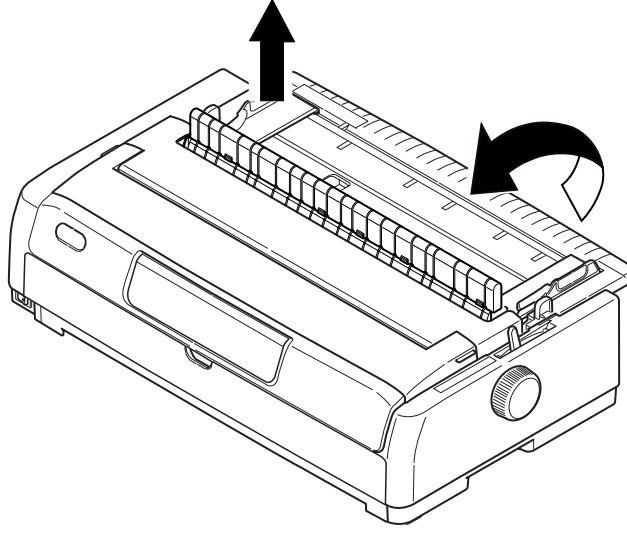
Sürekli formların sıkışması

UYARI!

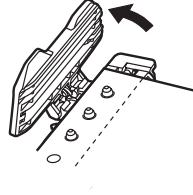
Güç Düğmesi ON (AÇIK) konumundayken yazıcı içinde herhangi bir işlem yapmayın.

- Güç Düğmesini OFF (KAPALI) konumuna getirin.
- Üst Kapağı açın.
- Yazdırılmamış sürekli formları koparıp ayırın.

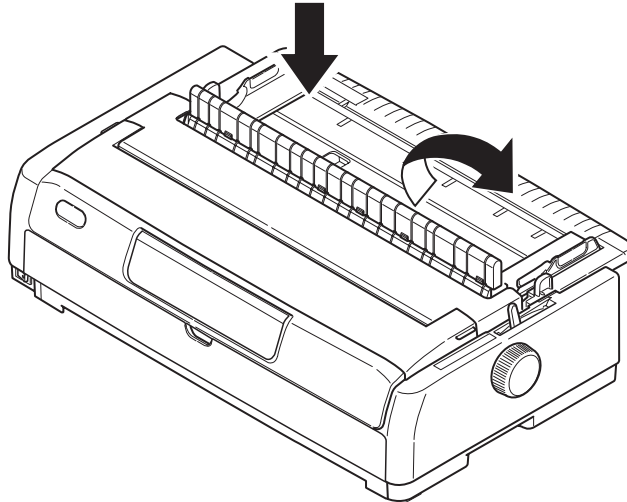
4. Üst Kağıt Tepsisini iki yandaki kulakçıklardan tutup çekerek yazıcıdan çıkarın.



5. Pin Çekici kapaklarını kaldırın ve sürekli formları Pin Çekicilerden çıkarın.



6. Kağıt silindiri kolunu döndürün ve yazıcının ön tarafından formları çıkarın.
7. Yazıcının içinde kağıt parçası kalırsa, iki veya üç formu bir arada Pin Çekicilere yerleştirin ve kağıt silindiri kolunu çevirerek parçanın yazıcıdan çıkmasını sağlayın.
8. Kağıt sıkışmaları temizlendiğinde, üst Kağıt Tepsisini alçaltın ve işaretler aynı hizaya gelinceye dek yazıcının önüne doğru kaydırın.



9. Üst Kapağı kapatın.

10. Güç Düğmesini ON (AÇIK) konumuna getirin.

NOT

Önden itmeli sürekli formu kullanırken kağıt sıkışmasını gidermek için yukarıdaki prosedürü kullanın.

Alarm durumlarında yapılması gerekenler

Belirtilen alarm durumlarında, neler yapılması gerektiğini öğrenmek için aşağıdaki tabloyu rehber olarak kullanın.

GÖSTERGE		ALARMIN ANLAMI VE ALINACAK ÖNLEMLER
SEL (SEÇ)	ALARM	
KAPALI	AÇIK	Kağıt bitmiş. Kağıt ekleyip SEL düğmesine basın.
KAPALI	Yanıp sönüyor	Kullanılan kağıt için Kağıt Türü kolu ayarı doğru değil. SEL düğmesine basın ve Kağıt Türü kolunu doğru konuma getirin.
KAPALI	Yanıp sönüyor	Tek sayfa beslemede sorun var. Sayfayı çıkarın.
Yanıp sönüyor	AÇIK	Yazdırma verisi alındı; ancak kağıt beslemesi olmadığı için yazdırma başlatılmıyor. Kağıt yerleştirin.
Yanıp sönüyor	Yanıp sönüyor	Bu aşamada yazdırma işlemine devam edilemiyor. Yazıcıyı KAPATIN, kartuşun düzgün bir şekilde hareket ettiğinden emin olun, ardından yazıcıyı yeniden AÇIN. Yazıcıyı yeniden AÇTIĞINIZDA sorun devam ediyorsa, satıcınızla görüşün.

Genel sorunlarla karşılaşıldığında yapılacaklar

Olası nedenleriyle birlikte belirtileri tanımanıza yardımcı olması için aşağıdaki tabloyu kullanın ve önerilen çözümleri uygulayın.

SORUN	NEDEN	YAPILMASI GEREKEN
Güç yok		
Güç yok	Güç kablosu düzgün bağlanmamış.	Hem prizde hem de yazıcıda güç kablosunun düzgün bağlanıp bağlanmadığını kontrol edin.
	Güç prizi sorunu veya elektrik kesintisi.	Aynı prize başka bir aygıt takarak prizin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
Yazdırma gerçekleşmiyor		
SEL gösterge ışığı yanmıyor.	Yazıcı sürücüsü düzgün yüklenmemiş.	Yazıcı sürücüsünü düzgün bir şekilde yeniden yükleyin.
	Yazdırma işlemi bir anda durdu.	SEL (Başlat) düğmesine basın.
	Yazıcıda kağıt kalmamış.	Kağıt yükleyin.
SEL gösterge ışığı yanıyor ama yazdırma yapılmıyor.	Arabirim kablosu bağlı değil.	Arabirim kablosunu takın.
	Kullanılan arabirim kablosu yanlış.	Doğru arabirim kablosunu kullanın.
Yazıcı kafası hareket ediyor ama yazdırma işlemi yapılmıyor.	Şerit kartuş takılı değil.	Şerit kartuşu takın.

SORUN	NEDEN	YAPILMASI GEREKEN
Yazdırma konumu ofset		
Yatay yazdırma konumu ofset.	Yazıcı açıldıktan sonra başlangıç konumu değişmiş olabilir.	Yazıcı açıldıktan sonra, SEL düğmesine basarak yazıcıyı çevrimdışı modundan çevrimiçi moduna alın. Başlangıç konumunu sıfırlayın. Başlangıç konumunu değiştirmeden önce, Güç Düğmesini OFF (KAPALI) konumuna getirmeniz gerekir.
Yazdırma hızı düşük		
Yazdırma yönü aniden değişip yazdırma tek yönlü oluyor.	Yazıcı kafası aşırı ısındığında, yazıcı otomatik olarak tek yönlü ayırık yazdırmaya başlar.	Yazı kafasındaki sıcaklık yeterli ölçüde azaldığında, yazıcı orijinal çalışma şekline döner.
PE uyarısı		
Yazdırma kartuşu çalışmıyor.	Kartuş mili kirlenmiş.	Kuru bir bez kullanarak kartuş üzerindeki kağıt tozlarını ve pislikleri temizleyin.
Yazdırma bulanıklaşıyor		
Yazdırılan karakterler kağıt üzerinde okunmayacak kadar silik.	Kağıt Kalınlığı kolunun konumu kullanılan kağıt için uygun değil.	Kağıt Kalınlığı kolu ayarını düzeltin.
	Yazıcı yüksek hızda yazdırmaya ayarlanmış.	Hız ayarını normal yapın.
	Şeridin ömrü sona ermiş.	Yeni bir şerit takın.
	Şerit kartuşu doğru takılmamış.	Şerit kartuşunu çıkarıp doğru bir şekilde takın.
	Şerit yanlış sarılmış.	Şerit kartuşunu yenisiyle değiştirin.
	Şerit gerektiği gibi aktarmıyor.	Şerit kartuşunu yenisiyle değiştirin.
Yazdırma satırı eksik.	Kablo iğneleri kırılmış.	Satıcınızla görüşün.
Çıktı, ekrandaki görüntüsünden farklı.		
Çıktıda baştan aşağı farklı karakterler veya simgeler var.	Kullanıcı uygulamasının yazdırma ayarları yanlış.	Önceliğe göre uygulamalar için yazdırma ayarlarını yeniden belirleyin.
	Önceki yazdırma işlemine ait uygulama kontrol kodları hala etkin.	Yazıcıyı başlatın.
	Giriş uygulama kontrol sinyali yanlış.	Altılı boşaltma modunda yazdırın ve veri içeriğini doğrulayın. Uygulamada gerekli düzeltmeleri yapın.
	Arabirim kablosu düzgün bağlanmamış.	Kabloyu doğru olarak yeniden bağlayın.
TOF çok yüksek veya çok düşük (yazdırmanın başladığı yerde).	TOF doğru seçilmemiş.	Yazıcıyı başlatın.
		Tek sayfa ve sürekli formlar için doğru TOF'u seçin.
		İlk satır yazdırma konumunu seçin ve kağıt üst konumunu ayarlayın.
		Kenar boşluğunu uygulamada doğru olarak yeniden seçin.

SORUN	NEDEN	YAPILMASI GEREKEN
Sol ve/veya sağ kenar boşlukları çok geniş ya da çok dar.	Sol veya sağ kenar boşluğu doğru seçilmemiş.	Kağıt Kılavuzu veya Pin Çekici konumları yanlış. Kağıt türüne göre konumu yeniden seçip ayarlayın.
		Uygulamada sol ve sağ kenar boşluklarını doğru olarak yeniden seçin.
Sürekli formlar kullanıldığında, tek bir formun içeriği iki forma yazdırılıyor.	Uygulamada seçilen kağıt uzunluğu fiziksel kağıt uzunluğuyla aynı değil.	Uygulamada seçilen kağıt uzunluğu ile kullanılan kağıtın uzunluğunun aynı olmasını sağlayın.
Tek sayfalar kullanıldığında, tek bir sayfanın içeriği iki sayfaya yazdırılıyor.	Uygulamada seçilen kağıt ayarı fiziksel kağıt boyutuyla aynı değil.	Uygulamada seçilen kağıt ayarı ile kullanılan kağıt boyutunun aynı olmasını sağlayın.
	Yazıcı otomatik olarak algıladığında, sayfa başına satırla eşleşmiyor.	Uygulamada yeterli üst ve alt kenar boşluğu bırakın. Tek sayfa LF ayarını düzeltin.
Tek bir satırın içeriği iki satıra yazdırılıyor.	Sol ve/veya sağ kenar boşlukları doğru seçilmemiş.	Uygulamada sol ve sağ kenar boşluklarını doğru olarak yeniden seçin.
Sürekli formlar kullanıldığında, çıktıda birçok boş satır görünüyor.	Ayırma delik aralığı seçilmiş.	Ayırma delik aralığını iptal edin.
Kırık ve eğri dikey çizgiler.	Bu durum iki yönlü yazdırmada meydana gelebilir.	Adjustment (ayarlama) modunda Print Registration (Yazdırma Kaydını) kullanarak gerekli ayarlamayı yapın.
Satır aralığı çok geniş veya çok dar.	Satır aralığı doğru seçilmemiş.	Uygulamada doğru satır aralığını seçin.
Ayrık yazdırma		
Grafik çıktılarında boşluklar görünüyor.	Bu, kağıt beslemeyle ilgili bir sorundur ve özellikle normal karakterleri yazdırırken dikkat çekici olur.	Bu bir hata değil.
Çift yükseklikli türde veya diğer genişletilmiş türlerde boşluklar veya bozuk karakterler meydana geliyor.	Bu, tek karakterle yazdırırken satır beslemeden kaynaklanan kağıt besleme sorunudur.	Bu bir hata değil. Önemli belgeleri veya faturaları yazdırırken yazıcının yerleşik yazı tiplerini kullanın.
Uygun olmayan tek sayfa besleme		
Kağıt yerleştirilmemiş.	Sayfalar kağıt kılavuzunun dışına yerleştirilmiş.	Sayfaları sol kenarları kağıt kılavuzuna yaslı olacak şekilde yükleyin.
	Sayfalar sonuna kadar yüklenmemiş.	Sayfaları sonuna kadar yükleyin.
Sayfalar yerine sürekli formlar besleniyor.	Yazıcı sürekli formlar modunda.	Sürekli formları çıkarın ve yazıcıyı tek sayfa moduna alın.
Kağıtta bozukluk.	Sayfalar sonuna kadar yüklenmemiş veya düzgün yerleştirilmemişler.	Sayfaları sonuna kadar yükleyin.
	Kağıtta kırışıklıklar, katlanmalar veya başka bozukluklar var.	Kağıdı değiştirin.
	Kağıt yazıcıya uygun değil.	Yazıcıya uygun kağıt türlerinden birini kullanın.
Kağıt çıkarılmıyor.	LF/FF düğmesine basılmış.	LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmesine basın.

SORUN	NEDEN	YAPILMASI GEREKEN
Uygun olmayan sürekli form besleme.		
Satır besleme ve kağıt besleme olmuyor.	Kağıt Pin Çekicilerden çıkmış.	Kağıdı düzgün bir şekilde yeniden yükleyin.
	Ayar kolunun konumu kullanılan kağıt türü için uygun değil.	Ayar kolunu uygun konuma getirin.
Kağıt bozukluğu veya sıkışması.	Yüklenen formların sol taraftaki delikleriyle sağ taraftakiler aynı hizada değil.	Formları, sol taraftaki delikleriyle sağ taraftakiler aynı hizada olacak şekilde yükleyin.
	Sol ve sağ Pin Çekiciler arasındaki mesafe yeterli değil ve bu durum kağıdın gevşek kalmasına neden oluyor.	Pin Çekicileri kağıdın gerilmesini sağlayacak şekilde yeniden yerleştirin.
	Eğri kağıt besleme.	Kağıdı düzeltin.
	Kağıt hareketi engelleniyor.	Engeli kaldırın.
	Kağıt kaynağı yazıcıdan çok uzakta.	Kağıt kaynağını yazıcıya yaklaştırın.
	Kağıt yazıcıya uygun değil.	Bu yazıcıya uygun kağıt türlerinden birini kullanın.
Çıktıda boş satırlar görünüyor.	Atlama delik aralığı seçilmiş.	Atlama delik aralığını iptal edin.
Seçilen atlama delik aralığı fiziki ayırma deliği konumlarıyla eşleşmiyor.	Uygulamada seçilen kağıt uzunluğu fiziki kağıt uzunluğuyla aynı değil.	Uygulamada seçilen kağıt uzunluğu ile kullanılan kağıdın uzunluğunun aynı olmasını sağlayın. Kağıt uzunluğunu uygulamada satır sayısı cinsinden seçin.
Tek sayfa ve sürekli formlar modları arasında anormal geçiş.		
Tek sayfa besleme yapılmıyor.	Yazıcı sürekli formlar modunda.	Kağıt Türü kolunu tek sayfa moduna getirin.
Sürekli form besleme işlemi yapılmıyor.	Yazıcı tek sayfa modunda.	Kağıt Türü kolunu sürekli formlar moduna getirin.
Hem tek sayfa hem de sürekli formlar için kağıt besleme işlemi gerçekleştiriliyor.	Sayfa çıkarılmamış.	Sayfayı çıkarın.

Yazıcınızı temizleme

Düzgün çalışır durumda tutmak için, yazıcınızı düzenli olarak temizlemeniz önerilir.

UYARI!

Yazıcıyı temizlemeden önce, Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin ve güç kablosu ile yazıcı arasındaki bağlantıyı kesin.

Yazıcının dış kısmı

DİKKAT!

Yazıcının içine deterjan girmesini önlemek için Üst Kapağı kapalı tutun.

Yazıcının dış kısmını gerektiğinde temizleyin; fakat en az altı ayda bir veya 300 saat kullanımdan sonra (hangisi önce gerçekleşirse) temizlemeyi unutmayın.

> Bir parça pamuklu bezi seyreltik nötr bir deterjanla nemlendirin ve yazıcının dış kısmını dikkatlice silin.

Yazıcının iç kısmı

UYARI!

Yazdırma işlemi sırasında yazıcı kafası ısınır; bu yüzden yazıcının iç kısmını temizlemeye başlamadan önce yazıcı kafasının soğumasını bekleyin. Yazıcıyı temizlemek için yanıcı çözücüler kullanmayın; aksi takdirde yangın veya elektrik çarpması tehlikesiyle karşı karşıya kalabilirsiniz.

Yazıcının iç kısmını her 6 ayda bir veya 300 saat kullanımdan sonra (hangisi önce gerçekleşirse) temizleyin.

Yumuşak bir bez, pamuklu temizlik çubukları ve bir elektrikli süpürge kullanarak yazıcının iç kısmını aşağıda anlatılan şekilde temizleyin:

TEMİZLENECEK KISIM	TEMİZLENECEK ŞEY
Kartuş ve çevresindeki alan	Kağıt artıklarını, kir, toz ve şerit parçalarını temizleyin.
Kağıdın üzerinde hareket ettiği yüzey	

DİKKAT!

Yazıcının iç kısmını elektrikli süpürgeyle temizlerken, emme ağzından küçük parçaları temizlemeye çalışmayın.

Yazıcının zarar görmemesi için, iç kısımdaki işleyen parçaları emme ağzıyla temizlemeyin.

Sarf malzemeleri ve aksesuarlar

Sarf malzemeleri

Basılan görüntü soluklaşmaya veya eksik kalmaya başladığında şerit kartuşu değiştirin.

Şerit kartuşu değiştirme

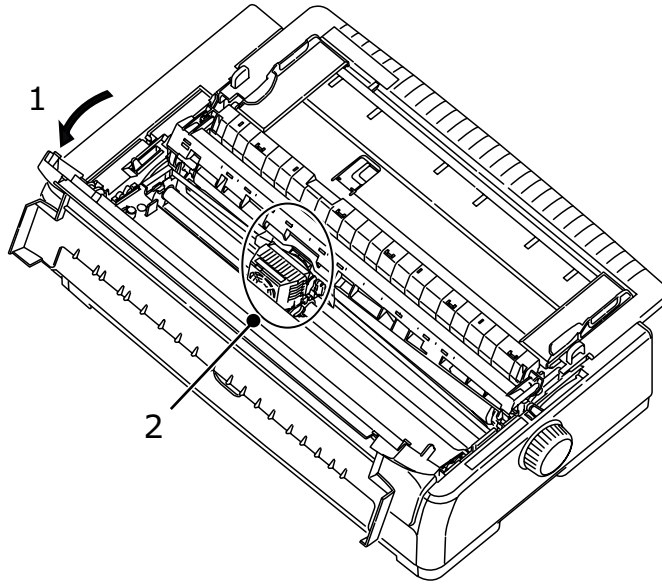
DİKKAT!

Donanımınızdan en iyi kalite ve performansı elde etmek için yalnızca Orijinal sarf malzemelerini kullanın. Orijinal olmayan ürünler yazıcınızın performansına zarar verebilir ve garantinizi geçersiz kılabilir.

UYARI!

Güç Düğmesi ON (AÇIK) konumundayken şerit kartuşu değiştirmeyin.

1. Güç Düğmesini OFF (KAPALI) konumuna getirin.
2. Üst Kapağı açın ve Kağıt Kalınlığı kolunu konum 10'a ayarlayın.

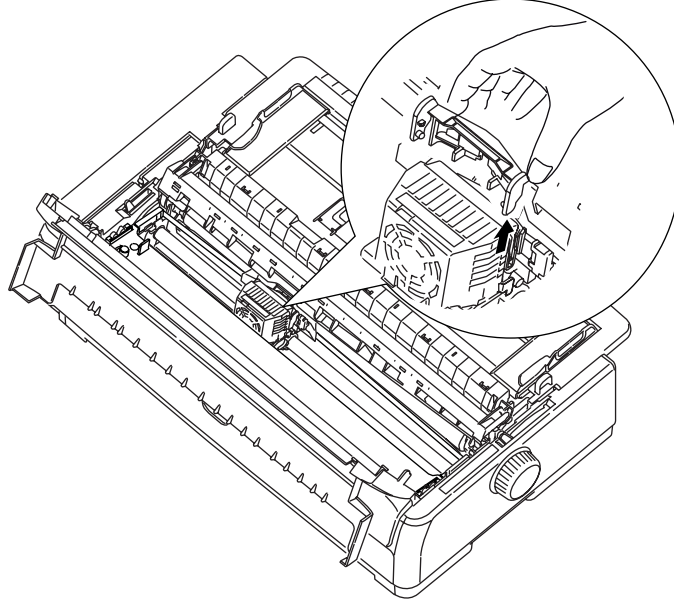


UYARI!

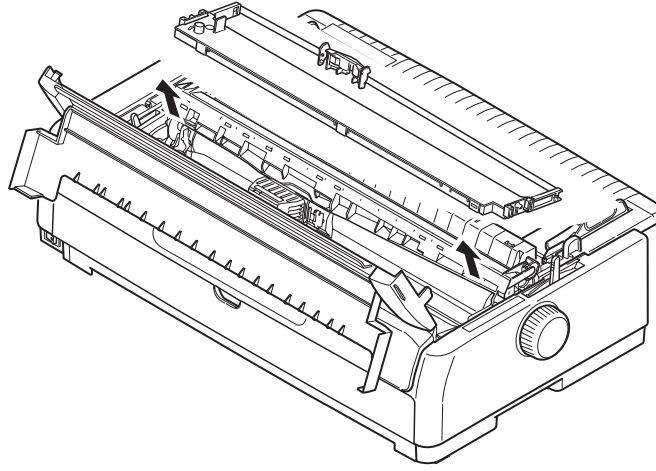
Yazdırma işleminden sonra, yazıcı kafası ve çevresi sıcak olabilir. Dokunmadan önce soğumasını bekleyin.

3. Kartuşu şerit değiştirme konumu için merkeze (2) taşıyın.

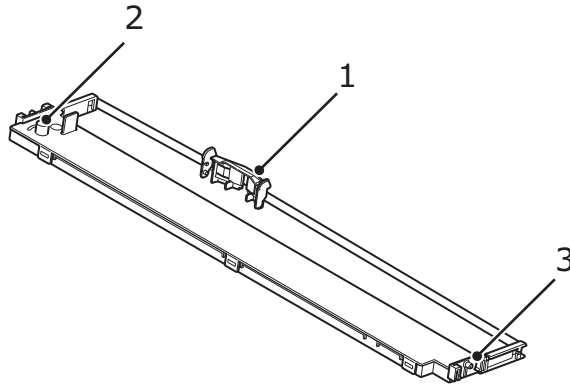
4. Şerit kılavuzunu kenarlarından tutarak yukarı doğru eğin ve taşıyıcıdan çıkarın.



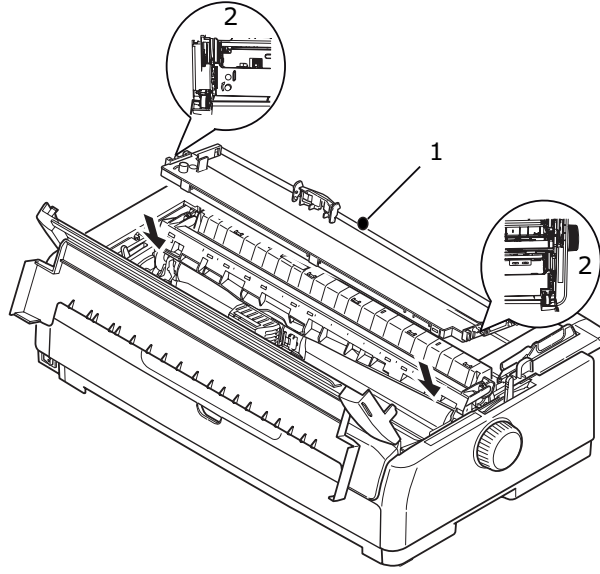
5. Şerit kartuşu iki ucuna yakın yerlerden tutup serbest kalana kadar yukarı doğru eğip çekin ve oklarla gösterilen yönde çıkarın.



6. Kartuşu yerel düzenlemelere uygun şekilde atın.
7. Yeni şerit kartuşu paketinden çıkarın ve Şerit Kılavuzu (1), Düğme (2) ve İğne (3) konumunu not edin.



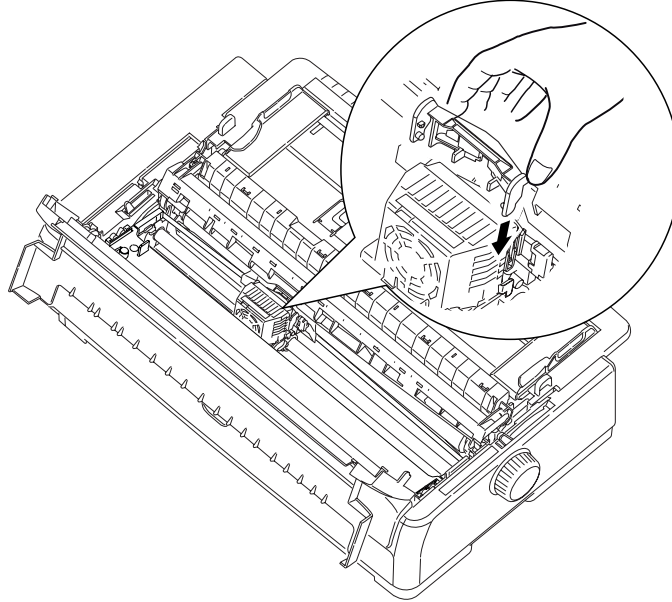
8. Şerit kartuşu tamamen yerine oturana kadar şerit kartuşun (1) her iki ucundaki iğneleri okların gösterdiği yönde yazıcıdaki U oluklara (2) yerleştirin.



NOT

Şerit kartuşu olukların üst kısmıyla aynı hizaya getirmek kartuşu yerine takmanızı kolaylaştırabilir. Ayrıca, şeridin biraz gevşek olması da şerit kartuşu takmanızı kolaylaştırabilir.

9. Şerit kılavuzunu kenarlarından tutarak yazıcı kafasının yuvasıyla aynı hizaya gelene kadar aşağı doğru eğin.

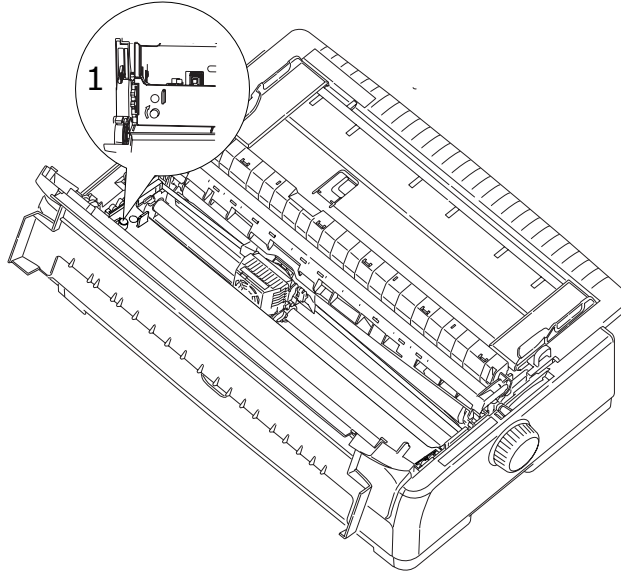


NOT

Kılavuzu yazıcı kafasının sonuna kadar itin.

10. Şeridin doğru bir şekilde takıldığından emin olmak için yazıcı kafasını yatay yönde hareket ettirin.

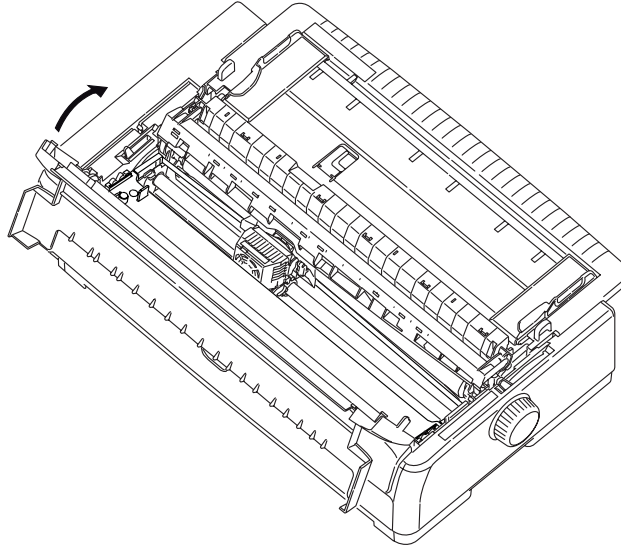
11. Şeridi sarmak için düğmeyi (1) saat yönünde (okla gösterilen yönde) döndürün.



DİKKAT!

- > Düğmeyi saat yönüne ters yönde çevirmeyin; aksi takdirde şerit sıkışabilir.
- > Şerit, Yazıcı Kafası ile şerit kılavuzu arasındaki boşluktan geçtiğinde şeridin bükülmüş veya hasarlı olmamasına dikkat edin.

12. Kağıt Kalınlığı kolunu kullanılan kağıda göre ayarlayın. (Bkz: “Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama”, sayfa 32.)
13. Üst Kapağı kapatın.



14. Yazıcının Güç Düğmesini ON (AÇIK) konumuna getirin.

Sarf malzemeleri sipariş bilgileri

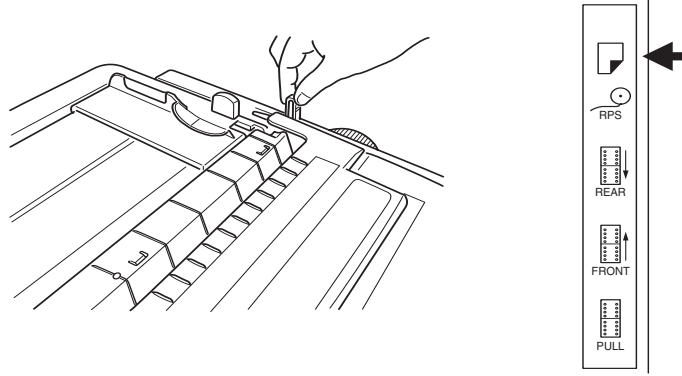
ÖĞE	MODEL	ÖMÜR	SİPARİŞ NO.
Şerit kartuşu (Siyah)	ML5720/ML5790	8 milyon karakter	44173405
	ML5721/ML5791	13 milyon karakter	44173406

Yükleme Seçenekleri

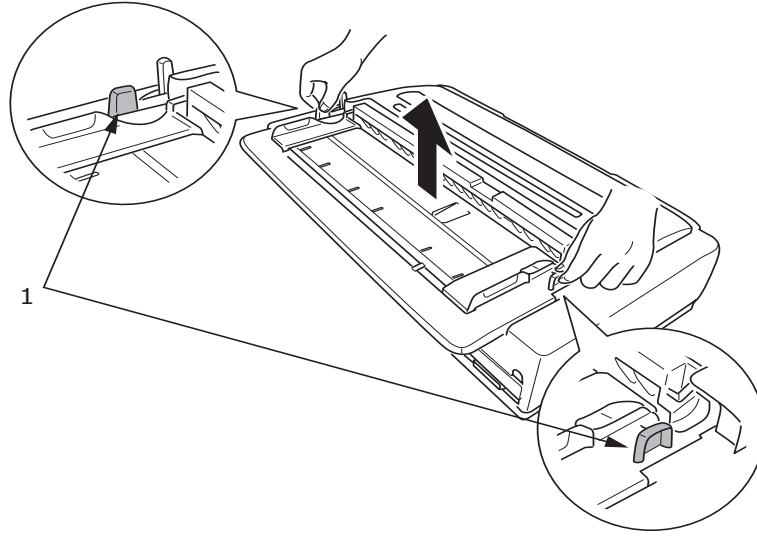
Sayfa besleyiciyi takma

İsteğe bağlı tek sayfa besleyiciyi (CSF) yüklemek için şunları uygulayın:

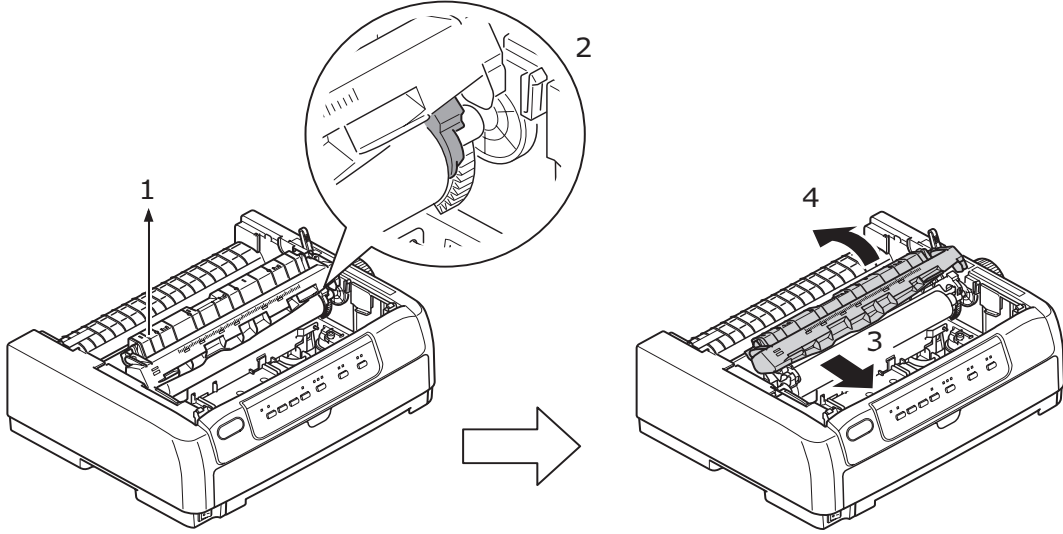
1. Yazıcının KAPALI olduğundan emin olun.
2. Kağıt Türü Kolunun Tek Sayfa olarak ayarlandığından emin olun.



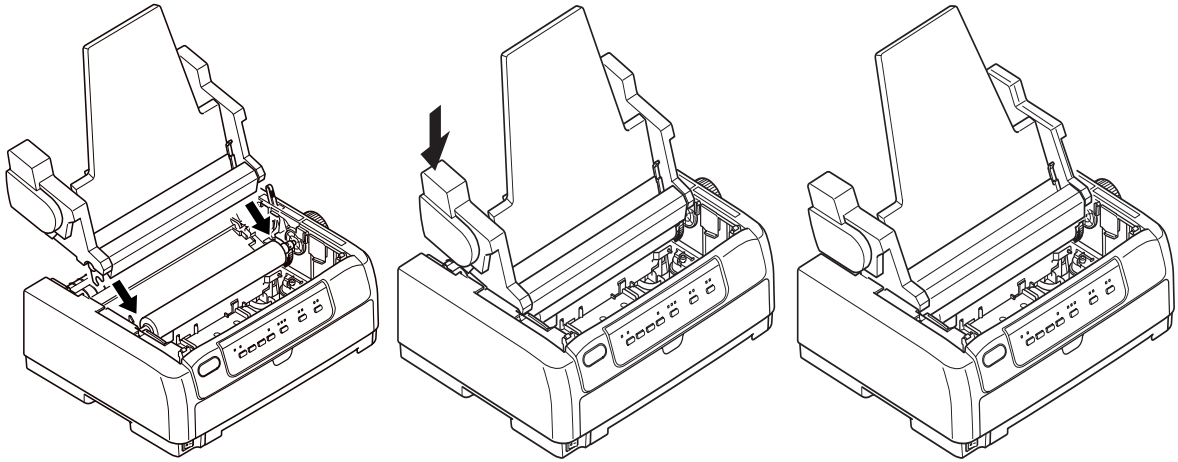
3. Üst erişim kapağını açın ve Kağıt Kalınlığı Kolunu kağıda göre ayarlayın. Bkz: "[Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama](#)", [sayfa 32](#).
4. Üst tepsiyi iki yandaki kulakçıklardan (1) tutup çekerek yazıcıdan çıkarın.



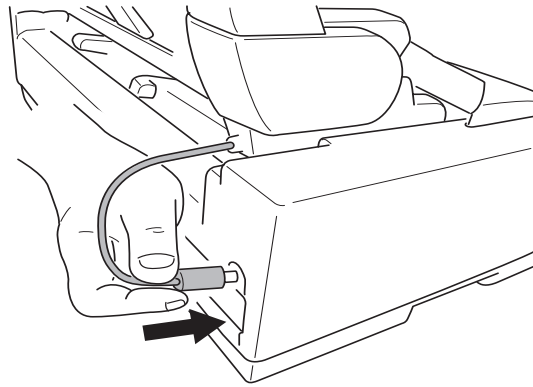
5. Çekiş Kılavuzu düzeneğini (1), her iki taraftaki mandalları (2) açıp ileri doğru çekerek (3), ardından da yukarı doğru (4) tutarak çıkarın.



6. Tek sayfa besleyicinin kenarını her iki taraftan yazıcı silindrine ilerletin ve yerine kilitlemek için aşağı doğru bastırın.



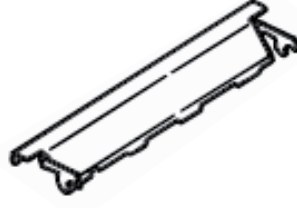
7. CSF konektörünü yazıcının arka tarafındaki CSF bağlantı noktasına takın.



8. Yazıcının Güç düğmesini ON (AÇIK) konumuna getirin.

NOT

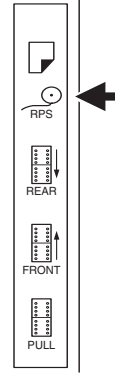
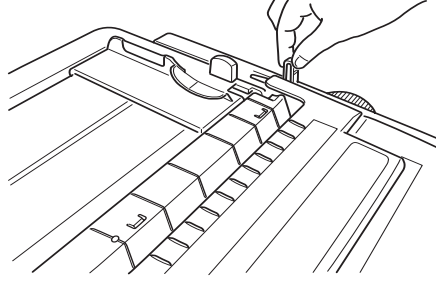
CSF ile gelen Kılavuz Düzeneği ML5720/ML5721 üzerinde kullanılamaz.



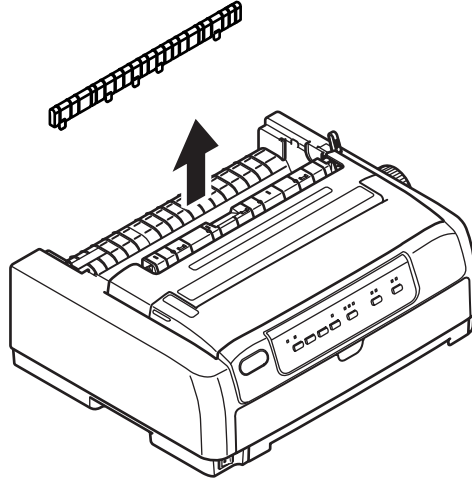
Rulo kağıt standını yükleme (ML5720/ML5790)

İsteğe bağlı Rulo Kağıt Standını (RPS) yüklemek için şunları uygulayın:

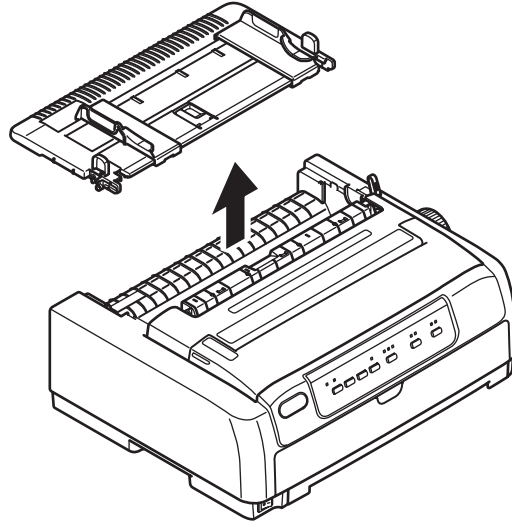
1. Yazıcının KAPALI olduğundan emin olun.
2. Kağıt Türü Kolunun RPS olarak ayarlandığından emin olun.



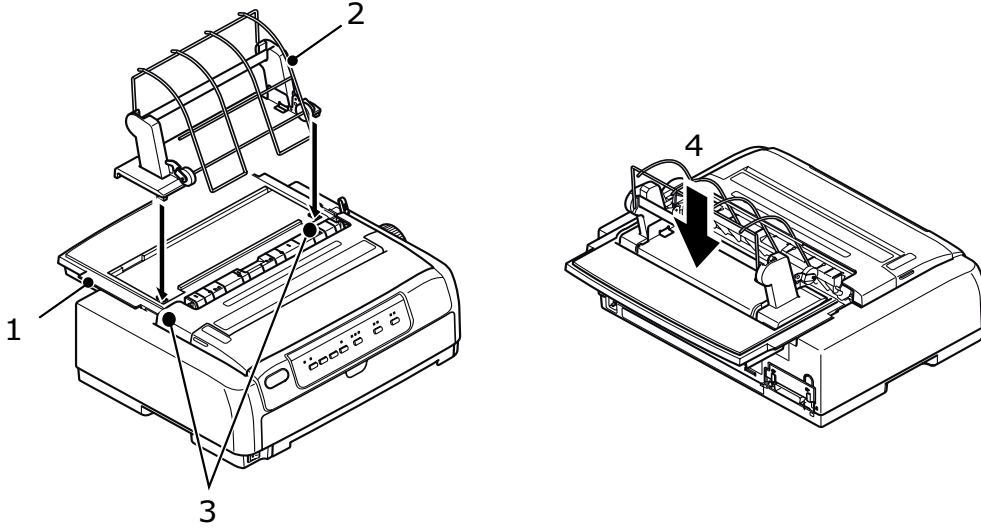
3. Çekiş Kılavuzu düzenek desteğini kaldırın.



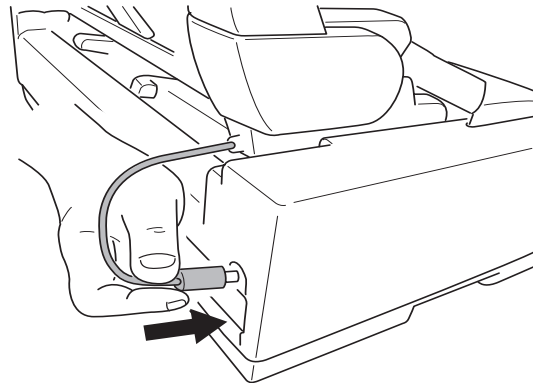
4. Üst tepsiyi iki yandaki kulakçıklardan tutup çekerek yazıcıdan çıkarın.



5. Ayırıcıyı (1) takın. RPS'yi (2) ayırıcılardaki takma yuvalarına (3) yerleştirin ve geriye doğru (4) itin.



6. RPS konektörünü yazıcının arka tarafındaki bağlantı noktasına takın.



Ağ ve seri arabirim kartını yükleme

Aşağıdaki seçeneklerden herhangi birini yüklemek için seçenikle birlikte verilen ayrıntılı kurulum sayfasında yazanları uygulayın.

Seçenek sipariş numaraları

SEÇENEK	MODEL	SİPARİş NUMARASI
Çekme ekici	ML5720/ML5790	44753902
	ML5721/ML5791	44754002
Sayfa Besleyici Tek Tabla	ML5720/ML5790	44497402
	ML5721/ML5791	44497502
Rulo Kağıt Standı	ML5720/ML5790	YA4053-1057G015
ekici Birimi	ML5720/ML5790	44454902
	ML5721/ML5791	44455002
RS-232C Seri Arabirim	ML5720/ML5721 ML5790/ML5791	44455102
100BASE-TX/10BASE-T Ağ Arabirimi	ML5720/ML5721 ML5790/ML5791	lütfen OKI satıcınızla görüşün.

Özellikler

MODEL	MODEL NUMARASI
ML5720	D22540B
ML5721	D22550B
ML5790	D22560B
ML5791	D22570B

ÖĞE	ÖZELLİK
Yazdırma yöntemi	Nokta vuruşlu matriks
Yazıcı kafası ML5720/ML5721 ML5790/ML5791	18 iğneli, 0,3 mm (0,012 inç) çap 24 iğneli, 0,2 mm (0,0079 inç) çap
Boyutlar ML5720/ML5790 ML5721/ML5791	438 mm (G) x 375 mm (D) x 191 mm (Y) 592 mm (G) x 375 mm (D) x 191 mm (Y) (kağıt silindiri kolu, çekiş kılavuzu düzenek desteği ve kağıt ayırıcısıyla birlikte)
Ağırlık ML5720/ML5790 ML5721/ML5791	7,5 kg 10 kg
Güç sınıflaması Voltaj Frekans	220–240 V ± %10 50/60 Hz ± %2
Elektrik tüketimi (isteğe bağlı seçenekler eklenmeden) Kullanım ML5720/ML5721 ML5790/ML5791 Bekleme modu Güç tasarrufu modu	Tür 59 W (ISO/IEC10561/Letter/Draft Range 1 (Çekim Aralığı)) Tür 88 W (ISO/IEC10561/Letter/Draft Range 1 (Çekim Aralığı)) 15 W 2,0 W
Ortam koşulları İşletme Depolama	5°C–35°C, %20–%80 BN (Yazdırma hassasiyetini test etme koşulları: 15°C–30°C, %40–%70 BN) 10°C–50°C, %5–%95 BN Yazıcıyı kullanmayıp saklayacağınız zaman orijinal ambalajına koyun ve nemden uzak tutun.
Gürültü düzeyi	Bu ürünün akustik gürültü düzeyi, EN ISO 7779'a uygun olarak 57 dB (A) (ML5720/ML5721) ve 57 dB (A) (ML5790/ML5791) değerinden düşüktür.

Dizin

A

AÇMA	11
alarm göstergeleri	61
arabirim	
paralel	14
USB	14

Ç

çalıştırma talimatları	35
düğme işlevleri	37
göstergeler	36
çıkarma	
arka iğne çekici	20
ön iğne çekici	24

D

delikleri hizalama	25
DIPUS	
durum monitörü	16
düğme ayarı yardımcı	
programı	16
menü ayarı yardımcı	
programı	16
TOF ayarı yardımcı	
programı	16
DIPUS'u kullanarak yazıcıyı	
kontrol etme	16
dosyaları yazdırma	16

H

hata bulma	61
------------------	----

İ

isteğe bağlı	
rulo kağıt standı	30
rulo kağıt standını yükleme	31
tek sayfa besleyiciyi	
yükleme	30

K

kağıdı çıkarma	
sürekli formlar	25
tek sayfa	29
kağıt kalınlığını ayarlama	32
kağıt sıkışmaları	
sürekli formlar	59
tek sayfa	58
kağıt yollarını değiştirme	
sürekli formlardan	
tek sayfaya	29
tek sayfadan	
sürekli formlara	29
kağıt yükleme	
sürekli formlar	17
tek sayfa	27
KAPATMA	12
kullanım kılavuzu	
liste	7
yazdırma	8

M

menü ayarları	
başlangıç durumuna	
getirme	56
liste	41
onaylama	39

Ö

öykünmeler	15
özellikler	75

S

seçenek sipariş numaraları	74
sürekli formlar	
arkadan besleme	18
önden besleme	21
sürücüler	15

Ş

şerit	
değiştirme	66
sipariş verme	69

T

temizleme	
dış kısım	65
iç kısım	65
test sayfası	15
TOF	
ayarlar	56
kaydetme	57

Y

yazıcı	
konum	11
parçalar	9
test baskısı	13
yükleme seçenekleri	
ağ arabirim kartı	73
rulo kağıt standı	72
sayfa besleyici	70
seri arabirim kartı	73

Contact Us

Italia	www.oki.com/it
Français	www.oki.com/fr
Deutschland	www.oki.com/de
United Kingdom	www.oki.com/uk
Ireland	www.oki.com/ie
España	www.oki.com/es
Portuguesa	www.oki.com/pt
Sverige	www.oki.com/se
Danmark	www.oki.com/dk
Norge	www.oki.com/no
Suomi	www.oki.com/fi
Nederland	www.oki.com/nl
België/Belgique	www.oki.com/be
Österreich	www.oki.com/at
Schweiz/Suisse/Svizzera	www.oki.com/ch
Polska	www.oki.com/pl
Česká	www.oki.com/cz
Slovenská	www.oki.com/sk
Magyarország	www.oki.com/hu
Россия	www.oki.com/ru
Україна	www.oki.com/ua
Türkiye'ye	www.oki.com/tr
Serbia	www.oki.com/rs
Croatia	www.oki.com/hr
Greece	www.oki.com/gr
Romania	www.oki.com/ro
OKI Europe	www.oki.com/eu
Singapore	www.oki.com/sg/
Malaysia	www.oki.com/my/
ประเทศไทย	www.oki.com/th/printing/
Australia	www.oki.com/au/
New Zealand	www.oki.com/nz/
United States	www.oki.com/us/
Canada	www.oki.com/ca/
Brasil	www.oki.com/br/printing
México	www.oki.com/mx/
Argentina	www.oki.com/la/
Colombia	www.oki.com/la/
Other countries	www.oki.com/printing/

OKI EUROPE LIMITED

Blays House
Wick Road
Egham
Surrey TW20 0HJ
United Kingdom

Tel: +44 (0) 208 219 2190
Fax: +44 (0) 208 219 2199
www.oki.com/eu

