

OKI

Okidata Network Solutions
for a Global Society

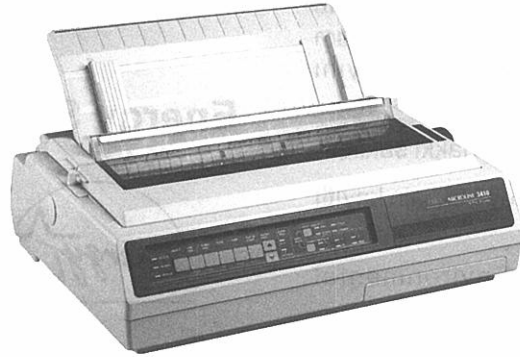
ML3410

DOT MATRIX PRINTER



Kullanıcı Kılavuzu

ML3410



Kullanma Kılavuzu

Önsöz

Bu belgenin içindeki bilgilerin eksiksiz, doğru ve güncel olabilmesi için her türlü çaba gösterilmiştir. OKI denetimi dışındaki hataların sonuçlarından sorumlu değildir. OKI ayrıca bu kılavuzda anılan ve diğer üreticiler tarafından yapılmış yazılım ve cihazlardaki değişikliklerin kılavuzdaki bilgilerin uygulanabilirliğini etkilemeyeceğini de garanti edemez. Diğer şirketler tarafından üretilen yazılım ürünlerinin anılması, mutlak OKI' nin onayını oluşturmaz.

Kopya hakkı 1996 OKI' ye aittir. Her hakkı saklıdır.

OKI, Oki Electric Industry Company Ltd.' nin kayıtlı markasıdır.

Energy Star, United States Environmental Protection Agency' nin ticari markasıdır.

EEC uyumluluğu



Bu ürün uygulanabilir yerde düzeltildiği gibi, Avrupa Ekonomik Konseyi üye devletlerinin elektromanyetik uyuma ve alçak gerilim kanunlarının yaklaştırma hakkındaki EEC/336/89 (EMC) ve EEC/23/73 LVD yönergelerine uygundur.

Energy Star



Bir Energy Star ortağı olarak OKI, bu ürünün enerji verimliliği için Energy Star yönergelerine uygun olduğunu belirlemiştir.

İçindekiler

Önsöz	ii	3. Bölüm - Yazıcınızı Çalıştırma	9
EEC uyumluluğu	ii	Ön panel işlemleri	9
Energy Star	ii	İşaret ışığı anlamları	10
İçindekiler	iii	Tuşlar	10
Güvenlik yönergeleri	iv	Açılış Esnasında Kull. Ek Tuş Fonk.	10
1. Bölüm - Yazıcıyı Kurma	1	Yazıcı ön değerlerini ayarlama	11
İçindekiler ve Paketi açma	1	Menüye girme.	11
Taşıma koruyucusunu çıkartma	1	Menü seçenekleri.	12
Şeridi yerleştirme	2	Bilgisayar bağlantısı	16
Çevirme kolunu yerleştirme	3	Paralel bağlantı	16
Yazıcı kafa boşluğunu ayarlama.	3	Seri bağlantı	17
2. Bölüm - Kağıt Yükleme	5	Yazıcı sürücüleri	17
Arkadan sürekli form beslemenin kullanımı	5	Ek A - Özellikler	18
Tek sayfa yükleme	7	Teknik Özellikler	18
Kağıt yolunu değiştirme	7	Kağıt Özellikleri.	18
Tek Sayfa Basmak için	7	Güvenirlik	19
Sürekli forma kağıda geri dönmek için	8	Genel Yazıcı Karakteristikleri	19
Yazıcınızı test etme	8	Ek B - OKI Systems Şirketleri.	20

Güvenlik yönergeleri

Bu yazıcı, yıllar sürecek güvenli ve emniyetli bir başarıyı sunmak üzere dikkatle tasarlanmıştır. Bununla birlikte tüm elektrikli cihazlarda olduğu gibi kişisel yaralanmadan veya yazıcıya bir zarar vermekten kaçınmak için alınması gereken birkaç temel önlem vardır:

- Bu kurma kılavuzunu dikkatle okuyun ve daha sonraki başvurular için saklayın.
- Yazıcının kendi üzerindeki tüm uyarı ve yönerge etiketlerini okuyun, dikkatle izleyin.
- Yazıcıyı temizlemeden önce elektrikle bağlantısını kesin. Yalnızca nemli bir bez kullanın. Yazıcıyı temizlemek için sıvı yada aerosol temizleyiciler kullanmayın.
- Yazıcıyı sağlam, katı bir yüzey üzerine koyun. Eğer yazıcı dengesiz bir yüzey üzerine yerleştirilirse, düşebilir, zarar görebilir veya birini yaralayabilir. Eğer yazıcı halı, kanape veya yatak gibi yumuşak bir yüzey üzerine yerleştirilirse, havalandırma deliklerinin önü kapanabilir ki, buda yazıcının aşırı ısınmasına neden olur.
- Yazıcıyı radyatör veya ısıtma cihazı gibi ısı kaynağının üstüne yada yakınına koymayın. Doğrudan güneş ışığından uzak tutun. Yazıcının çevresinde yeterli havalandırma ve kolay erişim için yer bırakın.
- Yazıcıyı suyun yakınında kullanmayın veya içerisine herhangi bir tür sıvı dökmeyin.
- Elektrik kaynağının yazıcının arkasındaki listelenen sınıflama ile eşleştiğinden emin olun. Eğer emin değilseniz, satıcınızdan ya da yerel elektrik şirketinizden kontrol edin.
- Bu yazıcı bir güvenlik özelliği olarak topraklı, üç uçlu bir fişe sahiptir ve sadece topraklanmış bir prize bağlanacaktır. Eğer bu fiş bir elektrik prizine bağlanamıyorsa, elektrik prizinin daha eski, topraklanmamış türden olması mümkündür. Fişi değiştirmek için bir elektrikçi ile bağlantı kurun. Topraklamayı iptal etmek için bir bağdaştırıcı kullanmayın.
- Elektrik kablosunun hasar görmemesi için üzerine bir şey koymayın, ayak altında ezilebileceği yerlerden geçirmeyin. Kabloda hasar olduğunda hemen yenisiyle değiştirin.

- Eğer yazıcı ile birlikte bir uzatma kablosu veya bir elektrik kordonu kullanılıyorsa, tüm cihazların gerektirdiği amper değerlerinin toplamının uzatma kablosunun veya elektrik kordonunun kapasitesinden daha az olduğundan emin olun. Fişe takılı tüm cihazların çektiği toplam güç 13 amperi geçmemelidir.
- Yazıcının bağlandığı priz, her an erişilebilir bir yerde bulunmalıdır.
- Herhangi bir kapağı açmak sıcak yüzeylere maruz bırakabilir. Bunlar net bir şekilde etiketlenmiştir. SAKIN DOKUNMAYIN.
- Yazıcı üzerindeki havalandırma yuvalarına hiç bir şey sokmayın; yoksa şiddetli şekilde çarpılabilir, bir yangına neden olabilirsiniz.
- Bu kullanıcı kılavuzunda açıklanan günlük bakımların dışında yazıcının bakımını kendiniz sağlamaya çalışmayın. Kapağın açılması halinde şiddetli şekilde çarpılabilir veya diğer tehlikelerle karşı karşıya kalabilirsiniz.
- Bu kullanıcı kılavuzunda ana hatları ile açıklananların dışında herhangi bir ayarlama yapmayın çünkü yazıcı zarar görebilir.

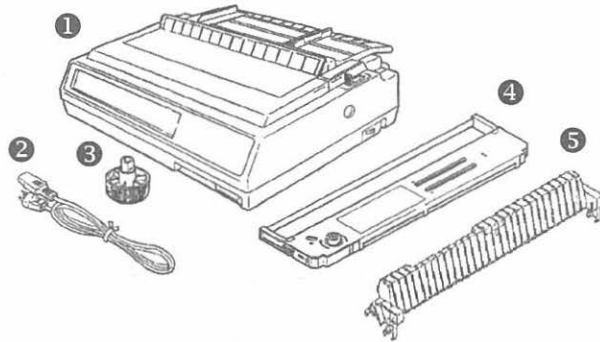
Eğer yazıcının doğru çalışmadığını veya zarar gördüğünü gösteren herhangi bir şey olursa yazıcının elektrik kaynağı ile olan bağlantısını kesin ve satıcınızla bağlantı kurun. Aranması gereken durumlardan bazıları şunlardır:

- Elektrik kablosu yıpranmış ya da zarar görmüş.
- Yazıcının içerisine sıvı dökülmüş ya da suya maruz kalmış.
- Yazıcı düşürülmüş yada kabinde hasar var.
- Çalışma yönergeleri uygulandığı zaman yazıcı normal bir şekilde işlev görmüyor.

1. Bölüm - Yazıcıyı Kurma

İçindekiler ve paketi açma

Yeni OKI yazıcınız bu kılavuz ve ihtiyacınız olacak ekstra parçalar ile birlikte koruyucu bir kutuda paketlenmiştir. Yazıcınızı açtığınızda aşağıdaki parçaların olduğundan emin olunuz:



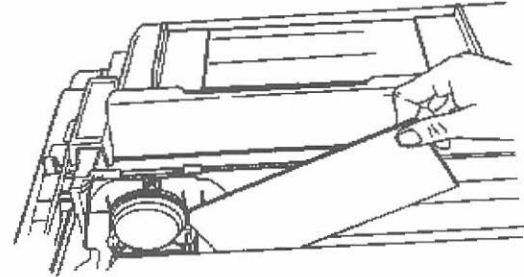
1. Yazıcı
2. Çevirme kolu
3. Yazıcı kartuşu
4. Kağıt ayırıcı

5. Kullanma Kılavuzu (şekilde gösterilmemiş).

Eğer bu parçalardan herhangi biri eksikse satıcınız ile bağlantıya geçiniz.

Note: Kağıt ve bağlantı kablosu ayrıca satılmaktadır.

Taşıma koruyucusunu çıkartma



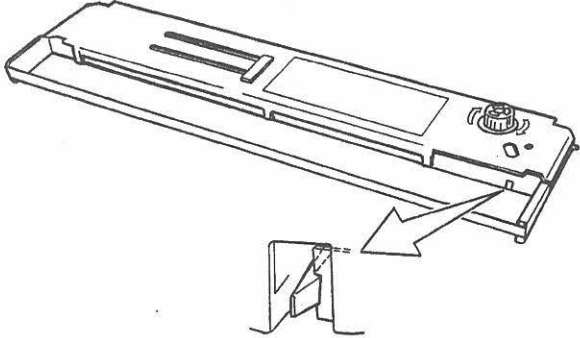
1. Yazıcının ön kapağını açın.
2. Yazıcı kafasının altına takılmış olan taşıma koruyucusunu çıkartın.

3. Yazıcı kafasını şeridin takılabilmesi için ortaya getiriniz.

Note: Yazıcının taşıma koruyucusunu ve paketlenme parçalarını gerektiğinde kullanmak üzere saklayın.

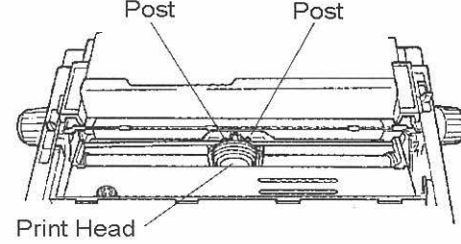
Şeridi yerleştirme

1. Şeridi paketinden çıkartın, üzerindeki taşıma koruyucusunu çıkartın ve şeridin çevirme kolunun önünde bulunan beyaz kilidi içeri itin.

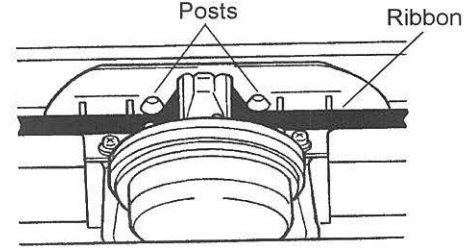


2. Şeridi, şeridin sonundaki çıkıntıları, yazıcının iki tarafında bulunan tırnakların içine oturtarak, yazıcının içerisine yerleştirin.

Yerine yerleştiğini hissedinceye kadar hafifçe bastırın. (Şeridin üzerindeki şemaya bakın.)



3. Şerit bezini kılavuzlara doğru şekilde oturtun. (Aşağıdaki çizime başvurun).



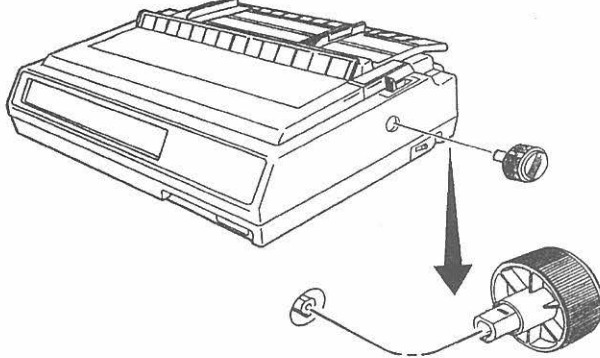
4. Şeridin üzerindeki çevirme kolunu ok yönünde çevirerek, şerit bezini gerin.

Uyarı! Çalışma sırasında şeridi değiştiriyorsanız, yazıcı kafası çok sıcak olabilir!

ÖNEMLİ: YAZICINIZDA SADECE ORJİNAL OKI ŞERİTLERİ KULLANIN.

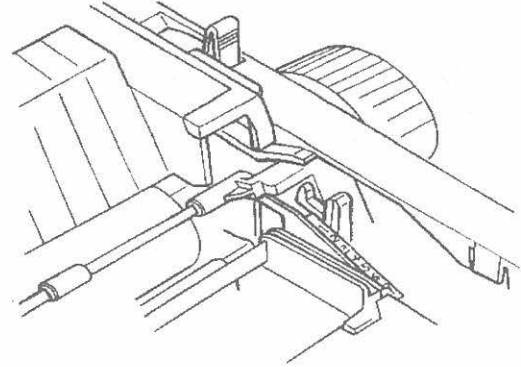
Çevirme Kolunu yerleştirme

Çevirme kolunun takılma yönünü kolaylıkla görebilirsiniz. Eğer çevirme kolu takılı değilse, kolu doğru yöne getiriniz ve sıkıca yerleştiriniz.



Yazıcı Kafa boşluğunu ayarlama

Yazıcı kafa boşluğu, yazıcı kafası ile kağıt merdanesi arasındaki boşluktur. Zarf yada çoklu form kağıt kullandığınızda, normal kağıt ile kullandığınızdan daha fazla boşluk gerekir. Daha iyi baskı kalitesi ve kolay kağıt beslemek için önerilen kafa boşluklarını kullanın.



ÖNEMLİ: YANLIŞ YAPILAN KAFA BOŞLUĞU AYARLARI YAZICI KAFASININ BOZULMASINA VEYA ŞERİT SIKIŞMASINA YOL AÇABİLİR. BU TÜR PROBLEMLERDEN KAÇINMAK İÇİN KULLANDIĞINIZ KAĞIT TİPİNE GÖRE DOĞRU AYARLAMALARI YAPINIZ.

Yazıcı Kafa boşluğunu ayarlamak için, yazıcının ön kapağını açın ve kafa boşluğu ayar kolunu (Yazıcının sağ tarafına yerleştirilmiş olan), kullandığınız kağıt tipine göre aşağıdaki tabloda belirtilen doğru pozisyona getirin:

Kağıt		
Kağıt Tipi	Ağırlık	Ayar Kolu Konumu
Tek kağıt	12 – 24lb 45 – 90g	1, 2
Etiket		3, 4
Mektup		5, 6, 7, 8 ,9

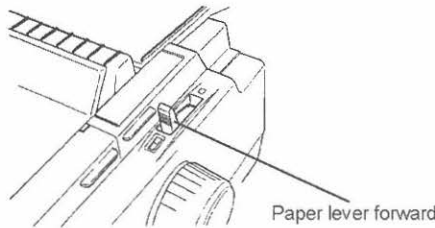
Kendinden kopyalı formlar		
Kağıt Tipi	Ağırlık	Ayar Kolu Konumu
İki kopya	9 – 11lb 35 – 40g	2, 3
Üç kopya		3, 4
Dört kopya	10 – 12lb 38 - 45g	5
Beş kopya		6
Altı kopya		7

2. Bölüm - Kağıt Yükleme

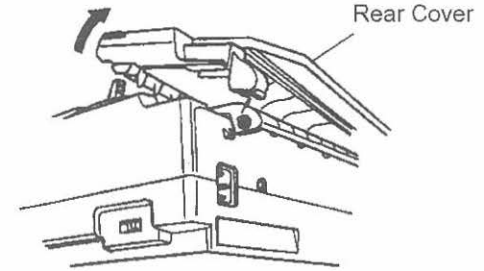
Yazıcınız iki tür standard kağıt besleme kanfigürasyonuna sahiptir. Geriden sürekli form besleme ve üstten normal kağıt besleme. Eğer seçimlik itme traktörü ve/veya çekme traktörü kullanıyorsanız, alttan da sürekli form besleyebilirsiniz. Üstten kağıt beslemeyi daha kullanışlı hale getirmek amacı ile seçimlik tek kağıt besleme ünitesi ile tek sayfa yerine 100 sayfa kağıt kullanabilirsiniz.

Arkadan sürekli form beslemenin kullanımı

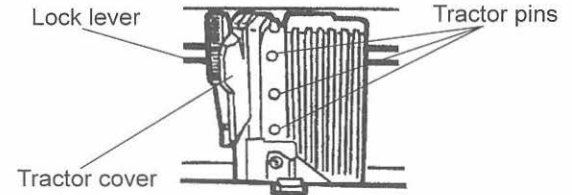
1. Kağıt Kolunu (yazıcının sağ tarafında) ileriye sürekli form kağıt simgesine kadar itin.



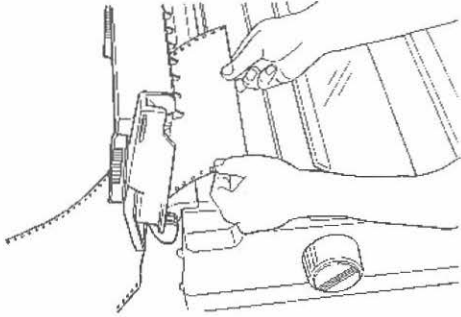
2. Arka kapağı açın ve traktörleri bulun.



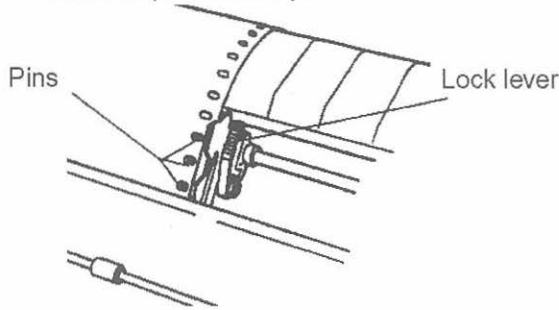
3. Her iki taraftaki traktörün kapağını kaldırın ve sağ taraftaki traktörü, traktör kilitleme kolunu kullanarak serbest bırakın.



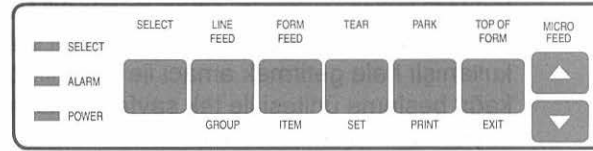
4. Kağıdı arka kapağın altından içeri sokun ve çekin.



5. Sağ taraftaki traktörü kaydırarak, kağıt genişliğine göre ayarlayın. Kağıdı traktör pinlerine doğru bir şekilde yerleştirin ve traktör kapaklarını kapatın.



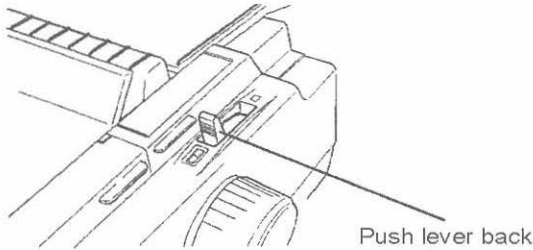
6. Sağ traktördeki traktör kilitleme kolunu kullanarak sağ traktörü sabitleyin. Kağıdı çok fazla germeyin, kağıt yırtılabilir.
7. Arka kapağı kapatın.
8. FORM FEED Tuşuna basarak kağıdı ilerletin.



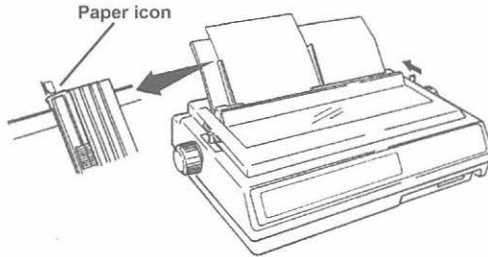
9. PARK tuşunu basılı tutarken MICRO FEED tuşunu kullanarak ileri geri oynatarak sayfa başını ayarlayın. PARK tuşunu bıraktığınız anda kağıdın pozisyonu yazıcı hafızasına sayfa başı olarak, aktarılarak saklanır.

Tek Sayfa yükleme

1. Kağıt kolunu boş sayfa sembolüne geri çekiniz.

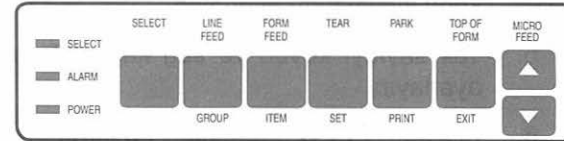


2. Kağıt desteğini dikey konuma getiriniz.
3. Sol kağıt kılavuzunu ayarlayın.



4. Tek sayfayı koyun ve sağ kağıt kılavuzunu ayarlayın.

5. FORM FEED Tuşuna basarak kağıdı ilerletin.



6. PARK tuşunu basılı tutarken MICRO FEED tuşunu kullanarak ileri geri oynatarak sayfa başını ayarlayın. PARK tuşunu bıraktığınız anda kağıdın pozisyonu yazıcı hafızasına sayfa başı olarak, aktarılarak saklanır.

Kağıt Yolunu Değiştirme

Tek sayfa basmak için:

Tek sayfa basabilmek için sürekli form kağıdı yazıcıdan çıkartmak zorunda değilsiniz.

Yazıcının alacağı kağıdı sürekli formdan tek sayfa'ya çevirmek için:

1. Yazıcıdaki basılmış olan tüm sayfaları alın.
2. PARK tuşuna basarak sürekli form kağıdın geri çekilmesini sağlayın.

3. Kağıt kolunu geriye çekerek tek sayfa pozisyonuna getirin.
4. Kağıt desteğini dikey konuma getirerek sol kağıt kılavuzunu ayarlayın.
5. Tek sayfayı koyun ve sağ kağıt kılavuzunu ayarlayın.
6. FORM FEED tuşuna basarak kağıdı yazıcının içine aktarın.

Sürekli Form Kağıda geri dönmek için:

1. Yazıcıdaki tek kağıtları alın.
2. Eğer geriden beslemeyi kullanacaksanız kağıt kolunu ileriye doğru iterek sürekli form pozisyonuna getirin. Altdan beslemeyi seçecekseniz kağıt kolu tek sayfa pozisyonunda kalsın.
3. Kağıt desteğini geri yatırın.
4. FORM FEED tuşuna basarak sürekli form kağıdı yazıcının içine aktarın.

Yazıcınızı test etme

Yazıcınız doğru kurup çalıştığından emin olmanız için tümleşik bir test'e sahiptir.(Self Test) İlk olarak sürekli form kağıdı yazıcınıza yükleyin (Lütfen bu kılavuzun kağıt yükleme kısmına bakın).

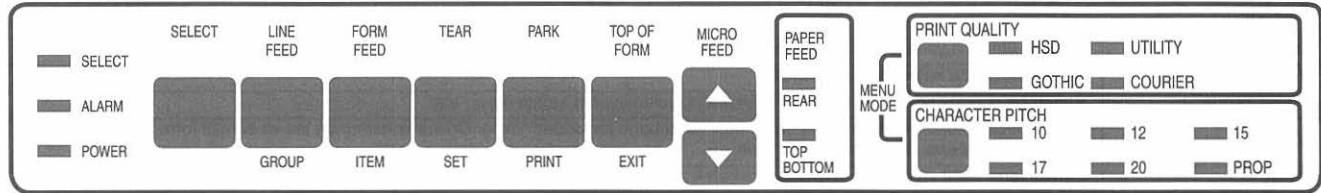
Elektrik kablosunu yazıcıya takın ve LINE FEED tusunu basılı tutarak yazıcıyı açın. SELECT tuşuna basarak yada yazıcıyı kapatarak testi durdurun.

Basılan tüm test sayfalarının en üstünde yazıcınızın modeli ile ilgili bilgiler yer alır.Eğer servisi arayacaksanız, bu sayfanın bir kopyasını elinizde tutunuz.

3. Bölüm - Yazıcınızı Çalıştırma

Ön panel işlemleri

Ön panel aşağıda fonksiyonları açıklanan onbeş lamba ve on tuşa sahiptir:



İşaret Işığı Anlamları	
POWER	Indicates that the printer power is turned ON.
ALARM	<ul style="list-style-type: none"> • Işık devamlı yandığı ve SELECT ışığı yanmadığı zaman kağıt yok, kağıt sıkışmış veya kapak açıktır. • Işık yanık vaziyette ve SELECT devamlı yanıp sönüyorsa makinanın çalışması ile ilgili bir arıza tesbit edilmiştir. • Eğer yanıp sönme devam edip SELECT yanık durumda ise, yazıcının içinde bulunan aksam ile koruma pozisyonuna girildiği ve soğuma sonrası yazımın devam edeceği belirtilir.
SELECT	Yanık pozisyonunda ise yazıcının devrede olduğu belirtilmektedir. Yanık pozisyonunda değil ise devrede değildir. Yanıp sönmesi ise yazıcının sıkıştırılmalı yazım pozisyonunda olduğunu belirtir.
PAPER FEED	Kağıt seçme kolu ile hangi kağıt yolunun seçildiğini gösterir.
PRINT QUALITY	Seçilen baskı kalitesini gösterir. (NLQ, UTILITY veya HSD)
CHARACTER PITCH	Seçilen karakter boyutunu gösterir.(10, 12, 15, 17, 20, PROP cpi)

Tuşlar	
SELECT	Yazıcıyı On Line yada Off Line konumuna getirir.
LINE FEED	Her basıldığında kağıdı bir satır ilerletir.
FORM FEED	Kağıdı bir sonraki sayfa başına ilerletir. Tek kağıt kullanılıyorsa kağıdı dışarı atar.
TEAR	Yazıcı OffLine konumunda ise yeni sayfa başı konumunu kaydeder. Yazıcı Online konumunda ise ve sürekli form kağıt yüklü ise sayfayı geri çekerek park konumuna getirir.
PARK	Sürekli form kağıt yüklü ise sayfayı geri çekerek park konumuna getirerek, tek sayfanın yazıcıya yüklenmesine olanak sağlar.
TOF	Yazıcı OffLine konumunda ise yeni sayfa başı konumunu kaydeder.
PRINT QUALITY	Basılacak karakterlerin baskı kalitesini belirler.
CHARACTER PITCH	Basılacak karakterlerin boyutunu belirler.

Açılış Esnasında Kullanılan Ek Tuş Fonksiyonları	
LINE FEED	Yazıcıyı Self Test moduna geçirir.
FORM FEED	Yazıcı sürekli ASCII test baskısı yapar.
SELECT and FORM FEED	Yazıcı hata bulma amacı ile Hex dump moduna geçirilir. Burada basılan bütün veriler ve kontrol kodları hex olarak basılır.
SELECT and LINE FEED	Yazıcı menu ön değerlerine döner.
SELECT and TOF	Yazıcıyı menu ön değerlerine ve kağıt yükleme pozisyonu ön değerlerine döner.
PARK and TOF	Kağıt yükleme pozisyonu ön değerlerine döner.

Yazıcı ön değerlerini ayarlama

Yazıcı bilgisayarınızın gereksinimlerini karşılayabilmeye yardımcı olmak amacı ile birçok öndeğerin ayarlanabildiği bir menu içerir.

Menüye Girme

PRINT QUALITY ve **CHARACTER PITCH** tuşlarına basılı tutarak yazıcıyı açın. Eğer yazıcı açık ise gerekiyorsa **SELECT** tuşuna basarak Online konumuna getirin. **PRINT QUALITY** ve **CHARACTER PITCH** tuşuna basarak yazıcıyı Menü moduna geçin. Bu modda tuşların altında yazılı olan fonksiyonlar aktif duruma geçecektir.

PRINT tuşuna basarak yazıcınızın o andaki menü ayarlarını yazdırabilirsiniz.

GROUP tuşuna basarak değiştirilmesini istediğiniz ayarların bulunduğu grubu seçin.

Değiştirmek istediğiniz kategoriye gelinceye kadar **ITEM** tuşuna basın.

Değiştirmek istediğiniz değere gelinceye kadar **SET** tuşuna basın. İsteddiğiniz değere geldiğinizde **ITEM** tuşuna basarak sonraki kategoriye geçin. Seçmiş olduğunuz grupta değiştirmek istediğiniz bütün kategoriler değiştirdiğinizde **GROUP** tuşuna basarak bir sonraki gruba geçiniz.

EXIT tuşuna basarak yaptığınız tüm ayarları kaydederek Menü modundan çıkın.

Menü Seçenekleri

Notlar: Fabrika ayarları koyu harfle yazılmıştır.

Group	Item	Setting	Notlar
Printer Mode	Emulation Mode (Epson/IBM)	IBM PPM , Epson FX	Yazıcının çalışacağı ESC komut kümesi tipi seçilir.
	Emulation Mode (ML/Pacemark)	Microline , Pacemark 2410	
Font	Print Mode	Utility , NLQ Courier, NLQ Gothic, HSD	
	Pitch (Epson/IBM)/IBM)	10 CPI , 12 CPI, 15 CPI, 17.1 CIP, 20 CPI, Proportional	
	Pitch (ML/Pacemark)	10 CPI , 12 CPI, 15 CPI, 17.1 CPI, 20 CPI	Prop (Orantılı Boşluk) menüde ayrı bir komut olarak bulunmaktadır.
	Style	Normal , Italics	
	Size	Single , Double	Double çiftte genişlik ve yükseklik baskı sağlar.
Symbol Sets	Character Set	Set I , Set II	Standart IBM karakter setleri.
	Language Set	American , French, German, British, Danish I, Swedish, Italian, Spanish I, Japanese, Norwegian, Danish II, Spanish II, Latin American, French Canadian, Dutch, Publisher.	Bu setler yabancı dillerde kullanılan özel karakterleri içerir. Publisher seti özel baskı sembollerini içerir.
	Zero Character	Slashed , Unslashed	Büyük harf O ile sıfırı ayırabilmek için sıfıra çizik atılır.
	Code Page	USA , Canada, French, Multilingual, Portugal, Norway, Turkey, Greek_437, Greek_851, Greek_928, Cyrillic, Polska Mazovia, Polska PC Latin 2, Serbo Croatic I, Serbo Croatic II, ECMA-94	Özel karakterler içeren farklı karakter setlerin seçilebilmesi sağlanır.

Group	Item	Setting	Notlar
Rear Feed	Line Spacing	6 LPI, 8 LPI	1 inch' e kaç satır basılacağı seçilir.
	Form Tear Off	Off, 500 mS, 1 sec 2 sec	Veri aktarımından sonra kağıdın kopartılması için ileri ötelenmesi için ne kadar beklenileceğinin girilmesi ile aktif olur. Eğer kullanılan yazılım baskı esnasında duraklıyor ise baskıda sıçramalara yol açabilir. Bu durumda daha uzun süre seçin yada bu özelliği iptal edin.
	Skip Over Perforation	No, Yes	YES seçildiğinde sayfa sonu ile bir sonraki sayfa başı arasında 1 inch boşluk bırakır. Sadece formatsız listelerde veya sayfa formatı yapmayan yazılımlarda seçilmelidir.
	Page Width	13.6", 8"	8" ayarı dar yazıcıyı 80 kolon yazıcı gibi çalıştırır. Eğer sürekli olarak 8" kağıt kullanacaksanız, şaryo üzerine baskı yapılmasını engellemek için bu ayarı kullanın.
	Page Length	11", 11 2/3", 12", 14", 17", 3", 3.5", 4", 5.5", 6", 7", 8", 8.5".	Yazıcının her bir sayfa için sayfa başı baskı pozisyonunu takip edebilmesi için sayfa boyu girilir. (TOF)
Bottom Feed	Line Spacing	6 LPI, 8 LPI	1 inch' e kaç satır basılacağı seçilir.
	Form Tear Off	Off, 500 ms, 1 sec, 2 sec	Veri aktarımından sonra kağıdın kopartılması için ileri ötelenmesi için ne kadar beklenileceğinin girilmesi ile aktif olur. Eğer kullanılan yazılım baskı esnasında duraklıyor ise baskıda sıçramalara yol açabilir. Bu durumda daha uzun süre seçin yada bu özelliği iptal edin.
	Skip Over Perforation	No, Yes	YES seçildiğinde sayfa sonu ile bir sonraki sayfa başı arasında 1 inch boşluk bırakır. Sadece formatsız listelerde veya sayfa formatı yapmayan yazılımlarda seçilmelidir.
	Page Width	13.6", 8"	8" ayarı dar yazıcıyı 80 kolon yazıcı gibi çalıştırır.
	Page Length	11", 11 2/3", 12", 14", 17", 3", 3.5", 4", 5.5", 6", 7", 8", 8.5".	Yazıcının her bir sayfa için sayfa başı baskı pozisyonunu takip edebilmesi için sayfa boyu girilir. (TOF)
Top Feed	Line Spacing	6 LPI, 8 LPI	1 inch' e kaç satır basılacağı seçilir.
	Skip Over Perforation	No, Yes	YES seçildiğinde sayfa sonu ile bir sonraki sayfa başı arasında 1 inch boşluk bırakır. Sadece formatsız listelerde veya sayfa formatı yapmayan yazılımlarda seçilmelidir.
	Page Width	13.6", 8"	8" ayarı dar yazıcıyı 80 kolon yazıcı gibi çalıştırır.
	Page Length	11", 11 2/3", 12", 14", 17", 3", 3.5", 4", 5.5", 6", 7", 8", 8.5".	Yazıcının her bir sayfa için sayfa başı baskı pozisyonunu takip edebilmesi için sayfa boyu girilir. (TOF)

Group	Item	Setting	Notlar
Set-Up	Graphics	Bi-directional , Unidirectional	Bi-directional baskıda kafa gelişlerde ve gidişlerde baskı yapar. Daha hızlı baskı sağlar ancak netlik zayıflar. Uni-directional baskı (sadece soldan sağa) daha keskin ama daha yavaştır.
	Max. Receive Buffer	1 Line, 4K, 16K , 28K	Yazıcının veri saklamak için kullanacağı tampon bellek miktarı belirtilir.
	Paper Out Override	No , Yes	Sensör tek sayfaya kağıt sonuna 1" kala baskıyı durdurur. Eğer YES seçilmişse kağıdın alt kenarına daha yakın baskı yapılabilir.
	Print Registration	(0.25mm, 0.20mm, 0.15mm, 0.10mm, 0.05mm) Right, (0.00mm , 0.05mm, 0.10mm, 0.15mm, 0.20mm, 0.25mm) Left	Grafiklerde dikey üstüste binme ayarlarıdır. En iyi ayarlar kullanılan yazılım paketinin özelliklerine göre değişebilir.
	Operator Panel	Full Operation , Limited Operation	Limited Operation seçildiğinde menüdeki TOP SET, MICRO FEED UP/DOWN, PRINT QUALITY ve PITCH tuşları iptal olur. Bu birçok kişinin aynı yazıcıyı kullandığı durumlarda kullanılabilir. Full Operation moduna dönmek için yazıcıyı kapatın, PRINT QUALITY ve PITCH tuşları basılı konumda iken yazıcıyı tekrar açın. Yazıcı Menü moduna geçecektir. Menüden tekrar Full Operation seçeneğini seçin.
	Reset Inhibit	No , Yes	YES seçildiğinde yazıcıyı ilk değerlerine getirmek için bilgisayardan gelecek reset sinyali gözardı edilir.
	Printer Suppress Effective	Yes , No	DC3 kodunun DC1 kodu gelinceye kadar yazıcının baskı verisi kabul etmemesini sağlar.
	Auto LF	No , Yes	
	Auto CR (IBM only)	No , Yes	
	CSF Bin Select	Bin 1 , Bin 2	CSF 3002 yüklü ise aktiftir. Hangi çekmecenin aktif olacağı seçilir.
	SI Select Pitch (10 CPI) (IBM Only)	17.1 CPI , 15 CPI	10 CPI dan SI kodu kullanarak seçilecek sıkıştırılmış modu ayarlar.
	SI Select Pitch (12 CPI) (IBM Only)	20 CPI , 12 CPI	12 CPI modundan SI koduna geçişdeki sıkışmış modu ayarlar.
	Time Out Print	Valid , Invalid	Valid seçili ise belirli bir zaman içinde veri gelmemiş ise buffer daki veri basılır.
	Auto Select	No , Yes	
Sensor Disable	No , Yes		

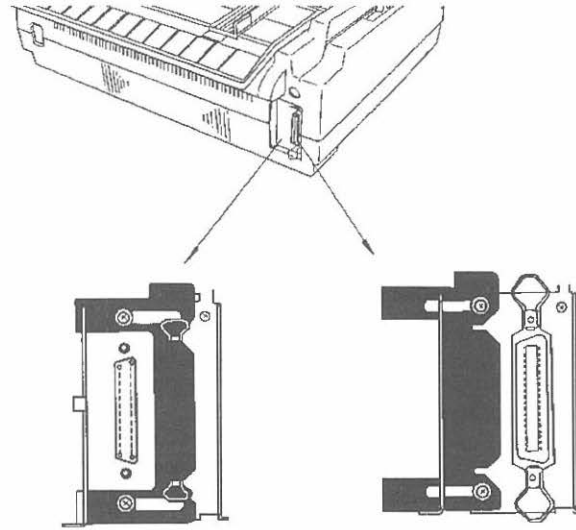
Group	Item	Setting	Notlar
Parallel I/F	I-Prime	Buffer Print , Line End, Invalid	End, Invalid Buffer Print = I-Prime yazıcıya buffer içeriğini bastırır, Line End = I-Prime Yazıcıya bulunulan satırın sonuna bastırır; Invalid = I-Prime sinyali geçersizdir.
	Pin 18	+5V , 0V	18. iğnede gerilim verilip verilmeyeceğini belirler.
	Auto Feed XT (Epson/IBM)	Invalid , Valid	Eğer yazıcı satır atlatmıyor aynı satıra yazıyor ise Valid seçeneğini seçin.
Serial I/F	Parity None , Odd, Even, Serial data 7 or 8 Bits	8 Bits , 7 Bits	
	Protocol	Ready/Busy , X-ON/X-OFF	
	Diagnostic Test	No , Yes	Seri bağlantı diagnostik testini çalıştırmak için Yes seçeneğini seçin. Tekrar normal operasyona dönmek için yazıcıyı kapatın. Daha sonra PRINT QUALITY ve PITCH tuşlarını basılı tutarak yeniden açın. Tekrar menü moduna getirecektir. Buradan tekrar No seçildiğinde yazıcı normal operasyona döner.
	Busy Line	SSD- , SSD+, DTR, RTS	
	Baud Rate (Bit/S)	19200, 9600 , 4800, 2400, 1200, 600, 300	
	DSR Signal	Valid , Invalid	
	DTR Signal	Ready on Power Up , Reading on Select	

Bilgisayar bağlantısı

Yazıcınızın paralel ve seri bağlantı arayüzleri bulunmaktadır. Fakat bu bağlantılardan seçim yaparak sadece bir tanesini kullanabilirsiniz. Yazıcınız kutu içinden çıkardığınız zaman seri bağlantı arayüzü üstünde metal bir kapak bulunmaktadır. Bağlantı yaparken yazıcının ve bilgisayarın kapalı olduğundan emin olunuz.

Paralel Bağlantı

Paralel bağlantı kablosunu yazıcının arkasında bulunan sokete takınız ve soket kenarlarında bulunan kilitleme tellerini kullanarak kilitleyiniz.



Seri Bağlantı

Seri bağlantı yapabilmek için bir tornavida vasıtası ile seri bağlantı arayüzü önünde bulunan metal plakayı paralel bağlantı arayüzü önüne kaydırınız. Daha sonra oynama olmaması amacıyla vidaları tekrar sıkılaştırınız.

Seri bağlantıyı gerçekleştirmek amacıyla MENU konumuna girip ayarlamaları yapmalısınız.

Yazıcı sürücüleri

MS Windows yazılım sistemi için OKI yazıcı sürücüleri bulunmaktadır. Eğer yazılımınız içinde OKI markası ile ilgili sürücü bulamıyorsanız aşağıda listelenen sürücüler ile çalışabilirsiniz. Ayrıca yazıcı sürücüler OKI Avrupa web sitesinden www.okieurope.co.uk adresinden yüklenebilir.

IBM Proprinter (PPR) Emulation	EPSON LQ Emulation	Microline	Pacemark
ML3410 IBM IBM Proprinter	ML3410 Epson Epson FX 1050 Epson FX	ML3410 Microline ML3321 Microline ML321 Microline ML521 Microline	Pacemark 2410 Pacemark 2350

Ek A - Özellikler

Teknik Özellikler

Baskı Metodu	Nokta vuruşlu
Baskı Kafası	9 pin
Emülasyonlar	Epson FX / IBM Proprinter or Microline / Pacemark 2410
Baskı Hızı (CPS) Saniyedeki karakter sayısı	
High Speed Draft (HSD)	550 (CPS)
Utility (UTL)	417 (CPS)
Near Letter Quality (NLQ)	104 (CPS)

Kağıt Özellikleri

Tip	Feed	Weight	Width Range
Tek Sayfa	Top only	14 to 20 lb	7.2 to 14.3 inches
Tekli Sürekli Form	Rear, Bottom	12 to 24 lb	3 to 16 inches
Otokopya Sürekli Form 1+3	Rear, Bottom	9 to 11 lb	3 to 16 inches
Çoklu Sürekli Form 1 + 3	Rear, Bottom	10 to 12 lb paper, 9 lb carbon	3 to 16 inches
Etiket	Bottom only		3 to 16 inches
Mektup	Top	24 lb	6.5 to 9.5 inches
Stok Kartı	Bottom only	100 lb	7.2 to 14.3 inches
Maksimum Kalınlık	Top feed	0.36 mm 0.014 inches	
	Bottom Feed	0.50 mm 0.020 inches	
Maksimum Kopya Sayısı	8 (Orjinal + 7 kopya) Otokopya		
Maksimum Kopya Sayısı	6 (Orjinal + 5 kopya) Karbonlu		

Güvenirlilik

Ortalama Hatasız Çalışma Süresi (MTBF)	% 25 yük ve %35 sayfa yoğunluğunda 8,000 saat
Ortalama Tamir Süresi (MTTR)	15 dakika
Baskı Kafası Ömrü	Ortalama 200 milyon karakter.
Şerit Ömrü (Siyah)	Ortalama 10 milyon karakter.

Genel Yazıcı Karakteristikleri

Boyutlar	180mm (Yükseklik) x 570mm (Genişlik) x 417mm (Derinlik)
Ağırlık	18 Kg
Tampon Hafıza Miktarı	Standard Buffer 28Kb (menüden seçilebilir)
Gürültü Seviyesi	58 dBA den az.
Güç Gereksinimi	220/240 AC volt.(+%10 /-%15) 50/60 Hz. (± %2)
Çalışma Sıcaklığı	5°-40° C
Çalışma Nemi	%20 - %80 RH
Depolama Sıcaklığı	-10° - +70° C
Depolama Nemi	%5 - 95% RH
Bağlantı Arabirimi	Standart Paralel ve RS232C seri arabirim

Ek B - OKI Systems Şirketleri

OKI Europe Ltd. İstanbul Türkiye İrtibat Bürosu

Harmancı Sok
Harmancı Giz Plaza No:2
Kat:18 D:35
Levent / İstanbul
80640
Tel: +90 212 279 2393
Fax: +90 212 279 2366

Oki Europe Limited

550 Dundee Road, Slough Trading Estate
Slough, Berkshire SL1 4LE
UNITED KINGDOM
Tel: +44 (0) 1753 226 100
Fax: +44 (0) 1753 226 185

OKI

ML3410

DOT MATRIX PRINTER

TURKISH



07031901 03/02 Printed in UK