

ML5100FB

Kullanıcı Kılavuzu



Önsöz

Bu belgedeki bilgilerin tam, doğru ve güncel olmasını sağlamak için her türlü çalışma yapılmıştır. Üretici, kontrolü dışındaki hataların sonuçları için sorumluluk kabul etmez. Üretici, başka üreticilerce yapılan ve bu kılavuzda referansta bulunulan yazılım ve ekipmandaki değişikliklerin, buradaki bilgilerin uygunluğunu etkilemeyeceğini de garanti edemez. Başka şirketlerin ürettiği yazılım ürünlerinin anılmasının, üretici tarafından onay oluşturması gerekmez.

Bu belgenin olabildiğince doğru ve yardım sağlayacak nitelikte sağlanması için gereken tüm makul çalışmalar yapılmış olmasına karşın, bu belgede yer alan bilgilerin doğruluğuna ve tamlığına yönelik olarak açık veya zımni hiçbir garanti vermemekteyiz.

En güncel sürücüler ve kılavuzlar şuradan edinilebilir:

www.okiprintingsolutions.com

Telif hakkı © 2009 Oki Europe Ltd. Tüm hakları saklıdır.

Oki, Oki Electric Industry Company, Ltd'nin tescilli ticari markasıdır.

Oki Printing Solutions, Oki Data Corporation'ın kayıtlı ticari markasıdır.

Hewlett-Packard, HP ve LaserJet, Hewlett-Packard Company'nin kayıtlı ticari markalarıdır.

Microsoft, MS-DOS ve Windows, Microsoft Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır.

ENERGY STAR, ABD Çevre Koruma Dairesi'nin ticari markasıdır.

Apple, Macintosh, Mac ve Mac OS, Apple Computer'ın tescilli ticari markalarıdır.

Diğer ürün adları ve marka adları, ilgili mal sahiplerinin tescilli ticari markaları veya ticari markalarıdır.



Bir ENERGY STAR Program Katılımcısı olarak, üretici bu ürünün enerji verimliliğine yönelik ENERGY STAR kurallarına uygun olduğuna karar vermiştir.



Bu ürün, elektromanyetik uyumluluk ve düşük voltajla ilgili olarak üye devletlerin yasalarının yaklaşımı konusunda uygun olan yerlerde değiştirilmiş haliyle, Konsey Yönergeleri 2004/108/EC (EMC) ve 2006/95/EC (LVD) koşullarına uygundur.

EMC yönergesi 2004/108/EC ile uyumluluk için bu ürünü değerlendirmek üzere aşağıdaki kablolar kullanılmıştır ve bundan başka yapılandırmalar bu uyumluluğu etkileyebilir.

KABLO TÜRÜ	UZUNLUK (METRE)	ANA	KORUMA
Güç	1,8	×	×
USB	3	×	✓
Seri	2	×	✓
Paralel	2	×	✓

Üretici Firma

Oki Data Corporation,
4-11-22 Shibaura, Minato-ku,
Tokyo 108-8551,
Japan

AB İthalatçısı/yetkili temsilcisi

Oki Europe Limited (OKI Printing Solutions olarak faaliyet gösteriyor)
Blays House
Wick Road
Egham
Surrey TW20 OHJ
Birleşik Krallık

Tüm satış, destek ve genel bilgi için yerel dağıtıcınıza başvurun.

Çevre Bilgisi



İçindekiler

Önsöz	2
Üretici Firma	3
AB İthalatçısı/yetkili temsilcisi	3
Çevre Bilgisi	3
Notlar, dikkat ve uyarılar	6
Giriş	7
Bu kılavuz hakkında	7
Çevrimiçi kullanım	7
Sayfaları yazdırma	8
Başlarken	9
Ambalaj malzemelerini saklama	9
Bileşen parçalarını tanımlama	9
Ön görünüm	9
Arka görünüm	10
Yazıcınızın yerleştirme	10
Yazıcının gücünü açma	11
Test baskısı alma	12
Bilgisayara bağlanma	13
Yazıcıyla bilgisayarı birbirine bağlama	13
Arabirimler	13
Bağlantı	13
Yazıcı sürücüsünü yükleme	14
Test sayfası yazdırma	14
Bilgisayardan yazdırma	15
Kağıt kullanımı	16
Tek sayfa yükleme	16
Tek sayfayı çıkarma	17
Sürekli formları yükleme	18
Sürekli formları ayarlama	18
Sürekli formları besleme	18
Sürekli formları ayırma	20
Ayırma deliklerini hizalama	21
Sürekli formları çıkarma	22
Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama	22
Çalıştırma talimatları	24
İşletim paneli	24
Göstergeler	25
Düğmeler	25
Menü değerlerini ayarlama	26
Geçerli ayarları onaylama	26
Menü ayarı	27
Menü öğeleri ve ayarları	27
Menü ayarlarını başlangıç durumuna getirme	33
TOF konumunu ayarlama	33
Yazıcı ayarları	34
Yazıcı vuruş modu	34
Sorun Giderme	35
Kağıt sıkışmalarını giderme	35
Tek sayfa sıkışması	35
Sürekli formların sıkışması	37
Alarm durumlarında yapılması gerekenler	37
Genel sorunlarla karşılaşıldığında yapılacaklar	38

Yazıcınızı temizleme	42
Yazıcının dış kısmı	42
Yazıcının iç kısmı	42
Sarf malzemeleri ve aksesuarlar	44
Sarf malzemeleri	44
Şerit kartuşu değiştirme	44
Sarf malzemeleri sipariş bilgileri	48
Özellikler	49
Dizin	51
Oki Printing Solutions iletişim bilgileri	52

Notlar, dikkat ve uyarılar

NOT

Bir not, ana metni destekleyecek ek bilgiler sağlar.

DIKKAT!

Bir dikkat metni, dikkate alınmaması durumunda ekipman arızasına veya ekipmanın zarar görmesine yol açabilecek ek bilgiler sağlar.

UYARI!

Bir uyarı, dikkate alınmaması durumunda kişisel yaralanma tehlikesiyle sonuçlanabilecek ek bilgiler sağlar.

Ürününüzü korumak ve işlevlerinden tam olarak yararlanmak için, bu model yalnızca orijinal şerit kartuşlarıyla çalışacak şekilde tasarlanmıştır. Diğer şerit kartuşları “uyumlu” olarak tanımlansalar da çalışmayabilirler ve çalışsa bile ürününüzün performansı ve baskı kalitesi düşebilir.

Belirtimler haber vermeksizin değiştirilebilir. Tüm ticari markalar onaylanmıştır.

Giriş

Bu yazıcıyı satın aldığınız için tebrik ederiz!

ML5100FB, masaüstü/ofis yazdırma ortamında oldukça güvenilir, mektup kalitesinde yazdırma ve yüksek çözünürlüklü grafik sağlamak için tasarlanmıştır. Bu yazıcı; en ileri teknoloji ürünü, 24 iğneli, seri nokta vuruşlu yazdırma teknolojisini gelişmiş malzemeler ve üstün bir yapıyla biraraya getirerek masaüstü boyutlu bir birimde yüksek performans ve çok yönlülük sağlar. Ergonomi ve uygulama ihtiyaçlarına verilen özel önem, çeşitli düzeylerde teknik kapasiteye sahip kullanıcılar için kullanıcı dostu bir çalışma sağlar.

Bu kılavuz hakkında

Bu el kitabı (en güncel hali için www.okiprintingsolutions.com web sitesine bakın) yazıcınızın kullanım kılavuzudur ve aşağıda listelenen genel kullanıcı desteğinin bir bölümünü oluşturur.

- > **Kurulum Güvenliği kitapçığı:** Yazıcının güvenli kullanımı hakkında bilgi verir.
Bu yazılı belge yazıcıyla birlikte verilir ve yazıcı kurulmadan önce bu belgenin okunması gerekir.
- > **Kurma kılavuzu:** Yazıcınızı ambalajından nasıl çıkaracağınızı, nasıl bağlayacağınızı ve nasıl açacağınızı açıklamak içindir.
Bu, yazıcınızın ambalajında bulunan bir kağıt belgedir.
- > **Bu Kullanım Kılavuzu:** Yazıcınızı tanımanıza ve özelliklerinden en iyi şekilde yararlanmanıza yardımcı olmak için. Ayrıca yazıcınızın en üst düzeyde performans göstermesi için sorun giderme ve bakım yöntemleri de belirtilmiştir.
Bu belge, el kitabı CD'sinde bulunan elektronik bir belgedir.
- > **Teknik Başvuru Kılavuzu:** Programcılar ve daha teknik amaçlı kullanım için ayrıntılı teknik bilgi sağlar.
Bu, www.okiprintingsolutions.com web sitesinden erişilebilen elektronik bir belgedir.
- > **Çevrimiçi Yardım:** Yazıcı sürücüsü ve yardımcı program yazılımından erişilebilen çevrimiçi bilgilerdir.

Çevrimiçi kullanım

Bu kılavuz, Adobe Acrobat Reader kullanılarak ekranda okunacak şekilde tasarlanmıştır. Acrobat'ın sağladığı gezinme ve görüntüleme araçlarını kullanın.

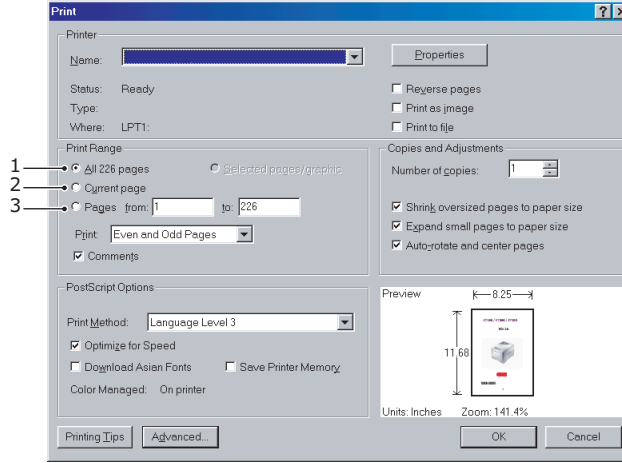
Belirli bilgilere iki yoldan ulaşabilirsiniz:

- > Ekranınızın sol alt tarafındaki yer işaretleri listesinde, görmek istediğiniz konunun üzerini tıklatarak o konuya geçiş yapabilirsiniz. (Yer işaretleri bulunmuyorsa, "[İçindekiler](#)", [sayfa 4](#) kullanın.)
- > Yer işaretleri listesinde Index'e (Dizin) geçiş yapmak için Index'i tıklatın. (Yer işaretleri bulunmuyorsa, "[İçindekiler](#)", [sayfa 4](#) kullanın.) Alfabetik olarak sıralanan dizinde ilgilendiğiniz terimi bulun ve o terimi içeren sayfaya geçiş yapmak için ilgili sayfa numarasını tıklatın.

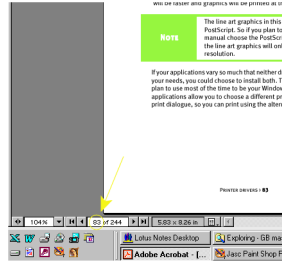
Sayfaları yazdırma

El kitabının tümü, bazı sayfaları veya bölümleri yazdırılabilir. İzlenen yol aşağıda belirtilmiştir:

1. Araç çubuğunda sırasıyla **Dosya** ve **Yazdır** seçeneklerini belirleyin (veya **Ctrl + P** tuşlarına basın).
2. Yazdırmak istediğiniz sayfaları seçin:
 - (a) Kılavuzun tümü için **All pages** (Tüm sayfalar) (1).
 - (b) Bakmakta olduğunuz sayfa için **Current Page** (Geçerli sayfa) (2).



- (c) Sayfa numaralarını girerek belirttiğiniz sayfa **aralığı** (Son sayfa).



3. **OK**'yi (Tamam) tıklatın.

Başlarken

UYARI!

Yazıcınızla birlikte gelen Kurulum Güvenliği kitapçığını şimdiye kadar okumadıysanız, öncelikle kitapçığı gözden geçirmeniz önerilir.

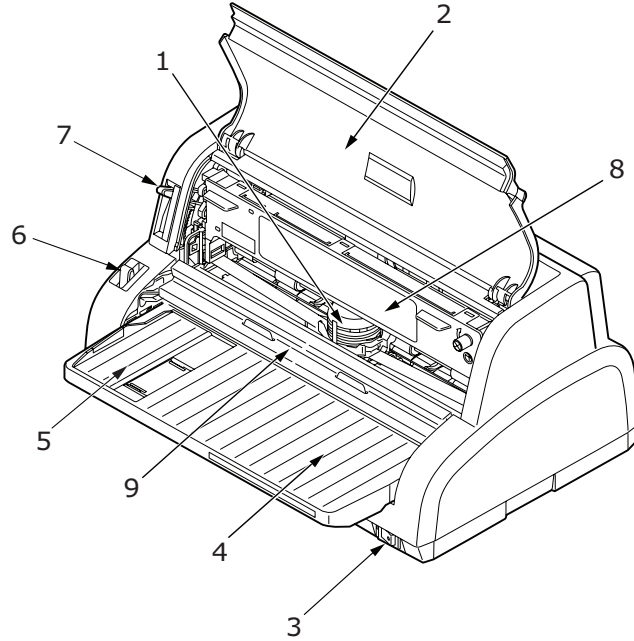
Ambalaj malzemelerini saklama

Kurma Kılavuzu'ndaki yönergelerle yazıcınızı kurduktan sonra, yazıcınızı başka bir yere taşımanız gerekebileceğini göz önünde bulundurarak yazıcının ambalajlama malzemelerini ve kutusunu saklayın.

Bileşen parçalarını tanımlama

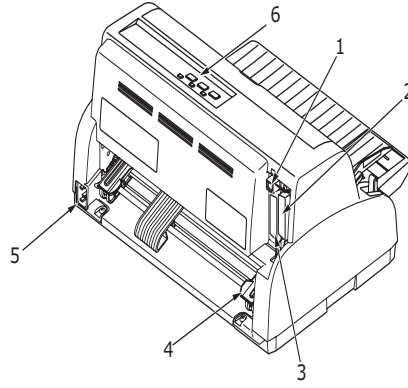
Yazıcınızın ana parçaları aşağıda tanımlanmış ve kısaca açıklanmıştır.

Ön görünüm



1. Yazıcı Kafası: Karakterleri kağıda yazdırır.
2. Üst Kapak: Erişim için, örneğin şerit kartuşu değiştirilirken, açılır ve kapanır. Gürültüyü azaltmak için kapalı tutun.
3. Güç Düğmesi: Yazıcıyı AÇMAK/KAPATMAK için kullanılır.
4. Kağıt Kaseti: Yazıcının kullanacağı kağıt tutulur (bir seferde bir sayfa).
5. Kağıt Kılavuzu: Gerektiğinde sayfanın sol kenarını yerleştirmek için ayarlanabilir.
6. Kağıt Törü Kolu: Kullanılan kağıt türüne göre ayarlanır (tek sayfa veya sürekli formlar).
7. Kağıt Kalınlığı Kolu: Kağıt kalınlığına göre ayarlanır.
8. Şerit Kartuş: Yazıcı şeridini tutar.
9. Kağıt Besleme Kılavuzu: yazıcı kafasına erişmek için kaldırın ve kaydırın.

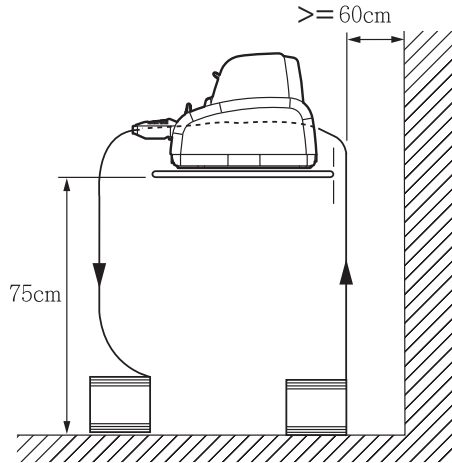
Arka görünüm



1. USB konektörü: USB arabirim kablosu bağlanır.
2. Paralel konektör: Paralel arabirim konektörü bağlanır.
3. Seri konektör: Seri arabirim kablosu bağlanır.
4. Pin Çekici: Sürekli formları yüklemek ve beslemek içindir.
5. Güç konektörü: Yazıcı güç kablosu bağlanır.
6. İşletim Paneli: Yazıcıyı kullanabilmenizi sağlayan düğme ve göstergeleri (ileriki bölümlerde ayrıntılı olarak açıklanmıştır) içerir.

Yazıcınızın yerleştirme

- > Yazıcınızı yerleştirmek için sağlam ve düz bir yüzey seçin.
- > Kağıt besleme yollarına kolay erişim için, yazıcınızın çevresinde yeterli boşluğun bulunmasını sağlayın (örneğin, duvarlarla yazıcı arasında en az 60 cm bulunsun).



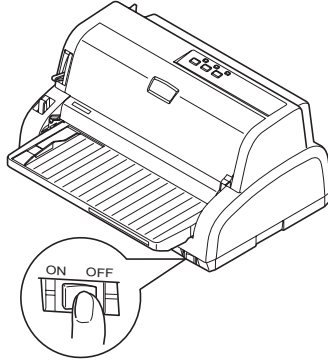
- > Yakınlarda, topraklanmış bir güç prizi bulunduğuna emin olun.

Yazıcının gücünü açma

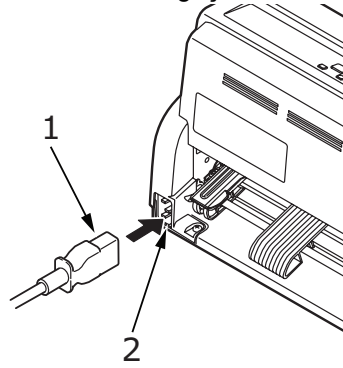
UYARI!!

Bu ekipman UPS (Kesintisiz Güç Kaynağı) ve/veya çeviriciye bağlandığında, ekipmanın çalışması garanti edilmez. Bunun yapılması, bu ekipmana zarar verebilir. UPS ve/veya çevirici kullanmayın.

1. Yazıcınızın Güç Düğmesinin KAPALI konumunda olduğundan emin olun.



2. Güç kablosu konektörünü (1) yazıcı üzerindeki güç konektörüne (2) bağlayın.



3. Güç kablosunu 220/240 V AC prize bağlayın ve prizin gücünü açın.
4. Yazıcının Güç Düğmesini AÇIK konumuna getirin.



5. Kontrol panelindeki POWER ve SEL gösterge ışığının yanıp yanmadığını kontrol edin.

Test baskısı alma

Yazıcınızın çalışıp çalışmadığını kontrol etmek için, örneğin 80 gr/m² A4 kağıt kullanarak aşağıdaki şekilde test baskısı alın:

DIKKAT!

- > Yazıcıyı AÇMA ile KAPATMA arasında en az 5 saniyelik süre bırakın. AÇMA ile KAPATMA arasında daha kısa bir zaman aralığı, yazıcıya güç gitmemesine neden olabilir.
- > Yazıcı yazdırırken cihazı KAPATMAYIN; aksi taktirde yazıcı kafası zarar görebilir.

1. Yazıcının Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin.
2. Kağıt Türü Kolunu tek sayfaya ve Kağıt Kalınlığı Kolunu konum 1'e ayarlayın.
3. LF/FF düğmesini basılı tutun ve Güç Düğmesini AÇIK konumuna getirin. Yazıcıda kağıt olmadığını göstermek için alarm gösterge ışığı yanmalıdır.
4. Kağıdın uzun kenarı kağıt kılavuzuna bakacak şekilde kağıdı yazıcıya dikkatlice yerleştirin. Yazıcı otomatik olarak kağıdı yakalar ve test baskısına başlar.

NOT

Gerektiğinde, SEL düğmesine basarak test baskısını duraklatabilir; SEL düğmesine tekrar basarak, baskıyı kaldığı yerden devam ettirebilirsiniz.

5. Test baskısı tamamlandığında kağıt otomatik olarak çıkarılır.

NOT

Herhangi bir nedenle test baskısını iptal etmek isterseniz, önce SEL (SEÇ) düğmesine sonra da LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesine basıp kağıdı çıkarın, ardından GÜÇ Düğmesini KAPALI konumuna getirin.

Bilgisayara bağlanma

Bu bölümde, yazıcınızla bilgisayarınız arasında bağlantı kuracak, yazıcı sürücüsünü bilgisayarınıza yükleyecek ve test sayfası yazdıracaksınız.

Yazıcıyla bilgisayarı birbirine bağlama

Arabirimler

Yazıcınız üç veri arabirimi ile donatılmıştır:

DIKKAT!

PC'nizi bağlamak için aşağıdaki veri arabirimi yöntemlerinin bir tanesinden fazlasını kullanmayın.

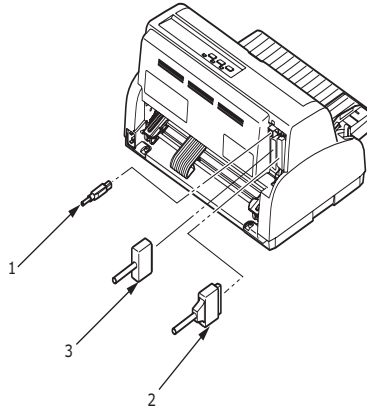
- > Paralel: PC'ye doğrudan bağlantı için. Bu bağlantı noktasında, iki yönlü (IEEE 1284 uyumlu) paralel kablo kullanılması gerekir.
- > USB: İşletim sistemi Windows 2000 veya daha yeni bir sürüm olan PC ile bağlantı kurmak için. Bu bağlantı noktasında, USB 2.0 sürümüyle uyumlu, 3 m uzunluğunda korumalı bir kablo kullanılması gerekir.
- > Seri: PC'ye doğrudan bağlantı için. Bu bağlantı noktasında, iki yönlü RS232C seri kablo kullanılması gerekir.

NOT

Arabirim kabloları yazıcınızla birlikte verilmez.

Bağlantı

1. Hem yazıcının, hem bilgisayarın KAPALI olduğundan emin olun.
2. Gerekli olan arabirim kablosunu USB (1) veya paralel (2) veya seri (3) önce yazıcıya, sonra bilgisayara bağlayın (3).



3. Önce yazıcıyı, sonra bilgisayarı AÇIN.

Yazıcı sürücüsünü yükleme

Sürücüler CD'sini bilgisayarınıza yerleştirin ve ekrandaki yönergeleri izleyerek yazıcı sürücüsünü yükleyin.

Test sayfası yazdırma

Örneğin, Windows XP kullanıldığında:

1. Yazıcılar ve Fakslar penceresini görüntülemek için, **Başlat > Yazıcılar ve Fakslar** seçeneğini belirleyin.
2. Yazıcınıza ait sürücüyü vurgulayın.
3. Özellikler penceresini görüntülemek için, **Dosya > Özellikler** seçeneğini belirleyin.
4. **Genel** sekmesinde, **Test Sayfası Yazdır** düğmesini tıklatın.
5. Yazıcı – bilgisayar kurulumunu doğrulayan bir test sayfasının yazdırın.

Bilgisayardan yazdırma

Yazıcınızdan, örneğin bilgisayarınızdaki bir Windows uygulaması aracılığıyla, çıkış alacağınız zaman yazdırma seçimlerinizi ekranda beliren sürücü pencerelerinden yapın. Bu sürücü pencereleri kullanım kolaylığı sağlama ve öğretici olma amacıyla tasarlanmıştır. Ayrıca, her pencerede bulunan Yardım düğmesi tıklatılarak çevrimiçi yardım da kullanılabilir.

Kağıt kullanımı

Bu bölümde, tek sayfa ve sürekli formların yazıcınızda nasıl kullanılacağı anlatılmaktadır.

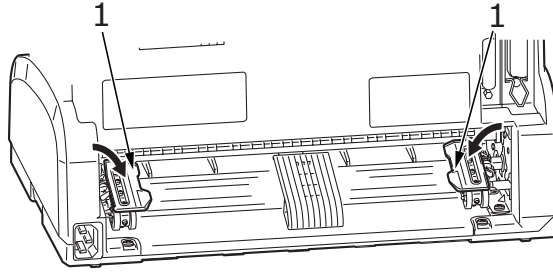
Tek sayfa yükleme

1. Yazıcının AÇIK olduğundan emin olun.

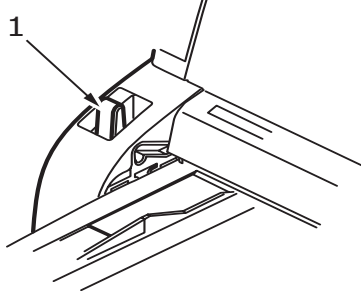
NOT

Yazıcıda sürekli formlar varsa, “Sürekli formları çıkarma”, sayfa 22 açıklandığı gibi bunları çıkarın.

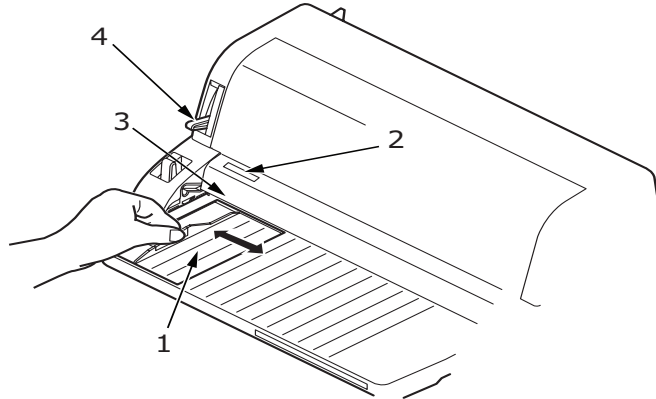
2. Kağıt sıkışması olasılığını ortadan kaldırmak için Pin Çekici kapaklarının (1) kapalı olduğundan emin olun.



3. Kağıt Türü Kolunun (1) Tek Sayfaya ayarlandığından emin olun. □



4. Kağıt Kılavuzunu (1) yazdırma hattı başlangıcını gösteren oka (3) göre ölçek (2) boyunca ayarlayarak kağıdın sol kenar boşluğunu belirleyin.

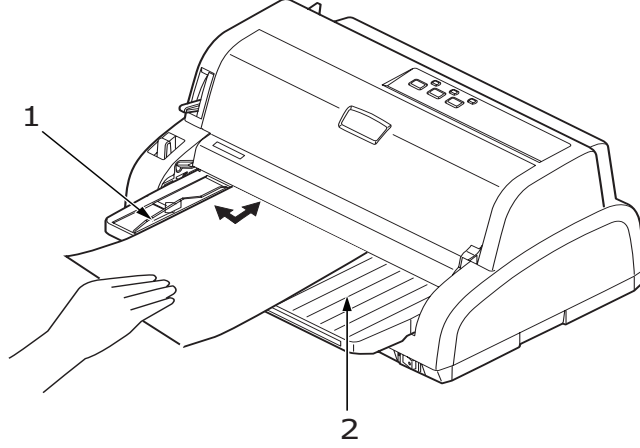


5. Kağıda göre Kağıt Kalınlığı Kolunu (4) ayarlayın. [Bkz: “Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama”, sayfa 22.](#)

NOT

Kağıt Kalınlığı Kolu ayarı kullanılan kağıda uygun olmadığında, kağıt besleme ve yazdırma işlevleri düzgün çalışmayabilir.

6. Yazdırılacak taraf yukarı bakacak ve sol kenar Kağıt Kılavuzuyla (1) hizalanmış olacak şekilde kağıdı Kağıt Kasetine (2), tutulana kadar dikkatlice yerleştirin.



NOT

- > Eğri yazdırmayı önlemek için, kağıdın Kağıt Kılavuzuna düzgün bir şekilde hizalandığından emin olun.
- > Zarf yazdırırken zarf kapağını katlamayın. Kağıt Kılavuzu boyunca hizalanmış bir kapak eğri yazdırmaya neden olabilir.

Tek sayfayı çıkarma

Yazıcı kağıdın sonuna geldiğinde kağıdı otomatik olarak çıkarır. Gerekirse, yazdırma işleminin kaldığı yerden devam etmesi için başka bir kağıt daha yerleştirin.

Yazıcıda kalan kağıdı çıkarmak için aşağıdaki işlemleri yapın:

1. Yazıcıyı kapatmak için SEL düğmesine basın.
2. LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesine bastığınızda kağıt, Kağıt Tepsisine çıkarılır.

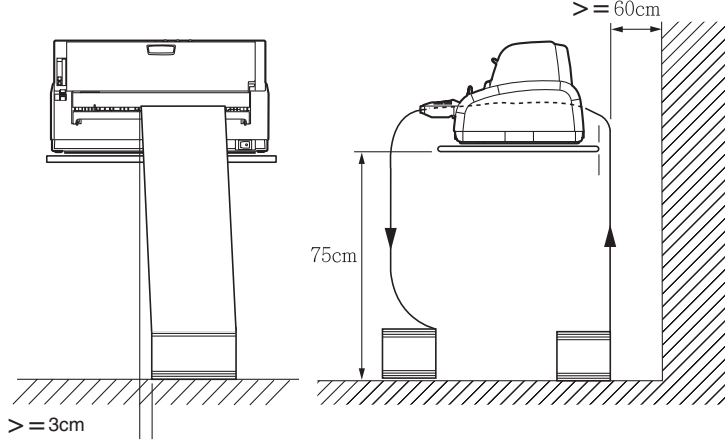
NOT

Uzunluğu A4 boyutundan (297 mm) fazla olan kağıtlar taşabilir ve Kağıt Kaseti'nin dışına düşebilir.

Sürekli formları yükleme

Sürekli formları ayarlama

Kağıt besleme sorunlarını önlemek için, aşağıdakileri yapın:



1. Yazıcınızın, yerden yüksekliğinin yaklaşık 75 cm olup olmadığını kontrol edin.
2. Sürekli formları, yazıcı kağıt yolunun sol veya sağ tarafından 3 cm'den fazla sapmayacak şekilde doğrudan yazıcının altına yerleştirin.
3. Yazıcının arka tarafının, üzerinde bulunduğu yüzeyin kenarına yakın ve paralel olmasını ve duvardan (varsa) en az 60 cm uzakta olmasını sağlayın.

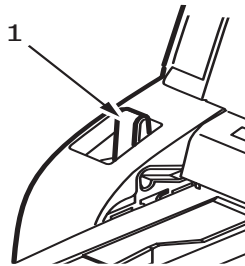
Sürekli formları besleme

1. Yazıcının AÇIK olduğundan emin olun.

NOT

Yazıcıda tek kağıt varsa, “Tek sayfayı çıkarma”, sayfa 17 açıklandığı gibi kağıdı çıkarın.

2. Kağıt Türü Kolunun (1) Sürekli Formlara ayarlandığından emin olun.

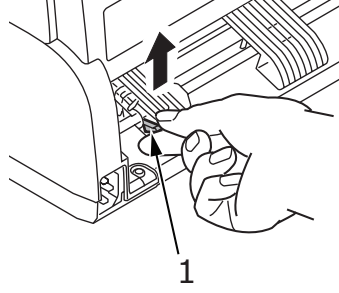


3. Kağıda göre Kağıt Kalınlığı Kolunu ayarlayın. [Bkz: “Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama”, sayfa 22.](#)

NOT

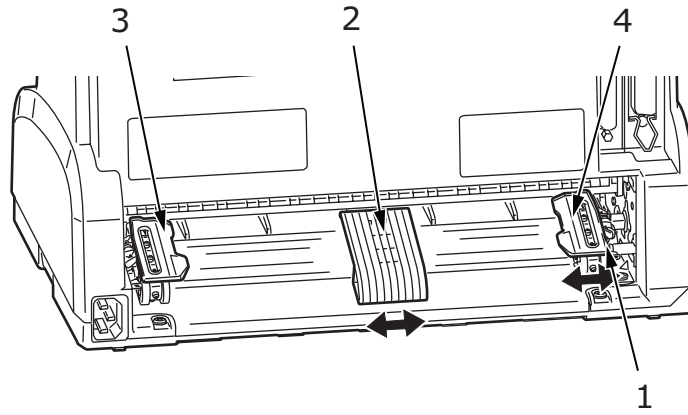
Kağıt Kalınlığı Kolu ayarı kullanılan kağıda uygun olmadığında, kağıt besleme ve yazdırma işlevleri düzgün çalışmayabilir.

4. Sol Pin Çekici kilit kolunu (1) kaldırın ve kağıt konumunu ilk yatay karakter ortalama işaretine göre ayarlamak için Pin Çekiciyi gerektiği gibi kaydırın.

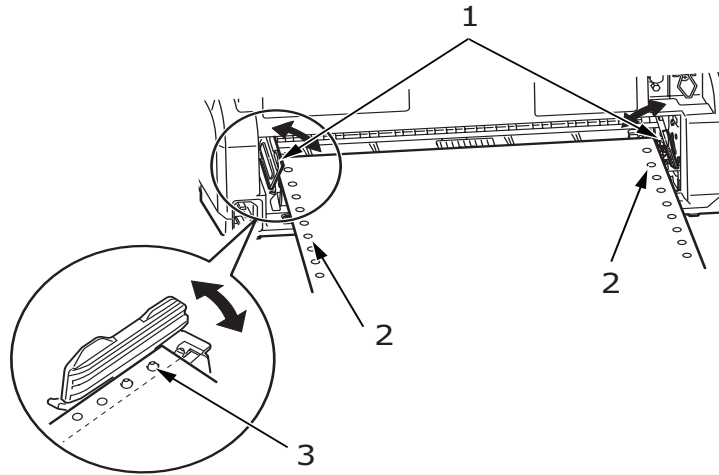


Kilit kolunu geriye ve aşağıya doğru bastırarak Pin Çekiciyi istediğiniz konumda sabitleyin.

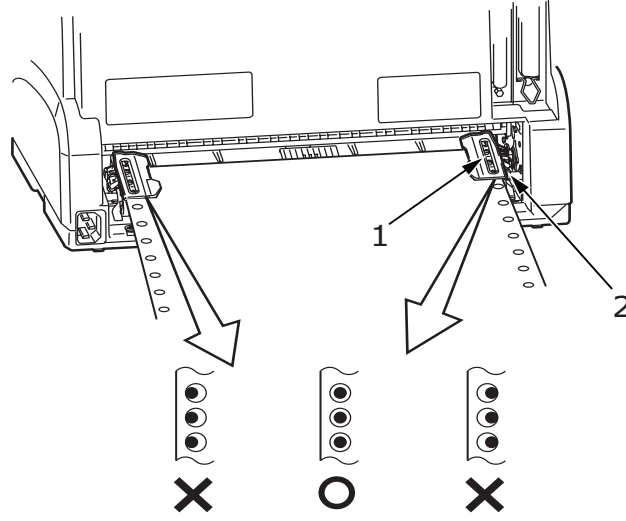
5. Sağ Pin Çekici kilit kolunu (1) kaldırın ve kullanılacak sürekli formların genişliğine uygun konuma getirmek için Pin Çekiciyi kaydırın. Arka kağıt kılavuzunu (2) sol (3) ve sağ (4) Pin Çekicilerinin ortasına getirin.



6. Sol ve sağ Pin Çekici kapaklarını (1) açın ve formlardaki diş deliklerini (2) diş iğnelerine yerleştirerek sürekli formları okların gösterdiği doğrultuda besleyin. Formların diş iğnelerine (3) düzgün bir şekilde hizalandığından emin olduktan sonra kapakları kapatın.



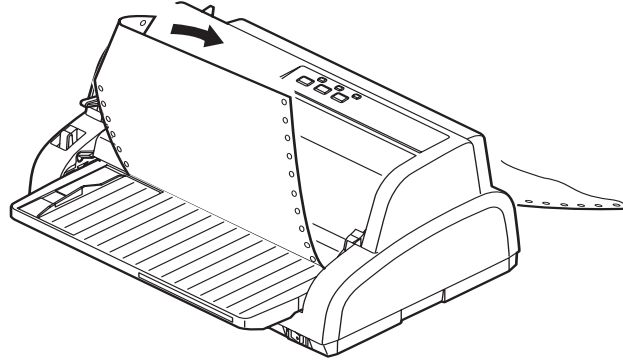
7. Sağ Pin Çekiciyi (1) sürekli formların genişliğine uyacak biçimde ayarlayın. Formların Pin Çekiciler arasında çok gevşek ya da çok sıkı tutulmamasına dikkat edin. Kilit koluna (2) aşağı doğru bastırarak sağ Pin Çekiciyi istediğiniz konumda sabitleyin.



8. LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesine basın. Sürekli formlar yazıcıya alınır, ilk yazdırma satırı konumuna getirilir ve SEL gösterge ışığı yanar.

Sürekli formları ayırma

1. Sürekli formları ayırma konumuna beslemek için, SEL gösterge ışığı yanarken LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesine basın.
2. Formları, ayırma deliklerinden gösterilen doğrultuda dikkatlice ayırın. Aşırı güç kullanılırsa, formlar ayırma delikleri dışında başka yerlerden yırtılabilir.

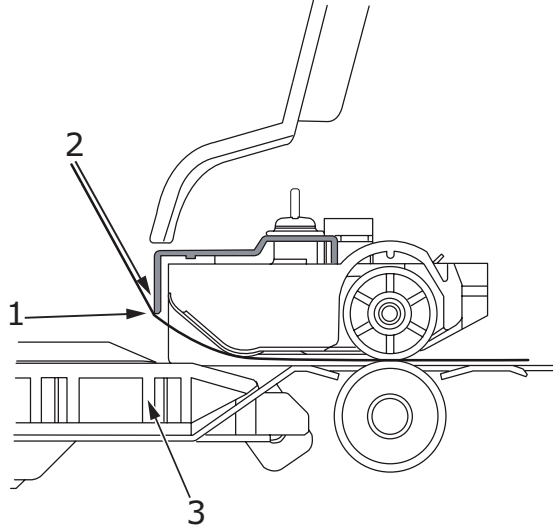


3. SEL gösterge ışığı yanarken, sürekli formları yeniden ilk yazdırma satırı konumuna getirmek için LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesine basın.

Ayırma deliklerini hizalama

Ayırma delikleri Üst Kapak üzerindeki kağıt kesiciyle aynı hizada değilse, bunları aşağıdaki gibi hizalayın:

1. Ayırma deliklerini Üst Kapak üzerindeki kağıt kesiciye getirmek için, SEL göstere ışığı yanarken LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesini basılı tutun.
2. Kağıt kesiciye (2) göre ayırma deliklerinin (1) konumunu kontrol edin. (Kağıt Kaseti (3) işlemin anlaşılması için gösterilmiştir.)



- (a) Formları ilerletmek için, LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesini basılı tutun ve SEL düğmesine basın.
- (b) Formları geri çekmek için, LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesini basılı tutun ve LF/FF düğmesine basın.

NOT

- > 1. ve 2. adımları uygularken LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesini serbest bırakmayın.
- > (2a) veya (2b) ayarlamasını yaparken, ALARM göstergesi yanar. +- 7/90 inç'ten daha büyük bir hareket belirtilirse, ALARM gösterge ışığı yanıp söner ve yukarıdaki ayarlama yapılamaz.

-
3. Ayırma delikleri kağıt kesiciyle hizalandıktan sonra düğmeleri serbest bırakın.

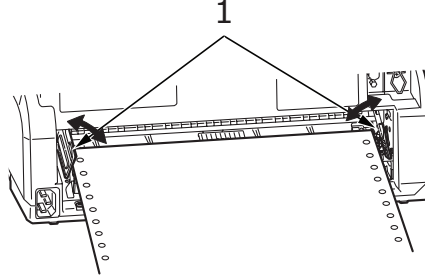
Sürekli formları çıkarma

1. Sürekli formları ayırın. Bkz: “Sürekli formları ayırma”, sayfa 20.
2. Yazıcıyı kapatmak ve sürekli formları yazıcıda yeniden konumlandırmak için SEL düğmesine basın.
3. Sürekli formların ön kenarını Pin Çekicinin arkasına taşımak için LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesine basın.

NOT

- > Yazıcıda kağıt olmadığında ALARM gösterge ışığı yanar.
- > Formların son sayfasının dış delikleri dış iğnelerinden kurtulmuşsa, kağıt sıkışmasını önlemek için kağıdı çıkarmaya çalışmayın.

4. Pin Çekici kapaklarını (1) kaldırın ve formları çıkarın.



5. Pin Çekici kapaklarını kapatın.

Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama

Yazıcıda 9 kol konumu vardır; ilk 9 konum yazdırma amaçlıyken, dokuzuncusu aynı zamanda şerit değiştirme işlemini kolaylaştırmak içindir.

Farklı kağıt türleri için Kağıt Kalınlığı kolunu aşağıdaki gibi ayarlayın:

KAĞIT TÜRÜ	KOL KONUMU				
	1	2	3	4	5 – 9
Tek sayfa					Aşağıya bakın
52 – 81 gr/m ²	X				
81 – 128 gr/m ²		X			
128 – 156 gr/m ²		X			
Kartpostal			X		
Zarf				X	
Sürekli kağıt					Aşağıya Bakın
52 – 81 gr/m ²	X				
81 – 128 gr/m ²		X			
Karbon kağıt veya Basınca duyarlı kağıt (40 gr/m ²)					Aşağıya bakın
2 parça		X			
3 parça		X			
4 parça			X		
5 parça			X	X	

Genel kağıt kalınlığı için Kağıt Kalınlığı kolunu aşağıdaki gibi ayarlayın:

GENEL KAĞIT KALINLIĞI	KOL KONUMU
0,06 – 0,12 mm	1
0,13 – 0,21 mm	2
0,22 – 0,30 mm	3
0,31 – 0,39 mm	4
0,40 – 0,48 mm	5
0,49 – 0,57 mm	6
0,58 – 0,66 mm	7
0,67 – 0,75 mm	8
0,76 – 0,84 mm	9

NOT

- > Kol 5 ile 9 konumları arasında yazdırma garantisi yoktur.
- > Kol konumu kağıt kalınlığına uygun olmadığında, kağıt besleme ve yazdırmada sorun çıkabilir.
- > Olası bir iğne kırılması veya şerit takılmasını önlemek için, hesap cüzdanlarına yazdırmayın.
- > Kol 4 numaralı konumda olduğunda, 0,325 mm kağıt kalınlığına kadar yazdırma yapılabilir.
- > 5 ile 9 arasında kol konumları seçildiğinde, karbon kağıt için yazdırma kalitesi düşebilir ve bunun sonucunda örneğin, okunması güç karakterler yazdırılabilir.

Çalıştırma talimatları

İşletim paneli



İşletim panelindeki durum/alarm göstergeleri ve düğmeler, yazıcının durumunu kontrol etmenize ve yazıcıyı denetlemenize olanak sağlar.

Göstergeler

GÖSTERGE	DURUM	ANLAMI
SEL	AÇIK	Yazıcı çevrimiçi, diğer bir deyişle yazdırabilir.
	KAPALI	Yazıcı çevrimdışı, diğer bir deyişle yazdıramaz.
	Yanıp sönüyor	ALARM gösterge ışığıyla birlikte yanıp söndüğünde, bu aşamada yazdırmaya devam edilemez. Yazıcıyı KAPATIN, kartuşun düzgün bir şekilde hareket ettiğinden emin olun, ardından yazıcıyı yeniden AÇIN. Yazıcıyı yeniden AÇTIĞINIZDA sorun devam ediyorsa, satıcınızla görüşün.
		Yüksek sıcaklık alarm durumu.
ALARM	AÇIK	Kağıt bitmesi durumu, diğer bir deyişle kağıt yok.
	KAPALI	Kağıt mevcut durumu.
	Yanıp sönüyor	Kağıt sıkışması alarm durumu.
		Ortam değişimi alarm durumu.
POWER (GÜÇ)	AÇIK	Yazıcı AÇIK.
	KAPALI	Yazıcı KAPALI.
	Yanıp sönüyor	SEL gösterge ışığıyla birlikte yanıp söndüğünde, bu aşamada yazdırmaya devam edilemez. Yazıcıyı KAPATIN, kartuşun düzgün bir şekilde hareket ettiğinden emin olun, ardından yazıcıyı yeniden AÇIN. Yazıcıyı yeniden AÇTIĞINIZDA sorun devam ediyorsa, satıcınızla görüşün.
		Düşük güç tüketimi modu.

Düğmeler

DÜĞME	DURUM	İŞLEV
SEL	Çevrimiçi	Yazıcıyı çevrimdışı yapar.
	Çevrimdışı	Yazıcıyı çevrimiçi yapar ve alarm durumunu iptal eder.
LF/FF	Elle tek sayfa modu Çevrimiçi	Etkisiz.
	Çevrimdışı	Kağıdı bir satır besler. Düğmenin basılı tutulması sayfanın çıkarılmasını sağlar.
	Sürekli Formlar modu Çevrimiçi	Etkisiz.
	Çevrimdışı	Düğmenin basılı tutulması, sonraki sayfanın ilk satırına kadar sürekli form beslenmesini sağlar.
LOAD/PARK	Sürekli Formlar modu Çevrimiçi	Sürekli formu kesme konumuna getirir. Düğmeye tekrar basılır veya veri alınırsa, form orijinal konumuna geri getirilir.
	Çevrimdışı	Sürekli form konumundaysa, formu Pin Çekicilerine geri almak için bu düğmeye basın. (Formun son sayfasının dış delikleri dışı iğnelerinden kurtulmuşsa, kağıdı çıkarmaya çalışmayın; aksi takdirde kağıt sıkışması olabilir.)

DÜĞME	DURUM	İŞLEV
LOAD/PARK + POWER ON düğmesi		Menü moduna girer.
LOAD/PARK + LF/FF	Çevrimiçi	Etkisiz.
	Çevrimdışı	Aşağı mikro besleme (0,14 mm'lik adım) Kağıdın sürekli beslenmesi veya çıkarılması için bu düğme birleşimini basılı tutun.
LOAD/PARK + SEL	Çevrimiçi	Etkisiz.
	Çevrimdışı	Yukarı mikro besleme (0,14 mm'lik adım) Kağıdın sürekli beslenmesi veya çıkarılması için bu düğme birleşimini basılı tutun.
SEL + LF/FF	Çevrimiçi	Etkisiz.
	Çevrimdışı	Ayarlanan kağıt başlangıç konumunu (ilk yazdırma satırı konumu) kaydeder.
SEL + LOAD/PARK	Çevrimiçi	Etkisiz.
	Çevrimdışı	Etkisiz.

Menü değerlerini ayarlama

Aşağıda verilen bilgilerde, yazıcı ayarları ve bunları nasıl değiştirebileceğiniz açıklanmıştır. Yazıcı öğeleri ve bunların değerleri başvuru amacıyla yazdırılmıştır.

Geçerli ayarları onaylama

Geçerli menü ayarlarını yazdırmak için, A4 boyutunda bir sayfa veya genişliği en az 254 mm olan sürekli formlar kullanın. Bu örnekte A4 boyutunda bir kağıt kullanılmıştır.

1. Kağıt Tipi kolunu tek sayfa moduna getirin.
2. Menü modunu etkinleştirmek için:
 - (a) Yazıcının KAPALI olduğundan emin olun.
 - (b) LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesini basılı tutarken, yazıcı Güç Düğmesini AÇIK duruma getirin.
3. Sayfayı Kağıt Kaseti'ne yerleştirin.
4. LF/FF düğmesine bastığınızda yazıcı, seçili olan tüm menü öğelerini ve bunlarla ilgili ayarları yazdırır.
5. Menü ayarlarından çıkın veya ayarları değiştirmek üzere ilerleyin:
 - (a) Menü ayarları onayından çıkmak için, geçerli ayarları kaydedin ve kağıdı çıkarın, LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesini basılı tutun, sonra LF/FF ve SEL düğmelerine birlikte basın.
 - (b) Menü ayarlarını değiştirmek için bkz. ["Menü ayarı", sayfa 27](#).

Menü ayarı

NOT

Menü ayarlarını değiştirmeden önce, geçerli menü ayarlarını yazdırmak isteyebilirsiniz. Bunun için bkz. “Geçerli ayarları onaylama”, sayfa 26.

Menü öğesi değerlerini (siz ilerledikçe başvuru amacıyla yazdırılırlar) aşağıda belirtildiği gibi ayarlayın:

1. LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesine basın ve menü moduna girmek için yazıcıyı AÇIN.
2. Sayfayı Kağıt Kaseti'ne yerleştirin.
3. Menü öğeleri arasında istediğiniz öğeye doğru ileri gitmek için SEL düğmesine basın ve geri gitmek için LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesini basılı tutup SEL düğmesine basın.
4. Seçili öğenin ayarını değiştirmek üzere ayar değerleri arasından istediğiniz ayar doğru ileri gitmek için LF/FF düğmesine ve geri gitmek için LOAD/PARK + LF/FF düğmelerine basın.
5. Diğer öğelerin ayarlarını değiştirmek için 3. ve 4. adımları gerektiği şekilde tekrar edin.
6. Menü ayarından çıkmak için, LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesini basılı tutun, sonra yeni ayarları kaydetmek ve menü ayarı modundan çıkmak için SEL ve LF/FF ve SEL düğmelerine birlikte basın.

NOT

Yazıcıyı KAPATMA işlemi yeni ayarları kaydetmez.

Menü öğeleri ve ayarları

Aşağıdaki menü ayarları tablolarında, varsayılan fabrika ayarları kalın yazıyla gösterilmiştir.

ÖĞE	İŞLEV	AYAR
Öykünme Modu	EPSON LQ modu, IBM PPR modu veya IBM X24 AGM modunu seçin.	IBM PPR IBM AGM EPSON LQ
Yazdırma Modu	ANK karakterlerinin tipini seçin.	LQ Courier LQ Roman LQ Swiss LQ Swiss Bold LQ Orator LQ Gothic LQ Prestige LQ OCR-A LQ OCR-B Yardımcı Program HSD
Sıklık	Karakter sıklığını seçin.	10 CPI , 12 CPI, 15 CPI, 17,1 CPI, 20 CPI
Orantılı Aralık	Orantılı aralık kullanılıp kullanılmayacağını seçin.	Evet Hayır
Stil	İki yazı tipi stilinden birini seçin.	Normal , İtalik
Boyut	Karakter ölçeği boyutunu seçin.	Tek , Çift
Karakter Kümesi	İki ANK karakter kodu tablosundan birini seçin.	Küme I Küme II

ÖĞE	İŞLEV	AYAR
Dil Kümesi	Dil karakter kümesini seçin.	ASCII , Fransızca, Almanca, İngilizce, Danca I, İsveç dili I, İtalyanca, İspanyolca I, Japonca, Norveççe, Danca II, İspanyolca II, Latin Amerika dili, Fransızca (Kanada), Hollanda dili, İsveç dili II, İsveç dili III, İsveç dili IV, Türkçe, İsviçre dili I, İsviçre dili II, Yayımcı
Sıfır Karakteri	ANK kodunda 30H'de konumlandırılmış bir sıfır karakteri almak için iki yazdırma yazı tipi deseninden birini seçin.	Eğik çizgisiz Eğik çizgili
Kod Sayfası	Kod sayfası seçin.	USA Canada French Multilingual Portugal Norway Turkey Greek_437 Greek_869 Greek_928 Grk_437 CYPRUS Polska Mazovia Serbo Croatic I Serbo Croatic II ECMA-94 Hungarian CWI Windows Greek Windows East Europe Windows Cyrillic East Europe Latin II-852 Cyrillic I-855 Cyrillic II-866 Kamenicky(MJK) ISO Latin 2 Hebrew NC (862) Hebrew OC Turkey_857 Latin 5 (Windows Turkey) Windows Hebrew Ukrainian Bulgarian ISO Latin 6 (8859/10) Windows Baltic Baltic_774 KBL-Lithuanian Cyrillic Latvian Roman-8 Icelandic-861 Multilingual 858 ISO 8859-15 Greek_737 Asmo449+ Asom708 Arabic864 Windows Arabic POL1 Macedonian
Eğik Çizgili 0 Harfi	ABD kod sayfasında 9BH ve 9DH'de bulunan eğik çizgili 0 harfinin dönüştürülüp dönüştürülmeyeceğini belirleyin.	Evet Hayır

ÖĞE	İŞLEV	AYAR
Çoklu Geçiş	Satırda çift yükseklikli yazdırma verisi bulunduğunda kullanılacak yazdırma yönünü belirleyin.	Çift yönlü Tek yönlü
Alma Arabelleği	Alma arabellek boyutunu seçin.	0, 32 K, 64 K
Yazdırma Bastırma Etkin	Yazdırma bastırma ayarı komutunun etkin mi yoksa devre dışı mı olacağını belirleyin.	Evet Hayır
Otomatik LF	CR kodu alındığında otomatik LF (SB) işlemi gerçekleştirilip gerçekleştirilmeyeceğini belirleyin.	Evet Hayır
Otomatik CR *Yalnızca IBM PPR	Satırbaşı komutu alındığında otomatik CR işlemi gerçekleştirilip gerçekleştirilmeyeceğini belirleyin.	Evet Hayır
SI Seçme Sıklığı (10 CPI) *Yalnızca IBM PPR/AGM	10 CPI modunda alınan bir SI komutunun nasıl işleneceğini belirleyin.	15 CPI 17,1 CPI
SI Seçme Sıklığı (12 CPI) *Yalnızca IBM PPR/AGM	12 CPI modunda alınan bir SI komutunun nasıl işleneceğini belirleyin.	12 CPI 20 CPI
Sıfırlamayı Engelleme	Başlangıç komutunun etkin mi yoksa devre dışı mı olacağını belirleyin.	Hayır Evet
Dil Kümesini Seçin *Yalnızca EPSON	Menüye göre kod sayfası ayarı ve dil ayarı birleşiminin etkin mi yoksa devre dışı mı olacağını belirleyin.	Birleşik Yalnızca Kod Sayfası
Vuruş Modu	Yazıcı açıkken yazdırma modunu seçin. (Bu öğeye başlatmada yalnızca I-PRIME tarafından veya açma işleminde (başlatma komutu haricinde) başvurulur.)	Normal Sessiz Yüksek Kopyalama
Yazdırma Yönü Komutu	Tek yönlü yazdırma ayarı komutunun geçerliliğini belirleyin.	Geçerli Geçersiz
Güç Tasarrufu	Güç tasarrufu modunun etkin mi yoksa devre dışı mı olacağını belirleyin.	Etkin Devre dışı
Güç Tasarrf.Zam.	Güç tasarrufu moduna geçmeden önceki bekleme süresini belirleyin.	5 dk , 10 dk, 15 dk, 30 dk, 60 dk
KS Algılama	Kağıt sonunun algılanıp algılanmayacağını belirleyin.	KAPALI Açık
Tablo Yazdırma	Yazdırmanın aynı iğneyle aynı yazdırma bloğu üzerinde 3 inç veya daha fazla bir uzunluk boyunca devam etmesi durumunda, bir yol ayırmayı veya yazdırmamayı seçin.	Standart Özel
Sayfa için Boşluk 1 olduğunda Kartuş Konumu	Sayfa kağıt beslemesi için kartuş (kağıt kalınlığı seviyesi 1).	Sol Orta Sağ
Sayfa için Boşluk > 1 olduğunda Kartuş Konumu	Sayfa kağıt beslemesi için kartuş konumunu seçer (kağıt kalınlığı seviyesi 2).	Sol Orta Sağ

ÖĞE	İŞLEV	AYAR
Kağıt genişliği modu	Kullanılan sürekli form kağıt genişliğini seçer. ≥ 8 inç genişliğinde kağıt kullanırken Mode1'i, >5 ancak <8 inç genişliğinde kağıt kullanırken Mod2'yi ve <5 inç genişliğinde kağıt kullanırken Mod3'ü seçin.	Mod1 Mod2 Mod3
Sürekli kağıt üst LF ayarlama Boşluk1	Kağıt kalınlık seviyesi 1 (Gap 1) olduğunda, devamlı form kağıdı için en çok LF düzeltme miktarını seçer. Artı aralık düzeltme miktarlarını LF'ye ekler ve eksi aralık düzeltme miktarlarını LF'den azaltır. LF miktarı, 1/360 inç'lik artırımlarla belirlenir.	-3 – -1 0 +3 – +1
Sürekli kağıt üst LF ayarlama Boşluk2	Kağıt kalınlık seviyesi 2 (Gap 2) olduğunda, devamlı form kağıdı için en çok LF düzeltme miktarını seçer. Artı aralık düzeltme miktarlarını LF'ye ekler ve eksi aralık düzeltme miktarlarını LF'den azaltır. LF miktarı, 1/360 inç'lik artırımlarla belirlenir.	-3 – -1 0 +3 – +1
Sürekli kağıt üst LF ayarlama Boşluk3	Kağıt kalınlık seviyesi 3 (Gap 3) olduğunda, devamlı form kağıdı için en çok LF düzeltme miktarını seçer. Artı aralık düzeltme miktarlarını LF'ye ekler ve eksi aralık düzeltme miktarlarını LF'den azaltır. LF miktarı, 1/360 inç'lik artırımlarla belirlenir.	-3 – -1 0 +3 – +1
Sürekli kağıt üst LF ayarlama Boşluk4	Kağıt kalınlık seviyesi 4 (Gap 4) olduğunda, devamlı form kağıdı için en çok LF düzeltme miktarını seçer. Artı aralık düzeltme miktarlarını LF'ye ekler ve eksi aralık düzeltme miktarlarını LF'den azaltır. LF miktarı, 1/360 inç'lik artırımlarla belirlenir.	-3 – -1 0 +3 – +1
Satır Aralığı	Satır besleme sıklığını seçin.	6 LPI 8 LPI
Form Ayırma	Sürekli bir formu form ayırma konumuna getirmede kullanılacak yöntemi (elle veya otomatik) seçin.	Kapalı 500 ms 1 saniye 2 saniye
Delik Atlama	Delik atlama olup olmayacağını seçin. (Delik atlama ayarı komutu alındığında, alınan komut öncelikli olur.)	Evet Hayır
Sayfa Uzunluğu (Sürekli)	Sürekli formun uzunluğunu seçin.	3,5 inç, 4 inç, 5,5 inç, 6 inç, 7 inç, 8 inç, 8,5 inç, 11 inç, 11 2/3 inç, 12 inç , 14 inç, 17 inç, 5 inç, 3 inç, 3,25 inç

ÖĞE	İŞLEV	AYAR
TOF (Sürekli)	Yazıcının arkasından otomatik olarak sürekli form kağıdı yüklenirken, TOF konumu için referans konumu seçin. (İlk satırdaki karakterlerin ortasına kadar.)	2,12 mm (1/12 inç) 4,23 mm (1/6 inç) 6,35 mm (1/4 inç) 8,47 mm (1/3 inç) 10,58 mm (5/12 inç) 12,7 mm (1/2 inç) 14,82 mm (7/12 inç) 16,93 mm (2/3 inç) 19,05 mm (3/4 inç) 21,17 mm (5/6 inç) 23,28 mm (11/12 inç) 25,4 mm (1 inç) 27,52 mm (13/12 inç) 1Krk. Kümesi Kon.
Başlangıç Konumu	Bu konum, yazıcı açırken kağıdın zaten yüklenmiş olduğu durumdaki kağıt konumudur. (Yalnızca sürekli form modu için.)	Yazdır Ayır
Otomatik Çıkarma Konumu	Tek sayfa modunda sayfaların alt tarafında yazdırılabilir bir alan seçin (karakter orta konumu).	6,35 mm (1/4 inç) 14,8 mm
Sayfa Uzunluğu (Tek Sayfa)	Sayfanın uzunluğunu seçin.	3,5 inç, 4 inç, 5,5 inç, 6 inç, 7 inç, 8 inç, 8,5 inç, 11 inç, 11 2/3 inç , 12 inç, 14 inç, 16,57 inç, 5 inç, 3 inç, 3,25 inç
TOF (Tek Sayfa)	El ile modunda tek sayfayı beslerken TOF konumu için referans konumu seçin. (İlk satırdaki karakterlerin ortasına kadar.)	2,12 mm (1/12 inç) 4,23 mm (1/6 inç) 6,35 mm (1/4 inç) 8,47 mm (1/3 inç) 10,58 mm (5/12 inç) 12,7 mm (1/2 inç) 14,82 mm (7/12 inç) 16,93 mm (2/3 inç) 19,05 mm (3/4 inç) 21,17 mm (5/6 inç) 23,28 mm (11/12 inç) 25,4 mm (1 inç) 27,52 mm (13/12 inç) 1Krk. Kümesi Kon.
Bekleme Süresi	Elle tek sayfa besleme modunda yazıcı kağıt yerleştirilmesini beklerken, kağıdı kaset üzerinde ayarlama ve besleme arasındaki bekleme süresini belirleyin.	500 ms 1 saniye 2 saniye
FF İşlevi *Yalnızca EPSON	Sayfa beslendikten sonra bir FF kodu alındığında besleme işlemini ayarlar.	Çıkarma Form Besleme
I-Prime	I-PRIME alınarak başlatma gerçekleştiğinde, arabellek içeriğinin yazdırılacağını veya temizleneceğini seçin.	Geçersiz Arabellek Temizleme Arabellek Yazdırma
Otomatik Besleme XT *Yalnızca EPSON	Otomatik Besleme XT sinyalinin geçerliliğini ayarlayın.	Geçerli Geçersiz
I/F Çift Yön	IEEE1284'e göre aygıt kimliğinin döndürülüp döndürülmeyeceğini belirleyin.	Etkin Devre dışı
Eşlik (Seri Arabirime bağlandığında görüntülenir)	Yok: Eşlik biti yok Tek: Tek eşlik biti Çift: Çift eşlik biti Yok say: Eşlik hatası durumunda karakteri ox40'a dönüştürülmez.	Yok Tek Çift Yok say

ÖĞE	İŞLEV	AYAR
Seri Bitler (Seri Arabirime bağlandığında görüntülenir)	Veri biti uzunluğunu seçin.	7 Bit 8 Bit
Protokol (Seri Arabirime bağlandığında görüntülenir)	I/F meşgul denetim yöntemi seçin. Hazır/Meşgul: DTR sinyaliyle meşgul denetimi X-ON/X-OFF: DC3/DC koduyla meşgul denetimi DTR X-On/X-OFF: Meşgul denetimi DTR Sinyali ve DC3/DCT denetimi.	Hazır/Meşgul X-On/X-OFF DTR X-ON/X-OFF
Tanımlama Testi (Seri Arabirime bağlandığında görüntülenir)	RS-232C arabirim sinyallerinin giriş çıkış tanımlamasının yapıp yapılmayacağını seçin.	Hayır EVET
Baud Hızı (Seri Arabirime bağlandığında görüntülenir)	Baud hızını ayarlamak için seçin.	300 bps 600 bps 1200 bps 2400 bps 4800 bps 9600 bps 19.200 bps
DTR Sinyali (Seri Arabirime bağlandığında görüntülenir)	Bir seri arabirimin DTR sinyalini değiştirme yöntemini ayarlayın.	Açılışta Hazır Seçildiğinde Hazır
Meşgul Süresi (Seri Arabirime bağlandığında görüntülenir)	MEŞGUL ile HAZIR arasındaki minimum süreyi ayarlayın.	0,2 saniye 1 saniye
TOF Ayarı (Tek Sayfa)	Tek sayfa/hesap cüzdanlarının TOF konumuna göre referans konumu için bir ayar değeri seçin. Konum, formun alt [+] veya üst [-] tarafına 1/60 inçlik artışlarla ilerler.	-7 – -1 0 +7 – +1
Arkadan Yükleme Ayarı	Sürekli formun TOF konumuna göre referans konumu için bir ayar değeri seçin. Konum, formun alt [+] veya üst [-] tarafına 1/60 inçlik artışlarla ilerler.	-7 – -1 0 +7 – +1
Kesme Konumu Ayarı	Sürekli formun kesileceği konum için bir ayar değeri seçin. (1/90 inçlik artışlarla.)	-7 – -1 0 +7 – +1
Düşük Kayıt	Ters yönde yazdırmada yazdırma başlangıç konumunu ayarlayın. (Konum sağa veya sola doğru 1/720 inçlik artışlarla ilerler.)	-10 – -1 0 +10 – +1
Normal Kayıt	Ters yönde yazdırmada yazdırma başlangıç konumunu ayarlayın. (Konum sağa veya sola doğru 1/720 inçlik artışlarla ilerler.)	-10 – -1 0 +10 – +1
Yüksek Kayıt 1	Ters yönde yazdırmada yazdırma başlangıç konumunu ayarlayın. (Konum sağa veya sola doğru 1/720 inçlik artışlarla ilerler.)	-10 – -1 0 +10 – +1
Yüksek Kayıt 2	Ters yönde yazdırmada yazdırma başlangıç konumunu ayarlayın. (Konum sağa veya sola doğru 1/720 inçlik artışlarla ilerler.)	-10 – -1 0 +10 – +1

ÖGE	İŞLEV	AYAR
LF Düzenleme (Tek Sayfa)	Tek sayfa modunda satır besleme miktarını ayarlayın.	-14 – -1 0 +14 – +1

Menü ayarlarını başlangıç durumuna getirme

Menü ayarlarını başlangıç değerlerine geri yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin.

NOT

Aşağıdaki yordam, Ayar menüleri aracılığıyla ayarlanan değerleri başlangıç durumuna getirmez.

1. Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin.
2. SEL ve LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmelerinin ikisini birden basılı tutun, ardından Güç Düğmesini AÇIK konumuna getirin.

TOF konumunu ayarlama

TOF'u referans konumuna (6,35 mm/0,25 inç) göre ayarlamak için aşağıdaki yordamı kullanın. Referans konumu kağıttaki ilk satır anlamına gelir; diğer bir deyişle kağıt otomatik olarak yüklenirken yazıcının kağıdı yerleştiği konumdur.

NOT

Tek sayfa modunda veya sürekli formlar modunda TOF ayarı yapılabilir.

1. Yazıcının menü ayarlarını yazdırın (bkz. "[Geçerli ayarları onaylama](#)", sayfa 26) ve TOF'un (tek sayfa modunda veya sürekli formlar modunda) 6,35 mm (0,25 inç) olduğunu doğrulayın.
2. Kağıt Tipi kolunu kullanılacak kağıt türüne göre ayarlayın.
3. Sürekli formların kullanılması durumunda, kağıdı Pin Çekici üzerine yerleştirin.
Tek sayfa modu söz konusu olduğunda, bu aşamada kağıt yerleştirmeyin.
4. Sürekli formlar modunda, LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesine basın.
Elle tek sayfa besleme modunda, LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesine basın ve kağıdı Kağıt Tepsisi'ne yerleştirin.
Kağıt yazıcıya alınmaya başladıktan sonra, LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesine basmaya devam edin. Kağıt 6,35 mm (0,25 inç) konumuna getirilir.
5. Aşağıdaki adımları izleyerek kağıdı ilk yazdırma satırı konumuyla hizalayın:
Çevrimdışı modunda, ilk yazdırma satırını ayarlamak için aşağıdaki düğmelere basın:
Kağıdı biraz ilerletmek için, LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesini basılı tutun ve ardından SEL düğmesine basın.
Kağıdı biraz geri almak için, LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesini basılı tutun ve ardından LF/FF düğmesine basın.

NOT

Belirtilen düzeltme aralığı +/-7/60 inç'ten büyükse, ALARM gösterge ışığı yanıp söner ve kağıt hareket ettirilemez.

6. Kağıt istenilen TOF konumuna geldiğinde, yukarıdaki 5. adımda basılan düğmeleri serbest bırakın.
Bu konumu TOF olarak kaydetmek için, SEL düğmesini basılı tutun ve ardından LF/FF düğmesine basın.

Yazıcı ayarları

Yazıcı vuruş modu

Yazıcı AÇILDIĞINDA, menüde seçili olan vuruş moduna girer. Bunu, normal hız, sessiz yazdırma veya Vurgulu yazdırma olarak değiştirebilirsiniz.

Vurgulu yazdırma

DIKKAT!

İnce kağıda yatay sekme karakter yazdırma gerçekleştiriliyorsa, vurgulu yazdırmayı kullanmayın; aksi takdirde kağıt zarar görebilir.

Çok parçalı formlara yazdırmak için bunu kullanın.

Vuruş Modu'nu Yüksek Kopyalama olarak ayarlamak için menüleri kullanarak vurgulu yazdırmayı ayarlamanız gerekir (bkz. "[Menü ayarı](#)", [sayfa 27](#)).

NOT

- > Üstteki kağıt, alttaki kağıda kopyalamayı engelleyecek kadar kalınsa, vurgulu yazdırmayı kullanın.
 - > Vurgulu yazdırma modunda, yazdırma işlemi iki defa yapılır.
 - > Yüksek yoğunluklu karakterler ve grafikler yeni bir şerit kullanılarak yazdırıldığında baskı bulanıklaşabilir.
 - > Vurgulu yazdırma modunda, olası yazdırma hatalarını önlemek için kağıdın düz olduğundan emin olun.
-

Sorun Giderme

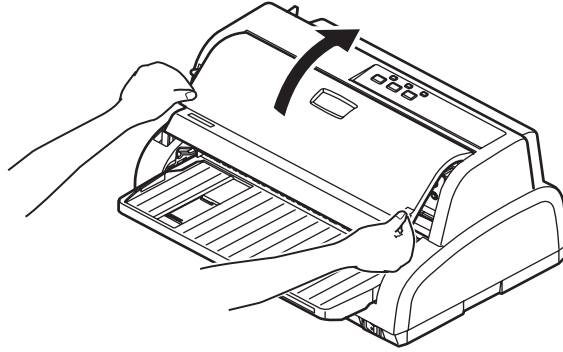
Kağıt sıkışmalarını giderme

Tek sayfa sıkışması

UYARI!

Güç Düğmesi AÇIK konumundayken yazıcı içinde herhangi bir işlem yapmayın.

1. Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin.
2. Üst Kapağı açın.

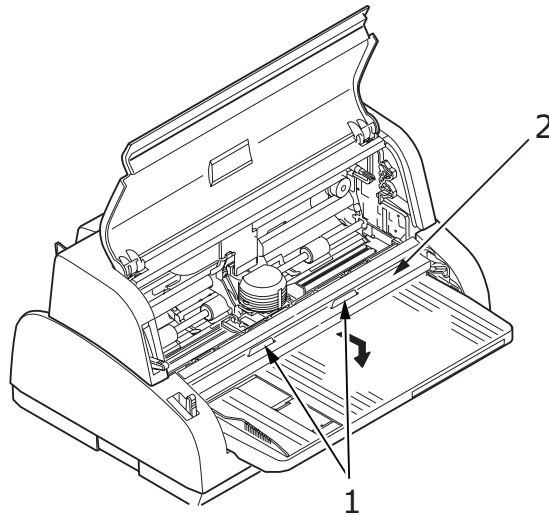


3. Kağıt Kalınlığı kolunu Şerit Değiştirme konumuna (konum 9) getirin.

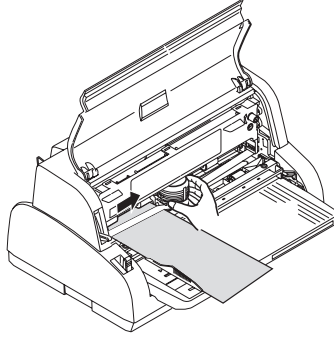
UYARI!

Yazdırmadan sonra Yazıcı Kafası sıcak olabilir. Dokunmadan önce soğumasını bekleyin.

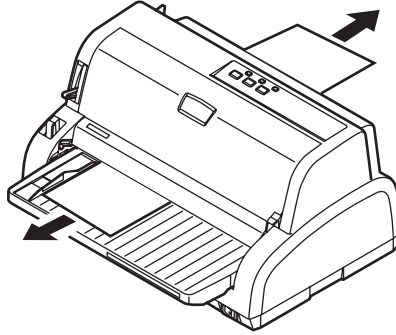
4. Kağıt besleme kılavuzunu tutun (1) ve kaldırın (2) ve yerine kilitleninceye kadar oklarla gösterilen yönde raylar boyunca kaydırın.



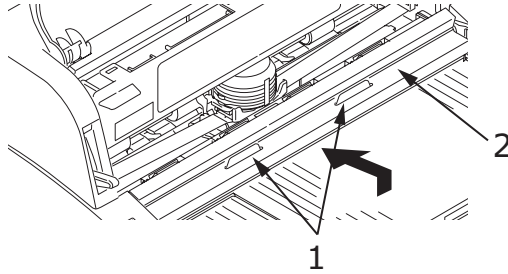
5. Yazıcı Kafası'nı kağıttan uzaklaştırın.



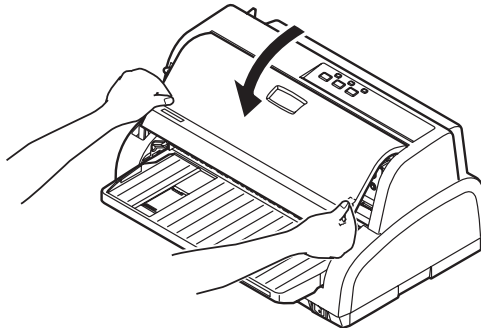
6. Sayfayı yazıcının ön veya arka tarafından çekip dışarı çıkarın.



7. Kağıdın bir bölümü yazıcının içinde kalırsa, bir pens kullanarak kağıdı çekip çıkarın.
8. Kağıt besleme kılavuzunu tutun (1) ve kaldırın (2) ve tekrar yerine kilitleninceye kadar oklarla gösterilen yönde raylar boyunca kaydırın.



9. Kağıt sıkışması sorunu giderildikten sonra, Üst Kapağı kapatın.



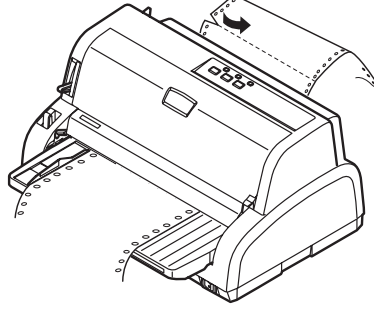
10. Güç Düğmesini AÇIK konumuna getirin.

Sürekli formların sıkışması

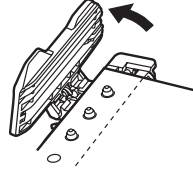
UYARI!

Güç Düğmesi AÇIK konumundayken yazıcı içinde herhangi bir işlem yapmayın.

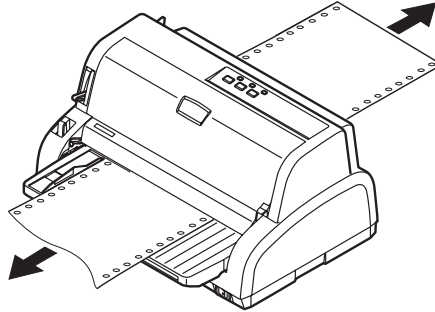
1. Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin.
2. Yazdırılmamış sürekli formları koparıp ayırın.



3. Pin Çekici kapaklarını kaldırın (1) ve sürekli formları Pin Çekicilerden çıkarın.



4. Sürekli besleme sayfasını yazıcının ön veya arka tarafından çekin.



5. Güç Düğmesini AÇIK konumuna getirin.

Alarm durumlarında yapılması gerekenler

Belirtilen alarm durumlarında, neler yapılması gerektiğini öğrenmek için aşağıdaki tabloyu rehber olarak kullanın.

GÖSTERGE		ALARMİN ANLAMİ VE ALINACAK ÖNLEMLER
SEL	ALARM	
KAPALI	AÇIK	Kağıt bitmiş. Kağıt ekleyip SEL düğmesine basın.
KAPALI	Yanıp sönüyor	Kullanılan kağıt için Kağıt Türü kolu ayarı doğru değil. SEL düğmesine basın ve Kağıt Türü kolunu doğru konuma getirin.
KAPALI	Yanıp sönüyor	Tek sayfa beslemede sorun var. Sayfayı çıkarın.
Yanıp sönüyor	AÇIK	Yazdırma verisi alındı; ancak kağıt beslemesi olmadığı için yazdırma başlatılamıyor. Kağıt yerleştirin.

GÖSTERGE		ALARMİN ANLAMİ VE ALINACAK ÖNLEMLER
SEL	ALARM	
Yanıp sönüyor	Yanıp sönüyor	Bu aşamada yazdırma işlemine devam edilemiyor. Yazıcıyı KAPATIN, kartuşun düzgün bir şekilde hareket ettiğinden emin olun, ardından yazıcıyı yeniden AÇIN. Yazıcıyı yeniden AÇTIĞINIZDA sorun devam ediyorsa, satıcınızla görüşün.

Genel sorunlarla karşılaşıldığında yapılacaklar

Olası nedenleriyle birlikte belirtileri tanımanıza yardımcı olması için aşağıdaki tabloyu kullanın ve önerilen çözümleri uygulayın.

SORUN	NEDEN	YAPILMASI GEREKEN
Güç yok		
Güç yok	Güç kablosu düzgün bağlanmamış.	Hem prizde hem de yazıcıda güç kablosunun düzgün bağlanıp bağlanmadığını kontrol edin.
	Güç prizi sorunu veya elektrik kesintisi.	Aynı prize başka bir aygıt takarak prizin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
Yazdırma gerçekleşmiyor		
SEL gösterge ışığı yanmıyor.	Yazıcı sürücüsü düzgün yüklenmemiş.	Yazıcı sürücüsünü düzgün bir şekilde yeniden yükleyin.
	Yazdırma işlemi bir anda durdu.	SEL (Başlat) düğmesine basın.
	Yazıcıda kağıt kalmamış.	Kağıt yükleyin.
SEL gösterge ışığı yanıyor ama yazdırma yapılmıyor.	Arabirim kablosu bağlı değil.	Arabirim kablosunu takın.
	Kullanılan arabirim kablosu yanlış.	Doğru arabirim kablosunu kullanın.
Yazıcı kafası hareket ediyor ama yazdırma işlemi yapılmıyor.	Şerit kartuş takılı değil.	Şerit kartuşu takın.
Yazdırma konumu ofset		
Yatay yazdırma konumu ofset.	Yazıcı açıldıktan sonra başlangıç konumu değişmiş olabilir.	Yazıcı açıldıktan sonra, SEL düğmesine basarak yazıcıyı çevrimdışı modundan çevrimiçi moduna alın. Başlangıç konumunu sıfırlayın. Başlangıç konumunu değiştirmeden önce, Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirmeniz gerekir.
Yazdırma hızı düşük		
Yazdırma yönü aniden değişip yazdırma tek yönlü oluyor.	Yazıcı kafası aşırı ısındığında, yazıcı otomatik olarak tek yönlü ayrık yazdırmaya başlar.	Yazı kafasındaki sıcaklık yeterli ölçüde azaldığında, yazıcı orijinal çalışma şekline döner.
PE uyarısı.		
Yazdırma kartuşu çalışmıyor.	Kartuş mili kirlenmiş.	Kuru bir bez kullanarak kartuş üzerindeki kağıt tozlarını ve pislikleri temizleyin.

SORUN	NEDEN	YAPILMASI GEREKEN
Yazdırma bulanıklaşıyor		
Yazdırılan karakterler kağıt üzerinde okunmayacak kadar silik.	Kağıt Kalınlığı kolunun konumu kullanılan kağıt için uygun değil.	Kağıt Kalınlığı kolu ayarını düzeltin.
	Yazıcı yüksek hızda yazdırmaya ayarlanmış.	Hız ayarını normal yapın.
	Şeridin ömrü sona ermiş.	Yeni bir şerit takın.
	Şerit kartuşu doğru takılmamış.	Şerit kartuşunu çıkarıp doğru bir şekilde takın.
	Şerit yanlış sarılmış.	Şerit kartuşunu yenisiyle değiştirin.
	Şerit gerektiği gibi aktarmıyor.	Şerit kartuşunu yenisiyle değiştirin.
Yazdırma satırı eksik.	Kablo iğneleri kırılmış.	Satıcınızla görüşün.
Çıktı, ekrandaki görüntüsünden farklı.		
Çıktıda baştan aşağı farklı karakterler veya simgeler var.	Kullanıcı uygulamasının yazdırma ayarları yanlış.	Önceliğe göre uygulamalar için yazdırma ayarlarını yeniden belirleyin.
	Önceki yazdırma işlemine ait uygulama kontrol kodları hala etkin.	Yazıcıyı başlatın.
	Giriş uygulama kontrol sinyali yanlış.	Altılı boşaltma modunda yazdırın ve veri içeriğini doğrulayın. Uygulamada gerekli düzeltmeleri yapın.
	Arabirim kablosu düzgün bağlanmamış.	Kabloyu doğru olarak yeniden bağlayın.
TOF çok yüksek veya çok düşük (yazdırmanın başladığı yerde).	TOF doğru seçilmemiş.	Yazıcıyı başlatın.
		Tek sayfa ve sürekli formlar için doğru TOF'u seçin.
		İlk satır yazdırma konumunu seçin ve kağıt üst konumunu ayarlayın.
		Kenar boşluğunu uygulamada doğru olarak yeniden seçin.
Sol ve/veya sağ kenar boşlukları çok geniş ya da çok dar.	Sol veya sağ kenar boşluğu doğru seçilmemiş.	Kağıt Kılavuzu veya Pin Çekici konumları yanlış. Kağıt türüne göre konumu yeniden seçip ayarlayın.
		Uygulamada sol ve sağ kenar boşluklarını doğru olarak yeniden seçin.
Sürekli formlar kullanıldığında, tek bir formun içeriği iki forma yazdırılıyor.	Uygulamada seçilen kağıt uzunluğu fiziksel kağıt uzunluğuyla aynı değil.	Uygulamada seçilen kağıt uzunluğu ile kullanılan kağıdın uzunluğunun aynı olmasını sağlayın.
Tek sayfalar kullanıldığında, tek bir sayfanın içeriği iki sayfaya yazdırılıyor.	Uygulamada seçilen kağıt ayarı fiziksel kağıt boyutuyla aynı değil.	Uygulamada seçilen kağıt ayarı ile kullanılan kağıt boyutunun aynı olmasını sağlayın.
	Yazıcı otomatik olarak algıladığında, sayfa başına satırla eşleşmiyor.	Uygulamada yeterli üst ve alt kenar boşluğu bırakın. Tek sayfa LF ayarını düzeltin.

SORUN	NEDEN	YAPILMASI GEREKEN
Tek bir satırın içeriği iki satıra yazdırılıyor.	Sol ve/veya sağ kenar boşlukları doğru seçilmemiş.	Uygulamada sol ve sağ kenar boşluklarını doğru olarak yeniden seçin.
Sürekli formlar kullanıldığında, çıktıda birçok boş satır görünüyor.	Ayırma delik aralığı seçilmiş.	Ayırma delik aralığını iptal edin.
Kırık ve eğri dikey çizgiler.	Bu durum iki yönlü yazdırmada meydana gelebilir.	Adjustment (ayarlar) modunda Print Registration (Yazdırma Kaydını) kullanarak gerekli ayarlamayı yapın.
Satır aralığı çok geniş veya çok dar.	Satır aralığı doğru seçilmemiş.	Uygulamada doğru satır aralığını seçin.
Ayrık yazdırma		
Grafik çıktılarında boşluklar görünüyor.	Bu, kağıt beslemeyle ilgili bir sorundur ve özellikle normal karakterleri yazdırırken dikkat çekici olur.	Bu bir hata değil.
Çift yükseklikli türde veya diğer genişletilmiş türlerde boşluklar veya bozuk karakterler meydana geliyor.	Bu, tek karakterle yazdırırken satır beslemeden kaynaklanan kağıt besleme sorunudur.	Bu bir hata değil. Önemli belgeleri veya faturaları yazdırırken yazıcının yerleşik yazı tiplerini kullanın.
Uygun olmayan tek sayfa besleme		
Kağıt yerleştirilmemiş.	Sayfalar kağıt kılavuzunun dışına yerleştirilmiş.	Sayfaları sol kenarları kağıt kılavuzuna yaslı olacak şekilde yükleyin.
	Sayfalar sonuna kadar yüklenmemiş.	Sayfaları sonuna kadar yükleyin.
Sayfalar yerine sürekli formlar besleniyor.	Yazıcı sürekli formlar modunda.	Sürekli formları çıkarın ve yazıcıyı tek sayfa moduna alın.
Kağıtta bozukluk.	Sayfalar sonuna kadar yüklenmemiş veya düzgün yerleştirilmemişler.	Sayfaları sonuna kadar yükleyin.
	Kağıtta kırışıklıklar, katlanmalar veya başka bozukluklar var.	Kağıdı değiştirin.
	Kağıt yazıcıya uygun değil.	Yazıcıya uygun kağıt türlerinden birini kullanın.
Kağıt çıkarılamıyor.	LF/FF düğmesine basılmış.	LOAD/PARK (YÜKLE/PARK) düğmesine basın.
Uygun olmayan sürekli form besleme.		
Satır besleme ve kağıt besleme olmuyor.	Kağıt Pin Çekicilerden çıkmış.	Kağıdı düzgün bir şekilde yeniden yükleyin.
	Ayar kolunun konumu kullanılan kağıt türü için uygun değil.	Ayar kolunu uygun konuma getirin.

SORUN	NEDEN	YAPILMASI GEREKEN
Kağıt bozukluğu veya sıkışması.	Yüklenen formların sol taraftaki delikleriyle sağ taraftakiler aynı hizada değil.	Formları, sol taraftaki delikleriyle sağ taraftakiler aynı hizada olacak şekilde yükleyin.
	Sol ve sağ Pin Çekiciler arasındaki mesafe yeterli değil ve bu durum kağıdın gevşek kalmasına neden oluyor.	Pin Çekicileri kağıdın gerilmesini sağlayacak şekilde yeniden yerleştirin.
	Eğri kağıt besleme.	Kağıdı düzeltin.
	Kağıt hareketi engelleniyor.	Engeli kaldırın.
	Kağıt kaynağı yazıcıdan çok uzakta.	Kağıt kaynağını yazıcıya yaklaştırın.
	Kağıt yazıcıya uygun değil.	Bu yazıcıya uygun kağıt türlerinden birini kullanın.
Çıktıda boş satırlar görünüyor.	Atlama delik aralığı seçilmiş.	Atlama delik aralığını iptal edin.
Seçilen atlama delik aralığı fiziki ayırma deliği konumlarıyla eşleşmiyor.	Uygulamada seçilen kağıt uzunluğu fiziki kağıt uzunluğuyla aynı değil.	Uygulamada seçilen kağıt uzunluğu ile kullanılan kağıdın uzunluğunun aynı olmasını sağlayın. Kağıt uzunluğunu uygulamada satır sayısı cinsinden seçin.
Tek sayfa ve sürekli formlar modları arasında anormal geçiş.		
Tek sayfa besleme yapılmıyor.	Yazıcı sürekli formlar modunda.	Kağıt Türü kolunu tek sayfa moduna getirin.
Sürekli form besleme işlemi yapılmıyor.	Yazıcı tek sayfa modunda.	Kağıt Türü kolunu sürekli formlar moduna getirin.
Hem tek sayfa hem de sürekli formlar için kağıt besleme işlemi gerçekleştiriliyor.	Sayfa çıkarılmamış.	Sayfayı çıkarın.

Yazıcınızı temizleme

Düzgün çalışır durumda tutmak için, yazıcınızı düzenli olarak temizlemeniz önerilir.

UYARI!

Yazıcıyı temizlemeden önce, Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin ve güç kablosu ile yazıcı arasındaki bağlantıyı kesin.

Yazıcının dış kısmı

DIKKAT!

Yazıcının içine deterjan girmesini önlemek için Üst Kapağı kapalı tutun.

Yazıcının dış kısmını gerektiğinde temizleyin; fakat en az altı ayda bir veya 300 saat kullanımdan sonra (hangisi önce gerçekleşirse) temizlemeyi unutmayın.

1. Bir parça pamuklu bezi seyreltik nötr bir deterjanla nemlendirin ve yazıcının dış kısmını dikkatlice silin.

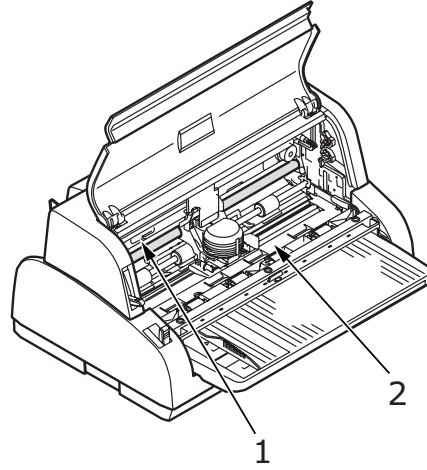
Yazıcının iç kısmı

UYARI!

Yazdırma işlemi sırasında yazıcı kafası ısınır; bu yüzden yazıcının iç kısmını temizlemeye başlamadan önce yazıcı kafasının soğumasını bekleyin. Yazıcıyı temizlemek için yanıcı çözücüler kullanmayın; aksi takdirde yangın veya elektrik çarpması tehlikesiyle karşı karşıya kalabilirsiniz.

Yazıcının iç kısmını her 6 ayda bir veya 300 saat kullanımdan sonra (hangisi önce gerçekleşirse) temizleyin.

Yumuşak bir bez, pamuklu temizlik çubukları ve bir elektrikli süpürge kullanarak yazıcının iç kısmını aşağıda anlatılan şekilde temizleyin:



TEMİZLENECEK KİSİM	TEMİZLENECEK ŞEY
Kartuş (1) ve çevresindeki alan	Kağıt artıklarını, kir, toz ve şerit parçalarını temizleyin.
Kağıdın üzerinde hareket ettiği yüzey (2)	

DIKKAT!

Yazıcının iç kısmını elektrikli süpürgeyle temizlerken, emme ağzından küçük parçaları temizlemeye çalışmayın.

Yazıcının zarar görmemesi için, iç kısımdaki işleyen parçaları emme ağzıyla temizlemeyin.

Sarf malzemeleri ve aksesuarlar

Sarf malzemeleri

Basılan görüntü soluklaşmaya veya eksik kalmaya başladığında şerit kartuşu değiştirin.

Şerit kartuşu değiştirme

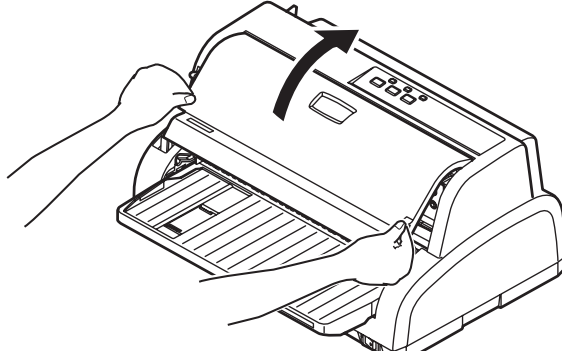
DIKKAT!

Donanımınızdan en iyi kalite ve performansı elde etmek için yalnızca Orijinal sarf malzemelerini kullanın. Orijinal olmayan ürünler yazıcınızın performansına zarar verebilir ve garantinizi geçersiz kılabilir.

UYARI!

Güç Düğmesi AÇIK konumundayken şerit kartuşu değiştirmeyin.

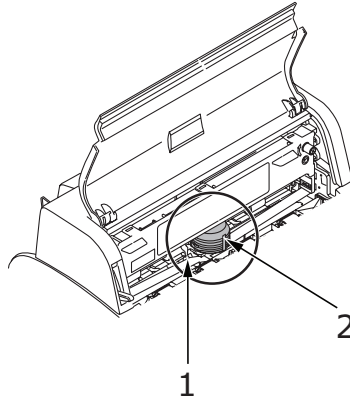
1. Güç Düğmesini KAPALI konumuna getirin.
2. Kağıt Kalınlığı kolunu Şerit Değiştirme konumuna (konum 9) getirin ve Üst Kapağı açın.



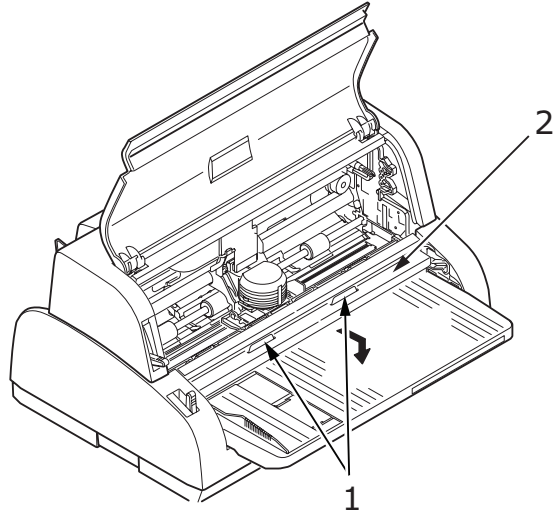
UYARI!

Yazdırma işleminden sonra, yazıcı kafası ve çevresi sıcak olabilir. Dokunmadan önce soğumasını bekleyin.

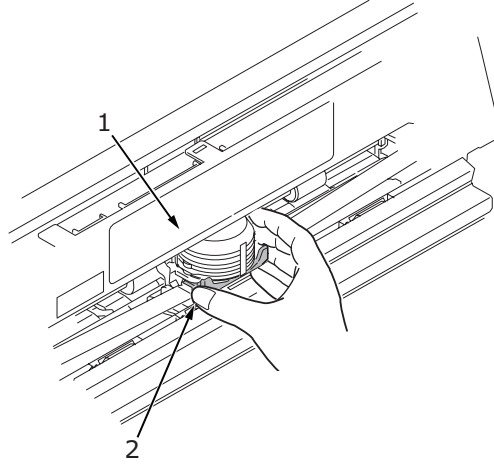
3. Kartuşu (1) şerit değiştirme konumu için merkeze (2) taşıyın.



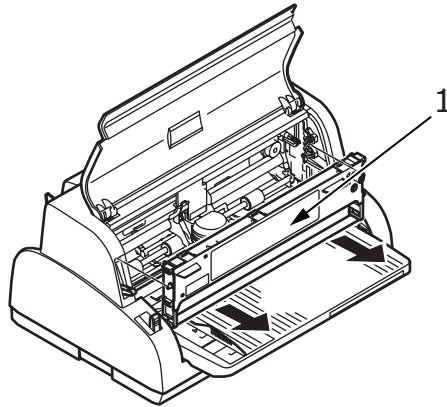
4. Kağıt sayfa kılavuzunu tutun (1) ve kaldırın (2) ve yerine kilitleninceye kadar okla gösterilen yönde raylar boyunca kaydırın.



5. Taşıyıcısından çıkarmak için şerit kartuşu (1), üzerindeki şerit kılavuzuna (2) bastırarak parmaklarınızla tutun; yukarı doğru eğip, çıkartın.

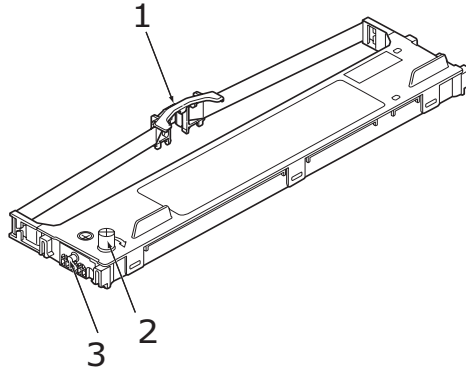


6. Şerit kartuşu (1) iki ucuna yakın yerlerden tutup serbest kalana kadar yukarı doğru eğip çekin ve oklarla gösterilen yönde çıkarın.

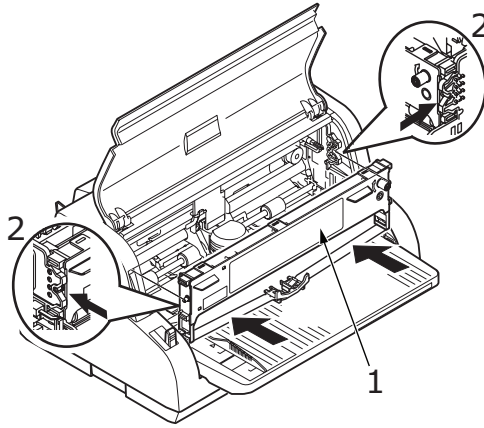


7. Kartuşu yerel düzenlemelere uygun şekilde atın.

8. Yeni şerit kartuşu paketinden çıkarın ve Şerit Kılavuzu (1), Düğme (2) ve İğne (3) konumunu not edin.



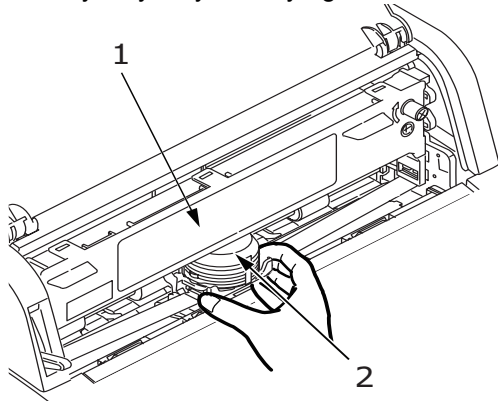
9. Şerit kartuşu tamamen yerine oturana kadar şerit kartuşun (1) her iki ucundaki iğneleri okların gösterdiği yönde yazıcıdaki U oluklara (2) yerleştirin.



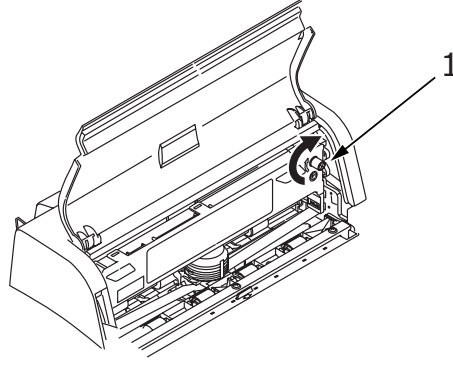
NOT

Şerit kartuşu olukların üst kısmıyla aynı hizaya getirmek kartuşu yerine takmanızı kolaylaştırabilir. Ayrıca, şeridin biraz gevşek olması da şerit kartuşu takmanızı kolaylaştırabilir.

10. Üzerindeki şerit kılavuzuna (2) bastırarak şerit kartuşu (1) parmaklarınızla tutun; şerit kılavuzu (2) kartuşun üst kısmındaki U yuvasıyla aynı hizaya gelene kadar kartuşu aşağı doğru eğin.



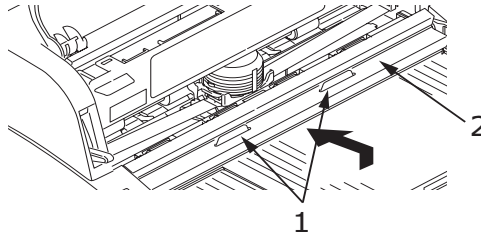
11. Şeridi sarmak için düğmeyi (1) saat yönünde (okla gösterilen yönde) döndürün.



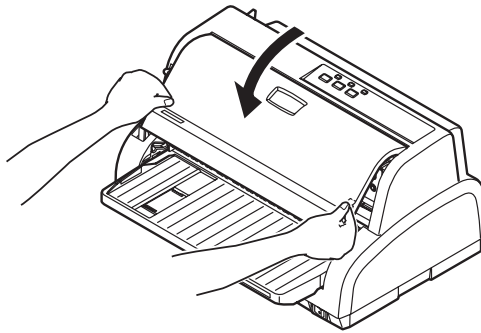
DIKKAT!

- > Düğmeyi saat yönüne ters yönde çevirmeyin; aksi takdirde şerit sıkışabilir.
- > Şerit, Yazıcı Kafası ile şerit kılavuzu arasındaki boşluktan geçtiğinde şeridin bükülmüş veya hasarlı olmamasına dikkat edin.

12. Kağıt besleme kılavuzunu tutun (1) ve kaldırın (2) ve tekrar yerine kilitleninceye kadar oklarla gösterilen yönde raylar boyunca kaydırın.



13. Yazıcının Üst Kapağını kapatın.



14. Kağıt Kalınlığı kolunu kullanılan kağıda göre ayarlayın.
(Bkz: "Kağıt Kalınlığı kolunu ayarlama", sayfa 22.)
15. Yazıcının Güç Düğmesini AÇIK konumuna getirin.

Sarf malzemeleri sipariş bilgileri

ÖGE	ÖMÜR	SİPARİŞ NO.
Şerit kartuşu (Siyah)	2 milyon karakter	43821103

Özellikler

ÖGE	ÖZELLİK
Model No.	D22501B
Yazdırma yöntemi	Nokta vuruşlu matriks
Yazıcı kafası	24 iğneli, 0,2 mm (0,0079 inç) çap
Yazdırma yönü	Çift Yönlü, Tek Yönlü, kısa satır bulma yazdırması
Baskı hızı Yüksek Hızlı Taslak (HSD) Mektup Kalitesi (LQ) Yardımcı Program	333cps @ 10 cpi 83cps @ 10 cpi 250cps @ 10 cpi
Satır Besleme (LF) süresi	4,23 mm'lik (1/6 inç) LF için satır başına yaklaşık 65 ms
Form Besleme (FF) hızı	Yaklaşık 114,3 mm/s (4,5 inç/s)
Kağıt besleme kontrolü	Kağıt besleme: evet Dikey sekme: evet Doğrudan satır besleme: evet
Kopyalama özelliği	Sürekli formlar: orijinal sayfa +4 ilave sayfa (toplam en fazla kağıt kalınlığı 0,325 mm'den az) Tek sayfa: orijinal sayfa +4 ilave sayfa (toplam en fazla kağıt kalınlığı 0,325 mm'den az)
Besleme yönü	İleri besleme Geri besleme
Besleme modu	Sürtünmeli besleme modu (ön) İğne çekici besleme modu (arka)
Sürekli formlar bant ucu algılama yöntemi	Kalan kağıt yaklaşık 14,8 mm uzunluğunda olduğunda algılanır. Bununla birlikte, kağıdın alt kısmından itibaren 6,35 mm (karakterlerin ortasından ölçülür) kalana kadar yazdırma yapılabilir. (Son sayfada yazdırma doğruluğunun garantisi yoktur.)
Karakter kümeleri	Standart ASCII Epson (İtalik/Grafik) IBM (Küme1/Küme2) Windows Kod Sayfası
Tek sayfa Kağıt kalınlığı Kağıt uzunluğu Tek parça Ağırlığı Kopya sayısı Kalınlık	90 – 257 mm (3,54 – 10,12 inç) 70 – 364 mm (2,76 – 14,33 inç) 52 – 156 gr/m ² Orijinal + 4 kopya 0,325 mm (0,012 inç) maksimum
Sürekli Kağıt Kağıt kalınlığı Kağıt uzunluğu Tek parça Ağırlığı Basınca duyarlı Ağırlık Kopya sayısı Kalınlık Çok parçalı-karbon-hatlı veya çok parçalı-boş sayfa Ağırlığı Kopya sayısı Kalınlık	76,2 – 254 mm (3 – 10 inç) 76,2 to 355,6 mm (3 – 14 inç) 52 – 128 gr/m ² 30 – 40 gr/m ² standart Orijinal + 4 kopya en fazla 0,06 – 0,16 mm 30 – 40 gr/m ² standart Orijinal + 4 kopya en fazla 0,325 mm (0,012 inç) Çok parçalı kağıtlar, her iki tarafının kenarı kıvrılarak veya bir noktasından yapıştırılarak tutturulmalı ve kırışık olmamalıdır.

ÖGE	ÖZELLİK
Orijinal OKI şerit kartuşu Mürekkep rengi Şerit ömrü	Siyah 2 milyon karakter (Yardımcı Program modu)
Yazıcı kafası ömrü	300 milyon nokta/iğne.
Yazıcı Ömrü	3 Yıl
Boyutlar	349 mm (G) x 290 mm (D) x 180 mm (Y)
Ağırlık	4 kg
Güç sınıflaması Voltaj Frekans	220 – 240 V ± %10 50/60 Hz ± 2 Hz
Elektrik tüketimi Kullanım Bekleme modu Güç tasarrufu modu	Tür 45 W (ISO/IEC1056/Letter) 15 W 2,5 W
Güç kablosu	3 – AC güç kablosu, 1,8 m uzunluk
Arabirimler	Tek yönlü paralel, IEEE1284-1994 USB 2.0 RS-232C
Tozlanma ve paslanma	Yazıcıyı genel ofis ortamında kullanın.
Ortam koşulları İşletme Depolama	5°C – 40°C, %30 – %85 RH (Yazdırma hassasiyetini test etme koşulları: 15°C – 30°C, %40 – %70RH) -20°C – 60°C, %0 – %95 RH Yazıcıyı kullanmayıp saklayacağınız zaman orijinal ambalajına koyun ve nemden uzak tutun.
Standart kullanım Ortalama açık kalma süresi Ortalama yazdırma süresi	200 saat/ay 50 saat/ay (sayfadaki metin yoğunluğu: %35)
Gürültü düzeyi	Bu ürünün akustik gürültü düzeyi, EN ISO 7779'a uygun olarak 58 dB (A) değerinden düşüktür.

Dizin

A

açma	11
alarm göstergeleri	37
arabirim	
paralel	13
seri	13
USB	13

D

delikleri hizalama	21
dosyaları yazdırma	15
düğmeler	25

G

göstergeler	25
-------------------	----

H

hata bulma	38
------------------	----

K

kağıdı çıkarma	
sürekli formlar	20
tek sayfa	17
kağıt kalınlığını ayarlama	22
kağıt sıkışmaları	
sürekli formlar	37
tek sayfa	35
kağıt yükleme	
sürekli formlar	18
tek sayfa	16
kullanım kılavuzu	
liste	7
yazdırma	8

M

menü ayarları	
başlangıç durumuna getirme	33
değiştirme	27
liste	27
onaylama	26
menü modu	
menü modunu etkinleştirmek	26

Ö

özellikler	49
------------------	----

S

sürücüler	14
-----------------	----

Ş

şerit	
değiştirme	44
sipariş verme	48

T

temizleme	
dış kısım	42
iç kısım	42
test sayfası	14
TOF	
ayarlar	33
kaydetme	33

V

vurgulu yazdırma	34
------------------------	----

Y

yazıcı	
konum	10
parçalar	9
test baskısı	12

Oki Printing Solutions iletişim bilgileri

Oki Sistem ve Yazıcı Çözümleri Tic. Ltd. Sti.

Harman Sokak,

No:4, Kat:6,

34394, Levent

İstanbul

Tel: +90 212 279 2393

Fax: +90 212 279 2366

Web: www.oki.com.tr

www.okiprintingsolutions.com.tr

OKI EUROPE LIMITED

Blays House
Wick Road
Egham
Surrey TW20 0HJ
United Kingdom

Tel: +44 (0) 208 219 2190
Fax: +44 (0) 208 219 2199
WWW.OKIPRINTINGSOLUTIONS.COM

