

トピックス

「関西ATMサービスセンタ」を開設

日本ビジネスオペレーションズは、関西地区を中心とした西日本で
のATM-LCM[※]サービス事業強化のため、大阪に5拠点目となる「関西



関西ATMサービスセンタ

ATMサービスセンタ」を開設しました。
ATM監視システムに加えて、運用面
においても東西で二重化することにより、
BCP(事業継続計画)対策を実現します。

※ ATM-LCM: ATM-Life Cycle Management

中部電力より光通信ネットワークシステムを受注

中部電力株式会社の社内光通信ネットワークシステムとして、
GE-PON[※]システムを受注しました。本システムは、従来品を改良して
高速起動と耐環境性を向上させることにより、屋外設置を可能にした
ものです。今後も、電力市場を

はじめとする社会インフラ市
場に向けた展開を目指します。

※ GE-PON: Gigabit Ethernet
Passive Optical Network



耐環境性を向上させたGE-PONシステム

トンネル点検の効率化を図る「打音検診装置」を開発

効率的なトンネル点検作業を実現する「打音検診装置」を開発しまし
た。本装置では、浮き・剥離といった変状を、音響処理技術の利用によ
って熟練工のノウハウに頼らず容易に検診することが可能です。今後は、
本装置をベースに大日本コンサルタント株式会社と共同で、トンネル
点検関連業務を総合的に支援するシステムの開発、商品化を進めます。

新型省スペースATM「CP21Z」を発売

「CP21Z」は、従来機比で現金容量最大50%増、装置
信頼性の大幅向上、さらに紙幣搬送速度の高速化による
取引時間の短縮などを実現した省スペースATMです。
本商品の採用により、現金運用の効率化や稼働率向上に
よる運用コストの削減、顧客利便性向上による利用促進
などが可能になります。



CP21Z

A4モノクロLEDプリンタ「B432dnw」を発売

オフィス市場・基幹業務市場向けにA4モノクロLEDプリンタ
「B432dnw」を発売しました。本商品は、ハードウェアやソフトウェア



B432dnw

を共通化したプラットフォーム共通
化戦略の第一弾となり、複数機種の同
時開発、開発期間の大幅な短縮を実現
しました。

EMS事業拡大に向けて横河電機の青梅事業所を取得

横河電機株式会社(以下、横河電機)と、横河電機のプリント配線板
生産と基板実装の拠点である横河マニファクチャリング株式会社の
青梅事業所を、OKIプリンテッドサーキット(OPC)に譲渡する契約を



OPC青梅事業所

締結しました。これにより、横河電
機が国内で生産していたプリント
配線板と基板実装の全量を受託す
るとともに、プリント配線板の生産
能力を20%引き上げ、EMS事業の
拡大を目指します。

タイで環境保護のための植林を7年連続で実施

OKIデータ・マニファクチャリング・タイランド(ODMT)の社員
120名が、タイ中部のサラブリ県モアクレック郡で、国指定保護樹木各



ODMT社員による植林の様子

種の苗木5,000本の植林を実施
しました。7年連続7回目とな
ったODMTによる今回の植林で、
40,000平方メートルの緑地が
増える計画です。