

Storia di successo OKI: enVie

Settore: produzione alimentare | Prodotti: stampante per etichette Pro1050 | Luogo: Anderlecht, Belgio



LA STAMPANTE PER ETICHETTE A 5 COLORI DI OKI FORNISCE SUPPORTO A ENVIE PER CREARE ZUPPE FRESCHE E NUOVE OPPORTUNITÀ DI LAVORO

La sfida

Impresa sociale guidata da principi etici che combatte in maniera proattiva il problema degli sprechi alimentari e che promuove la creazione di posti di lavoro, enVie è concentrata sulla qualità del prodotto, l'efficienza dei costi e la riduzione degli sprechi.

Questa giovane startup è anche impegnata nel miglioramento dei flussi di lavoro e nell'identificazione degli ambiti in cui è possibile creare efficienza operativa. In particolare, uno degli ambiti in cui l'azienda necessitava di miglioramento in termini di sprechi e risparmio sui costi era la stampa di etichette.

Ogni bottiglia di zuppa fresca prodotta dall'impresa sociale richiede un'etichetta accattivante per comunicare la qualità, la freschezza e i benefici per la salute dei suoi ingredienti. Tuttavia, il processo esistente di enVie prevedeva l'ordinazione di etichette prestampate presso una tipografia locale e l'aggiunta di informazioni variabili, quali ad esempio la data di scadenza e il numero di lotto, tramite l'utilizzo di una stampante termica.



Informazioni su enVie

enVie è un'impresa sociale belga con sede ad Anderlecht, Bruxelles. Fondata nel 2018, questa impresa guidata da principi etici si batte contro gli sprechi alimentari creando zuppe salutari e deliziose utilizzando le verdure fresche in eccedenza fornite dagli agricoltori belgi. Nel primo anno di attività di enVie, l'impresa ha salvato 50 tonnellate di ortaggi dal diventare alimenti di scarto. Dopo due anni di attività, il suo obiettivo è quello di utilizzare 100 tonnellate di ortaggi in eccedenza. Le zuppe di enVie sono prodotte da un team di appassionati i quali rientrano nel mercato del lavoro dopo un periodo di disoccupazione prolungato.

"Dal primo giorno in cui è stata installata la stampante Pro1050 di OKI, abbiamo iniziato a stampare le nostre etichette a colori. Il nostro progetto è iniziato con 20.000 litri di zuppa e con il sostegno del pubblico abbiamo raccolto fondi per produrre 70.000 litri di zuppa! Grazie alla nuova stampante, disponiamo della massima flessibilità per la stampa di etichette colorate, sia per il progetto "Robin Food" che per le nostre zuppe enVie".

Naomie Smith, Direttore Generale, enVie



Naomie Smith, Direttore Generale, enVie con i membri del team enVie.

La qualità delle etichette fornite dalla tipografia locale era di livello abbastanza standard e le informazioni variabili che enVie aggiungeva utilizzando la stampante termica erano di scarsa qualità. Inoltre, enVie doveva faticare per riuscire a gestire le scorte di etichette stampate che venivano fornite in più layout diversi. Ciò comportava uno spreco di risorse economiche sotto forma di etichette inutilizzate in magazzino, oltre alla necessità di smaltire tali eccedenze non più richieste.

In risposta alla pandemia COVID-19, enVie, in collaborazione con altre aziende e organizzazioni, ha lanciato il progetto "Robin Food" per trasformare le eccedenze alimentari in alimenti sani e sostenibili da offrire a un costo accessibile alle persone e alle famiglie socialmente vulnerabili durante la crisi. Ciò ha generato una domanda maggiore e ancor più impellente di etichette.



La stampante per etichette Pro1050 di OKI mentre esegue la stampa di etichette per bottiglie.

La soluzione

L'azienda partner di OKI, Tasco, ha invitato il team enVie presso il suo showroom dove ha potuto effettuare una dimostrazione della stampante per etichette Pro1050 di OKI. "Dopo aver assistito alla dimostrazione, siamo stati persuasi del fatto che una stampante per etichette a colori come il modello Pro1050 di OKI potesse aiutarci a trovare la flessibilità e la qualità di cui avevamo bisogno per le nostre etichette", ha commentato Naomie Smith, Direttore Generale, enVie.

"Tasco è stata in grado di consegnare la stampante OKI Pro1050 presso il nostro impianto di produzione, configurarla per la produzione di 20.000 etichette e formare i nostri addetti per l'utilizzo. Tutto questo è stato fatto in tempi super veloci, in appena un paio di giorni!".

Il modello Pro1050 di OKI è progettato per gestire la stampa in azienda di etichette personalizzate on demand. Grazie alla tecnologia LED digitale e alla tecnologia toner a secco, la stampa di etichette raggiunge una nuova dimensione cromatica, con l'aggiunta di un quinto colore o l'opzione "CMYK+1". Con questa stampante enVie può realizzare la stampa di etichette a bassa tiratura e on demand, con volumi che vanno da una sola etichetta a migliaia di etichette al giorno. Questo ha permesso di avere la stampa del volume corretto di etichette per ogni lotto di zuppe, riducendo la necessità di immagazzinaggio o smaltimento delle etichette in eccedenza. La formazione minima richiesta rappresenta un ulteriore vantaggio per enVie dal momento che i processi di stampa possono essere impostati in pochi minuti e che ogni nuovo membro del team viene assunto dopo un lungo periodo di disoccupazione.

I vantaggi

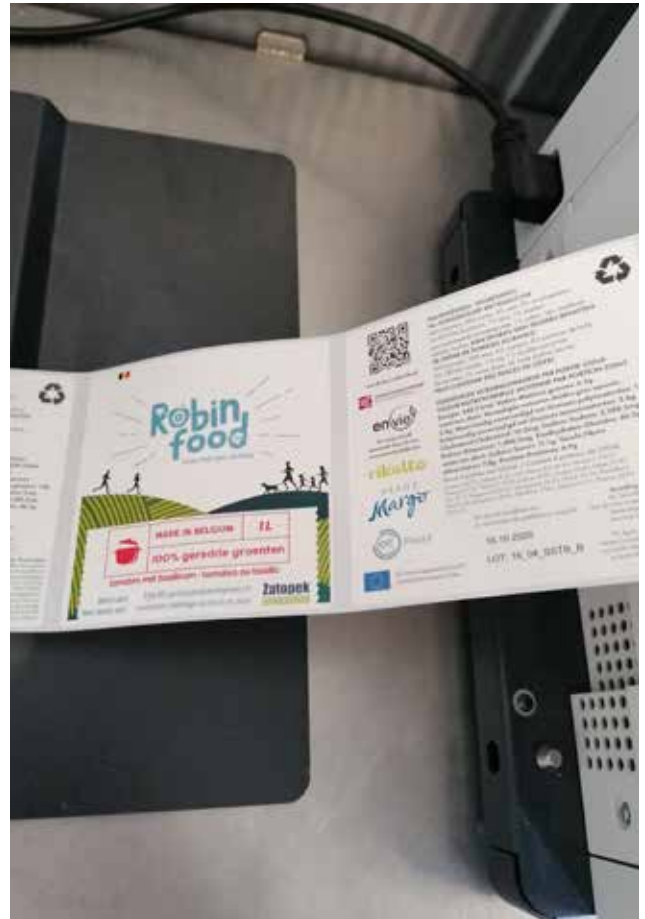
"Dal primo giorno in cui è stata installata la stampante Pro1050 di OKI, abbiamo iniziato a stampare le nostre etichette a colori. Il nostro progetto è iniziato con 20.000 litri di zuppa e con il sostegno del pubblico abbiamo raccolto fondi per produrre 70.000 litri di zuppa! Grazie alla nuova stampante, disponiamo della massima flessibilità per la stampa di etichette colorate, sia per il progetto "Robin Food" che per le nostre zuppe enVie", ha dichiarato Smith. Ora enVie può stampare le etichette da zero senza dover ordinare quantità specifiche presso una tipografia locale che comporterebbe uno spreco di risorse economiche sotto forma di etichette stampate eccedenti da immagazzinare o, peggio ancora, da gettare via. I membri del team enVie devono semplicemente selezionare il file di stampa pertinente utilizzando il software NiceLabel e stampare il numero di etichette richiesto con la stampante per etichette a cinque colori di OKI.

Poiché le informazioni variabili, quali ad esempio la data di scadenza e il numero di lotto, vengono generate automaticamente dal software, questi dati vengono aggiunti sull'etichetta stampata. Ciò rende più rapido il processo di applicazione delle etichette in quanto non è più necessario ricorrere a una stampante termica aggiuntiva. Inoltre, la qualità delle informazioni variabili risulta migliorata unitamente alla qualità complessiva dell'etichetta stampata.

Sia nel caso in cui le zuppe enVie vengano movimentate all'interno dell'impianto di produzione, trasportate o immagazzinate dai venditori al dettaglio o che finiscano sul piatto dei consumatori, le etichette devono essere sufficientemente robuste da resistere all'esposizione a diversi elementi quali l'umidità e la luce diretta del sole. Il modello Pro1050 di OKI è in grado di produrre etichette robuste resistenti all'acqua e allo sbiadimento dovuto ai raggi UV, proteggendo su ogni bottiglia le informazioni del marchio ed informazioni importanti quali la data di scadenza e l'elenco degli ingredienti.

"Poiché la stampante è in grado di stampare 9 metri al minuto, possiamo realizzare le etichette in tempi rapidissimi! Soprattutto per quanto riguarda il progetto COVID-19, abbiamo guadagnato molto tempo grazie alla disponibilità immediata del design, il che ci ha consentito di iniziare a stampare immediatamente. Normalmente, dovevamo inviare il progetto in tipografia, attendere la prova di stampa e quindi aspettare ancora per la consegna delle etichette stampate".

Naomie Smith, Direttore Generale, enVie



Esempio di etichetta stampata da enVie utilizzando la stampante per etichette a 5 colori modello Pro1050 di OKI

L'implementazione della stampante Pro1050 di OKI ha inoltre consentito a enVie di sperimentare diversi layout e design di etichette. "Partendo da un'etichetta vuota e da un volume minimo di una sola unità, è possibile realizzare qualsiasi idea o richiesta di progettazione, in tempi molto brevi", ha commentato Smith. "Poiché la stampante è in grado di stampare 9 metri al minuto, possiamo realizzare le etichette molto rapidamente! Soprattutto per quanto riguarda il progetto COVID-19, abbiamo guadagnato molto tempo grazie alla disponibilità immediata del design, il che ci ha consentito di iniziare a stampare immediatamente. Normalmente, dovevamo inviare il progetto in tipografia, attendere la prova di stampa e quindi aspettare ancora per la consegna delle etichette stampate".

Il modello Pro1050 di OKI è stato strumentale nell'aiutare enVie a ottenere un impatto sociale con il progetto "Robin Food", che ha ottenuto una notevole copertura mediatica sia nella stampa locale che in quella nazionale. "Un paio di giorni fa, il Re del Belgio ha parlato con noi e i nostri collaboratori via Skype per conoscere meglio il nostro progetto e per fornire il suo sostegno", ha dichiarato Smith.



Il team enVie mentre prepara gli ingredienti freschi per le zuppe.

Il futuro

Grazie all'implementazione della stampante per etichette Pro1050 di OKI, enVie è stata in grado di aumentare il volume di produzione e la qualità delle etichette, nonché di ridurre gli sprechi e i costi associati. Con l'espansione delle attività di enVie, OKI e Tasco sono disponibili a fornire assistenza, consigli e risorse per aumentare le capacità di stampa dell'impresa sociale.

"Dopo aver assistito alla dimostrazione, siamo stati persuasi del fatto che una stampante per etichette a colori come il modello Pro1050 di OKI potesse aiutarci a trovare la flessibilità e la qualità di cui avevamo bisogno per le nostre etichette".

Naomie Smith, Direttore Generale, enVie



Una bottiglia di zuppa prodotta ed etichettata da enVie per il progetto "Robin Food".



facebook.com/OKIEurope



twitter.com/OKI_Europe_Ltd

www.oki.com/eu



linkedin.com/company/oki-europe-ltd



youtube.com/okieurope1