

設備異常の予兆をAIを活用して検知します

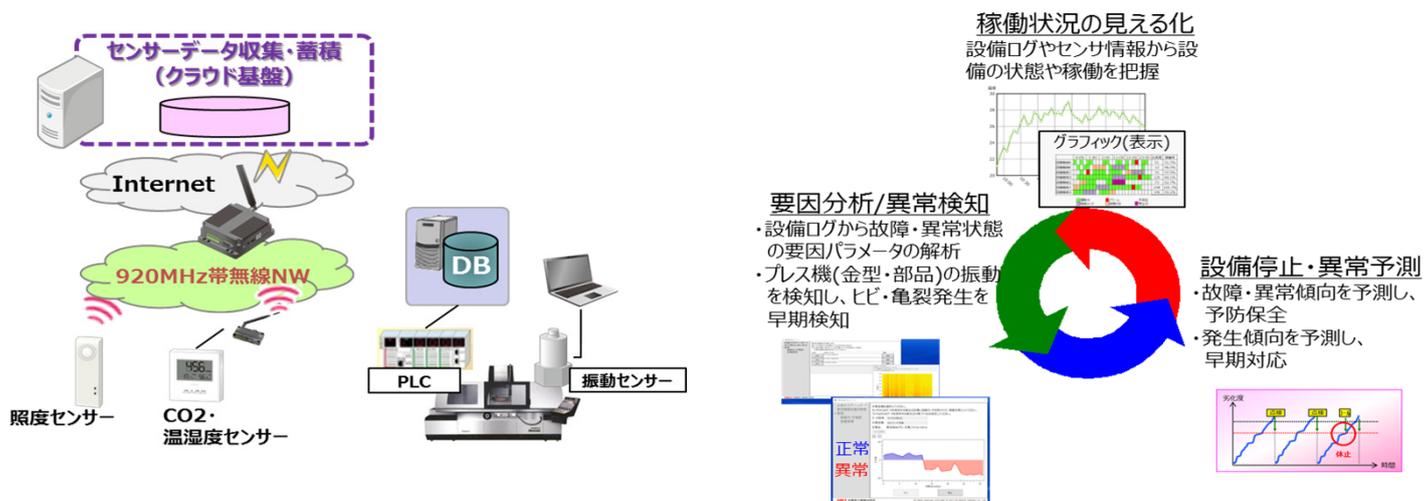
工場設備の故障予知・加工異常を検知

■ 想定される適用例

- ・ 製造設備の加工中における異常(不良品)を検知
- ・ 製造設備の故障・異常の予兆を検知
- ・ 設備のモーター等の故障・異常を検知

■ 特長

- ・ 稼働状況の見える化：さまざまな領域の見える化を実現
- ・ 機械学習 (AI)：振動センシングの機械学習によりリアルタイムに異常を検知
- ・ ネットワーク：920MHz帯マルチホップ無線によるセンサーネットワーク



■ 導入効果・メリット

- ・ 設備の稼働状況をリアルタイムに把握し、稼働率向上・生産性向上をはかる
- ・ 設備の故障や異常の要因を予測する事で適切なタイミングでの保守・メンテを実施
- ・ 設備の加工中の不良品製造を早期発見する事で歩留まり向上をはかる

商品・サービスについてのお問い合わせ

沖電気工業株式会社

<http://www.oki.com/jp>

情報通信事業本部 IoTアプリケーション推進部

TEL : 03-3454-2111 (大代表)

© Copyright 2017 Oki Electric Industry Co., Ltd.