# 40Gbit/s-EA変調器集積DFBレーザ

近年の光通信は、IP電話や音楽に代表される音声配信, 動画配信, さらには電子商取引等さまざまなサービスが 提供されており,通信トラフィック量は,ムーアの法則 を上回るスピードで増大しており<sup>1)</sup>,光通信システムの大 容量化が求められている。高速・大容量化に対応するため, 伝送速度10Gbit/sの光通信システムが急速に普及してき ており,波長分割多重(Wavelength Division Multiplexing:WDM)化が進んでいる。一方,1チャン ネルあたりの伝送速度を高速化した,40Gbit/sシステム 市場が立ち上がり始めてきている。この市場に対して,こ れまで,我々は40Gbit/sの短距離のVSR(Very Short Reach)市場対応の40Gbit/sトランスポンダ用の電界吸 収型(Electro Absorption:EA)変調器を開発し,商品 化してきた。

40Gbit/sトランスポンダにおいても、10Gbit/s同様に 小型,低消費電力化が進んできており、EA変調器と光源 である分布帰還型半導体レーザ(Distributed Feedback laser:DFB-LD)をモノシリックに集積し、1パッケー ジ内に実装したデバイスの実現が望まれている。

今回, 我々は, EA変調器とDFB-LDをIn P基板上にモ ノシリック集積化したEML (Electro-absorption Modulator Integrated Laser Diode), およびそれを内 部に実装した光ファイバ付きのEMLモジュールの 40Gbit/s動作化に成功し, 良好な40Gbit/s特性, 低消費 電力動作を得ることができたので報告する。

#### 素子構造・設計

図1に作製したEMLの素子構造を示す。素子は、EA変 調器と半導体レーザが光軸方向にモノリシックに構成さ れており、EA部とLD部の間には、EA部とLD部の電気的 クロストークを低減させるため分離領域部を形成した。 また、40Gbit/s用デバイスとして高速応答に適している リッジ構造を採用した。

LD領域は、単一波長動作を有するDFB構造を採用し、 活性層には多重量子井戸構造を採用し、そのウェル層お 立花 啓悟 久保田 宗親

よびバリア層を最適化し、高出力化を計った。

EA部は、40Gbit/sという高速応答を実現するために、 素子容量(p-i-n接合容量,電極寄生容量)の低減が必須 となる。

p-i-n接合の容量は、①ノンドープ層厚を厚くすること、 ②吸収層幅を狭くすること、③EAの共振器長を短くする ことで低減できる。しかし、p-i-n接合容量低減と消光比は トレードオフの関係にある。そこで、単位長さあたりの吸 収量を大きくするために、低電圧で吸収端のシフト量が 大きくなるQCSE(Quantum Confined Stark Effect) 効果を利用し、さらに、EA変調器の吸収層のパンド ギャップ波長とLD発振波長の差(ディチューニング量) を小さくすることによって、p-i-n接合容量が低減しても、 消光比を維持できるように吸収層を最適化した。

次に,電極寄生容量に関しては,電極面積を小さくし, さらにその下に低誘電率のポリイミド樹脂で埋め込むこ とによって低減した。



図1 EML素子構造図

### モジュールの構成

EMLモジュールの外観写真を写真1に示す。ファイバを 除く本体の外形寸法は21×13×10mmであり、従来のEA 変調器の本体と同一の大きさである。パッケージ側面か ら信号用の高周波コネクタであるVコネクタと7pinの



写真1 モジュール外観写真



図2 モジュール構造図

リード線が出ている。図2に内部構造図を示す。モジュール 内部の構造はEML素子とモニタ用フォトダイオード (Photo Diode), サーミスタ, 熱電子冷却素子 (Temperature Electric Controller: TEC)よりなる温 度制御回路, および非球面レンズで構成されている。

今回のモジュール設計においては低消費電力と40Gbit/sの高速動作を目標としている。

EMLは、EAとLDが集積化されているため、EAのフォ トカレントの発熱に加えて、LDによる発熱もあり、従来 のEA変調器モジュールに比べて熱負荷は増大するため、 雰囲気温度0~75℃で動作させた時に消費電力が最小にな るよう最適なTECを採用し、低消費電力化した。

さらに、レンズ結合系は非球面の2枚レンズ系を用いる ことで、EML素子から出射される光のモード分布と高結 合効率が得られるようにし、低駆動電流で所望の光出力 が得られるようにした。

加えて、EA部においては信号ラインの終端に50Ω抵抗 とキャパシタを組み合わせることで、EAにDCバイアスが かけられるような回路 (Bias-T)を構成した。これによ り、AC終端の形でマッチングを取ることで反射による信 号の劣化を防ぐとともに、50Ω抵抗による発熱を抑える ことで低消費電力化を実現している。 高速動作に関しては、伝送損失の低減と、インピーダ ンスミスマッチによる反射を低減させることが必要である。 このため、電気信号の入力については、Vコネクタを使 用し、パッケージ内部の高周波伝送路にはマイクロスト リップラインを構成し、ラインの幅を最適化した。

## D C 特 性

モジュールの特性について説明する。

図3に電流 — 光学特性(I-L特性)を示す。TEC温度35℃, 60mAの条件で3.5mW以上の光出力が得られており, EML素子の出力から見積もると約70%と十分な光結合効 率が得られていることが確認できた。



図4はLD電流値を一定にしたときのEA部の消光特性を示している。静的消光比は0~-3Vで20dBと大きな値が得られている。



OKIテクニカルレビュー 2007年10月/第211号Vol.74 No.3 83

図5は、今回開発したEMLモジュールと従来のEAMモ ジュールのTEC消費電力について比較したグラフである。 素子の温度設定が25℃から35℃になったこと、TECを含 む熱設計を最適化したことにより、0~75℃でのTECの 最大消費電力(雰囲気温度75℃)を1.7Wから0.7Wへと 60%低減を実現した。



図6にEO周波数応答特性を示す。動作速度の指標である 3dB帯域のカットオフ周波数は、40GHz以上あり、 40Gbit/sでの変調動作に十分適用可能な周波数特性が得 られた。



次に、40Gbit/s-NRZ変調評価結果について述べる。 図7に40Gbit/s変調評価系を示す。



LDの駆動電流は60mA, EAバイアス電圧は-1.5Vに設 定し, RFの入力信号はビットレート39.81312Gbit/s, 振幅2.6Vpp, 信号列は, 31段擬似ランダム信号 (PRBS [Pseudo-random binary sequence] 2<sup>31</sup>-1)を用いた。 ここでRFの信号は, 4段の9.95328Gbit/sのPPG出力を 多重化して作った信号をNarda社製ドライバFO-MDA-40-13<sup>2)</sup>でアンプしている。図8に(a)電気入力波形, (b) 光出力波形を示す。(b) のマスクにはITU-Tで規定



(a)電気入力波形



(b)光出力波形

図8 40Gbit/s-NRZ変調波形

84 OKIテクニカルレビュー 2007年10月/第211号Vol.74 No.3

されているSTM256/OC768を用いた。

変調特性は、平均光出力1.5dBm、消光比9.2dB、得られており、ITU-Tの規格を十分満たす特性が得られている。 さらに、マスクマージンは13%あり、良好なアイパターン 開口を得た。

#### 信頼性試験

表1に信頼性試験の結果一覧を示す。 信頼性試験は、Telcordia(GR-468)に準拠し、モ ジュールの信頼性に問題が無いことを検証した。

表1 信頼性結果

信頼性項目	判定
Mechanical Shock & Vibration	PASS
Thermal Shock	PASS
Solder ability	PASS
fiber pull ,twist , side pull	PASS
High Temp Storage	PASS
Damp Heat	PASS
Temp Cycling	PASS
Accelerated Aging	PASS
RGA	PASS
ESD	PASS

#### まとめ

40Gbit/sトランスポンダ用光源として,EA変調器と DFBレーザをモノシリックに集積した40Gbit/s-EMLモ ジュールを開発した。EML素子設計におけるLD部分,EA 変調器部分の構造パラメータの最適化,および最適なTEC 選定やAC終端による低消費電力化,非球面レンズによる 高結合効率化,高周波伝送路の最適化を実施した。その 結果,40Gbit/sNRZ動作において,平均光出力1.5dBm, 動的消光比9.2dB,マスクマージン13%の良好な変調動 作特性を得ることができ,TECの最大消費電力は従来と 比較して60%低減することに成功した。

## ■参考文献

1) http://www.jpix.co.jp/jp/techncal/traffic.html

2) http://www.nardamicrowave.com/east/pdf/OC768EA.pdf

#### ●筆者紹介

立花啓悟:Keigo Tachibana.オプティカルコンポーネントカ ンパニー 開発部 光通信第二チーム 久保田宗親:Munechika Kubota.オプティカルコンポーネント

カンパニー 開発部 光通信第一チーム