

# 高性能熱伝導パッド

「ハード」「ソフト」「ハイブリッド」「**Xcool**」とあわせて、トータル放熱ソリューションを提供します

## 主な特長

- ◆ 「部品 - ヒートシンク間」、「部品 - 装置ケース間」等、狭スペースにおける放熱に最適
- ◆ 13種類の多彩なラインナップ(高硬度タイプ8種、低硬度タイプ5種)を取り揃え、厚み、弾力性、密着性等、用途に合わせ放熱設計をサポート
- ◆ 小さな凹凸にも密着、また、脱着、仮固定が可能で作業性に優れる

## ■ 一般特性(高硬度タイプ)

型番	厚 (mm)	絶縁破壊電圧 (kV)	耐電圧 (kV)	引張強さ (Mpa)	引裂強さ (KN/m)	熱伝導率 (W/m・K)	難燃性	硬度 (デュロメータ)	色
		JISK6249	JISC2110	JISK6249	JISK6249	ASTME1530		JISK6249	
PH-A- 「厚」-「サイズ」	0.20 ±0.05	9	5	4.8	8.0	1.1	V0	80	暗青
	0.30 <sup>+0.10</sup> <sub>-0</sub>	12	7	5.7	8.0				
	0.45 ±0.05	15	9	6.8	9.0				
	0.80 <sup>+0.10</sup> <sub>-0</sub>	20	13	7.1	9.0				
PH-B- 「厚」-「サイズ」	0.20 ±0.05	5	2	25.9	70	1.9	V0	90	赤褐
	0.30 <sup>+0.10</sup> <sub>-0</sub>	7	3	24.1	91				
	0.45 ±0.05	10	5	20.4	70				
	0.80 <sup>+0.10</sup> <sub>-0</sub>	19	10	9.3	24				
PH-BAV- 「厚」-「サイズ」	PH-Bシリーズ に対し、片面粘着剤加工した商品です。厚み指定については、PH-Bシリーズの厚みでお願いします。実質の厚みは、0.22 ±0.05 / 0.35 ±0.05 / 0.47 ±0.05 / 0.87 ±0.05 となります。								
PH-C- 「厚」-「サイズ」	0.20 ±0.05	4	2	18	70	3.3	V0	85	淡青
	0.30 <sup>+0.10</sup> <sub>-0</sub>	7	5	17	50				
	0.45 ±0.05	9	7	15	55				
PH-CAV- 「厚」-「サイズ」	PH-Cシリーズ に対し、片面粘着剤加工した商品です。厚み指定については、PH-Cシリーズの厚みでお願いします。実質の厚みは、0.24 ±0.05 / 0.33 <sup>+0.10</sup> <sub>-0</sub> / 0.48 ±0.05 となります。								
PH-D- 「厚」-「サイズ」	0.20 ±0.05	4	2	22.0	76	4.5	V0	85	淡青
	0.30 <sup>+0.10</sup> <sub>-0</sub>	7	5	16.8	53				
	0.45 ±0.05	8	6	14.9	59				
PH-E- 「厚」-「サイズ」	0.20 ±0.05	7	2	51.0	197	5.0	V0	90	白
	0.30 <sup>+0.10</sup> <sub>-0</sub>	12	5	51.0	223				
	0.45 ±0.05	16	7	49.0	209				
	0.80 <sup>+0.10</sup> <sub>-0</sub>	21	12	14.0	54				
PH-EAV- 「厚」-「サイズ」	PH-Eシリーズ に対し、片面粘着剤加工した商品です。厚み指定については、PH-Eシリーズの厚みでお願いします。実質の厚みは、0.23 ±0.07 / 0.32 <sup>+0.14</sup> <sub>-0</sub> / 0.49 ±0.07 / 0.82 <sup>+0.14</sup> <sub>-0</sub> となります。								

(規格値ではありません)

■ 一般特性(低硬度タイプ)

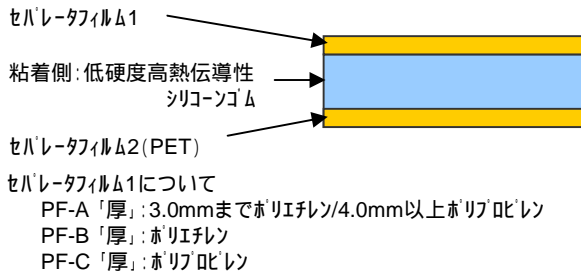
型番	厚(mm)			絶縁破壊電圧 (kV)	<sup>1</sup> 耐電圧 (kV)	熱伝導率 (W/m・K)	難燃性	<sup>2</sup> 硬度	色	<sup>3</sup> 構成
				JISK6249	JISC2110	ASTME1530	UL94	7スカ-C		
PF-A- 「厚」-「サイズ」	0.5 ± 0.10	1.0 ± 0.15	1.5 ± 0.15	22	18	1.35	V1	25	桃	両面 粘着
	2.0 ± 0.15	2.5 ± 0.30	3.0 ± 0.15							
	4.0 ± 0.20	5.0 ± 0.30	6.0 ± 0.50							
	7.0 ± 0.50	8.0 <sup>+0.60</sup> <sub>-0</sub>	9.0 ± 0.50							
	10.0 ± 0.70	-	-							
PF-B- 「厚」-「サイズ」	0.5 ± 0.15	1.0 ± 0.15	1.5 ± 0.15	20	15	2.5	V0	30	赤紫	両面 粘着
	2.0 ± 0.20	2.5 ± 0.25	3.0 ± 0.25							
PF-BS- 「厚」-「サイズ」	0.5 ± 0.10	1.0 ± 0.15	1.5 ± 0.15	20	12	2.5	V0	30	淡青 赤紫	片面 非粘着
	2.0 ± 0.20	2.5 ± 0.25	3.0 ± 0.25							
PF-C- 「厚」-「サイズ」	0.5 <sup>+0.15</sup> <sub>-0.05</sub>	1.0 ± 0.15	1.5 ± 0.15	20	18	5.0	V0	35	灰	両面 粘着
	2.0 ± 0.25	2.5 ± 0.25	3.0 ± 0.25							
	4.0 ± 0.25	5.0 ± 0.30	-							
PF-CS- 「厚」-「サイズ」	0.5 <sup>+0.10</sup> <sub>-0.05</sub>	1.0 ± 0.15	1.5 <sup>+0.30</sup> <sub>-0</sub>	21	20.2	5.0	V0	35	淡青 灰	片面 非粘着
	2.0 ± 0.20	2.5 ± 0.20	3.0 ± 0.20							
	4.0 ± 0.20	5.0 ± 0.30	-							

\*1 耐電圧: 1.0mm品で測定

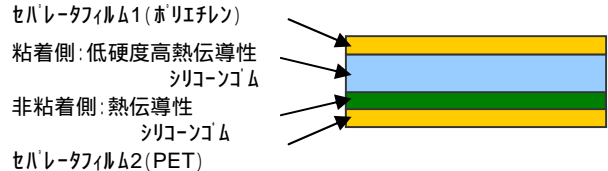
\*2 硬度: 厚さ6mm品を2枚重ねて測定

\*3 構成: 下図参照

(規格値ではありません)



両面粘着仕様



片面非粘着仕様

商品のご指定方法

ご指定の形式 **PF - A - 500 - 30 × 30**

シリーズ名 肉厚 加工形状

■ 肉厚例

指定形式	厚
500	0.5mm
1000	1.0mm

■ 加工形状例

指定形式	形状
30 × 30	30mm
100 × 100	100mm

取り扱い上の注意

1. 溶剤や油分などが付着すると、変質し特性が低下するおそれがありますので注意してください。
2. 装着面のゴミ、汚れ、油分をきれいに取り除いてください。
3. 放熱グリースと併用する場合は、あらかじめ少量のサンプルでテストしてからご使用ください。
4. 粘着面を金属、セラミックスやモルディング樹脂などに長時間加熱圧着すると強粘着となり、はがれなくなる場合がありますので注意してください。

注意事項

- ・まず貼る一番、セラック はセラミッジョン株式会社の登録商標です。
- ・XCoolは沖電気工業株式会社の商標です。
- ・仕様及び外観は予告なく変更される場合がありますので、ご了承下さい。
- ・本書に記載してある事項、資料はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性もしくは完全性について保証するものではありません。
- ・使用者は仕様に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任の全てを負うものとします。
- ・売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることに限定され、それ以外の責任は負いません。
- ・本書に記載されていない事項は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り、売主及び製造者は責任を負いません。

製造・販売元

**OKI 沖電気工業株式会社**  
生産サービスカンパニー

〒367-8686 埼玉県本庄市小島南4-1-1  
TEL 0495-22-5111(代)

お問合せ・ご用命は

沖電気工業株式会社  
生産サービスカンパニー EMSビジネス本部

〒367-8686 埼玉県本庄市小島南4-1-1 TEL 0495-22-5111(代)

生産サービスURL : <http://www.oki.com/jp/A-MEMS/>

放熱サービスURL : <http://www.mazuharuichiban.com>

E-mail : [advancedm-ems@oki.com](mailto:advancedm-ems@oki.com)