

2007年度焦点关注

■ IS014001全公司统一认证范围扩大到中国地区

2007年度冲电气集团将中国的冲微型技研（香港）有限公司东莞基地、日冲电子科技（昆山）有限公司昆山基地、日本国内冲电气通信系统株式会社的所沢・日高基地以及冲国际物流株式会社的日本国内7家分所加入到IS014001全公司统一认证范围当中。冲电气集团还积极推进将IS014001统一认证范围扩大到在中国的其他生产基地的工作，进一步提高产品对含有化学物质等所有规定的适应性。

第8页

■ 强化产品含有化学物质管理体制

为了进一步提高针对欧洲RoHS指令、REACH规则等的适应性，以高效化管理步骤，提高化学物质信息精度，实现切实可行的运营等为目的，构筑了新的产品含有化学物质管理体制。

第15页



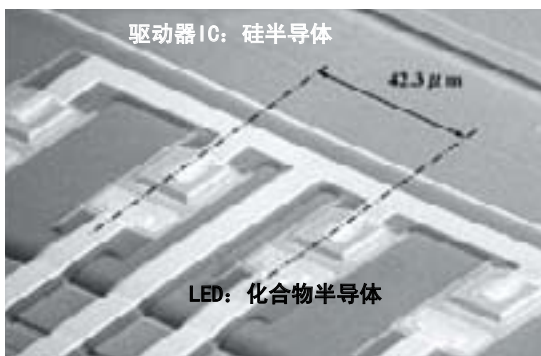
授予冲微型技研（香港）有限公司东莞基地登记证



■ 以EFB 技术荣获“日本产品制造大奖优秀奖”、“经济产业大臣奖”

通过实现将打印机上LED打印头大幅度小型化的EFB（Epitaxial Film Bonding）技术实用化而荣获第五届新机械振兴奖的“经济产业大臣奖”以及第二届“日本产品制造大奖优秀奖”。

第19页



EFB 技术

■ 在欧洲开始的碳补偿活动

冲信息株式会社为了吸收其在欧洲地区的销售基地和生产基地一年间因耗能而排放的4,050吨CO₂，公司在英国西北部坎布里亚郡的4英亩（约16,200平方米）的土地上建立冲电气林地，植树4,500株，以实现欧洲的碳中和企业为奋斗目标。

第26页



英国西北部坎布里亚郡的冲电气林地

■ 逐步采用“完全循环型制服”

冲电气集团携手帝人纤维株式会社以及竹马株式会社，引进将全体员工使用过的制服进行回收并再次返回纤维状制作流程的环保措施。由此，可实现半永久性再生利用。计划到2008年度末为止，对两千套制服实施上述再生利用，大约可以削减3.7吨的CO₂排放量。

第29页



实施再利用后的冲电气制服